

Наш опыт – Ваша уверенность



**ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ  
ШАРОВЫЕ КРАНЫ**



# BÖHMER

Наш опыт – Ваша уверенность



# Качество на протяжении всего срока службы

В особенности для таких сред, как масло и газ, применяемые арматуры должны удовлетворять наивысшим техническим требованиям, чтобы обеспечить безопасность трубопровода на всем протяжении. За счет оптимально выверенной в соответствии с областью применения конструкции и соблюдения всех действующих норм и технических регламентов шаровые краны компании «VÖNMEER» являются гарантом долговечной надежности. Известные снабженческие компании доверяют нашему качеству.

# ОПЫТ, КОМПЕТЕНЦИЯ, ДОСТИЖЕНИЯ. МЫ – VÖHMER!

С 1956 г. мы являемся надежным производителем шаровых кранов. Важнейшая составляющая нашего успеха – это более 300 высококвалифицированных сотрудников и современное оборудование. Организация процесса производства и изготовления продукции в соответствии с последними экономическими и экологическими требованиями гарантирует нашим клиентам самый высокий уровень производительности, качества и экономичности. Многолетний исследовательский опыт и постоянная работа над развитием производства позволяет нам на сегодняшний день изготавливать краны самых различных исполнений и диаметров. Благодаря разработанной нами модульной системе мы в состоянии в любое время гибко реагировать на запросы клиентов, выполняя самые специфические заказы.

Завод в Хаттингене, Германия



Головной завод в  
Шпрокхёфеле,  
Германия

# BÖHMER

Завод в Куньшане, Китай



Завод в Караганде, Казахстан



Сегодня мы гордимся тем, что имеем производственные и административные площади в 23.000 м<sup>2</sup> головного завода и в 13.500 м<sup>2</sup> второго завода в г. Хаттингене. Помимо этого

мы имеем два завода за пределами Европы. Азиатский рынок обеспечивает предприятие в Китае, а наш завод в Казахстане снабжает продукцией местный рынок. Большие складские запасы позволяют осуществлять поставки в минимально короткие сроки, что считается само собой разумеющимся для нас. Наши постоянные клиенты ценят наше первоклассное обслуживание и полагаются на протяжении десятилетий в вопросах качества и надежности на шаровые краны «BÖHMER». Мы гордимся тем, что признаны одним из ведущих производителей арматуры.

# ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ VÖNMEER

С нашими шаровыми кранами мы устанавливаем новые стандарты качества, так как наша продукция предназначена для самых сложных условий эксплуатации. Помимо этого требуется высокий уровень производительности при максимальном сроке службы. Наша продукция находит широкое применение для транспортировки газообразных, жидких и твердых сред. Для того чтобы отвечать всем необходимым требованиям при решении этих задач, все производимые шаровые краны протестированы в экстремальных условиях. Мы контролируем потоки любых веществ по трубопроводам с условным диаметром до DN 1400 и это при давлении до 500 бар. Стратегия производства позволяет нам не только соответствовать самым высоким международным стандартам качества, но и находиться на шаг впереди своего времени. Команда высококвалифицированных инженеров и конструкторов постоянно работает над усовершенствованием конструкции шаровых кранов в целях повышения эффективности их использования.





# **BÖHMER**

**ЦЕНТРАЛИЗОВАННО  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ  
ХИМИЧЕСКАЯ**

нефтехимическая и  
газовая промышленность

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

**ТРУБОПРОВОДОВ**

подводная индустрия

гидравлика пневматика

производство промышленного  
оборудования

## Сертификация

DIN EN ISO 9001

API 6D/API 6DSS

DIN-DVGW

EN 13774

EAC

EN 14141

TA-Luft

ATEX 94/9/EG

BS 5351

Fire Safe  
согласно BS6755/API6FA

DGRL 97/23/EG

BAM  
(проверка технологий производства)

Проверка типа исполнения (VdTÜV)

Оборудование аварийного отключения (SAE)  
согласно EN 14382

и др.



# СКОНСТРУИРОВАНЫ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ И НАДЕЖНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Цельносварные шаровые краны Böhmer соответствуют требованиям национальных и международных стандартов.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### Конструкция уплотнения седел

Шаровые краны Böhmer оснащены стандартными подпружиненными седлами, которые даже при незначительных давлениях обеспечивают надежную отсечку среды. Дополнительный уплотняющий эффект создается давлением среды. Таким образом общее уплотняющее усилие является суммой сил пружин и давления среды, которое возрастает пропорционально давлению в трубопроводе. В зависимости от области применения и пожеланий заказчика могут быть предложены следующие системы уплотнений:

- «мягкое» уплотнение
- первичное металлическое / вторичное «мягкое»
- уплотнение «металл по металлу»

