

# Обзор продукции

# FANUC

## Системы ЧПУ



Power Motion *i-A*



Системы ЧПУ серии  
*0i / 0i Mate-D*



Системы ЧПУ серии  
*30i / 31i / 32i-B*



Системы ЧПУ серии  
*35i-B*







# 100% FANUC

## № 1 в мире

FANUC является ведущим мировым производителем промышленной автоматизации на протяжении 55 лет. Более 2,4 миллионов систем ЧПУ FANUC установлено по всему миру, что составляет 65% мирового рынка систем ЧПУ. "География" довольных клиентов не знает границ.

# 1



## Высочайшее качество – минимальное время обработки

FANUC предлагает самый широкий спектр систем ЧПУ: от высококачественных контроллеров по конкурентоспособной цене, с мощными функциональными возможностями, до систем управления высокой производительности, применяемых на сложных станках. Основные критерии: быстрое программирование и простота в использовании для достижения высочайшего качества и минимального времени обработки. Абсолютно эксклюзивные технологии FANUC гарантируют высокую надежность до 99,99% и самую низкую стоимость для Ваших клиентов. Так мы повышаем Вашу производительность.

**Спросите нас: наша профессиональная служба поддержки доступна в любое время.**



Более, чем  
**55**  
лет  
опыта

**65%**  
мирового  
рынка ЧПУ



## CNC Series 0i / 0i Mate-MODEL D



### Применение:

- Фрезерование
- Токарная обработка
- Шлифование
- Перфорирование

### Ключевые особенности:

- Совместимость со всеми предыдущими версиями
- Простота в эксплуатации
- Интеллектуальные программные функции для сложных операций
- Передовые возможности: контроль толчковой подачи, нано-сглаживание.

## Нано-ЧПУ: как для начального уровня, так и для сложных станков.

Система ЧПУ серии 0i-MODEL D является последователем самой распространенной в мире системы ЧПУ серии 0: установлено более 700 000 таких систем, не имеющих равных по производительности и надежности с непревзойденным соотношением цены и качества - это самая популярная система ЧПУ в мире.

## Power Motion i-MODEL A



### Применение:

- Укладка
- Сортировка
- Позиционирование
- Упаковка
- Распиловка
- Станки для прессования и перфорирования

### Ключевые особенности:

- до 20 осей, 4 одновременно
- до 4-х каналов
- интегрированный, высокоскоростной PMC
- до 5-ти каналов PMC
- функция двойной проверки безопасности (Dual Check Safety)

## CNC контроллер для широкого диапазона применения

FANUC CNC Power Motion i-A - идеальный контроллер для широкого диапазона применения, где требуется контроль позиционирования и высокая производительность PLC



