



Наш опыт – Ваша уверенность



**ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ  
ШАРОВЫЕ КРАНЫ**



Наш опыт – Ваша уверенность



# Качество на протяжении всего срока службы

В особенности для таких сред, как масло и газ, применяемые арматуры должны удовлетворять наивысшим техническим требованиям, чтобы обеспечить безопасность трубопровода на всем протяжении. За счет оптимально выверенной в соответствии с областью применения конструкции и соблюдения всех действующих норм и технических регламентов шаровые краны компании «VÖNMEP» являются гарантом долговечной надежности. Известные снабженческие компании доверяют нашему качеству.

# ОПЫТ, КОМПЕТЕНЦИЯ, ДОСТИЖЕНИЯ. МЫ – VÖHMER!

С 1956 г. мы являемся надежным производителем шаровых кранов. Важнейшая составляющая нашего успеха – это более 300 высококвалифицированных сотрудников и современное оборудование. Организация процесса производства и изготовления продукции в соответствии с последними экономическими и экологическими требованиями гарантирует нашим клиентам самый высокий уровень производительности, качества и экономичности. Многолетний исследовательский опыт и постоянная работа над развитием производства позволяет нам на сегодняшний день изготавливать краны самых различных исполнений и диаметров. Благодаря разработанной нами модульной системе мы в состоянии в любое время гибко реагировать на запросы клиентов, выполняя самые специфические заказы.

Завод в Хаттингене, Германия



Головной завод в  
Шпрокхёфеле,  
Германия

# BÖHMER

Завод в Куньшане, Китай



Завод в Караганде, Казахстан



Сегодня мы гордимся тем, что имеем производственные и административные площади в 23.000 м<sup>2</sup> головного завода и в 13.500 м<sup>2</sup> второго завода в г. Хаттингене. Помимо этого

мы имеем два завода за пределами Европы. Азиатский рынок обеспечивает предприятие в Китае, а наш завод в Казахстане снабжает продукцией местный рынок. Большие складские запасы позволяют осуществлять поставки в минимально короткие сроки, что считается само собой разумеющимся для нас. Наши постоянные клиенты ценят наше первоклассное обслуживание и полагаются на протяжении десятилетий в вопросах качества и надежности на шаровые краны «BÖHMER». Мы гордимся тем, что признаны одним из ведущих производителей арматуры.

# ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ VÖNMEER

С нашими шаровыми кранами мы устанавливаем новые стандарты качества, так как наша продукция предназначена для самых сложных условий эксплуатации. Помимо этого требуется высокий уровень производительности при максимальном сроке службы. Наша продукция находит широкое применение для транспортировки газообразных, жидких и твердых сред. Для того чтобы отвечать всем необходимым требованиям при решении этих задач, все производимые шаровые краны протестированы в экстремальных условиях. Мы контролируем потоки любых веществ по трубопроводам с условным диаметром до DN 1400 и это при давлении до 500 бар. Стратегия производства позволяет нам не только соответствовать самым высоким международным стандартам качества, но и находиться на шаг впереди своего времени. Команда высококвалифицированных инженеров и конструкторов постоянно работает над усовершенствованием конструкции шаровых кранов в целях повышения эффективности их использования.





# **BÖHMER**

**ЦЕНТРАЛИЗОВАННО  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ  
ХИМИЧЕСКАЯ**

нефтехимическая и  
газовая промышленность

**СТРОИТЕЛЬСТВО**

**ТРУБОПРОВОДОВ**

подводная индустрия

гидравлика пневматика

производство промышленного  
оборудования

## **Сертификация**

**DIN EN ISO 9001**

**API 6D/API 6DSS**

**DIN-DVGW**

**EN 13774**

**EAC**

**EN 14141**

**TA-Luft**

**ATEX 94/9/EG**

**BS 5351**

**Fire Safe**  
согласно BS6755/API6FA

**DGRL 97/23/EG**

**BAM**  
(проверка технологий производства)

**Проверка типа исполнения (VdTÜV)**

**Оборудование аварийного отключения (SAE)**  
согласно EN 14382

и др.



# СКОНСТРУИРОВАНЫ С ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТЬЮ И НАДЕЖНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Цельносварные шаровые краны Böhmer соответствуют требованиям национальных и международных стандартов.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### Конструкция уплотнения седел

Шаровые краны Böhmer оснащены стандартными подпружиненными седлами, которые даже при незначительных давлениях обеспечивают надежную отсечку среды. Дополнительный уплотняющий эффект создается давлением среды. Таким образом общее уплотняющее усилие является суммой сил пружин и давления среды, которое возрастает пропорционально давлению в трубопроводе. В зависимости от области применения и пожеланий заказчика могут быть предложены следующие системы уплотнений:

- «мягкое» уплотнение
- первичное металлическое / вторичное «мягкое»
- уплотнение «металл по металлу»