### Уплотнение штока

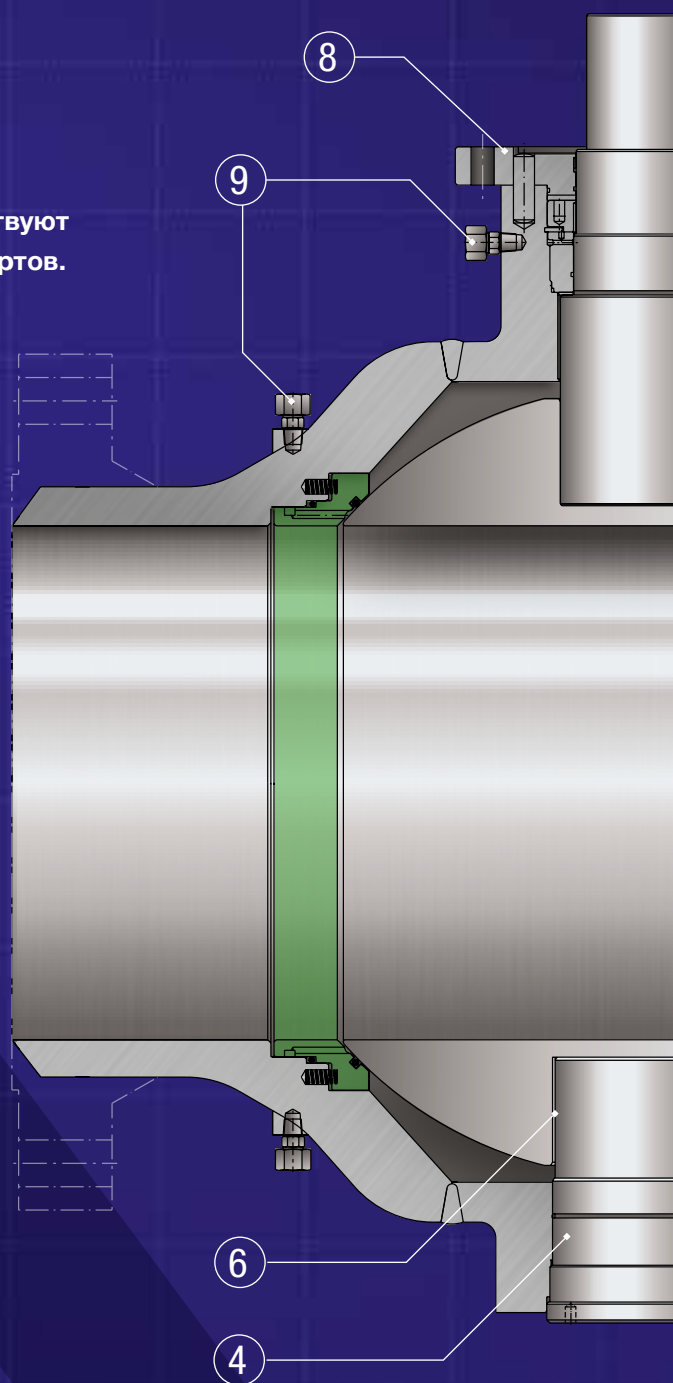
Уплотнение штока осуществляется тремя независимыми друг от друга системами. Так же в конструкции уплотнения штока предусмотрена защита от выталкивания. Поэтому все три уплотнения легко заменяемы в положении «закрыто» или «открыто» даже при максимальном давлении в линии.

### Опорная цапфа

Стандартная конструкция шаровых кранов Böhmer предусматривает применение усиленной опорной цапфы шара от DN 80 и более. В посадочных местах установлены самосмазывающиеся подшипники, надежно обеспечивающие низкий момент переключения, особенно при высоких давлениях.

### Антистатическое устройство

Конструкция шарового крана включает в себя электропроводные соединения внутренних узлов и корпуса, что полностью исключает накопление электростатического заряда.



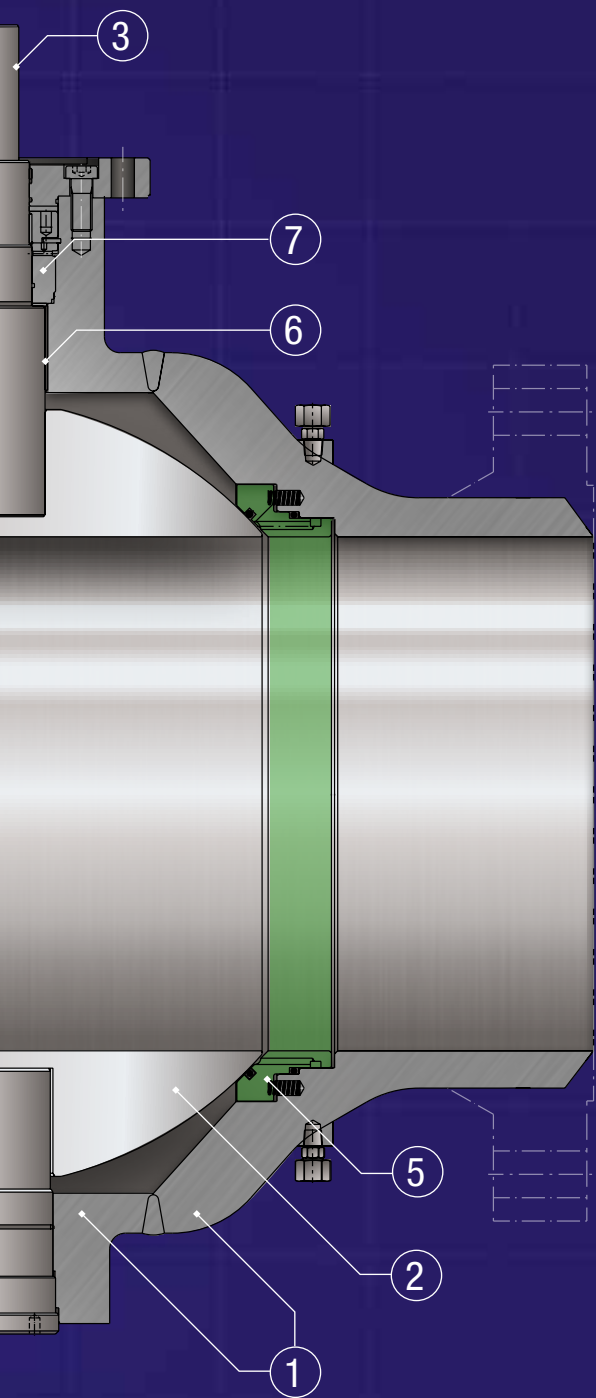
### Огнестойкость

Конструкция шаровых кранов обеспечивает огнестойкость согласно международным стандартам API 6FA, API 607 and BS 6755 P 2.

