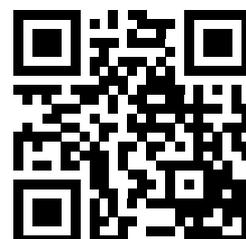




Промышленная арматура

- Клапаны
- Задвижки
- Обратные клапаны



■ Предисловие

Промышленная арматура фирмы Stahl-Armaturen PERSTA разработана в соответствии со стандартами DIN, EN, техническими нормативами, напр., AD, и директивой ЕС по оборудованию, работающему под давлением, 97 / 23 / ЕЭС. При проектировании, производстве и испытании данной арматуры учитывались условия стандартного режима эксплуатации. Под стандартным режимом подразумевается в том числе:

- Работа с жидкими или газообразными средами, не оказывающими повышенное коррозионное, химическое или абразивное воздействие.
- Частота температурных колебаний примерно 3 - 6 °К / минута.
- Нормальная скорость потока, в зависимости от вида среды и области применения арматуры.
- Работа при отсутствии дополнительных внешних нагрузок, напр., напряжения в трубопроводе, вибрации, ветровая нагрузка, землетрясения, коррозионная среда, огонь, транспортные нагрузки, продукты разложения нестабильных жидких материалов.



Если предполагаемые нагрузки на промышленную арматуру отличаются от стандартных условий эксплуатации, заказчик должен точно и полностью обозначить соответствующие требования как в заявке, так и в заказе. В этом случае мы как производитель арматуры можем разработать и предложить клиенту соответствующие мероприятия. Подобными мероприятиями могут быть, например:

- Специальный подбор материал
- Утолщение стенок
- Защита участков, наиболее подверженных износу
- Специальные уплотнения и резьбовые соединения
- Специальные инструкции с учетом рабочей среды и технологического режима
- Специальные покрытия
- Оборудование для защиты от избыточного давления
- Специальное исполнение для нормальной эксплуатации

Помимо этого, при проектировании и прокладке трубопроводов клиент обязан принимать меры для сведения к минимуму сторонних нагрузок и повреждения арматуры, системы трубопроводов и ущерба для окружающей среды, напр.:

- Установка гасителей колебаний
- Учет предельных значений безопасности отклонений при отказе вспомогательной энергии
- Принятие мер по безопасному удалению наружу вредных веществ при утечке

Наличие на нашем продукте маркировки ЕС подтверждает его соответствие директиве 97 / 23 / ЕЭС по оборудованию, работающему под давлением. В нашем руководстве Вы найдете подробные инструкции и рекомендации, которые следует учитывать при эксплуатации промышленной арматуры.

Правовая информация

Мы сохраняем за собой авторские права на данные материалы. Любое копирование, использование или передача третьим лицам не допускается, наказывается и преследуется в судебном порядке. (Закон об авторском праве, Закон о недобросовестной конкуренции, Германский гражданский кодекс). Сохраняются все права на патентование или регистрацию промышленного образца.

■ Содержание

■ Наименование	■ Серия	■ Условный проход (DN)	■ Степень давления (PN)	■ Стр.
----------------	---------	------------------------	-------------------------	--------

■ Клапаны

Запорный клапан	200 AE/BE/AJ/BJ	DN 10-50	PN 10-160	1-4
Обратный клапан	240 MT	DN 10-50	PN 10-160	1-4
Запорный клапан	200 AE/BE/AJ/BJ	DN 65-200	PN 10-160	5-8
Обратный клапан	240 MT	DN 65-200	PN 10-160	5-8
Сильфонный клапан /VALTRA	200 AL	DN 15-400 (200)	PN 10-160	9-10
Клапан высокого давления HD 91	200 JM	DN 10-65/50	PN 320	11-14
Клапан высокого давления HD 2000	200 LM/202 LM	DN 10-65	PN 500	15-20
Клапан высокого давления HD 2000 с обратным уплотнением	200 LS/200 LJ	DN 10-65	PN 500	15-20
Обратный клапан HD 2000	240 MT	DN 10-65	PN 500	15-20
Обратный запорный клапан HD 2000 высокого давления	240 MM	DN 10-65	PN 500	15-20
Клапан высокого давления DVA 25/40	200 BZ	DN 80-250	PD 25/40	21-24
Прочие стандарты				25-26
Типы клапанов / специальные клапаны				27-28

■ Задвижки

Задвижки малых диаметров	808 GJ	DN 10-40	PN 10-100	29-32
Задвижка малого диаметра / VALTRA	800/808 GJ	NPS 1/2-2/DN 15-50	Class 800/10-40	33-36
Задвижка	700 HJ/JJ (GA)	DN 50-150	PN 10-100	37-42
Задвижка	700 HJ/JJ (GA)	DN 200-250	PN 10-40	43-46
Задвижка	700 HJ/JJ	DN 200-300	PN 63-100	47-50
Задвижка	400 JJ	DN 350-700	PN 63-100	51-54
Задвижка/VALTRA	700 JJ	DN 300-1000	PN 10-25	55-56
Задвижка/VALTRA	700 JJ	DN 300-700	PN 40	57-58
Задвижка	700 JJ	DN 50-300/250	PN 160/PD 18	59-62
Задвижка высокого давления DSK 10	700 JT	DN 50-150	PD 10	63-66
Задвижка высокого давления DSK 10	700 JT	DN 200-350/300	PD 10	67-70
Задвижка высокого давления DSK 10	700 JT	DN 350-700	PD 10	71-74
Задвижка высокого давления DSK 26	700 JT	DN 65-300	PD 25 / 40	75-78
Задвижка высокого давления DSK 16-63	700 JT	DN 50-600	PD 16-63	79-82
Защита от избыточного давления / PERSTA тип SV 97, -98, -99				83-84
Типы задвижек				85-86

■ Наименование	■ Серия	■ Условный проход (DN)	■ Степень давления (PN)	■ Стр.
■ Обратные клапаны				
Обратный клапан	640 AA	DN 50-250	PN 10-40	87-90
Обратный клапан/VALTRA	640 AA	DN 300-800	PN 10-40	91-94
Обратный клапан	640 AA	DN 50-300/250	PN 63-160 (PD 18)	95-98
Обратный клапан высокого давления DRI 26	640 AB	DN 65-300	PD 25/40	99-102
Обратный клапан высокого давления DRI 16-63	640 AB	DN 50-600	PD 16-63	103-106
Обратный запорный клапан высокого давления DRA 26	640 ST		PD 25/40	107-108
Безнапорный обратный клапан	640 DJ	DN 50-800	PN 40-250	109
Типы обратных клапанов				110

■ Запорные устройства для гидравлических испытаний

Запорное устройство для проведения гидравлических испытаний DPV 10	990 VW	DN 350-700	PD 10	111-114
Запорное устройство для проведения гидравлических испытаний DPV 16-63	990 VW	DN 65-600	PD 16-63	115-118

■ Фильтры

Фильтры	990 ST	DN 10-65	PN 500	119-122
Фильтры DSF	990 SZ	DN 80-250	PD 25/40	123-124

■ Техническое приложение

Таблица ступеней давления PD 10-63				125
Размеры фланцев				126
Особенности конструкции				127-128
Приварные концы DIN 3239 и 2559				129
Приварные концы EN 12627				130
Технологическое и контрольное оборудование				131
Квалификация/ Разрешения				132
Серийные коды				133

■ Примечание

Указанные значения в таблицах рабочего давления и температуры представляют собой максимально допустимые рабочие параметры арматуры. При подборе арматуры следует учитывать диапазоны колебаний давления и температуры соответствующего оборудования и условия, способствующие возникновению возможных неисправностей.

- Клапаны ■ Запорный клапан ■ 200 АЕ/ВЕ/АJ/ВJ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50
- Клапаны ■ Обратный клапан ■ 240 МТ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																	
		-200	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
1.0460	10-40			40	40	40	37	35	32	28	24	21	10						
	63			63	63	63	58	50	45	40	36	32	24						
	100			100	100	100	90	80	70	60	56	50	38						
	160			160	160	160	145	130	112	96	90	80	60						
1.5415 ⁵⁾	10-40			40	40	40	40	40	40	35	31	30	28	18	14	11	9		
	63			63	63	63	63	63	63	56	50	47	45	29	22	16	14		
	100			100	100	100	100	100	100	87	78	74	70	45	34	27	22		
	160			160	160	160	160	160	160	139	125	118	112	72	55	43	35		
1.7335	10-40			40	40	40	40	40	40	40	38	36	34	29	24	19	15	12	9
	63			63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	47	40	32	25	20	15
	100			100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	74	62	49	38	31	24
	160			160	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	62	46	35
1.4571	10-40 ²⁾³⁾⁴⁾	40	40	40	40	40	40	40	40	38	36	34	32	32	32	31	31	31	31
	63 ²⁾³⁾⁴⁾	63	63	63	63	63	59	56	53	50	48	47							
	100 ²⁾³⁾⁴⁾	100	100	100	100	100	92	88	83	79	76	73							
	160 ²⁾³⁾⁴⁾	160	160	160	160	160	150	142	135	127	123	119							
1.0566	10-40 ⁴⁾⁶⁾		40	40	40	40	37	35	32	28									
	63 ⁴⁾⁶⁾		63	63	63	63	58	50	45	40									
	100 ⁴⁾⁶⁾		100	100	100	100	92	80	70	60									
	160 ⁴⁾⁶⁾		160	160	160	160	147	130	112	96									

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

2) Эксплуатация при рабочей температуре > 400 °C - допустима только в том случае, если отсутствует опасность межкристаллитной коррозии

3) Рабочая температура > 400 °C, материал болтов 1.4986.

4) Параметры прочности для болтов А4-70 со строительной длиной > 8x4 предусмотрены в соответствии с таблицей 6 стандарта DIN 267, часть 11.

5) Исполнение с приварными концами

6) При температурах > 50 °C используется только в кратковременном режиме работы.