### Уплотнение штока

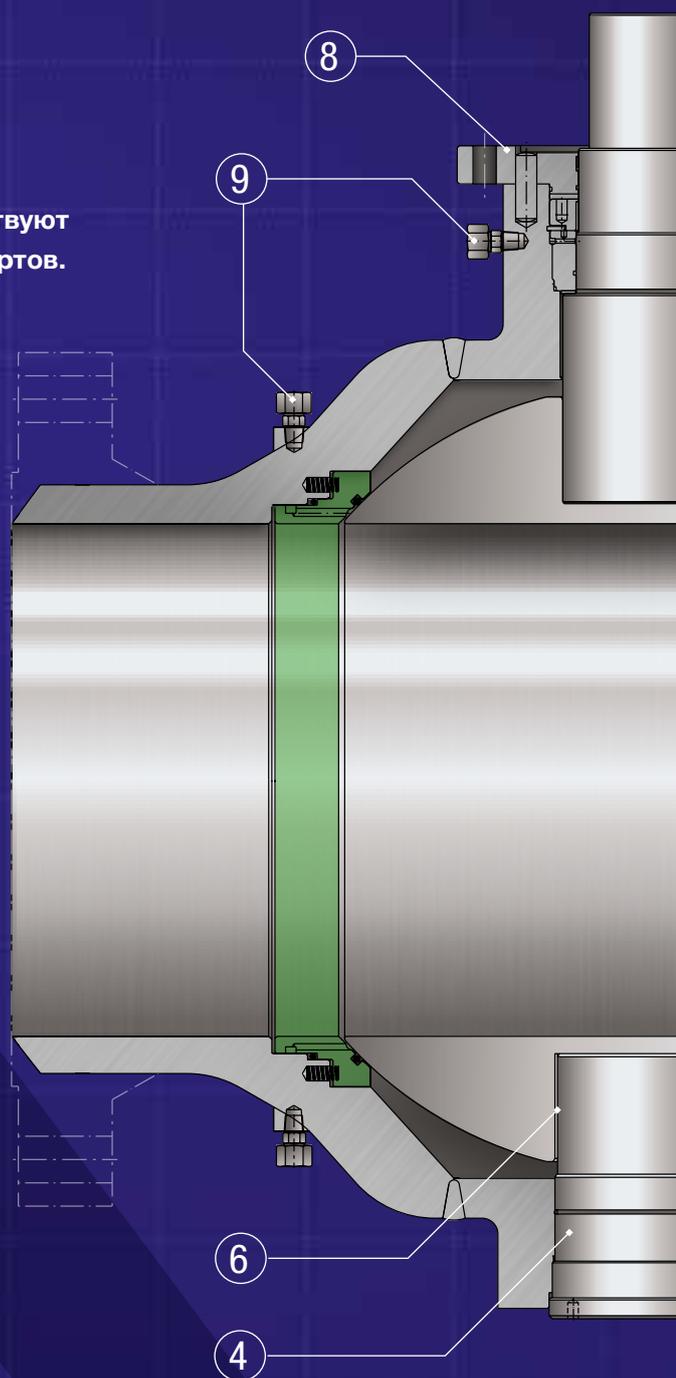
Уплотнение штока осуществляется тремя независимыми друг от друга системами. Так же в конструкции уплотнения штока предусмотрена защита от выталкивания. Поэтому все три уплотнения легко заменяемы в положении “закрыто” или “открыто” даже при максимальном давлении в линии.

### Опорная цапфа

Стандартная конструкция шаровых кранов Böhmer предусматривает применение усиленной опорной цапфы шара от DN 80 и более. В посадочных местах установлены самосмазывающиеся подшипники, надежно обеспечивающие низкий момент переключения, особенно при высоких давлениях.

### Антистатическое устройство

Конструкция шарового крана включает в себя электропроводные соединения внутренних узлов и корпуса, что полностью исключает накопление электростатического заряда.