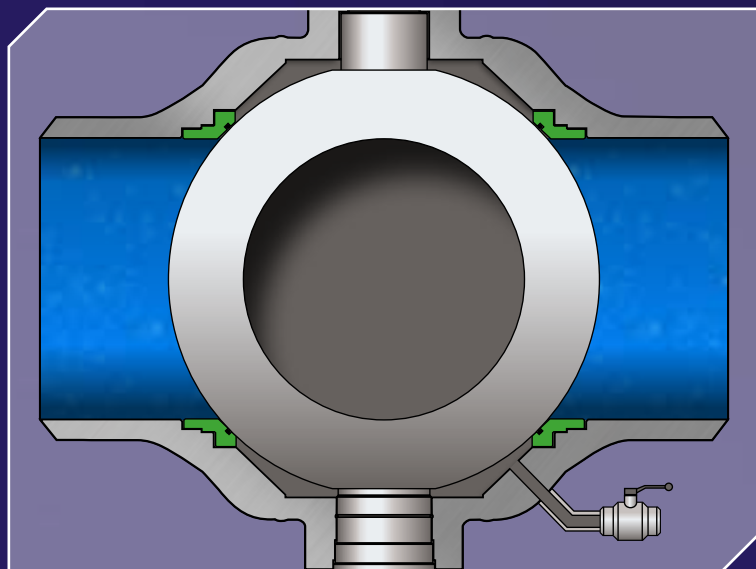
### Аварийное уплотнение

Как опция, шаровые краны Böhmer могут быть изготовлены системой аварийной подачи уплотняющей смазки в область седел и штока.



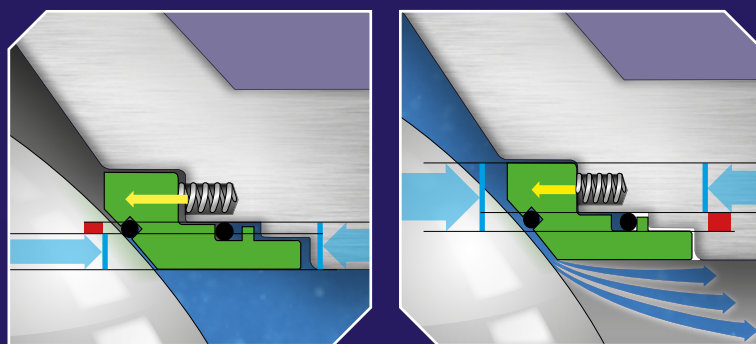


- ① Корпус
- ② Шар
- ③ Шток
- ④ Цапфа
- ⑤ Седла
- ⑥ Самосмазывающиеся подшипники
- ⑦ З щита штока от выбивания
- ⑧ Фланец для подключения редуктора или привода
- ⑨ Устройство для впрыска уплотняющей смазки



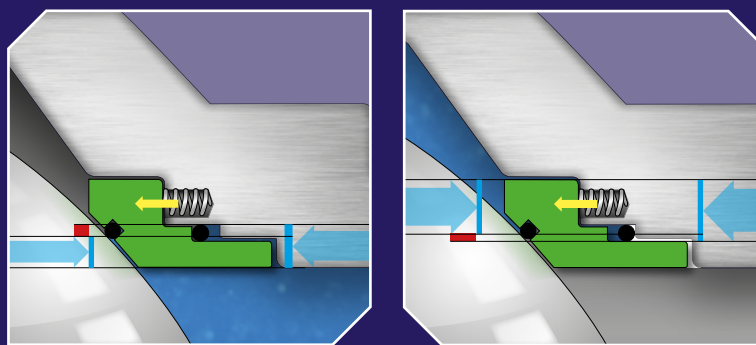
### Система "Double Block and Bleed"

Сброс давления из мертвой зоны корпуса осуществляется через дренажный или вентиляционный фитинги. Посадочные седла на входе и на выходе крана обеспечивают герметизацию мертвой зоны как в положении «открыто», так и «закрыто». Таким образом можно проверить герметичность шарового крана при рабочем давлении в трубопроводе.



### Посадочные кольца с системой стравливания избыточного давления (Single-Piston-Effect)

В случае возникновения в «мертвой зоне» избыточного давления конструкция посадочных колец обеспечит его автоматическое стравливание.



### Система посадочных колец двойного действия (Double-Piston-Effect)

При данной конструкции происходит последовательное срабатывание колец как на стороне притока, так и оттока. Саморазгрузка «мертвой зоны» при этом не производится. Наличие давления в «мертвой зоне» является доказательством того, что кран герметичен как в положении «открыто», так и «закрыто».

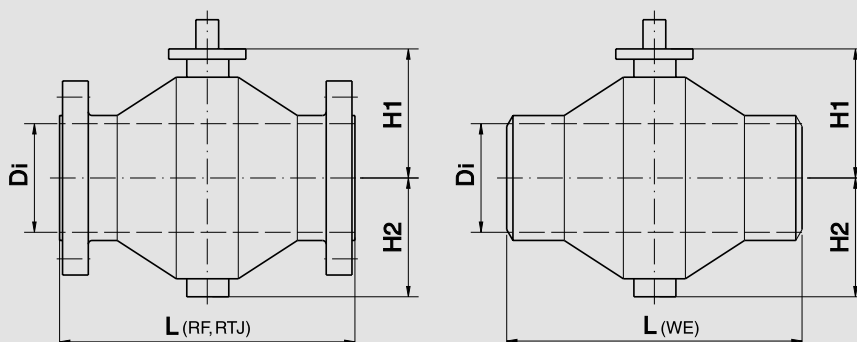
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 150 | PN 16\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235 GH-TC1; P250 GH
- Шар:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода | габаритная длина |        |        |       |     |     | вес        |              |
|------------------|------|-----------------|------------------|--------|--------|-------|-----|-----|------------|--------------|
| DN               | Di   |                 | L(RF)            | L(RTJ) | L(PN*) | L(WE) | H1  | H2  | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm              | mm               | mm     | mm     | mm    | mm  | mm  | кг         | кг           |
| 25               | 1    | 25              | 127              | -      | -      | 216   | 35  | 27  | 4.5        | 2            |
| 50               | 2    | 51              | 178              | 191    | 150    | 241   | 63  | 45  | 12         | 6            |
| 80               | 3    | 78              | 203              | 216    | 180    | 283   | 100 | 70  | 28         | 20           |
| 100              | 4    | 102             | 229              | 241    | 190    | 305   | 113 | 86  | 45         | 32           |
| 150              | 6    | 152             | 394              | 406    | 350    | 400   | 166 | 157 | 85         | 59           |
| 200              | 8    | 203             | 457              | 470    | 400    | 460   | 201 | 192 | 130        | 90           |
| 250              | 10   | 254             | 533              | 546    | 650    | 600   | 283 | 249 | 295        | 265          |
| 300              | 12   | 305             | 600              | 622    | 750    | 700   | 325 | 313 | 505        | 450          |
| 350              | 14   | 336             | 686              | 699    | 850    | 800   | 353 | 340 | 680        | 610          |
| 400              | 16   | 387             | 762              | 775    | 950    | 900   | 435 | 406 | 850        | 750          |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