■ **Клапаны** ■ Запорный клапан ■ 200 AE/BE/AJ/VJ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50

■ **Клапаны** ■ Обратный клапан ■ 240 MT ■ PN 10-160 ■ DN 10-50

Исполнение

- Проходной клапан
- Корпус и крышка бугеля кованные
- Запорный конус, исполнение AE
- Запорный конус с резьбовой втулкой, исполнение AJ
- Дроссельный конус с резьбовой втулкой, исполнение VJ
- Дроссельный конус, исполнение BE
- Внешняя ходовая резьба
- Указатель положения (по желанию заказчика)
- Вращающийся выдвижной шпindel (AE/BE)
- Невращающийся выдвижной шпindel (AJ/VJ)

Рабочие параметры

- Рабочее давление EE (приварные концы) до 160 бар
- Рабочее давление FL (фланцы) до 160 бар
- Рабочая температура до 550 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.0566
- 1.5415 только с приварными концами
- 1.7335
- 1.4571

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

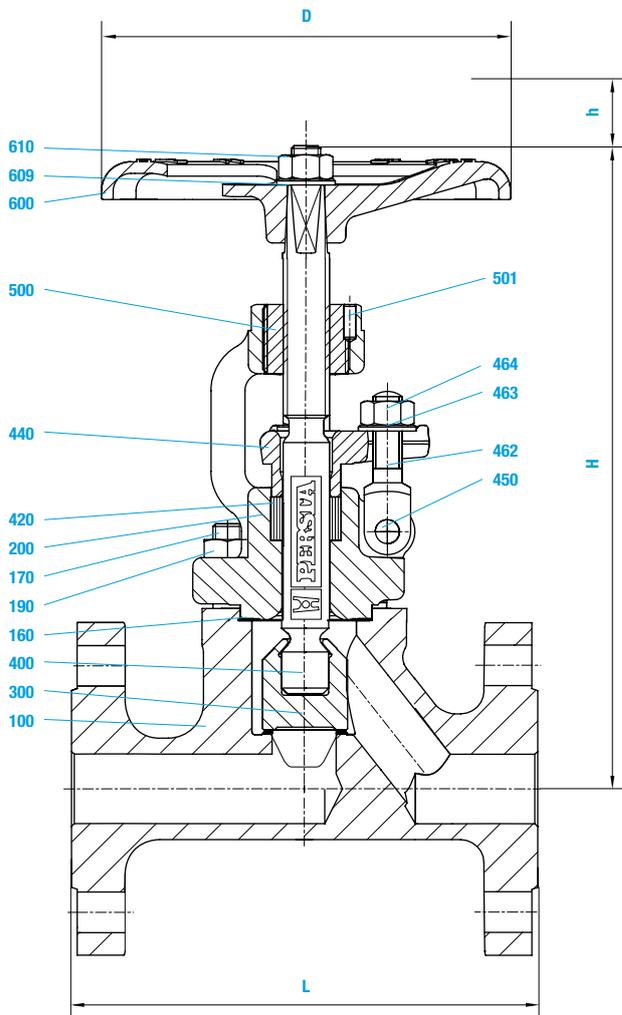
- Кованный корпус и крышка
- Седло клапана из закаленного металла либо наплавленно твердым сплавом
- Уплотнение корпуса с выступом или впадиной
- Клапан из двух частей, крышки и корпуса, соединенных между собой болтами

Преимущества

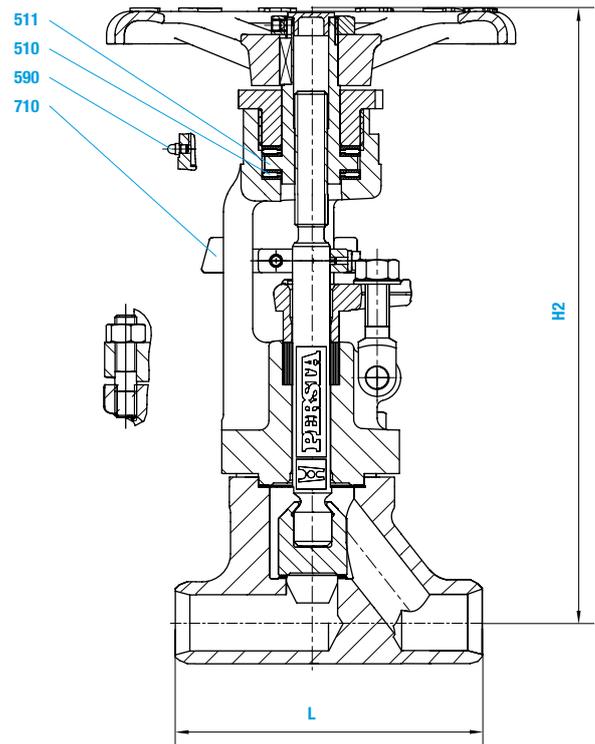
- Однородная структура
- Прочность и высокая стойкость к нагрузкам
- Устойчивая герметичность клапана
- Уплотнение устойчиво к продувке сжатым воздухом для улучшения возможностей сервисного обслуживания, напр., притирки седла корпуса

- Клапаны ■ Запорный клапан ■ 200 АЕ/ВЕ/АЈ/ВЈ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50
- Клапаны ■ Обратный клапан ■ 240 МТ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50

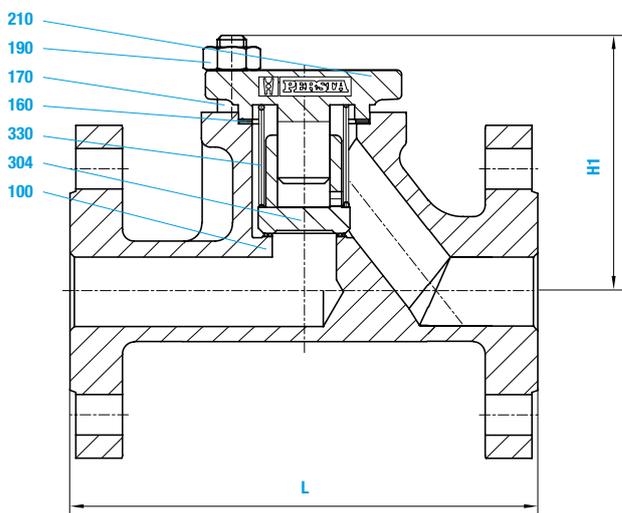
Запорный клапан АЕ/ВЕ



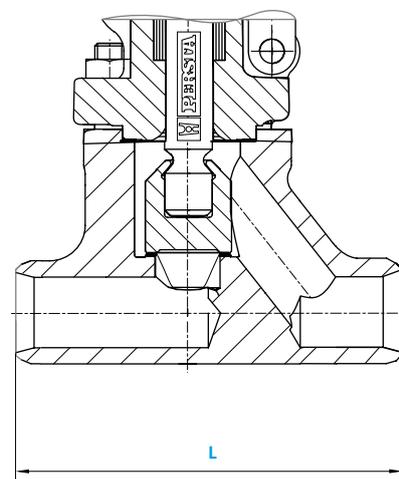
Запорный клапан АЈ/ВЈ



Обратный клапан



Исполнение под приварку



- Клапаны ■ Запорный клапан ■ 200 АЕ/ВЕ/АЖ/ВЖ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50
- Клапаны ■ Обратный клапан ■ 240 МТ ■ PN 10-160 ■ DN 10-50

Материалы							
Поз	Название	Исполнение под приварку					
		1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.4571 (82)	1.4571 (87)
100	Корпус	1.0460 ⁴⁾	1.0566 ⁴⁾	1.5415 ⁵⁾	1.7335 ⁵⁾	1.4571 ⁷⁾	1.4571 ⁷⁾
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит	Тефлон	Графит
170	Установочный штифт ¹⁾	1.1181	A4-70	1.7709	1.7709	A4-70	A4-70
170	Установочный штифт ²⁾	1.7709	A4-70	1.4923	1.4923	A4-70	A4-70
190	Шестигранная гайка ¹⁾	1.1181	A4-70	1.7218	1.7218	A4-70	A4-70
190	Шестигранная гайка ²⁾	1.7218	A4-70	1.7218	1.7218	A4-70	A4-70
200	Бугель	1.0460	1.0566	1.7335	1.7335	1.4571	1.4571
210	Крышка обратного клапана	1.0460	1.0566	1.7335	1.7335	1.4571	1.4571
300	▶ Конус	1.4021 ³⁾	1.0566 ⁴⁾	1.7335 ⁵⁾	1.7335 ⁵⁾	1.4571 ⁶⁾	1.4571 ⁶⁾
304	▶ Затвор обратного клапана	1.4021 ³⁾	1.4571 ⁶⁾	1.4571 ⁵⁾	1.4571 ⁵⁾	1.4571 ⁶⁾	1.4571 ⁶⁾
330	▶ Нажимная пружина	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4571	1.4571
400	▶ Шпindelь	1.4021	1.4571	1.4021	1.4021	1.4571	1.4571
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит	Тефлон	Графит
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.4571	1.0460	1.0460	1.4571	1.4571
450	Расклёпываемый штифт	1.1181	A4-50	1.1181	1.1181	A4-50	A4-50
462	Расклёпываемый штифт	1.1181	1.4571	1.1181	1.1181	1.4571	1.4571
463	Шайба	St	A4-50	St	St	A4-50	A4-50
464	Шестигранная гайка	1.1181	A4-70	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
500	▶ Ходовая гайка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
501	▶ Цилиндрический штифт	St	St	St	St	St	St
510	▶ Резьбовая втулка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	▶ Игольчатый подшипник	WLS	WLS	WLS	WLS	WLS	WLS
590	Смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
609	Шайба	St	St	St	St	A4-50	A4-50
610	Шестигранная гайка	1.1181	1.1181	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
710	Стопор поворота	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106

▶ Запасные части.
 Специальные материалы по запросу; сохраняется право на изменения. **Внимание: клапаны под приварку поставляются также в исполнении 15Mo3**

1) PN 10-40
 2) PN 63-160
 3) седло клапана из закаленного металла
 4) седло клапана наплавка Cr17
 5) седло клапана наплавка стеллит
 6) седло клапана от PN 63 наплавка стеллит
 7) седло клапана от PN 63 наплавка хастеллой
 8) DN 50 PN 10-160 фланцевое исполнение из материала 1.0619 наплавка Cr17

Размеры/мм									
PN	DN	Приварные концы					Ход h	D	1.0619 H
		Фланцы L	Фланцы L	H	H1	H2			
10-40	10	130	130	215	85	275	12	140	
	15	130	130	215	85	275	12	140	
	20	150	130	220	90	275	12	140	
	25	160	130	220	90	275	12	140	
	32	180	160	245	115	305	15	180	
	40	200	180	250	130	305	15	180	
63-160	50	230	210	260	120	345	18	180	
	10	210	150	220	100	275	12	180	
	15	210	150	220	100	275	12	180	
	20	230	150	220	100	275	12	180	
	25	230	160	220	100	275	12	180	
	32	260	180	285	140	335	15	225	
63-100	40	260	210	285	140	335	15	225	
	50	300	250	285	150	345	18	150	260
160	50	300	250	285	150	345	18	225	260

Поставляются также угловые клапаны с максимальным диаметром 100 мм

Вес/кг					
PN	DN	200 АЕ/ВЕ		240 МТ	
		Фланцы	Под приварку	Фланцы	Под приварку
10-40	10	4,5	3,8	3,2	2,4
	15	5,0	4,2	3,2	2,4
	20	5,7	3,8	3,9	2,4
	25	6,3	4,0	4,7	2,3
	32	10,0	7,3	7,9	5,5
	40	11,2	7,3	9,1	5,5
63-160	50	15,5	11,0	12,1	7,9
	10	8,7	5,9	6,0	4,0
	15	8,6	6,2	6,8	4,0
	20	10,4	5,5	9,0	4,0
	25	10,9	5,8	9,2	4,0
	32	19,0	13,2	15,6	9,0
63-100	40	21,0	12,8	16,8	9,0
	50	24,1	15,0	19,5	11,0
160	50	25,0	15,0	22,0	11,0

Значения KV(м³/ч)														
Серия	PN 10-40								PN 63-160					
	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 10	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
200 АЕ Под приварку	3,0	4,5	6,2	8,6	16,0	21,0	30,0	3,0	4,5	6,2	8,6	16,0	21,0	30,0
200 АЕ Фланцы	1,8	3,0	5,3	8,6	13,0	21,0	37,2	1,8	4,5	5,3	8,6	13,0	21,0	37,2
200 ВЕ Под приварку	2,8	4,2	5,9	7,6	14,5	19,5	26,9	2,8	4,2	5,9	7,6	14,5	19,5	26,9
200 ВЕ Фланцы	1,5	2,8	4,9	7,6	11,2	19,5	34,5	2,8	4,2	5,9	7,6	14,5	19,5	34,5
240 МТ Под приварку	2,7	4,1	5,7	7,9	14,6	19,2	34,0	2,7	4,1	5,7	7,9	14,6	19,2	34,0
240 МТ Фланцы	1,7	2,7	5,7	7,9	11,9	19,2	25,8	1,7	2,7	5,7	7,9	11,9	19,2	25,8