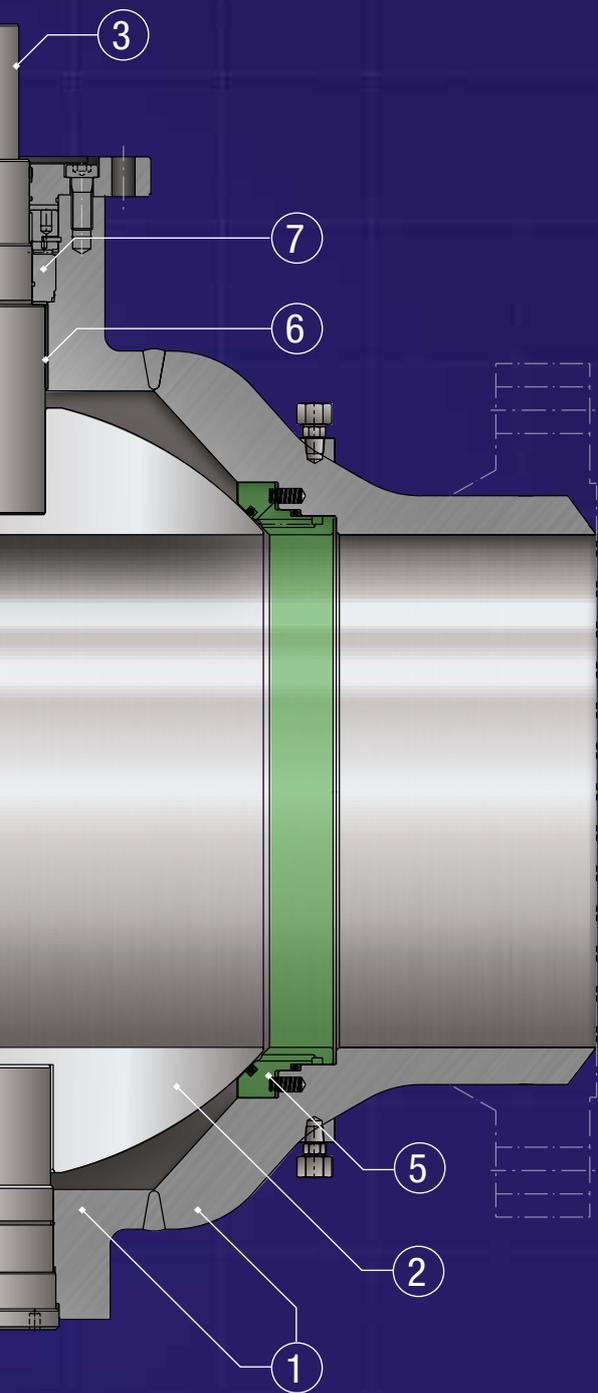


### Огнестойкость

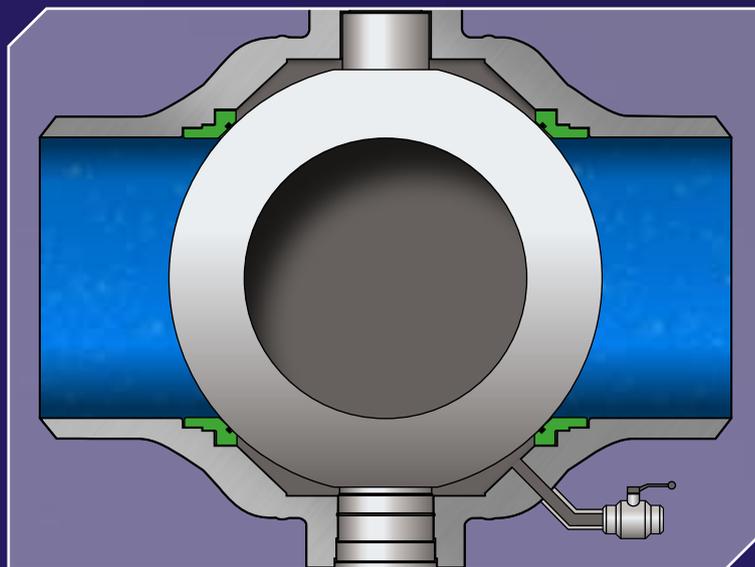
Конструкция шаровых кранов обеспечивает огнестойкость согласно международным стандартам API 6FA, API 607 and BS 6755 P 2.

### Аварийное уплотнение

Как опция, шаровые краны Böhmer могут быть изготовлены системой аварийной подачи уплотняющей смазки в область седел и штока.

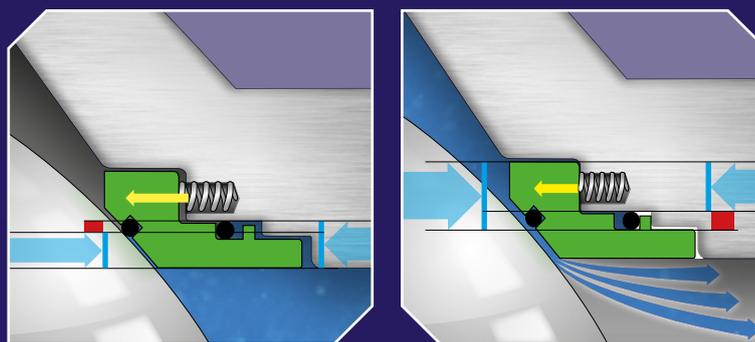


- ① Корпус
- ② Шар
- ③ Шток
- ④ Цапфа
- ⑤ Седла
- ⑥ Самосмазывающиеся подшипники
- ⑦ З щита штока от выбивания
- ⑧ Фланец для подключения редуктора или привода
- ⑨ Устройство для впрыска уплотняющей смазки



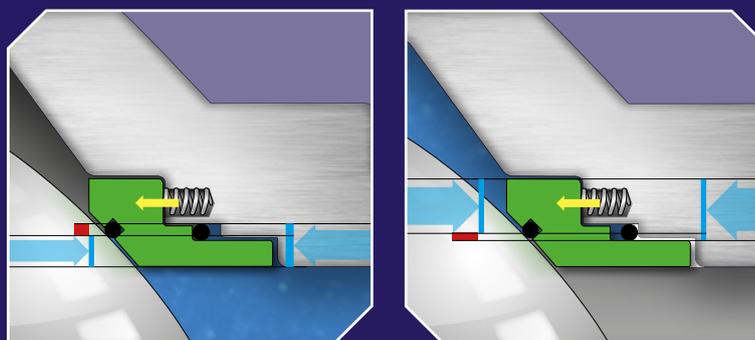
### Система "Double Block and Bleed"

Сброс давления из мертвой зоны корпуса осуществляется через дренажный или вентиляционный фитинги. Посадочные седла на входе и на выходе крана обеспечивают герметизацию мертвой зоны как в положении «открыто», так и «закрыто». Таким образом можно проверить герметичность шарового крана при рабочем давлении в трубопроводе.



### Посадочные кольца с системой стравливания избыточного давления (Single-Piston-Effect)

В случае возникновения в «мертвой зоне» избыточного давления конструкция посадочных колец обеспечит его автоматическое стравливание.