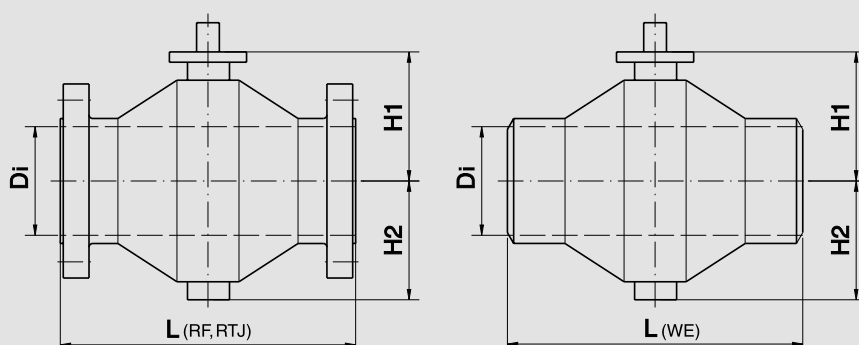
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 450 - 1400, ANSI Class 150 | PN 16\*



### Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; P250 GH
- Шар:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода | габаритная длина |        |        |       |      |      | вес        |              |
|------------------|------|-----------------|------------------|--------|--------|-------|------|------|------------|--------------|
| DN               | Di   |                 | L(RF)            | L(RTJ) | L(PN*) | L(WE) | H1   | H2   | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm              | mm               | mm     | mm     | mm    | mm   | mm   | кг         | кг           |
| 450              | 18   | 438             | 864              | 876    | 1050   | 1000  | 470  | 450  | 1180       | 1050         |
| 500              | 20   | 489             | 914              | 927    | 1150   | 1090  | 512  | 488  | 1660       | 1400         |
| 550              | 22   | 540             | 1016             | 1028,7 | -      | 1130  | 649  | 551  | 2100       | 1800         |
| 600              | 24   | 591             | 1067             | 1080   | 1350   | 1150  | 688  | 594  | 2500       | 2300         |
| 700              | 28   | 686             | 1245             | -      | 1550   | 1295  | 742  | 661  | 3100       | 2800         |
| 750              | 30   | 736             | 1295             | -      | -      | 1346  | 785  | 711  | 3680       | 3250         |
| 800              | 32   | 781             | 1372             | -      | -      | 1397  | 852  | 774  | 4830       | 4400         |
| 900              | 36   | 876             | 1524             | -      | -      | 1499  | 912  | 830  | 6650       | 6050         |
| 1000             | 40   | 978             | 1948             | -      | -      | 2010  | 1110 | 978  | 8900       | 8250         |
| 1050             | 42   | 1020            | 2015             | -      | -      | 2085  | 1163 | 1026 | 9900       | 9150         |
| 1200             | 48   | 1166            | 2145             | -      | -      | 2210  | 1322 | 1192 | 16000      | 14900        |
| 1400             | 56   | 1360            | 2360             | -      | -      | 2445  | 1530 | 1348 | 20500      | 19300        |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

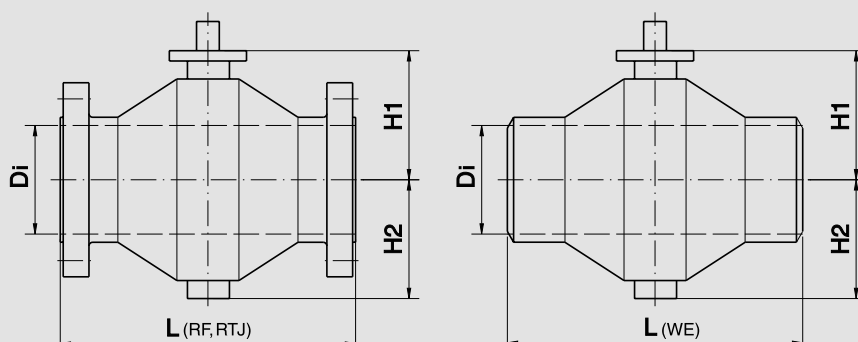
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 300 | PN 25/40\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235 GH-TC1; P250 GH
- Шар:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода | габаритная длина |        |        |       |     |     | вес        |              |
|------------------|------|-----------------|------------------|--------|--------|-------|-----|-----|------------|--------------|
| DN               | Di   |                 | L(RF)            | L(RTJ) | L(PN*) | L(WE) | H1  | H2  | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm              | mm               | mm     | mm     | mm    | mm  | кг  | кг         |              |
| 25               | 1    | 25              | 140              | -      | -      | 216   | 35  | 27  | 4,5        | 2            |
| 50               | 2    | 51              | 216              | 232    | 150    | 241   | 63  | 45  | 12         | 6            |
| 80               | 3    | 78              | 283              | 298    | 180    | 283   | 100 | 95  | 28         | 20           |
| 100              | 4    | 102             | 305              | 321    | 190    | 305   | 113 | 108 | 45         | 32           |
| 150              | 6    | 152             | 403              | 419    | 350    | 400   | 198 | 165 | 89         | 59           |
| 200              | 8    | 203             | 502              | 518    | 400    | 460   | 233 | 201 | 135        | 90           |
| 250              | 10   | 254             | 568              | 584    | 650    | 600   | 283 | 249 | 310        | 265          |
| 300              | 12   | 305             | 648              | 664    | 750    | 700   | 325 | 313 | 520        | 450          |
| 350              | 14   | 336             | 762              | 778    | 850    | 800   | 353 | 340 | 710        | 610          |
| 400              | 16   | 387             | 838              | 854    | 950    | 900   | 435 | 406 | 890        | 750          |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