- Клапаны ■ Запорный клапан ■ 200 АЕ/ВЕ/АJ/BJ ■ PN 10-160 ■ DN 65-200
- Клапаны ■ Обратный клапан ■ 240 МТ ■ PN 10-160 ■ DN 65-200



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-200	-50	-10	20	100	120	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	
1.0619	10-16			16	16	16	16	15	14	13	11	10	8										
	25			25	25	25	25	23	22	20	17	16	13										
	40			40	40	40	40	37	35	32	28	24	21										
	63			63	63	63	63	53	50	45	40	36	32										
	100			100	100	100	100	83	80	70	60	56	50										
	160 ³⁾			160	160	160	160	135	130	112	96	90	80										
1.5419	10			10	10	9	9	9	8	7	7	7	6	6	6	6	3	3	2	2			
	25			25	25	23	23	22	20	19	17	16	16	16	15	15	9	7	6	4			
	40			40	40	36	36	35	31	29	27	26	25	24	24	23	14	11	9	7			
	63			63	63	59	59	58	51	48	45	42	41	40	39	38	22	18	14	12			
	100			100	100	92	92	90	80	74	69	65	63	62	61	59	35	28	22	18			
	160 ³⁾			160	160	148	148	143	128	119	111	104	101	100	98	94	55	44	35	29			
1.7221	10-16 ²⁾			16	16	16	16	15,1	15	14	13	11											
	25 ²⁾			25	25	25	25	23,6	23	22	20	17											
	40 ²⁾			40	40	40	40	37,7	37	35	32	28											
	63 ²⁾			63	63	63	55	54	53	50	45	40											
	100 ²⁾			100	100	100	87	84	83	80	70	60											
	160 ²⁾			160	160	160	140	136	135	130	112	96											
1.7357	10-16			16	16	16	16	15	14	13	11	10	8										
	25			25	25	25	25	25	25	25	25	24	23	22	21	20	18	15	12	9			
	40			40	40	40	40	40	40	40	40	38	36	35	34	33	29	24	19	15			
	63			63	63	63	63	63	63	63	63	61	58	57	56	51	47	40	32	25			
	100 ⁴⁾			100	100	100	100	100	100	100	100	95	91	89	87	80	74	62	49	38			
1.4308	10-16	16	16	16	16	13	12,6	12	11	8	8												
	25	25	25	25	25	21	19,8	18	17	13	12												
	40	40	40	40	40	34	32,4	30	24	21	20												
1.4581	10-16			16	16	15	14,6	14	13	13	12	12	11	10	8	7,5	7	7	7	7	7	7	6,5
	25			25	25	24	23,2	22	21	20	19	18	17	16	13	12,5	12	11	11	11	11	11	11
	40			40	40	38	36,8	35	33	32	30	28	26	24	21	20	19	19	19	19	18	18	18

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.
 2) При температуре > 50 °C используется только в кратковременном режиме работы.
 3) PN 160 действителен только для DN 65-100.
 4) Только для запорных клапанов DN 65-80; для обратных клапанов DN 65-125.

Предельно допустимый перепад давления под затвор в соответствии с EN 13709.

■ **Клапаны** ■ Запорный клапан ■ 200 AE/BE/AJ/VJ ■ PN 10-160 ■ DN 65-200

■ **Клапаны** ■ Обратный клапан ■ 240 MT ■ PN 10-160 ■ DN 65-200

Исполнение

- Проходной клапан
- Корпус и крышка бугеля кованые
- Запорный конус, исполнение AE
- Запорный конус с резьбовой втулкой, исполнение AJ
- Дроссельный конус с резьбовой втулкой, исполнение VJ
- Дроссельный конус, исполнение BE
- Внешняя ходовая резьба
- Указатель положения (по желанию заказчика)
- Вращающийся выдвижной шпindel (AE/BE)
- Невращающийся выдвижной шпindel (AJ/VJ)

Рабочие параметры

- Betriebsdruck EE bis 160 bar
- Рабочее давление EE (приварные концы) до 160 бар
- Рабочее давление FL (фланцы) до 160 бар
- Рабочая температура до 550 °C

Материалы

- 1.0619
- 1.5419
- 1.7221
- 1.7357
- 1.4581
- 1.4308

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

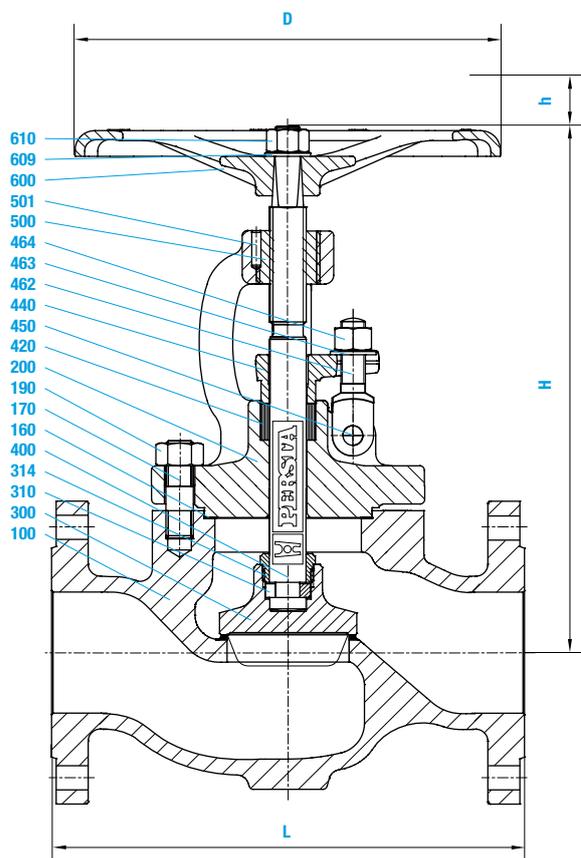
- Кованый корпус и крышка
- Седло клапана из закаленного металла либо наплавленно твердым сплавом
- Уплотнение корпуса с выступом или впадиной
- Клапан из двух частей, крышки и корпуса, соединенных между собой болтами

Преимущества

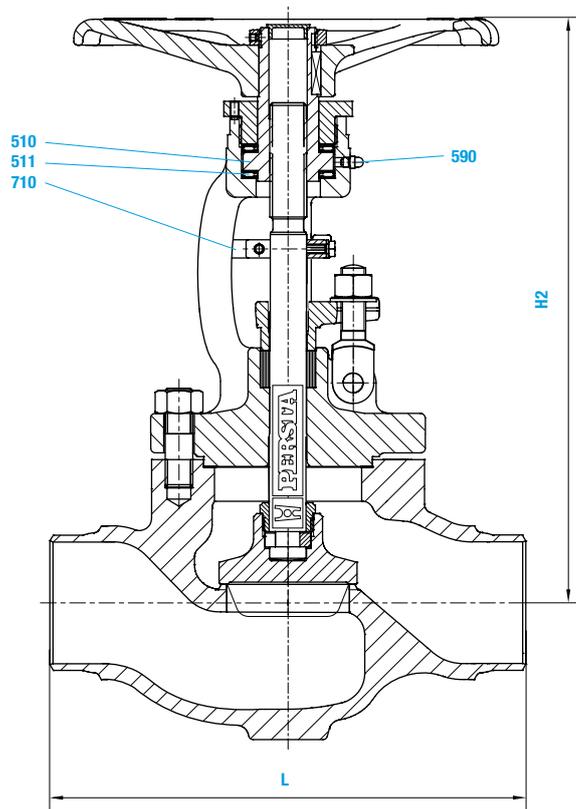
- Однородная структура
- Прочность и высокая стойкость к нагрузкам
- Устойчивая герметичность клапана
- Уплотнение устойчиво к продувке сжатым воздухом для улучшения возможностей сервисного обслуживания, напр., притирки седла корпуса

- Клапаны ■ Запорный клапан ■ 200 АЕ/ВЕ/АJ/ВJ ■ PN 10-160 ■ DN 65-200
- Клапаны ■ Обратный клапан ■ 240 МТ ■ PN 10-160 ■ DN 65-200

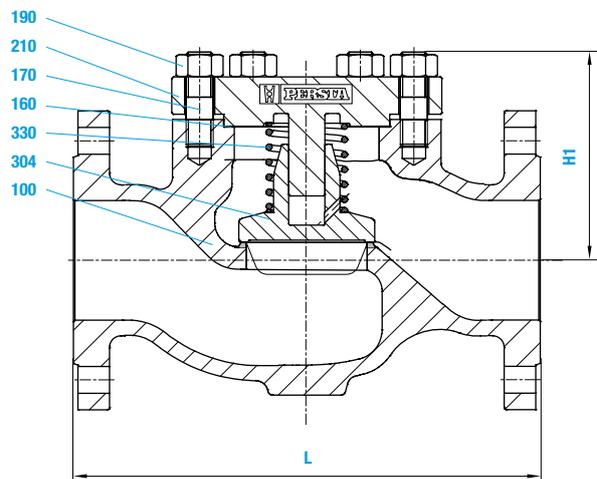
Запорный клапан АЕ/ВЕ



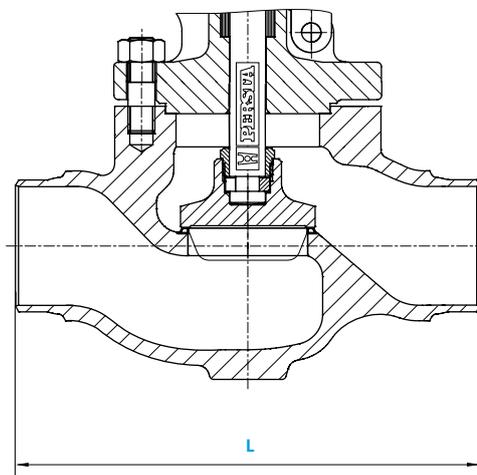
Запорный клапан АJ/ВJ



Обратный клапан



Исполнение под приварку



- Клапаны ■ Запорный клапан ■ 200 AE/BE/AJ/BJ ■ PN 10-160 ■ DN 65-200
- Клапаны ■ Обратный клапан ■ 240 MT ■ PN 10-160 ■ DN 65-200

Материалы							
Поз	Название	1.0619 (11)	1.5419 (32)	1.7221 (31)	1.7357 (34)	1.4581 (72)	1.4308 (77)
100	Корпус	1.0619 ⁴⁾	1.5419 ⁵⁾	1.7221	1.7357 ⁵⁾	1.4581 ⁹⁾	1.4308 ⁹⁾
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит	Тефлон	Графит
170	Установочный штифт ¹⁾	1.1181	1.7709	A4-70	1.7709	A4-70	A4-70
170	Установочный штифт ²⁾	1.7709	1.4923	A4-70	1.4923		
190	Шестигранная гайка ¹⁾	1.1181	1.7218	A4-70	1.7218	A4-70	A4-70
190	Шестигранная гайка ²⁾	1.7218	1.7218	A4-70	1.7218		
200	Бугель	1.0619	1.7357	1.7221	1.7357	1.4581	1.4308
210	Крышка обратного клапана	1.0460	1.7335	1.0566	1.7335	1.4571	1.4571
300	▶ Конус	1.4021 ³⁾	1.7335 ⁵⁾	1.0566 ⁴⁾	1.7335 ⁵⁾	1.4571 ⁸⁾	1.4571 ⁸⁾
304	▶ Затвор обратного клапана	1.0460 ³⁾	1.7335 ⁵⁾	1.0566 ⁴⁾	1.7335 ⁵⁾	1.4571 ⁸⁾	1.4571 ⁸⁾
310	▶ Вставка	1.0035	1.0035	1.0035	1.0035	1.4571	1.4571
314	▶ Конический болт	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050	1.4571	1.4571
330	▶ Нажимная пружина	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4571	1.4571
400	▶ Шпindelь	1.4021	1.4021	1.4571	1.4021	1.4571	1.4571
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит	Тефлон	Графит
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.0460	1.4571	1.0460	1.4571	1.4571
450	Расклепываемый штифт	1.1181	1.1181	A4-50	1.1181	A4-50	A4-50
462	Откидной бот	1.1181	1.1181	1.4571	1.1181	1.4571	1.4571
463	Шайба	St	St	A4-50	St	A4-50	A4-50
464	Шестигранная гайка	1.1181	1.1181	A4-70	1.1181	A4-70	A4-70
500	▶ Ходовая гайка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
501	▶ Цилиндрический штифт	St	St	St	St	St	St
510	▶ Резьбовая втулка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	▶ Подшипник качения	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst
590	Смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
609	Шайба	St	St	St	St	A4-50	A4-50
610	Шестигранная гайка	1.1181	1.1181	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
710	Стопор поворота	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106