### Система посадочных колец двойного действия (Double-Piston-Effect)

При данной конструкции происходит последовательное срабатывание колец как на стороне притока, так и оттока. Саморазгрузка «мертвой зоны» при этом не производится. Наличие давления в «мертвой зоне» является доказательством того, что кран герметичен как в положении «открыто», так и «закрыто».

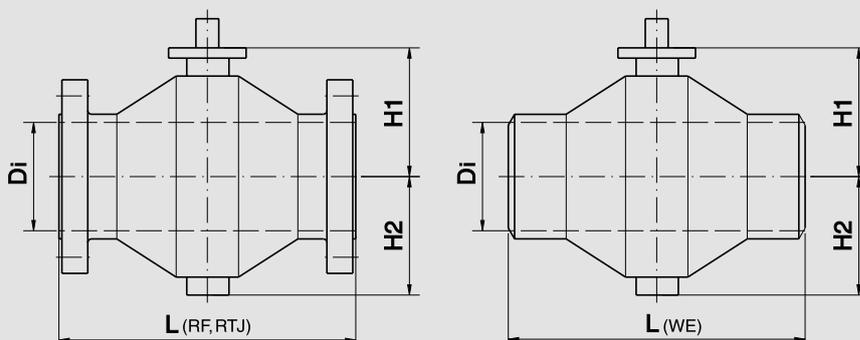
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 150 | PN 16\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235 GH-TC1; P250 GH
- Шар:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина						вес	
DN	Di		L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
25	1	25	127	-	-	216	35	27	4.5	2
50	2	51	178	191	150	241	63	45	12	6
80	3	78	203	216	180	283	100	70	28	20
100	4	102	229	241	190	305	113	86	45	32
150	6	152	394	406	350	400	166	157	85	59
200	8	203	457	470	400	460	201	192	130	90
250	10	254	533	546	650	600	283	249	295	265
300	12	305	600	622	750	700	325	313	505	450
350	14	336	686	699	850	800	353	340	680	610
400	16	387	762	775	950	900	435	406	850	750

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

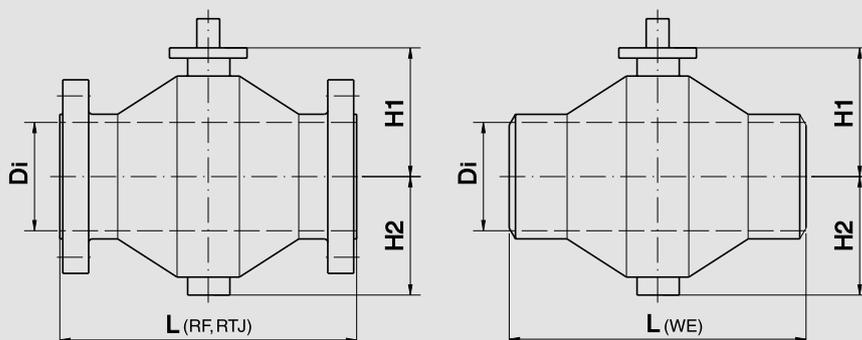
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 450 - 1400, ANSI Class 150 | PN 16\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; P250 GH
- Шар:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина						вес	
DN			L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
450	18	438	864	876	1050	1000	470	450	1180	1050
500	20	489	914	927	1150	1090	512	488	1660	1400
550	22	540	1016	1028,7	-	1130	649	551	2100	1800
600	24	591	1067	1080	1350	1150	688	594	2500	2300
700	28	686	1245	-	1550	1295	742	661	3100	2800
750	30	736	1295	-	-	1346	785	711	3680	3250
800	32	781	1372	-	-	1397	852	774	4830	4400
900	36	876	1524	-	-	1499	912	830	6650	6050
1000	40	978	1948	-	-	2010	1110	978	8900	8250
1050	42	1020	2015	-	-	2085	1163	1026	9900	9150
1200	48	1166	2145	-	-	2210	1322	1192	16000	14900
1400	56	1360	2360	-	-	2445	1530	1348	20500	19300

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

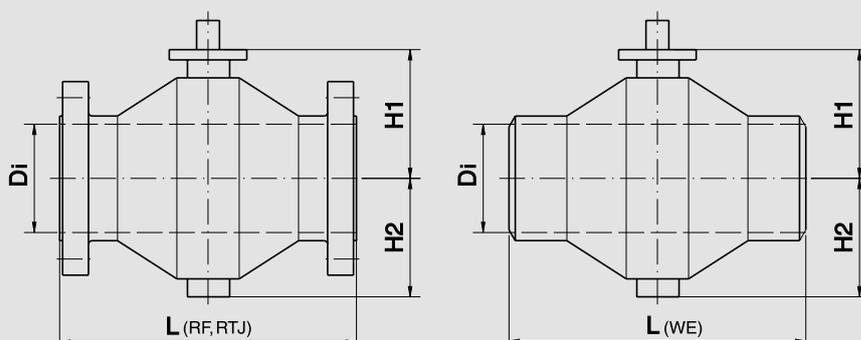
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 300 | PN 25/40\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A106/P235 GH-TC1; P250 GH
- Шар:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина						вес	
DN	Di		L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
25	1	25	140	-	-	216	35	27	4,5	2
50	2	51	216	232	150	241	63	45	12	6
80	3	78	283	298	180	283	100	95	28	20
100	4	102	305	321	190	305	113	108	45	32
150	6	152	403	419	350	400	198	165	89	59
200	8	203	502	518	400	460	233	201	135	90
250	10	254	568	584	650	600	283	249	310	265
300	12	305	648	664	750	700	325	313	520	450
350	14	336	762	778	850	800	353	340	710	610
400	16	387	838	854	950	900	435	406	890	750