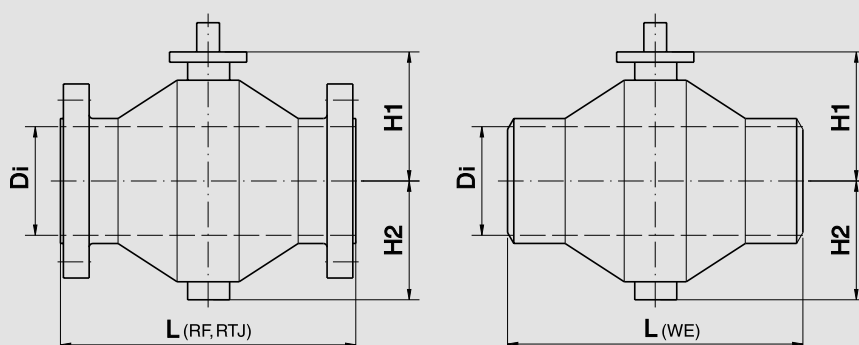
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 450 - 1400, ANSI Class 300 | PN 25/40\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2
- Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A105; ASTM A182; ASTM A694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A105; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода | габаритная длина |        |        |       |      |      | вес        |              |
|------------------|------|-----------------|------------------|--------|--------|-------|------|------|------------|--------------|
| DN               |      |                 | L(RF)            | L(RTJ) | L(PN*) | L(WE) | H1   | H2   | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm              | mm               | mm     | mm     | mm    | mm   | mm   | кг         | кг           |
| 450              | 18   | 438             | 914              | 930    | 1050   | 1000  | 470  | 450  | 1210       | 1050         |
| 500              | 20   | 489             | 991              | 1010   | 1150   | 1090  | 512  | 488  | 1710       | 1450         |
| 550              | 22   | 540             | 1092             | 1114   | -      | 1130  | 649  | 551  | 2100       | 1850         |
| 600              | 24   | 591             | 1143             | 1165   | 1350   | 1150  | 688  | 594  | 2580       | 2300         |
| 700              | 28   | 686             | 1346             | 1372   | 1550   | 1295  | 742  | 661  | 3190       | 2840         |
| 750              | 30   | 736             | 1397             | 1422   | -      | 1346  | 785  | 711  | 3800       | 3350         |
| 800              | 32   | 781             | 1524             | 1553   | -      | 1397  | 852  | 774  | 4950       | 4500         |
| 900              | 36   | 876             | 1727             | 1756   | -      | 1499  | 912  | 830  | 6900       | 6200         |
| 1000             | 40   | 978             | 2048             | -      | -      | 2010  | 1110 | 978  | 9200       | 8400         |
| 1050             | 42   | 1020            | 2112             | -      | -      | 2085  | 1163 | 1026 | 10700      | 9800         |
| 1200             | 48   | 1166            | 2257             | -      | -      | 2210  | 1322 | 1192 | 16600      | 15500        |
| 1400             | 56   | 1360            | 2470             | -      | -      | 2445  | 1530 | 1348 | 21300      | 19700        |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

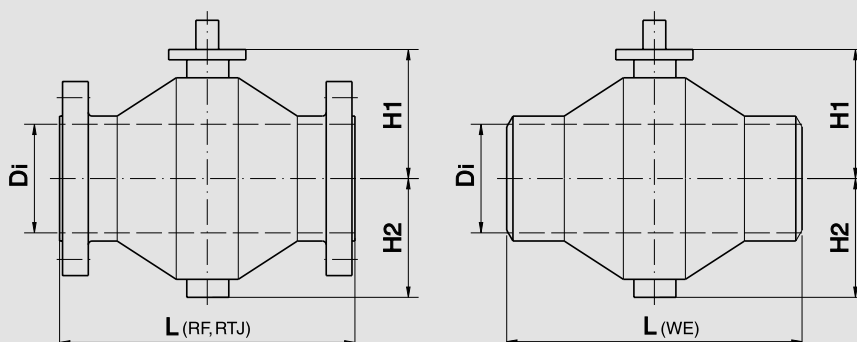
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 600 | PN 100\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2
- Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода<br>Di | габаритная длина |        |       |       |     | вес        |              |
|------------------|------|-----------------------|------------------|--------|-------|-------|-----|------------|--------------|
| DN               | Di   |                       | L(RF)            | L(RTJ) | L(WE) | H1    | H2  | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm                    | mm               | mm     | mm    | mm    | mm  | кг         | кг           |
| 25               | 1    | 25                    | 216              | 216    | 216   | 55    | 29  | 6          | 3            |
| 50               | 2    | 51                    | 292              | 295    | 292   | 78    | 61  | 17         | 10           |
| 80               | 3    | 78                    | 356              | 359    | 356   | 160   | 116 | 41         | 32           |
| 100              | 4    | 102                   | 432              | 435    | 432   | 192   | 135 | 72         | 56           |
| 150              | 6    | 152                   | 559              | 562    | 559   | 228   | 178 | 157        | 115          |
| 200              | 8    | 203                   | 660              | 663    | 660   | 295   | 224 | 300        | 225          |
| 250              | 10   | 254                   | 787              | 791    | 787   | 343   | 275 | 455        | 365          |
| 300              | 12   | 305                   | 838              | 841    | 838   | 403   | 320 | 690        | 590          |
| 350              | 14   | 336                   | 889              | 892    | 889   | 451   | 363 | 980        | 830          |
| 400              | 16   | 387                   | 991              | 994    | 991   | 492,5 | 400 | 1310       | 1080         |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 450 - 1400, ANSI Class 600 | PN 100\*