▶ Запасные части.
 1) PN 10-40
 2) PN 63-160
 3) седло клапана из закаленного металла ≥ DN 125; седло 1.0460 с наплавкой Cr17

Специальные материалы по запросу; сохраняется право на изменения
 4) седло с наплавкой Cr17
 5) седло с наплавкой стеллит
 8) седло от PN 63 наплавка стеллит
 9) седло от PN 63 наплавка хастеллой

Размеры/мм								
PN	DN	Под Фланцы приварку		Н	Ход h	Н1	D	Н2
		L	L					
10-40	65	290	290	310	22	105	225	330
	80	310	310	360	25	115	280	390
	100	350	350	400	30	140	280	400
	125	400	400	465	40	145	360	495
	150	480	480	530	50	170	360	530
200	600	600	575	65	240	450	575	
63-160	65	340	340	360	22	120	280	360
	80	380	380	400	25	145	280	400
	100	430	430	410	30	165	360	410
63	125	500	500	535	40	210	360	535
	150	550	550	555	50	235	450	555
100	125	500	500	535	40	210	360	535
	150	550	550	555	50	235	450	555

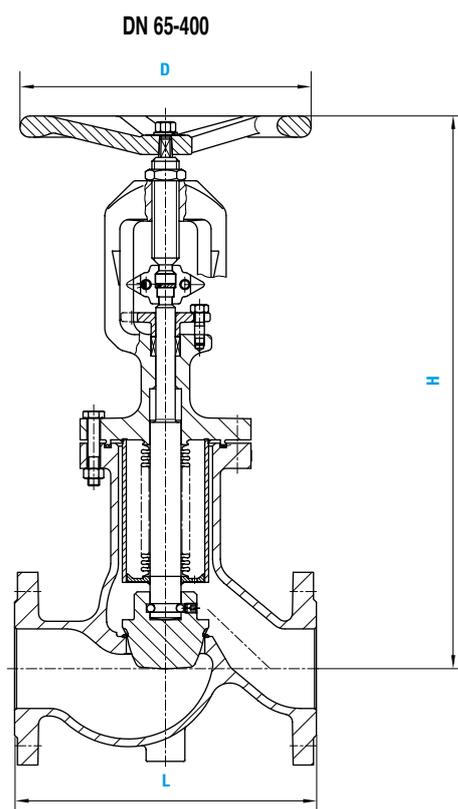
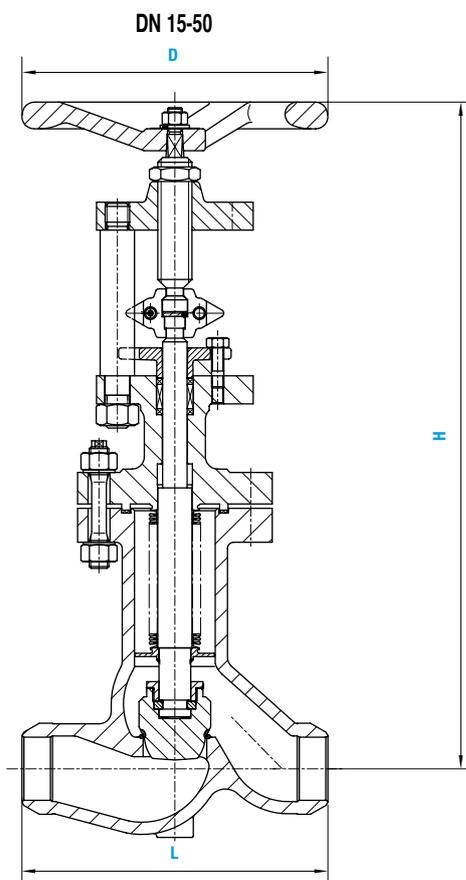
Вес/кг										
PN	DN	200 AE / BE								
		10-16	25-40	10-40	63	63	100	100	160	160
		Фланцы	Фланцы	Под приварку						
10-40	65	27,5	27,5	16,0	34,0	24,0	34,0	24,0	39,0	24,0
	80	37,0	37,0	28,0	47,0	36,0	47,0	36,0	51,0	36,0
	100	52,0	53,0	41,0	72,0	56,0	72,0	56,0	80,0	56,0
	125	69,0	69,0	55,0	117,0	93,0	120,0	93,0		
	150	103,0	110,5	97,0	160,0	125,0	166,0	125,0		
200	171,0	175,0	156,0							
		240 MT								
PN	DN	10-16	25-40	10-40	63	63	100	100	160	160
		Фланцы	Фланцы	Под приварку						
10-40	65	18,5	18,5	11,5	29,0	13,0	29,0	13,0	33,0	13,0
	80	29,6	29,6	20,4	42,0	23,0	42,0	23,0	46,0	23,0
	100	35,4	35,4	29,0	63,0	38,0	63,0	38,0	71,0	38,0
	125	58,0	58,0	40,0	101,0	78,0	106,0	78,0		
	150	80,0	80,0	65,0	145,0	110,0	150,0	110,0		
200	145,0	160,0	148,0							

Значения KV(м³/ч) приварные концы и фланцевое исполнение						
Серия	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
	PN 10-160	PN 10-40				
200 AE / AJ	71,0	122,0	162,0	260,0	370,0	660,0
200 BE / BJ	61,5	78,0	104,0	171,0	250,0	422,0
240 MT	72,1	105,9	171,6	263,0	374,0	688,0

Поставляется также угловая арматура до DN 100.
 Условный проход выше DN 200 по запросу

Предельно допустимый перепад давления под затвором согласно EN 13709
 DN 65 80 100 125 150 200
 bar 110 70 44 33 21 14

- Клапаны ▪ VALTRA Сильфонный клапан ▪ 200 AL ▪ PN 10-160 ▪ DN 15-50
- Клапаны ▪ VALTRA Сильфонный клапан ▪ 200 AL ▪ PN 10-40 (63-160) ▪ DN 65-400 (DN 65-200)



- Клапаны ■ VALTRA Сильфонный клапан ■ 200 AL ■ PN 10-160 ■ DN 15-50
- Клапаны ■ VALTRA Сильфонный клапан ■ 200 AL ■ PN 10-40 (63-160) ■ DN 65-400 (DN 65-200)

Материалы				
Название	1.0619	1.4408	1.1138	
Корпус	1.0619	1.4408	1.1138	
наплавка	1.4370 ¹⁾	Стеллит	1.4370 ¹⁾	
Бугель	1.0619	1.4408 / 1.4571	1.1138 / 1.0566	
Конус	1.4021 ²⁾	1.4571	1.4571 / 1.0566	
наплавка	1.4021 ¹⁾	Стеллит	Стеллит	
Сильфон	1.4571	1.4571	1.4571	
Уплотнение крышки	1.4571 с графитной прокладкой			
Болты крышки	A2-70 ³⁾	A2-70 ⁵⁾	A2-70 ⁵⁾	
Шестигранная гайка	A2-70 ⁴⁾	A2-70 ⁵⁾	A2-70 ⁵⁾	
Сальник	Чистый графит			
Нажимная втулка сальника	1.4408 ⁶⁾	1.4408	1.4408	
Верхняя часть шпинделя	1.4122	1.4122	1.4122	
Нижняя часть шпинделя	1.4571	1.4571	1.4571	
Маховик	0.6020	0.6020	0.6020	

1) От PN 63 Стеллит
 2) От PN 63 1.4571
 3) От PN 63 1.7709
 4) От PN 63 1.7218
 5) От PN 63 A4-70
 6) От DN 65 1.0420

Размеры/мм					
PN	DN	Под		H/открыт	D
		Фланцы L	приварку L		
40	15	130	130	290	150
	20	150	130	290	150
	25	160	130	300	150
	32	180	160	335	175
	40	200	180	340	175
	50	230	210	360	200
	65	290	290	460	200
	80	310	310	610	250
	100	350	350	610	300
	125	400	400	615	300
	150	480	480	645	400
	200	600	600	910	400
	250	730	730	1280	600
	300	850	850	1285	600
	350	980	980	1675	600
	400	1100	1100	1685	600
63	15	210	210	300	150
	20	230	230	300	150
	25	230	230	300	150
	32	260	260	335	175
	40	260	260	340	175
	50	300	300	360	200
	65	340	340	460	200
	80	380	380	610	300
	100	430	430	610	300
	125	500	500	615	300
	150	550	550	945	400
	200	650	650	910	400
100-160	15	210	210	375	175
	20	230	230	375	175
	25	230	230	375	175
	32	260	260	410	250
	40	260	260	410	250
	50	300	300	560	250
	65	340	340		
	80	380	380	880	400
	100	430	430	880	400
	125	500	500	890	400
100	150	550	550	1080	400
	200	650	650	1045	400
160	150	550	550	1140	400
	200	650	650	1140	400

Вес/кг				
PN	DN	Под		
		Фланцы	приварку	
40	15	7	6	
	20	8	7	
	25	8	7	
	32	12	10	
	40	14	11	
	50	17	13	
	65	26	18	
	80	40	30	
	100	56	38	
	125	86	72	
	150	155	130	
	200	255	215	
	250	393	325	
300	492	444		
350	800	720		
400	1020	890		

■ Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 91 ■ 200 JM ■ PN 320 ■ DN 10-65/50



Возможно
исполнение по
ASME

		Область применения																														
		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																														
Материал	PN	-10	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580 ²⁾	590 ²⁾	600 ²⁾
1.0460	160	160	160	160	160	160	160	151	132	118	99	80	76	73	69	65	61	54	45	37												
	250	250	250	250	250	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58												
	320	320	320	320	320	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75												
1.5415	160	192	192	192	192	192	192	179	165	141	137	132	131	130	129	128	127	126	125	124	109	85	64	51	41							
	250	300	300	300	300	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64							
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81							
1.7335	160	192	192	192	192	192	192	192	189	174	165	156	154	152	150	148	146	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29			
	250	300	300	300	300	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46			
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81							
1.7383 ²⁾	160	192	192	192	192	192	192	192	189	174	165	163	161	159	157	156	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32	
	250	300	300	300	300	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81							

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.
2) Для температурного режима более 570 °C, используется шпindel из 1.4923, теплоустойчивый сальник

■ Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 91 ■ 200 JM ■ PN 320 ■ DN 10-65/50