	0i Mate MD/TD	0i-MD	0i-TD	0i-PD	Power Motion i-A
Макс. кол-во управляемых осей всего / на канал	6	8 / 8	11 / 8	8 / 8	32 / 24
Макс. кол-во осей подачи всего / на канал	5	7 / 7	9 / 7	7 / 7	32 / 24
Макс. кол-во шпиндельных осей всего / на канал	2	2 / 2	4 / 3	-	-
Макс. кол-во одновременно управляемых осей / на канал	4	4	4	4	4
Макс. кол-во управляемых каналов	1	1	2	1	4
<b>Тип установки</b>					
В одном блоке с LCD	•	•	•	•	•
В отдельном блоке	-	•	•	•	•
<b>Блоки управления</b>					
LCD дисплей	8.4"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4"
Выносной дисплей	-	10.4", 15"	10.4", 15"	10.4", 15"	10.4", 15"
Touch - панель	•	•	•	•	•
Подвижная панель	-	-	-	-	-
Блок ручного управления	•	•	•	•	•
Панель оператора	•	•	•	•	•
<b>Объем памяти, доступный для хранения</b>					
От... до ...	512 KB	512 KB - 2 MB	512 KB - 1 MB	512 KB - 1 MB	32 KB - 1 MB
Дополнительное запоминающее устройство CF-card	•	•	•	•	•
Дополнительное запоминающее устройство HD-PC	-	•	•	•	•
USB порт	•	•	•	•	•
<b>Ethernet</b>	•	•	•	•	•
<b>Промышленная сеть</b>					
Ethernet IP	-	-	-	-	•
I/O-Link / I/O-Link i	• / -	• / -	• / -	• / -	• / •
ASi-Bus / Profibus / Device-Net	• / - / -	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •
FL-Net	-	•	•	•	•
<b>Совместимые привода</b>	Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi
<b>Функция PMC</b>					
Максимальное количество входов/выходов	256 / 256	2048 / 2048	2048 / 2048	2048 / 2048	3072 / 3072
Максимальное количество каналов I/O-Link	1	2	2	2	3
Максимальное количество каналов PMC	1	1	1	1	5
Максимальное количество шагов	8000	64000	64000	64000	300000
Функция блокировки	-	•	•	•	•
<b>Функции ЧПУ</b>					
Встроенный 3-D интерфейс	-	-	-	-	-
Dual Check Safety	-	•	•	•	•
Перезагрузка программы / Быстрая перезагрузка программы	• / -	• / -	• / -	• / -	-
Нано-интерполяция	•	•	•	•	•
Нано-сглаживание	-	•	-	•	-
AI Advanced Preview / AI Contour Control	- / •	• / •	- / •	• / •	-
Macro Executor / C-Executor/FANUC Picture	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •
MANUAL GUIDE i	-	•	•	-	-
Функции инструмента / Система настройки инструмента	• / -	• / •	• / •	• / •	• / -
Наклонная рабочая плоскость / Настройка точки TCP	-	• / -	-	-	-
Одновременная 5-ти осевая обработка	-	-	-	-	-
Компенсация ошибки / Объемная компенсация ошибки	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -
<b>Технологии</b>					
Фрезерование	• (only MD)	•	•	-	-
Токарная обработка	• (only TD)	•	•	-	-
Шлифование	•	•	•	-	-
Перфорирование	• (only MD)	•	•	•	-
Лазерные опции	-	-	-	-	-



## CNC Series 30i / 31i / 32i-MODEL B



### Применение:

- Фрезерование
- Токарная обработка
- Шлифование
- Перфорирование
- Лазерные опции

### Ключевые особенности:

- до 40 осей, задействованных в 10-ти каналах
- Нано-сглаживание
- 5-ти осевая обработка
- точка TCP с высокой скоростью сглаживания
- Обучаемое управление

## Высокопроизводительная нано-ЧПУ для сложных станков

ЧПУ FANUC Series 30i / 31i / 32i-MODEL B идеально подходит для технологичных, сложных станков с большим количеством осей для многоканальной высокоточной и высокоскоростной обработки. Инновационное программное обеспечение и аппаратная часть обеспечивают высокую производительность, надежность, точность и качество обрабатываемой поверхности.

## CNC Series 35i-MODEL B



### Применение:

- Автоматические станочные линии
- Портальные системы

### Ключевые особенности:

- до 20 осей, задействованных в 4-х каналах
- до 4-х шпинделей

## Система ЧПУ, разработанная специально для автоматических станочных линий

FANUC Series 35i-MODEL B - это система ЧПУ, которая идеально подходит для работы с автоматическими станочными линиями. Её инновационные программные опции позволяют совершать высокоточную многоканальную обработку с наименьшим временем обработки.