### Стандартные материалы исполнения:

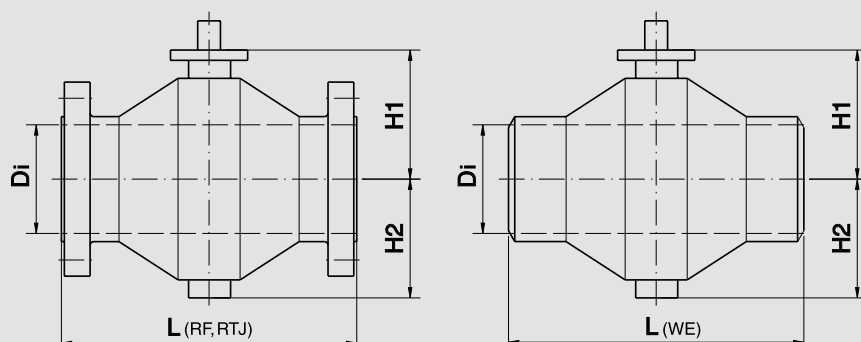
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A 350 LF2; ASTM A 694

**Шар:** ASTM A 350 LF2; ASTM A 694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A 350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода | габаритная длина |        |       |       |      | вес        |              |
|------------------|------|-----------------|------------------|--------|-------|-------|------|------------|--------------|
| DN               | Di   |                 | L(RF)            | L(RTJ) | L(WE) | H1    | H2   | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm              | mm               | mm     | mm    | mm    | mm   | кг         | кг           |
| 450              | 18   | 438             | 1092             | 1095   | 1030  | 548   | 458  | 1770       | 1490         |
| 500              | 20   | 489             | 1194             | 1200   | 1090  | 603,5 | 504  | 2210       | 1830         |
| 550              | 22   | 540             | 1295             | 1305   | 1130  | 649   | 551  | 2720       | 2250         |
| 600              | 24   | 591             | 1397             | 1407   | 1245  | 688   | 594  | 3400       | 2950         |
| 700              | 28   | 686             | 1549             | 1562   | 1295  | 742   | 661  | 4580       | 3850         |
| 750              | 30   | 736             | 1651             | 1664   | 1346  | 785   | 711  | 5750       | 4890         |
| 800              | 32   | 781             | 1778             | 1794   | 1397  | 852   | 774  | 7000       | 6000         |
| 900              | 36   | 876             | 2083             | 2099   | 1499  | 912   | 830  | 8800       | 7500         |
| 1000             | 40   | 978             | 2165             | 2194   | 2010  | 1110  | 978  | 10600      | 9300         |
| 1050             | 42   | 1020            | 2240             | 2269   | 2085  | 1163  | 1026 | 11700      | 10400        |
| 1200             | 48   | 1166            | 2385             | 2414   | 2210  | 1322  | 1192 | 18900      | 16800        |
| 1400             | 56   | 1360            | 2710             | 2739   | 2445  | 1530  | 1348 | 26800      | 23800        |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 900 | PN 160\*



## Стандартные материалы исполнения:

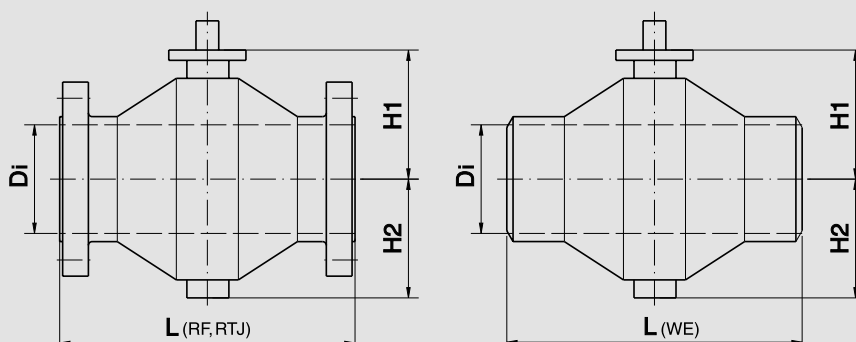
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода<br>Di | габаритная длина |         |        | H1  | H2    | вес        |              |
|------------------|------|-----------------------|------------------|---------|--------|-----|-------|------------|--------------|
| DN               |      |                       | L (RF)           | L (RTJ) | L (WE) |     |       | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm                    | mm               | mm      | mm     | mm  | mm    | кг         | кг           |
| 25               | 1    | 25                    | 216              | 216     | 216    | 55  | 29    | 7          | 3            |
| 50               | 2    | 51                    | 368              | 372     | 292    | 78  | 61    | 23         | 10           |
| 80               | 3    | 78                    | 381              | 384     | 356    | 160 | 116   | 49         | 32           |
| 100              | 4    | 102                   | 457              | 460     | 432    | 192 | 135   | 83         | 56           |
| 150              | 6    | 152                   | 610              | 613     | 559    | 228 | 178   | 185        | 115          |
| 200              | 8    | 203                   | 737              | 740     | 660    | 295 | 224   | 395        | 230          |
| 250              | 10   | 254                   | 838              | 841     | 787    | 343 | 275   | 620        | 405          |
| 300              | 12   | 305                   | 965              | 968     | 838    | 413 | 330   | 920        | 670          |
| 350              | 14   | 324                   | 1029             | 1038    | 889    | 461 | 373   | 1280       | 920          |
| 400              | 16   | 375                   | 1130             | 1140    | 991    | 505 | 412,5 | 1620       | 1210         |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.



# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 450 - 1200, ANSI Class 900 | PN 160\*



### Стандартные материалы исполнения:

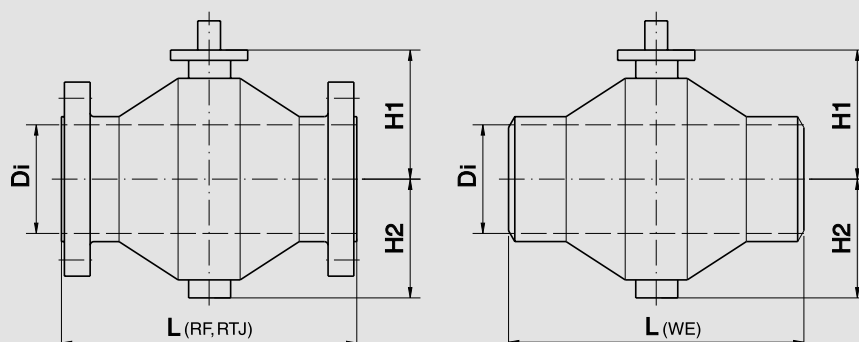
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Böhmer. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода | габаритная длина |        |       |       |      | вес        |              |
|------------------|------|-----------------|------------------|--------|-------|-------|------|------------|--------------|
| DN               | Di   |                 | L(RF)            | L(RTJ) | L(WE) | H1    | H2   | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm              | mm               | mm     | mm    | mm    | mm   | кг         | кг           |
| 450              | 18   | 425             | 1219             | 1232   | 1030  | 563   | 471  | 2100       | 1650         |
| 500              | 20   | 473             | 1321             | 1334   | 1190  | 621,5 | 519  | 2680       | 2040         |
| 550              | 22   | 524             | 1422             | 1435   | 1130  | 671   | 566  | 3420       | 2750         |
| 600              | 24   | 572             | 1549             | 1568   | 1295  | 708   | 615  | 4290       | 3320         |
| 700              | 28   | 667             | 1549             | 1562   | 1359  | 772   | 685  | 6100       | 4950         |
| 750              | 30   | 714             | 1651             | 1664   | 1422  | 820   | 740  | 7800       | 6500         |
| 800              | 32   | 762             | 1778             | 1794   | 1486  | 887   | 805  | 9750       | 7800         |
| 900              | 36   | 857             | 2083             | 2099   | 1625  | 945   | 865  | 13900      | 10400        |
| 1000             | 40   | 956             | 2225             | 2254   | 2010  | 1120  | 995  | 17800      | 14700        |
| 1050             | 42   | 1006            | 2285             | 2314   | 2085  | 1187  | 1055 | 19600      | 16300        |
| 1200             | 48   | 1149            | 2460             | 2489   | 2210  | 1380  | 1215 | 28500      | 24500        |

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 25 - 900, ANSI Class 1500 / PN 250



### Стандартные материалы исполнения:

**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

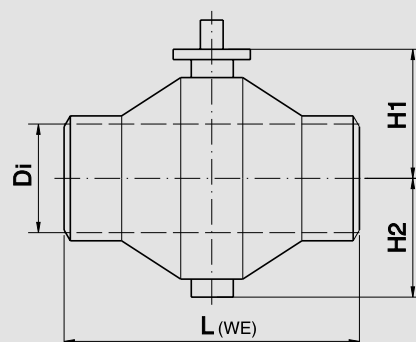
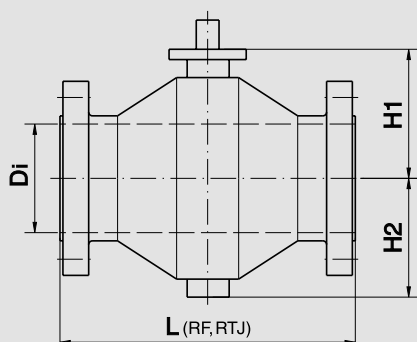
**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694;  
ENP или хромирование;  
Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182;  
ENP или хромирование; Нержавеющая  
сталь по запросу

### Уплотнительные

**кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



| условный диаметр |      | диаметр прохода<br>Di | габаритная длина |        |       | вес  |       |            |              |
|------------------|------|-----------------------|------------------|--------|-------|------|-------|------------|--------------|
| DN               | mm   |                       | L(RF)            | L(RTJ) | L(WE) | H1   | H2    | с фланцами | под приварку |
|                  | inch | mm                    | mm               | mm     | mm    | mm   | mm    | кг         | кг           |
| 25               | 1    | 25                    | 254              | 257    | 254   | 60   | 35    | 21         | 13           |
| 50               | 2    | 51                    | 368              | 372    | 368   | 85   | 70    | 35         | 18           |
| 80               | 3    | 78                    | 470              | 473    | 410   | 175  | 131   | 73         | 48           |
| 100              | 4    | 102                   | 546              | 549    | 470   | 212  | 155   | 126        | 88           |
| 150              | 6    | 146                   | 705              | 711    | 580   | 253  | 203   | 255        | 165          |
| 200              | 8    | 194                   | 832              | 841    | 710   | 330  | 254   | 625        | 410          |
| 250              | 10   | 241                   | 991              | 1000   | 820   | 388  | 310   | 845        | 650          |
| 300              | 12   | 289                   | 1130             | 1146   | 940   | 463  | 382   | 1430       | 1120         |
| 350              | 14   | 318                   | 1257             | 1276   | 1075  | 527  | 433   | 1900       | 1430         |
| 400              | 16   | 362                   | 1384             | 1407   | 1200  | 575  | 482,5 | 2400       | 1750         |
| 450              | 18   | 406                   | 1537             | 1559   | 1254  | 533  | 474   | 3100       | 2100         |
| 500              | 20   | 454                   | 1664             | 1686   | 1295  | 743  | 612   | 3900       | 2850         |
| 600              | 24   | 546                   | 1950             | 1972   | 1390  | 849  | 753   | 5600       | 4500         |
| 700              | 28   | 641                   | -                | 1990   | 1497  | 1001 | 859   | 7900       | 6600         |
| 750              | 30   | 686                   | -                | -      | 1575  | 1078 | 910   | 10000      | 8500         |
| 800              | 32   | 730                   | -                | -      | 1610  | 1120 | 965   | 12800      | 11000        |
| 900              | 36   | 819                   | -                | -      | 1770  | 1235 | 1080  | 17400      | 15000        |



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Voithner. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 25 - 300, ANSI Class 2500 / PN 420