Исполнение

- Проходной клапан
- Корпус кованный
- Невращающийся выдвижной шпindel
- Указатель положения / стопор поворота
- Дроссельный конус
- Резьбовая втулка размещена между игольчатыми подшипниками
- Возможность переоборудования крепежного фланца под привод

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 320 бар
- Рабочая температура от -10 °C до 600 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

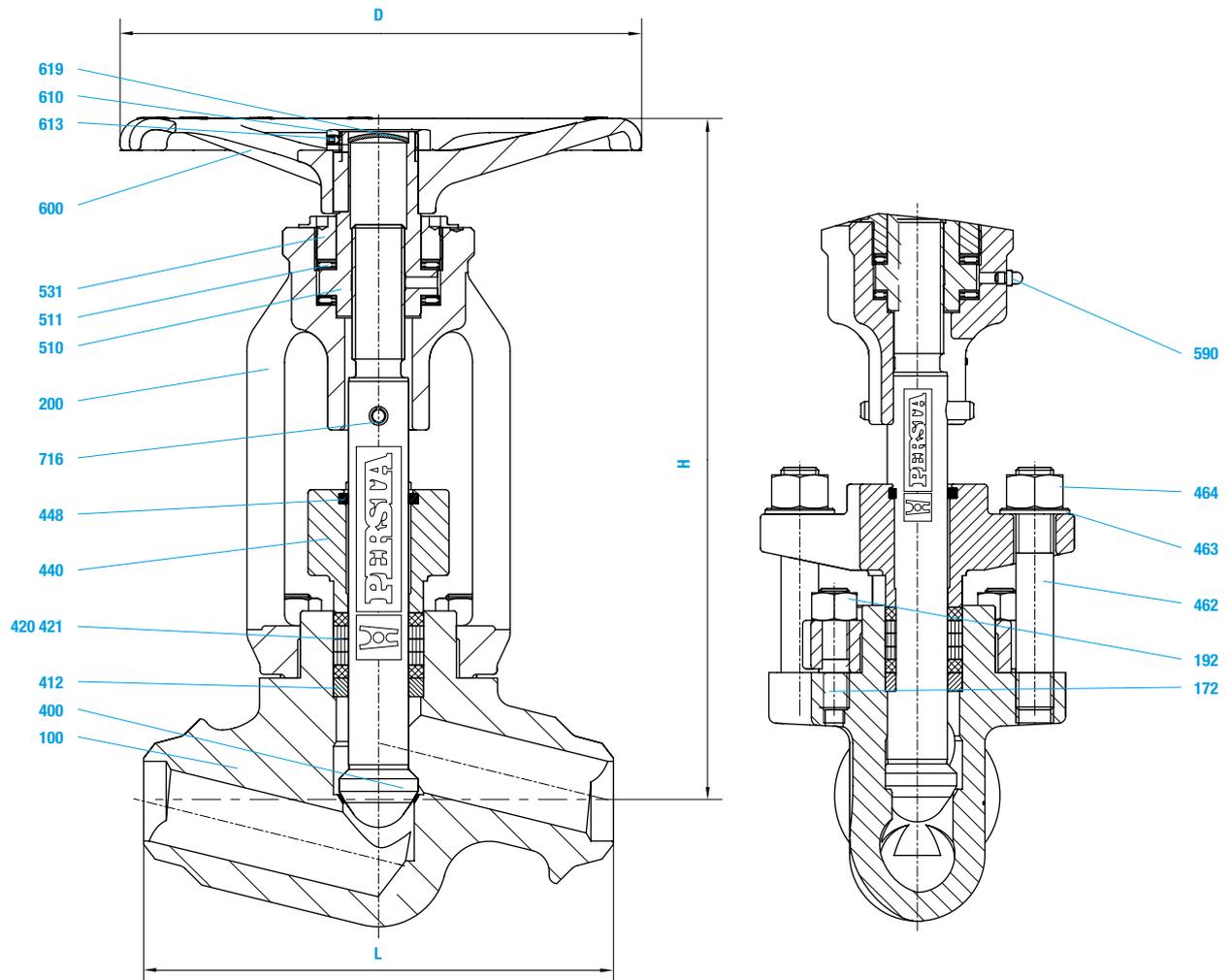
Отличительные особенности конструкции

- Седло наплавлено стеллитом с наклонной поверхностью
- Конусы шпindel цельный. От $T = 570\text{ °C}$ седло наплавлено стеллитом
- Только сальниковое уплотнение штока
- Клапан из двух частей, крышки и корпуса, соединенных между собой болтами
- Резьбовая втулка из бронзы
- Возможность переоборудования приводного фланца

Преимущества

- Посадочное кольцо отсутствует, благодаря этому отсутствует щелевая коррозия и люфт
- Отсутствие повреждения между затвором и шпindelом из-за большой скорости потока
- Отсутствует уплотнение крышки, благодаря чему сведены к минимуму возможные протечки
- Удобства технического обслуживания, например, притирки седла корпуса
- Хорошие антифрикционные свойства
- Последующее оснащение арматуры эл. приводом

■ Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 91 ■ 200 JM ■ PN 320 ■ DN 10-65/50



■ Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 91 ■ 200 JM ■ PN 320 ■ DN 10-65/50

Материалы					
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
	наплавка	Стеллит	Стеллит	Стеллит	Стеллит
172	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
192	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379
400	▶ Шпindelь	1.4122 ¹⁾	1.4122 ¹⁾	1.4122 ¹⁾	1.4122 ¹⁾²⁾
412	Опорное кольцо	0.7660	0.7660	0.7660	0.7660
420 / 421	▶ Набивка	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит
440	Нажимная втулка сальника	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379
448	▶ Грязеотделитель	Чистый с графитовой сеткой			
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
463	Шайба	St	St	St	St
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R
511	▶ Подшипник качения	WLSst	WLSst	WLSst	WLSst
531	Резьбовая заглушка	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
590	Смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St
613	Нарезной штифт	45H	45H	45H	45H
619	Коллачок	ST	ST	ST	ST
716	▶ Стяжной штифт	1.0904	1.0904	1.0904	1.0904

▶ Запасные части.

1) По запросу шток наплавляют стеллитом, из 1.4923
2) Для температуры > 570 °C шпindelь из 1.4923, поверхность седла наплавлена стеллитом, термостойкий сальник

Размеры/мм						
DN	L	H	Ход	Об/Ход	D	DIN/ISO 5210
10	150	208	10	5	140	F07/F10
15	150	208	10	5	140	F07/F10
20	160	250	16	8	180	F10
25	160	250	16	8	180	F10
32	250	415	27	9	280	F10/F14
40	250	415	27	9	280	F10/F14
50	250	415	27	9	280	F10/F14
65 / 50	250	415	27	9	280	F10/F14

Внимание: Для прикрученных сварных соединений действительны значения рабочего избыточного давления, допустимые для соответствующего размера трубы

Вес/кг и значения KV		
DN	Под приварку	Kvs (m³/h)
10	4	2,3
15	4	3,4
20	6,9	6,2
25	6,9	7,9
32	23	20,0
40	23	24,1
50	23	28,3
65 / 50	23	28,3

- Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 2000 ■ 200 LM ■ PN 500 ■ DN 10-65
- Клапаны ■ Обратный клапан HD 2000 ■ 240 MT ■ PN 500 ■ DN 10-65



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																					
		20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580 ²⁾	590 ²⁾	600 ²⁾	610 ²⁾	620 ²⁾	630 ²⁾	640 ²⁾	650 ²⁾			
1.0460	500	550	550	550	550	550	550	518	463	389	315	300	285	270	255	240	213	177	146																				
1.5415	500	550	550	550	550	550	550	550	550	537	518	514	510	507	503	500	496	493	489	426	333	253	200	160															
1.7335	500	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	500	426	338	275	222	173	142	116											
1.7383 ²⁾	500	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	500	437	381	333	289	252	214	189	163	140	124								
1.4903 ²⁾	500	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	500	465	430	380	338	298	261	231	198	172	
1.4901 ²⁾	500	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	
1.4550	500	550	550	550	550	550	550	544	504	481	463	460	456	454	451	449	447	445	443	442	441	440	439	438	437	437	436	435	434	433	396	363	320	271	240	207			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

2) Для температурного режима более 570 °C, используется шпindel из 1.4980, седло наплавлено стеллитом, термостойкий сальник

■ **Клапаны** ■ Клапан высокого давления HD 2000 ■ 200 LM ■ PN 500 ■ DN 10-65

■ **Клапаны** ■ Обратный клапан HD 2000 ■ 240 MT ■ PN 500 ■ DN 10-65

Исполнение

- Проходной клапан
- Корпус кованный
- Невращающийся, выдвижной шпindelь
- Указатель положения /стопор поворота
- Дроссельный конус
- Резьбовая втулка размещена между игольчатыми подшипниками
- Начиная с DN 20 с интегрированным приводным фланцем
- Возможно исполнение с обратным уплотнением (200 LS / 200 LJ)
- Возможно угловое исполнение (202 LM)
- Возможно угловое исполнение (напр., 202 LM) всех серий HD 2000

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 550 бар
- Рабочая температура от -10 °C до 650 °C (в зависимости от материала)

Материалы

- 1.0460 ■ 1.4550
- 1.4901 ■ 1.4903
- 1.5415 ■ 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу

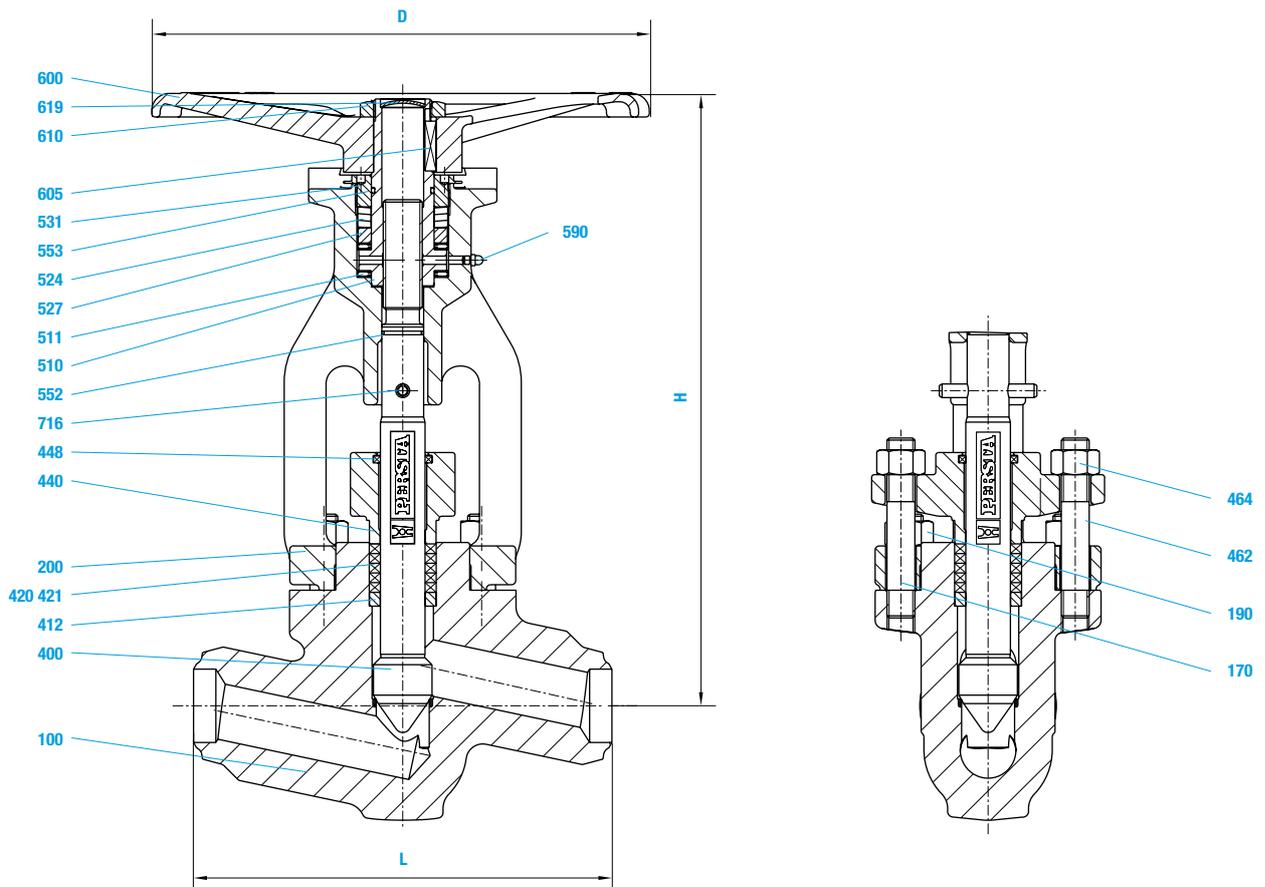
Отличительные особенности конструкции

- Седло наплавлено стеллитом с наклонной поверхностью
- Конус и шпindelь цельный. От T = 570 °C седло наплавлено стеллитом
- Только сальниковое уплотнение штока
- Клапан из двух частей, крышки и корпуса, соединенных между собой болтами
- Резьбовая втулка из бронзы
- Пакет дисковых пружин над верхним игольчатым подшипником

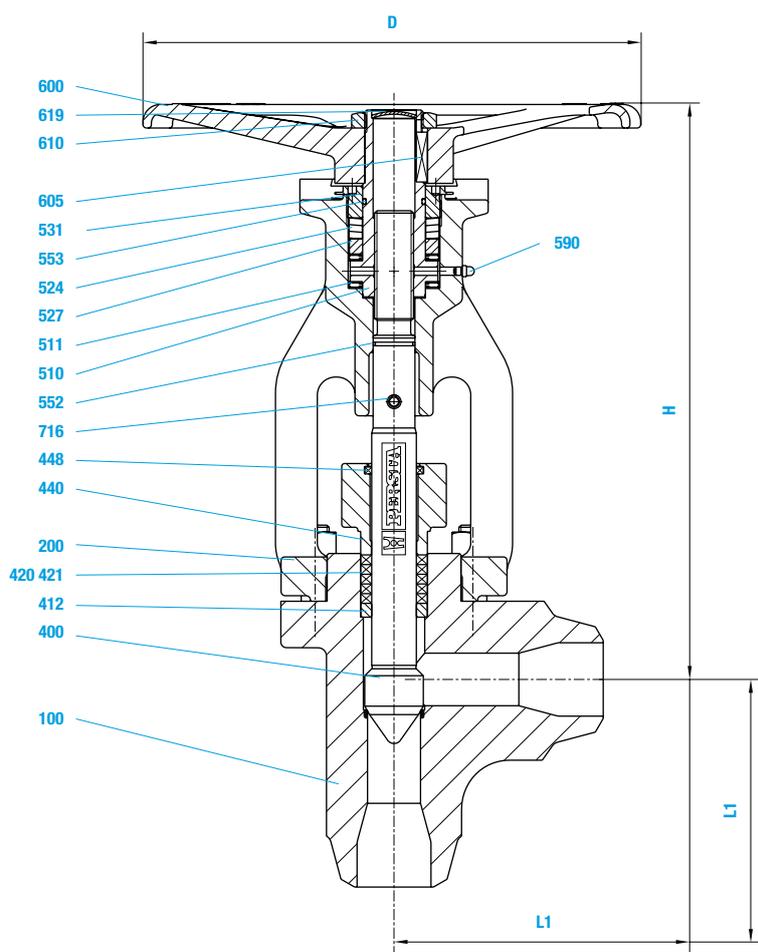
Преимущества

- Посадочное кольцо отсутствует, благодаря этому отсутствует щелевая коррозия и люфт
- Отсутствие повреждения между затвором и шпindelем из-за большой скорости потока
- Отсутствует уплотнение крышки, благодаря чему сведены к минимуму возможные протечки
- Удобства технического обслуживания, например, притирки седла корпуса
- Хорошие антифрикционные свойства
- Сохранение необходимых замыкающих усилий при различных изменениях длины между шпindelем и консолью бугеля, вызванных температурными изменениями

200 LM Запорный клапан

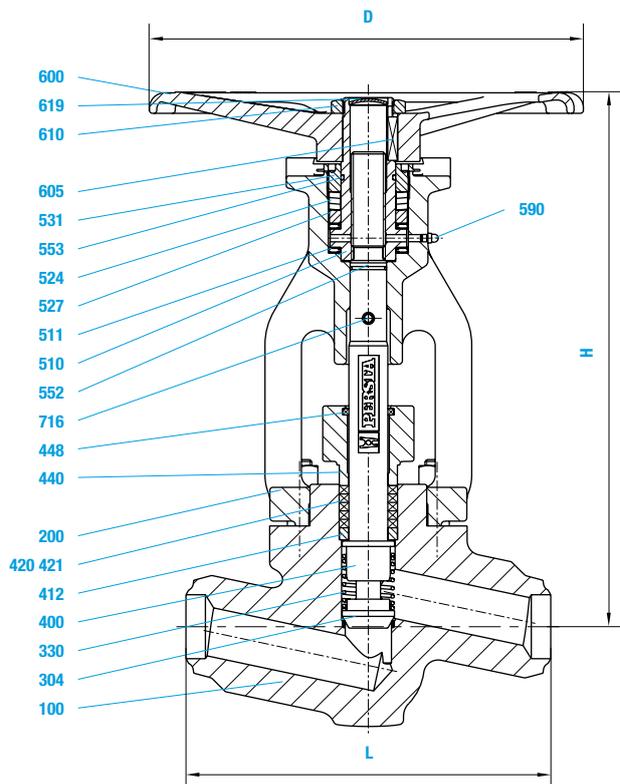


202 LM Запорный клапан

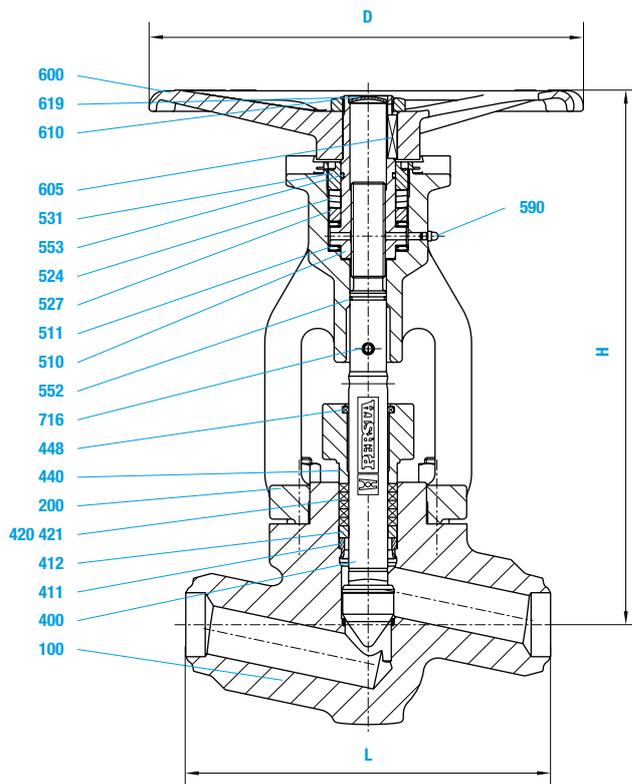


- Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 2000 ■ 200 LS ■ PN 500 ■ DN 10-65
- Клапаны ■ Обратный запорный клапан ■ 240 MM ■ PN 500 ■ DN 10-65
- Клапаны ■ Обратный клапан HD 2000 ■ 240 MT ■ PN 500 ■ DN 10-65

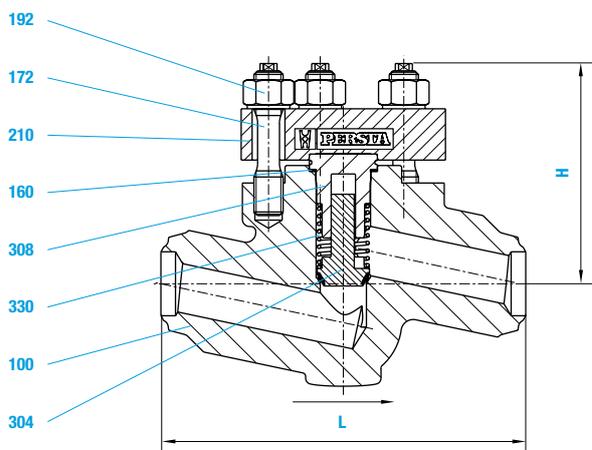
240 MM Обратный запорный клапан
возможно угловое исполнение



200 LS Запорный клапан с обратным уплотнением
возможно угловое исполнение



240 MT Обратный клапан
возможно угловое исполнение



- Клапаны ■ Клапан высокого давления HD 2000 ■ 200 LS ■ PN 500 ■ DN 10-65
- Клапаны ■ Обратный запорный клапан ■ 240 MM ■ PN 500 ■ DN 10-65
- Клапаны ■ Обратный клапан HD 2000 ■ 240 MT ■ PN 500 ■ DN 10-65

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45) ²⁾	1.4903 (63) ²⁾	1.4901(66) ²⁾	1.4550 (89)
100	Корпус наплавка	1.0460 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.4903 Стеллит	1.4901 Стеллит	1.4550 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923	1.4923	1.4980
172	Установочный штифт	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4986	1.4986	1.4986
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7709	1.7218	1.4986	1.4986	1.4923	1.4986
192	Шестигранная гайка	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4986	1.4986	1.4986
200	Бугель	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379 ³⁾
210	Крышка	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.4903	1.4901	1.4550
304	▶ Конус	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4980
308	Направляющая	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4980	1.4980	1.4980
330	Нажимная пружина	2.4669	2.4669	2.4669	2.4669	2.4699	2.4699	2.4669
400	▶ Шпindelь	1.4122 ¹⁾	1.4122 ¹⁾	1.4122 ¹⁾	1.4122 ¹⁾²⁾	1.4122 ¹⁾²⁾	1.4122 ¹⁾²⁾	1.4980 ¹⁾
411	Упорное кольцо	1.4980	1.4980	1.4980	1.4980	1.4980	1.4980	1.4980
412	Опорное кольцо	0.7660	0.7660	0.7660	0.7660	0.7660	0.7660	0.7660
420	▶ Набивка	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит
421	▶ Смазочное кольцо	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит	Чистый графит
440	Нажимная втулка сальника	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379 ³⁾
448	▶ Фильтр	с графитовой сеткой	с графитовой сеткой	с графитовой сеткой	с графитовой сеткой	с графитовой сеткой	с графитовой сеткой	с графитовой сеткой
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923	1.4980	1.4980
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.4923	1.4923	1.4986
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R
511	▶ Подшипник качения	WLS _t	WLS _t	WLS _t	WLS _t	WLS _t	WLS _t	WLS _t
524	Дисковая пружина	1.8159	1.8159	1.8159	1.8159	1.8159	1.8159	1.8159
527	Опорная шайба	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
531	Резьбовая заглушка	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.4122	1.0460
552	▶ Кольцо круглого сечения	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton
553	▶ Кольцо круглого сечения	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton
590	Смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St	St	St	St
619	Стопорная шайба	St	St	St	St	St	St	St
716	Стяжной штифт	1.0904	1.0904	1.0904	1.0904	1.0904	1.0904	1.0904

▶ Запасные части.