	32i-B	31i-B	31i-B5	30i-B	35i-B
Макс. кол-во управляемых осей всего / на канал	16 / 12	26 / 16	26 / 16	40 / 28	20 / 20
Макс. кол-во осей подачи всего / на канал	10 / 8	20 / 12	20 / 12	32 / 24	16 / 16
Макс. кол-во шпиндельных осей всего / на канал	6 / 4	6 / 4	6 / 4	8 / 4	4 / 4
Макс. кол-во одновременно управляемых осей / на канал	4	4	5	24	3
Максимальное количество управляемых каналов	2	4	4	10	4
<b>Тип установки</b>					
В одном блоке с LCD	•	•	•	•	•
В отдельном блоке	•	•	•	•	•
<b>Блоки управления</b>					
LCD дисплей	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4"
Выносной дисплей	10.4", 15", 19"	10.4", 15", 19"	10.4", 15", 19"	10.4", 15", 19"	10.4", 15"
Touch - панель	•	•	•	•	•
Подвижная панель	•	•	•	•	•
Блок ручного управления	•	•	•	•	•
Панель оператора	•	•	•	•	•
<b>Объем памяти, доступный для хранения</b>					
От... до ...	32 KB - 2 MB	64 KB - 8 MB	64 KB - 8 MB	64 KB - 8 MB	32 KB - 1 MB
Дополнительное запоминающее устройство CF-card	•	•	•	•	•
Дополнительное запоминающее устройство HD-PC	•	•	•	•	•
USB порт	•	•	•	•	•
<b>Ethernet</b>	•	•	•	•	•
<b>Промышленная сеть</b>					
Ethernet IP	•	•	•	•	•
I/O-Link / I/O-Link i	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •
ASi-Bus / Profibus / Device-Net	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •
FL-Net	•	•	•	•	•
<b>Совместимые привода</b>	αi, βi	αi, βi	αi, βi	αi, βi	αi, βi
<b>Функция PMC</b>					
Максимальное количество входов/выходов	3072 / 3072	3072 / 3072	3072 / 3072	4096 / 4096	3072 / 3072
Максимальное количество каналов I/O-Link	3	3	3	4	3
Максимальное количество каналов PMC	5	5	5	5	5
Максимальное количество шагов	300 000	300 000	300 000	300 000	300 000
Функция блокировки	•	•	•	•	•
<b>Функции ЧПУ</b>					
Встроенный 3-D интерфейс	•	•	•	•	-
Dual Check Safety	•	•	•	•	•
Перезагрузка программы / Быстрая перезагрузка программы	• / •	• / •	• / •	• / •	-
Нано-интерполяция	•	•	•	•	•
Нано-сглаживание	•	•	•	•	-
AI Advanced Preview / AI Contour Control	- / •	- / •	- / •	- / •	• / -
Macro Executor / C-Executor/FANUC Picture	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •
MANUAL GUIDE i	•	•	•	•	-
Функции инструмента / Система настройки инструмента	• / •	• / •	• / •	• / •	• / -
Наклонная рабочая плоскость / Настройка точки TCP	-	•	•	•	-
Одновременная 5-ти осевая обработка	-	-	•	•	-
Компенсация ошибки / Объемная компенсация ошибки	• / -	• / •	• / •	• / •	• / -
<b>Технологии</b>					
Фрезерование	•	•	•	•	-
Токарная обработка	•	•	•	•	-
Шлифование	•	•	•	•	-
Перфорирование	-	•	-	•	-
Лазерные опции	-	•	-	•	-