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

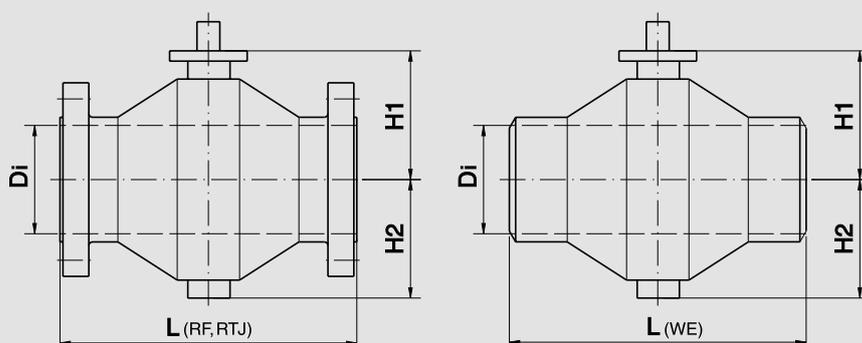
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 450 - 1400, ANSI Class 300 | PN 25/40\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2
- Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A105; ASTM A182; ASTM A694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A105; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина						вес	
DN			L(RF)	L(RTJ)	L(PN*)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
450	18	438	914	930	1050	1000	470	450	1210	1050
500	20	489	991	1010	1150	1090	512	488	1710	1450
550	22	540	1092	1114	-	1130	649	551	2100	1850
600	24	591	1143	1165	1350	1150	688	594	2580	2300
700	28	686	1346	1372	1550	1295	742	661	3190	2840
750	30	736	1397	1422	-	1346	785	711	3800	3350
800	32	781	1524	1553	-	1397	852	774	4950	4500
900	36	876	1727	1756	-	1499	912	830	6900	6200
1000	40	978	2048	-	-	2010	1110	978	9200	8400
1050	42	1020	2112	-	-	2085	1163	1026	10700	9800
1200	48	1166	2257	-	-	2210	1322	1192	16600	15500
1400	56	1360	2470	-	-	2445	1530	1348	21300	19700

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

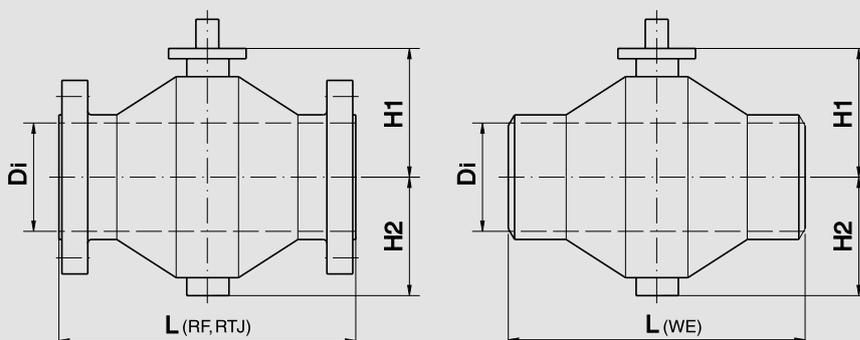
# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 600 | PN 100\*



## Стандартные материалы исполнения:

- Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2
- Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Седла:** ASTM A350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу
- Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR
- Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода Di	габаритная длина					вес	
DN	Di		L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
25	1	25	216	216	216	55	29	6	3
50	2	51	292	295	292	78	61	17	10
80	3	78	356	359	356	160	116	41	32
100	4	102	432	435	432	192	135	72	56
150	6	152	559	562	559	228	178	157	115
200	8	203	660	663	660	295	224	300	225
250	10	254	787	791	787	343	275	455	365
300	12	305	838	841	838	403	320	690	590
350	14	336	889	892	889	451	363	980	830
400	16	387	991	994	991	492,5	400	1310	1080

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 450 - 1400, ANSI Class 600 | PN 100\*

### Стандартные материалы исполнения:

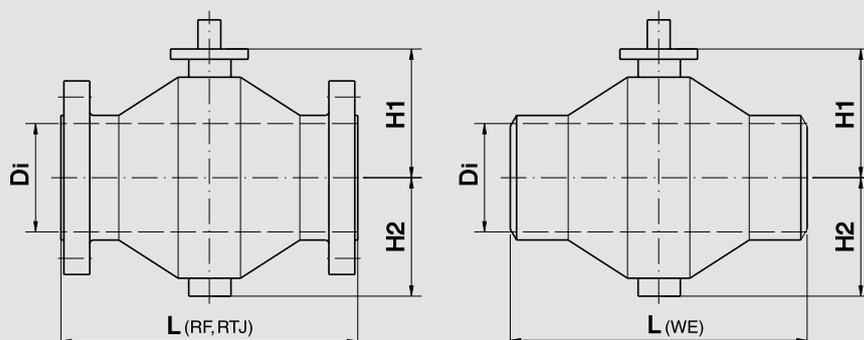
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A 350 LF2; ASTM A 694