1) По запросу поверхность седла наплавляют стеллитом
 2) Для температурного режима более 570 °С шпindelь из 1.4980, седло наплавлено стеллитом, термостойкий сальник.
 3) Химическое никелирование

Размеры/мм								
DN	L	L1	H	H1	Ход	Об/Ход	D	DIN/ISO 5210
10	150	75	228	99	10	5	140	F07 ¹⁾
15	150	75	228	99	10	5	140	F07 ¹⁾
20	180	90	280	122	16	8	225	F10
25	180	90	280	122	16	8	225	F10
32	300	150	445	182	27	9	360	F10/F14
40	300	150	445	182	27	9	360	F10/F14
50	300	150	445	182	27	9	360	F10/F14
65	360	200	563	208	36	12	450	F14/F16

1) При заказе укажите присоединительный размер фланца.

Внимание: Для прикрученных сварных соединений действительны значения рабочего избыточного давления, допустимые для соответствующего размера трубы

Вес/кг и значения KV						
DN	Под приварку 200 LM	Под приварку 202 LM	Под приварку 240 MM	Под приварку 200 LS	Под приварку 240 MT	Kvs (м³/ч) 200 LM / LS
	10	6,0	6,0	6,0	6,0	
15	6,0	6,0	6,0	6,0	3,8	3,4
20	11,5	11,5	11,5	11,5	7,9	6,2
25	11,3	11,3	11,3	11,3	7,7	7,9
32	47,5	47,5	47,5	47,5	30,5	20,0
40	47,0	47,0	47,0	47,0	30,0	24,1
50	46,5	46,5	46,5	46,5	29,5	28,3
65	107,0	107,0	128,0	107,0	72,0	48,5

■ Клапаны ■ Клапан высокого давления DVA 25 / DVA 40 ■ 200 BZ ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 80-250

Возможно
исполнение по
ASME



		Область применения																																				
Исполнение под приварку		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																				
Материал	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650		
1.0460	25	250	250	250	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																			
1.5415	25	300	300	300	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	80	64														
1.7335	25	300	300	300	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	110	88	69	57	46										
1.7380	25	300	300	300	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49							
1.6368	25	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	309	257	205	153	102																	
1.4903	25	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	65		
1.4901	25	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	297	275	253	231	209	187	166	147	128	110	96	82		

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

Внимание: ступень давления для материалов 1.6368, 1.4903 и 1.4901 снижена в «холодном» диапазоне (320 бар). Действительно только для серии DVA 25.

		Область применения																																				
Исполнение под приварку		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																				
Материал	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650		
1.0460	40	400	400	400	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93																			
1.5415	40	480	480	480	480	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102														
1.7335	40	481	481	481	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	361	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74										
1.7380	40	480	480	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	394	389	384	380	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79								
1.6368	40	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	577	495	412	328	245	163																	
1.4903	40	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	596	551	506	464	422	382	342	306	271	240	212	184	160	137	120	104
1.4901	40	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	553	513	475	440	405	369	334	299	266	235	205	177	153	132

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

Внимание: ступень давления для материалов 1.6368, 1.4903 и 1.4901 снижена в «холодном» диапазоне (600 бар). Действительно только для серии DVA 40.

■ Клапаны ■ Клапан высокого давления DVA 25 / DVA 40 ■ 200 BZ ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 80-250

Исполнение

- Проходной клапан
- Корпус и крышка из ковanej стали
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB
- Дроссельный конус
- Интегрированное наплавленное стеллитом седло
- Наружная ходовая резьба
- Индикатор положения /стопор поворота
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками
- Невращающийся, выдвижной шпindelь
- Возможность переоборудования крепежного фланца под привод

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 600 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383
- 1.6368
- 1.4903
- 1.4901

Другие материалы и диаметры по запросу

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала клапаны высокого давления могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики

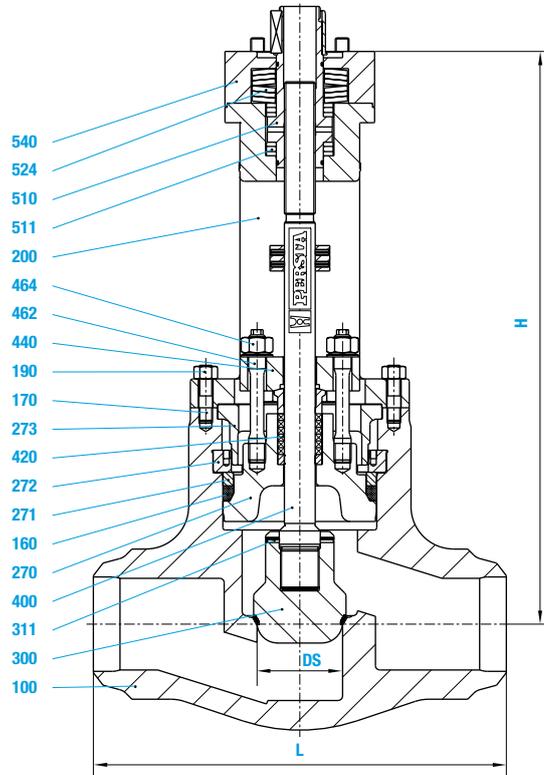
Отличительные особенности конструкции

- Кованый корпус и крышка
- Самоуплотняющаяся крышка
- Седло полностью наплавлено стеллитом
- Высокая стойка бугеля
- Шпindelь с внешним стопором поворота
- Невращающийся, выдвижной шпindelь с наружной ходовой резьбой и накатнополированным штоком
- Нажимная втулка сальника и кольцо разделены на две части
- Резьбовая втулка с верхним и нижним упорным роликовым подшипником
- Пакет дисковых пружин над подшипником качения

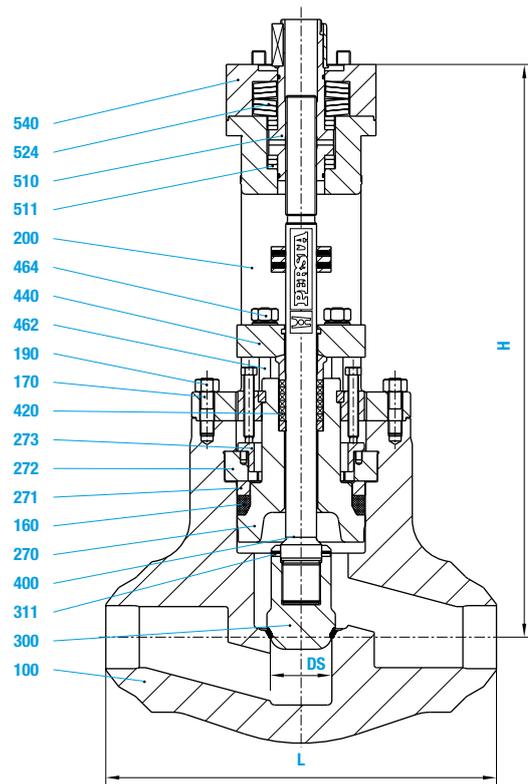
Преимущества

- Однородная структура, прочная и устойчивая к большим нагрузкам
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении
- Высокая степень герметичности в комбинации с длительным сроком службы
- Защита от недопустимой температуры в зоне подшипника
- Используется в качестве указателя положения
- Минимальный износ сальниковой набивки
- Отсутствие повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Сокращение необходимого усилия на маховике при открытии и закрытии арматуры
- Для сохранения необходимых усилий закрытия при разных продольных деформациях между штоком и бугелем, вызванных температурными расширениями

DVA 25 ■ PD 25 ■ DN 80-250



DVA 40 ■ PD 40 ■ DN 80-200



■ Клапаны ■ Клапан высокого давления DVA 25 / DVA 40 ■ 200 BZ ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 80-250

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)	1.4901 (66)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923	1.4923	1.4923
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379	1.7379
270	Крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
271	Опорное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
272	Сегментное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
273	Опорная крышка	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419
300	▶ Конус	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
311	Штифт	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571
400	▶ Шпindelъ	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4923	1.4923	1.4980
400	▶ Шпindelъ выше 500 °C			1.4980 *	1.4980			1.4980
420	▶ Набивка	Графит						
440	Нажимная втулка сальника	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923	1.4923	1.4923
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.4923	1.4923	1.4923
510	▶ Резьбовая втулка	CW713R						
511	▶ Подшипник качения	WLSst						
524	Дисковая пружина	FSt						
540	Фланец	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460

▶ Запасные части.

* для PD 25 от DN 150
* для PD 40 от DN 125

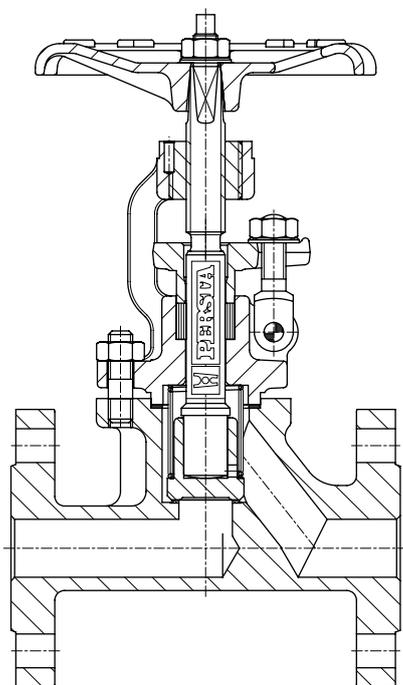
Размеры/мм DVA 25							
DN	DS	L	H	Ход	Об/Ход	Маховик	DIN/ISO 5210
80	64	305	450 (475)	32	11	450	F10 (F14)
100	82	406	575	42	14	500	F14
125	100	483	675 (725)	51	17	600	F14 (F16)
150	122	559	800 (850)	62	21	720	F16 (F25)
200	160	711	950 (1000)	82	27		F25 (F30)
250	190	864	1075 (1150)	96	24		F30 (F35)

Вес/кг и значения KV DVA 25		
DN	Под приварку	Kvs (м³/ч)
80	69	71
100	132	95
125	200	141
150	378	210
200	615	362
250	1120	510

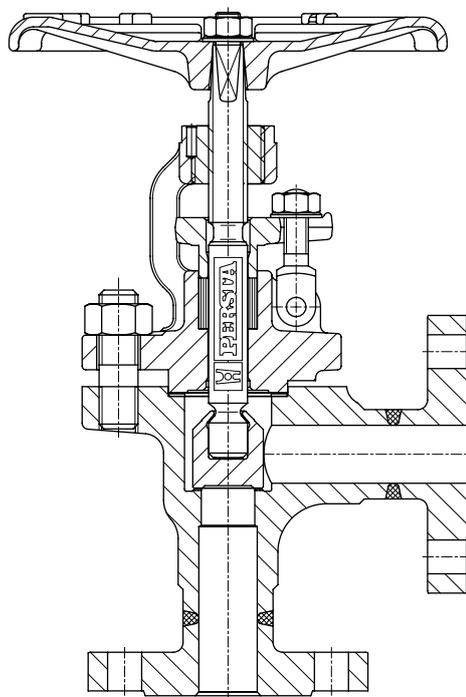
Размеры/мм DVA 40							
DN	DS	L	H	Ход	Об/Ход	Маховик	DIN/ISO 5210
80	57	368	575	28	9	500	F14
100	72	359	675 (725)	38	13	600	F14 (F16)
125	90	533	800 (850)	45	15	720	F16 (F25)
150	111	610	950 (1000)	57	19		F25 (F30)
200	146	762	1075 (1150)	75	19		F30 (F35)