### Стандартные материалы исполнения:

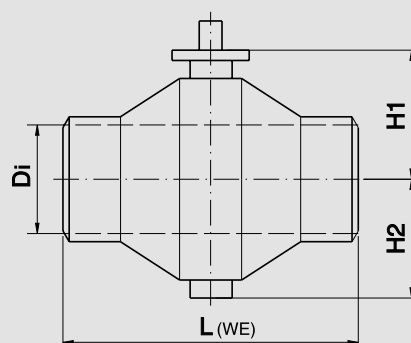
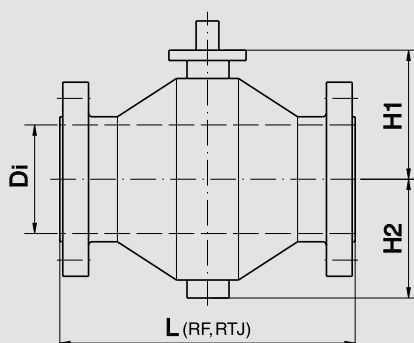
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; HNBR



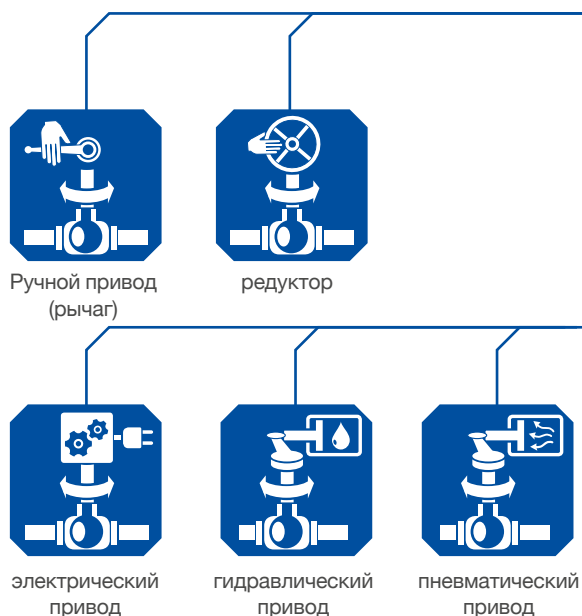
При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Böhmer. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

| условный диаметр |      | диаметр прохода<br>Di | габаритная длина |        |       | H1  | H2  | вес        |              |
|------------------|------|-----------------------|------------------|--------|-------|-----|-----|------------|--------------|
| DN               | inch |                       | L(RF)            | L(RTJ) | L(WE) |     |     | с фланцами | под приварку |
| mm               | inch | mm                    | mm               | mm     | mm    | mm  | кг  | кг         |              |
| 25               | 1    | 25                    | 254              | 257    | 254   | -   | -   | 37         | 20           |
| 50               | 2    | 42                    | 451              | 454    | 368   | 145 | 105 | 82         | 36           |
| 80               | 3    | 62                    | 578              | 584    | 410   | 195 | 155 | 175        | 80           |
| 100              | 4    | 87                    | 673              | 683    | 490   | 232 | 180 | 340        | 185          |
| 150              | 6    | 131                   | 914              | 927    | 610   | 285 | 234 | 770        | 380          |
| 200              | 8    | 179                   | 1022             | 1038   | 870   | 363 | 290 | 1250       | 720          |
| 250              | 10   | 223                   | 1270             | 1292   | 995   | 415 | 345 | 2000       | 1050         |
| 300              | 12   | 265                   | 1422             | 1445   | 1145  | 498 | 415 | 2700       | 1400         |

# ПРИВОДЫ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ «ВÖНМЕР» ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



## Шаровые краны с червячным редуктором

Технологические решения по управлению шаровыми кранами большого диаметра.



## Пневматические, гидравлические и электрические приводы

Шаровые краны «ВÖНМЕР» сочетаются с приводами всех ведущих производителей. Мы всегда готовы проконсультировать Вас по любым техническим вопросам.



Области применения и конкретные рабочие условия определяют значение крутящего момента. Для точного подбора привода и соответствующих комплектующих просим обращаться к нашим специалистам.



# ОПЦИИ

---

Устройство для впрыскивания уплотняющего вещества при аварийных ситуациях

---

Удлинение штока

---

Удлиненные трубки для вентиляции, дренажа и подачи уплотняющего вещества

---

Байпас непосредственно на шаровом кране

---

Блокировочное устройство

---

Подземная установка

---

Другие исполнения по запросу клиента

---



**Более 100.000  
видов исполнения  
шаровых кранов в общей  
производственной программе**

# ШАРОВЫЕ КРАНЫ «BÖNMER» В ДЕЙСТВИИ

## Мы идем в ногу со временем!

Благодаря широкому ассортименту нашей продукции мы уже сегодня в состоянии выполнить почти все пожелания клиента. Но мы не останавливаемся на достигнутом!

Чтобы в будущем соответствовать всем потребностям клиентов, наши высококвалифицированные инженеры и конструкторы скрупулезно изучают особенности производства шаровых кранов, постоянно развивая и совершенствуя их конструкцию. Только так возникают новаторские решения, которые успешно расширяют наши сферы применения: теплоснабжение, газовая промышленность, строительство трубопроводов, капитальное строительство, гидравлика, пневматика, химия, нефтехимия и подводная индустрия.

Теплоснабжение



Нефть, газ, нефтехимия



Судостроение



Электростанции



Являясь одним из ведущих производителей мира на рынке шаровой запорной арматуры, мы сознаем всю серьезность своих обязательств перед нашими клиентами и партнерами. Имя BÖHMER будет и в будущем синонимом гарантии высокой надёжности и безопасности.

**BÖHMER**  
НАШ ОПЫТ – ВАША УВЕРЕННОСТЬ



**Наш опыт – Ваша уверенность**

Gedulderweg 95  
45549 Sprockhövel / Germany

Телефон: +49 2324 7001-0  
Факс: +49 2324 7001-79  
E-Mail: boehmer@boehmer.de

**[www.boehmer.de](http://www.boehmer.de)**