**Шар:** ASTM A 350 LF2; ASTM A 694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A 350 LF2; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина					вес	
DN	Di		L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
450	18	438	1092	1095	1030	548	458	1770	1490
500	20	489	1194	1200	1090	603,5	504	2210	1830
550	22	540	1295	1305	1130	649	551	2720	2250
600	24	591	1397	1407	1245	688	594	3400	2950
700	28	686	1549	1562	1295	742	661	4580	3850
750	30	736	1651	1664	1346	785	711	5750	4890
800	32	781	1778	1794	1397	852	774	7000	6000
900	36	876	2083	2099	1499	912	830	8800	7500
1000	40	978	2165	2194	2010	1110	978	10600	9300
1050	42	1020	2240	2269	2085	1163	1026	11700	10400
1200	48	1166	2385	2414	2210	1322	1192	18900	16800
1400	56	1360	2710	2739	2445	1530	1348	26800	23800

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

DN 25 - 400, ANSI Class 900 | PN 160\*



## Стандартные материалы исполнения:

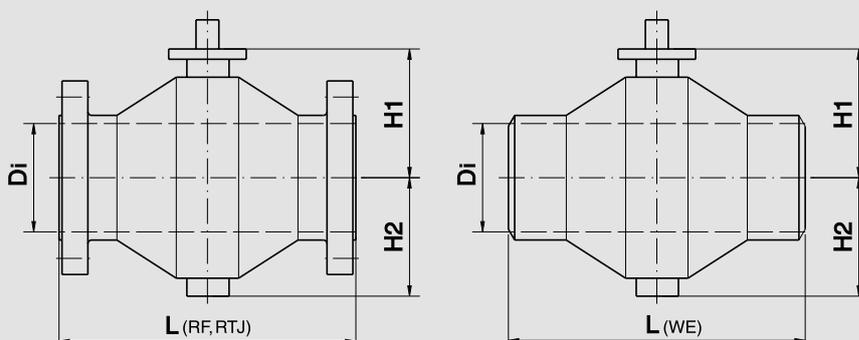
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182; ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vöhter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода Di	габаритная длина			H1	H2	вес	
DN			L(RF)	L(RTJ)	L(WE)			с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
25	1	25	216	216	216	55	29	7	3
50	2	51	368	372	292	78	61	23	10
80	3	78	381	384	356	160	116	49	32
100	4	102	457	460	432	192	135	83	56
150	6	152	610	613	559	228	178	185	115
200	8	203	737	740	660	295	224	395	230
250	10	254	838	841	787	343	275	620	405
300	12	305	965	968	838	413	330	920	670
350	14	324	1029	1038	889	461	373	1280	920
400	16	375	1130	1140	991	505	412,5	1620	1210

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 450 - 1200, ANSI Class 900 | PN 160\*



### Стандартные материалы исполнения:

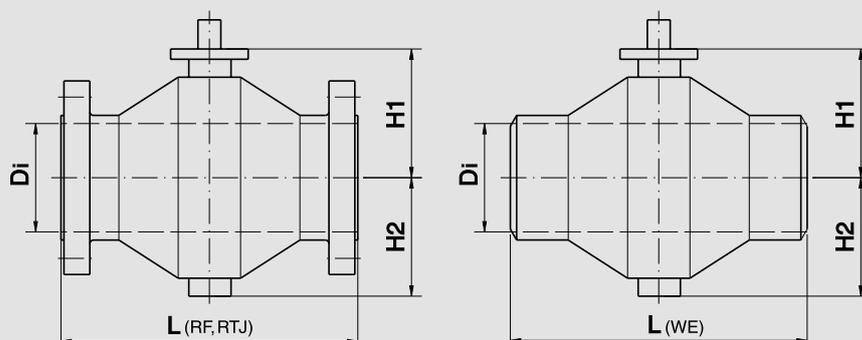
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; HNBR



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Böhmer. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина					вес	
DN	Di		L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
450	18	425	1219	1232	1030	563	471	2100	1650
500	20	473	1321	1334	1190	621,5	519	2680	2040
550	22	524	1422	1435	1130	671	566	3420	2750
600	24	572	1549	1568	1295	708	615	4290	3320
700	28	667	1549	1562	1359	772	685	6100	4950
750	30	714	1651	1664	1422	820	740	7800	6500
800	32	762	1778	1794	1486	887	805	9750	7800
900	36	857	2083	2099	1625	945	865	13900	10400
1000	40	956	2225	2254	2010	1120	995	17800	14700
1050	42	1006	2285	2314	2085	1187	1055	19600	16300
1200	48	1149	2460	2489	2210	1380	1215	28500	24500

\* другие габаритные длины по стандарту DIN могут быть предложены по запросу.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 25 - 900, ANSI Class 1500 / PN 250