# Обзор систем ЧПУ



	0i Mate MD/TD	0i-MD	0i-TD	0i-PD	32i-B	31i-B	31i-B5	30i-B	35i-B	Power Motion i-A
Макс. кол-во управляемых осей всего / на канал	6	8 / 8	11 / 8	8 / 8	16 / 12	26 / 16	26 / 16	40 / 28	20 / 20	32 / 24
Макс. кол-во осей подачи всего / на канал	5	7 / 7	9 / 7	7 / 7	10 / 8	20 / 12	20 / 12	32 / 24	16 / 16	32 / 24
Макс. кол-во шпиндельных осей всего / на канал	2	2 / 2	4 / 3	-	6 / 4	6 / 4	6 / 4	8 / 4	4 / 4	-
Макс. кол-во одновременно управляемых осей / на канал	4	4	4	4	4	4	5	24	3	4
Макс. кол-во управляемых каналов	1	1	2	1	2	4	4	10	4	4
<b>Тип установки</b>										
В одном блоке с LCD	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
В отдельном блоке	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Блоки управления</b>										
LCD дисплей	8.4"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4", 15"	8.4", 10.4"	8.4", 10.4"
Выносной дисплей	-	10.4", 15"	10.4", 15"	10.4", 15"	10.4", 15", 19"	10.4", 15", 19"	10.4", 15", 19"	10.4", 15", 19"	10.4", 15"	10.4", 15"
Touch - панель	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Подвижная панель	-	-	-	-	•	•	•	•	•	-
Блок ручного управления	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Панель оператора	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Объем памяти доступный для хранения</b>										
От... до ...	512 KB	512 KB - 2 MB	512 KB - 1 MB	512 KB - 1 MB	32 KB - 2 MB	64 KB - 8 MB	64 KB - 8 MB	64 KB - 8 MB	32 KB - 1 MB	32 KB - 1 MB
Дополнительное запоминающее устройство CF-card	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Дополнительное запоминающее устройство HD-PC	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
USB порт	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Ethernet</b>	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Промышленная сеть</b>										
Ethernet IP	-	-	-	-	•	•	•	•	•	•
I/O-Link / I/O-Link i	• / -	• / -	• / -	• / -	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •
ASi-Bus / Profibus / Device-Net	• / - / -	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •
FL-Net	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Совместимые привода</b>										
	Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi	ai, Bi
<b>Функция PMC</b>										
Максимальное количество входов/выходов	256 / 256	2048 / 2048	2048 / 2048	2048 / 2048	3072 / 3072	3072 / 3072	3072 / 3072	4096 / 4096	3072 / 3072	3072 / 3072
Максимальное количество каналов I/O-Link	1	2	2	2	3	3	3	4	3	3
Максимальное количество каналов PMC	1	1	1	1	5	5	5	5	5	5
Максимальное количество шагов	8000	64000	64000	64000	300000	300000	300000	300000	300000	300000
Функция блокировки	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>Функции ЧПУ</b>										
Встроенный 3-D интерфейс	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-
Dual Check Safety	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Перезагрузка программы / Быстрая перезагрузка программы	• / -	• / -	• / -	• / -	• / •	• / •	• / •	• / •	-	-
Нано-интерполяция	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Нано-сглаживание	-	•	-	•	•	•	•	•	-	-
AI Advanced Preview / AI Contour Control	- / •	• / •	- / •	• / •	- / •	- / •	- / •	- / •	• / -	-
Macro Executor / C-Executor/FANUC Picture	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •	• / • / •
MANUAL GUIDE i	-	•	•	-	•	•	•	•	-	-
Функции инструмента / Система настройки инструмента	• / -	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / -	• / -
Наклонная рабочая плоскость / Настройка точки TCP	-	• / -	-	-	-	•	•	•	-	-
Одновременная 5-ти осевая обработка	-	-	-	-	-	-	•	•	-	-
Компенсация ошибки / Объемная компенсация ошибки	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -	• / •	• / •	• / •	• / -	• / -
<b>Технологии</b>										
Фрезерование	• (только MD)	•	•	-	•	•	•	•	-	-
Токарная обработка	• (только MD)	•	•	-	•	•	•	•	-	-
Шлифование	•	•	•	-	•	•	•	•	-	-
Перфорирование	• (только MD)	•	-	•	-	•	-	•	-	-
Лазерные опции	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-





## Наши сильные стороны: Сервис и Техническая поддержка

Всесторонняя поддержка и индивидуальный подход к каждому клиенту являются основными приоритетами FANUC - от первого шага до последнего. В высшей степени опытная и сплоченная команда поможет вам внедрять и эксплуатировать самые продуктивные станки. Мы всегда реагируем быстро и гибко. Мы всегда рядом.

Используя специальные пакеты услуг FANUC и насыщенные учебные программы, Вы сможете повысить производительность Вашего производственного комплекса.

## Где бы Вы ни находились, мы всегда будем рядом

Глобальная сеть офисов в Европе, Америке, Азии и Африке: где бы Вы ни находились, мы всегда обеспечим быстрое и эффективное обслуживание с учетом Ваших потребностей.

Всеобъемлющая сеть FANUC в Европе располагает 28-ю представительствами, которые осуществляют продажи, предоставляют техническую поддержку и логистические услуги по всему континенту. Поэтому Вы всегда общаетесь с местным представителем, который говорит на Вашем языке.



## Эффективное программирование производства

Необыкновенно удобное программное обеспечение для продуктивного программирования FANUC MANUAL GUIDE *i* помогает быстро перейти от чертежа к производству готовой детали. Позволяет программировать токарно-фрезерные операции, а также операции сложной обработки быстро, легко и эффективно.

Расширенные функции моделирования обеспечивают идеальные условия для просмотра программы обработки детали. Все для быстрого, простого и удобного программирования.

**Push  
the  
button**



Мы оставляем за собой право вносить технические изменения без предварительного уведомления.  
Все права защищены.  
©2013 FANUC Europe Corporation

[www.fanuc.eu](http://www.fanuc.eu)