### Стандартные материалы исполнения:

**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

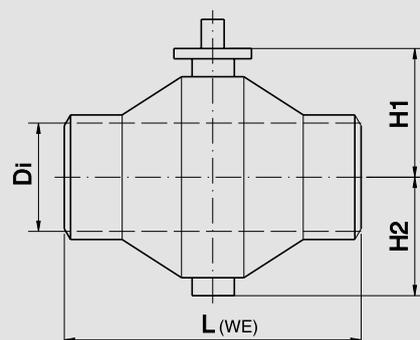
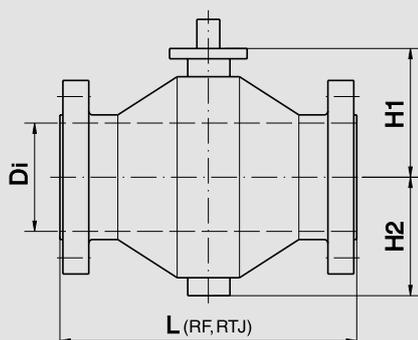
**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694;  
ENP или хромирование;  
Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182;  
ENP или хромирование; Нержавеющая  
сталь по запросу

### Уплотнительные

**кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; PTFE; PTFE - с наполнением; HNBR



условный диаметр		диаметр прохода	габаритная длина					вес	
DN	Di		L(RF)	L(RTJ)	L(WE)	H1	H2	с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг
25	1	25	254	257	254	60	35	21	13
50	2	51	368	372	368	85	70	35	18
80	3	78	470	473	410	175	131	73	48
100	4	102	546	549	470	212	155	126	88
150	6	146	705	711	580	253	203	255	165
200	8	194	832	841	710	330	254	625	410
250	10	241	991	1000	820	388	310	845	650
300	12	289	1130	1146	940	463	382	1430	1120
350	14	318	1257	1276	1075	527	433	1900	1430
400	16	362	1384	1407	1200	575	482,5	2400	1750
450	18	406	1537	1559	1254	533	474	3100	2100
500	20	454	1664	1686	1295	743	612	3900	2850
600	24	546	1950	1972	1390	849	753	5600	4500
700	28	641	-	1990	1497	1001	859	7900	6600
750	30	686	-	-	1575	1078	910	10000	8500
800	32	730	-	-	1610	1120	965	12800	11000
900	36	819	-	-	1770	1235	1080	17400	15000



При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Vohter. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

# Шаровой кран с фланцевым соединением или с концами под приварку

## DN 25 - 300, ANSI Class 2500 / PN 420

### Стандартные материалы исполнения:

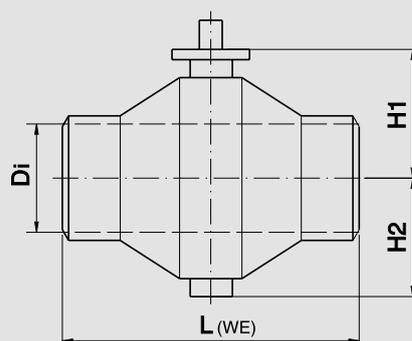
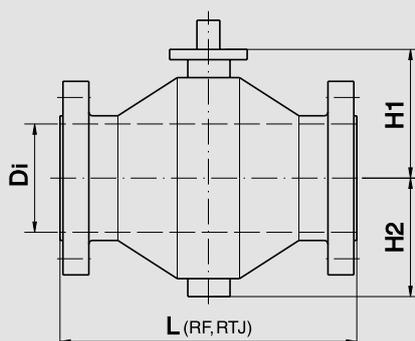
**Корпус:** TSTE 355N/P355 NL1; ASTM A350 LF2; ASTM A694

**Шар:** ASTM A350 LF2; ASTM A182; ASTM A694;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Седла:** ASTM A350 LF2; ASTM A694; ASTM A182;  
ENP или хромирование; Нержавеющая сталь по запросу

**Уплотнительные кольца:** FPM; EPDM; NBR; HNBR

**Вставка седла:** FPM; HNBR



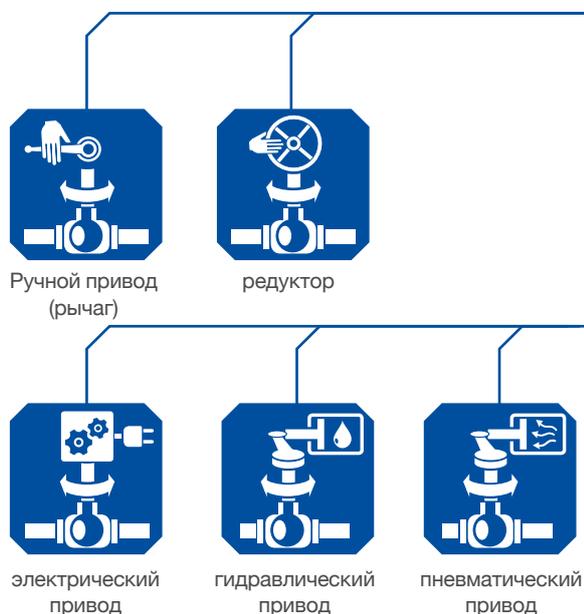
При нестандартных условиях применения в запросе должны быть указаны данные сред, давления и рабочие температуры.

В таблице указаны стандартные материалы применяемые для производства шаровых кранов Böhmer. Они полностью соответствуют критериям национальных и международных стандартов.

Возможно применение других материалов если рабочие условия (коррозия, абразивность, температура и т.д.) или пожелания заказчика требуют этого.

условный диаметр		диаметр прохода Di	габаритная длина			H1	H2	вес	
DN	inch		L(RF)	L(RTJ)	L(WE)			с фланцами	под приварку
mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	кг	кг	
25	1	25	254	257	254	-	-	37	20
50	2	42	451	454	368	145	105	82	36
80	3	62	578	584	410	195	155	175	80
100	4	87	673	683	490	232	180	340	185
150	6	131	914	927	610	285	234	770	380
200	8	179	1022	1038	870	363	290	1250	720
250	10	223	1270	1292	995	415	345	2000	1050
300	12	265	1422	1445	1145	498	415	2700	1400

# ПРИВОДЫ ДЛЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ «ВÖНМЕР» ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ



## Шаровые краны с червячным редуктором

Технологические решения по управлению шаровыми кранами большого диаметра.



## Пневматические, гидравлические и электрические приводы

Шаровые краны «ВÖНМЕР» сочетаются с приводами всех ведущих производителей. Мы всегда готовы проконсультировать Вас по любым техническим вопросам.



Области применения и конкретные рабочие условия определяют значение крутящего момента. Для точного подбора привода и соответствующих комплектующих просим обращаться к нашим специалистам.



# ОПЦИИ

---

Устройство для впрыскивания уплотняющего вещества при аварийных ситуациях

---

Удлинение штока

---

Удлиненные трубки для вентиляции, дренажа и подачи уплотняющего вещества

---

Байпас непосредственно на шаровом кране

---

Блокировочное устройство

---

Подземная установка

---

Другие исполнения по запросу клиента

---



**Более 100.000  
видов исполнения  
шаровых кранов в общей  
производственной программе**

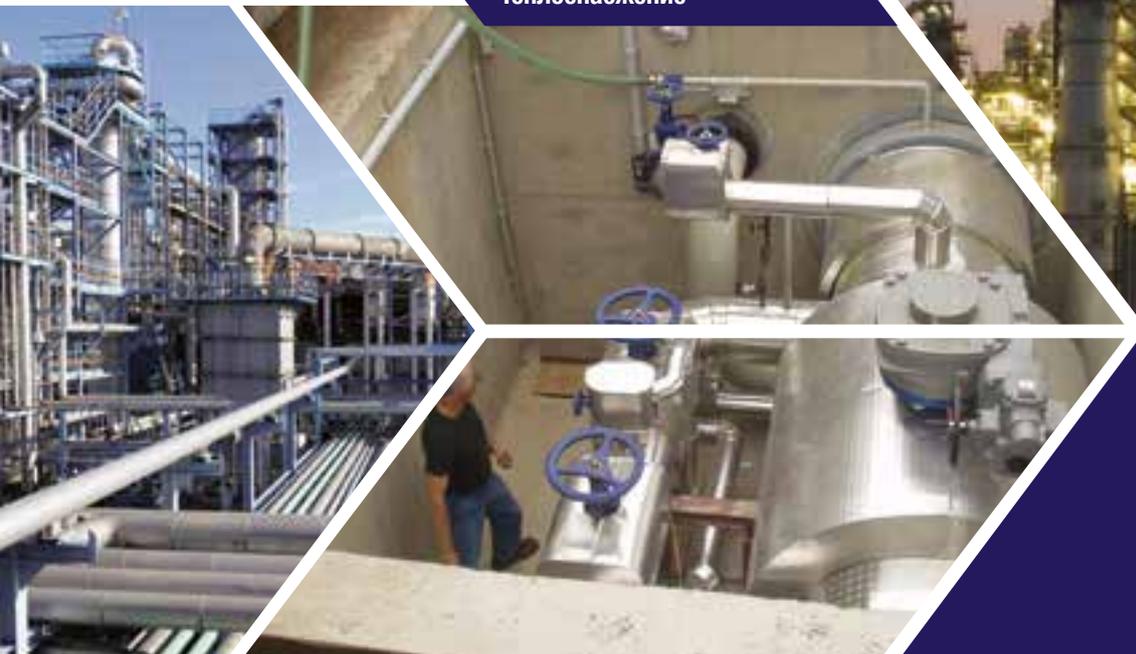
# ШАРОВЫЕ КРАНЫ «BÖNMER» В ДЕЙСТВИИ

## Мы идем в ногу со временем!

Благодаря широкому ассортименту нашей продукции мы уже сегодня в состоянии выполнить почти все пожелания клиента. Но мы не останавливаемся на достигнутом!

Чтобы в будущем соответствовать всем потребностям клиентов, наши высококвалифицированные инженеры и конструкторы скрупулезно изучают особенности производства шаровых кранов, постоянно развивая и совершенствуя их конструкцию. Только так возникают новаторские решения, которые успешно расширяют наши сферы применения: теплоснабжение, газовая промышленность, строительство трубопроводов, капитальное строительство, гидравлика, пневматика, химия, нефтехимия и подводная индустрия.

Теплоснабжение



Нефть, газ, нефтехимия



Судостроение



Электростанции



Являясь одним из ведущих производителей мира на рынке шаровой запорной арматуры, мы осознаем всю серьезность своих обязательств перед нашими клиентами и партнерами. Имя BÖHMER будет и в будущем синонимом гарантии высокой надёжности и безопасности.

**BÖHMER**  
НАШ ОПЫТ – ВАША УВЕРЕННОСТЬ



**Наш опыт – Ваша уверенность**

Gedulderweg 95  
45549 Sprockhövel / Germany

Телефон: +49 2324 7001-0  
Факс: +49 2324 7001-79  
E-Mail: boehmer@boehmer.de

**[www.boehmer.de](http://www.boehmer.de)**



Version: VV2.2