Вес/кг и значения KV DVA 40		
DN	Под приварку	Kvs (м³/ч)
80	145	45
100	225	73
125	430	114
150	715	174
200	1140	300

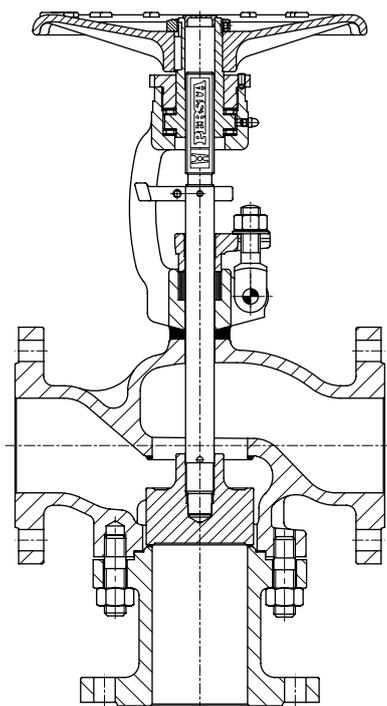
Обратный запорный клапан - 240 ME



Угловой клапан 202 AE



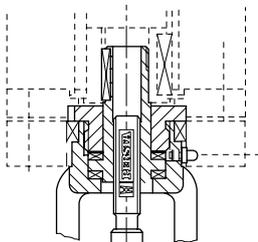
3-ходовой клапан 203 EM



■ Клапаны ■ Прочие стандарты

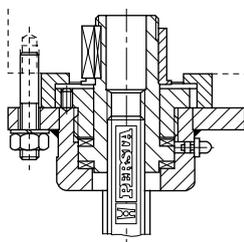
Универсальная головка

подходит для дополнительного монтажа электр. сервоприводов без применения сварки



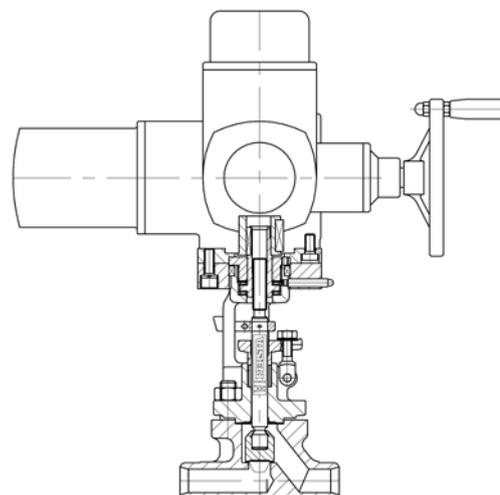
Монтаж электр. сервоприводов.

Стандартное исполнение DN 65



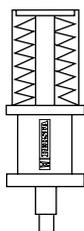
Для включения определенного конечного положения, например, при отказе подачи воздуха или энергии

Пример



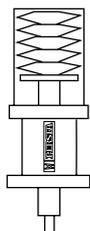
Поршневой привод PERCON

Открывается под воздействием усилия пружины

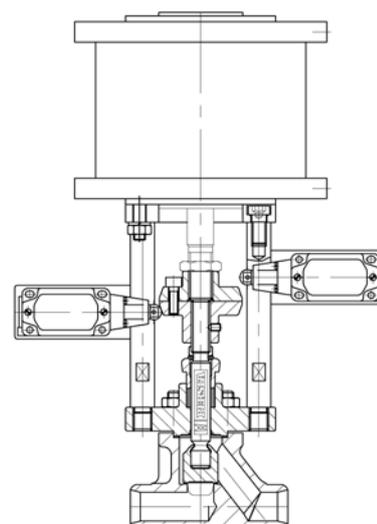


Поршневой привод PERCON

Закрывается под воздействием усилия пружины



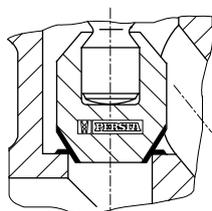
Пример



■ Клапаны ■ Типы клапанов

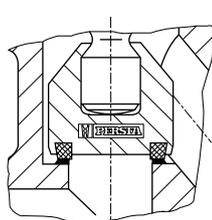
Затвор с кромочной посадкой

подходит для среды с легкими загрязнениями



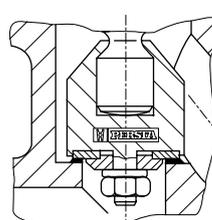
Затвор с мягкой посадкой

например, из свинца или тефлона (PTFE) подходит для кристаллизирующейся среды и др



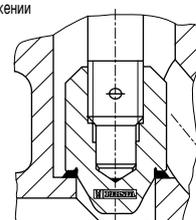
Мягкий – эластичный затвор

например, с тефлоновым вплавлением для специальной среды с температурой прибл до 280 °С



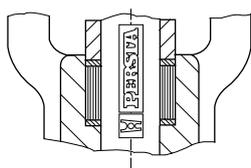
Регулирующий затвор, заштифованный

подходит для эксплуатации в промежуточном положении



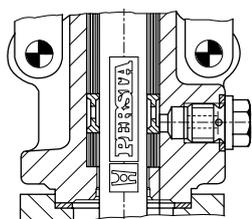
Сальник из тефлона (PTFE)

разработан для агрессивной среды прибл. до 280 °С макс.



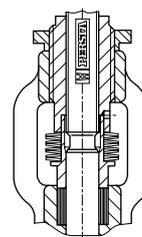
Сальник с контрольным отверстием

(также применяется для гидравлического уплотнения и откачки течи)

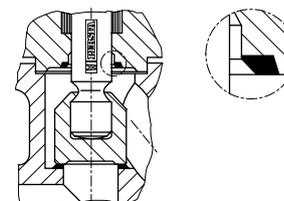


Сальник с центральной запрессовкой дисковой пружины

для минимизации издержек на техобслуживание

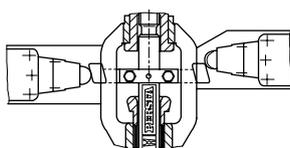


Твердосплавное обратное уплотнение



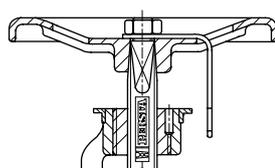
Концевой выключатель

поставляется в механическом или индуктивном исполнении



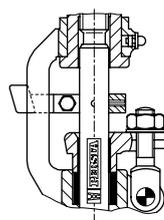
Указатель положения ОТКР./ЗАКР.

на штампованном бугеле

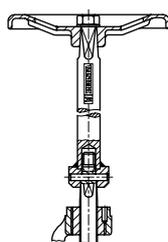


Невращающийся шпindel

для уменьшения износа уплотнительной прокладки

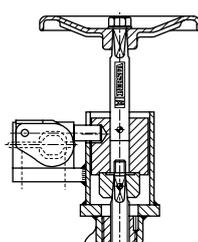


Удлинитель шпинделя

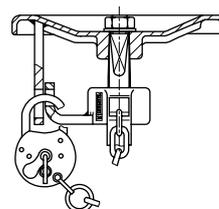


Запорное устройство системы PERLOC

подходит для зависимой блокировки (схема защиты)

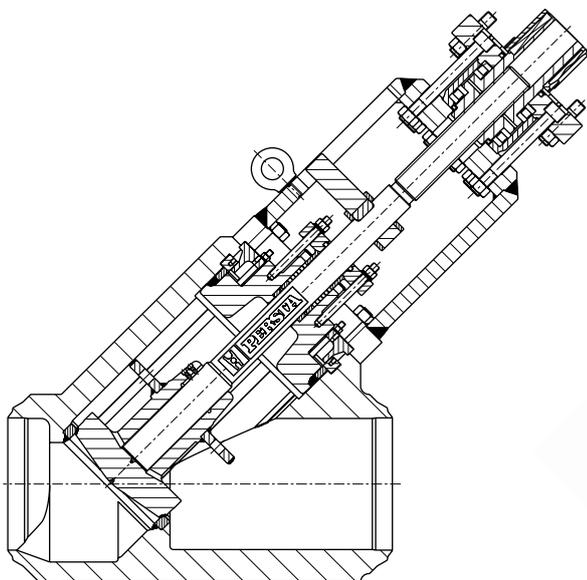


Замыкание висячим замком

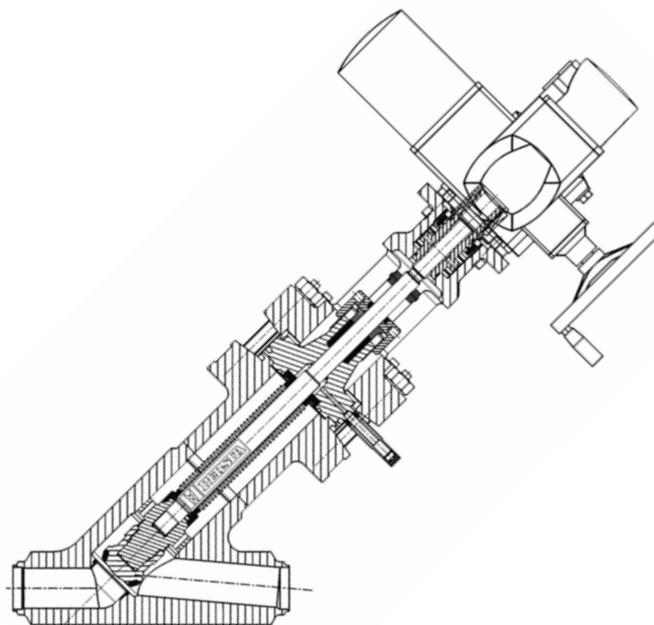


■ Клапаны ■ Специальные клапаны

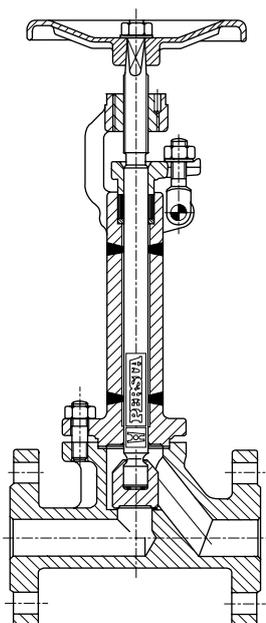
Запорный клапан высокого давления
У-образный



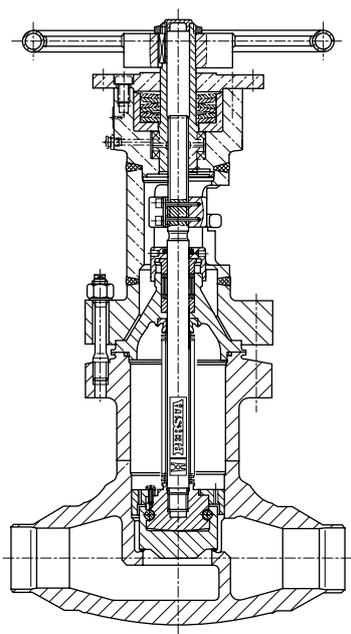
Сильфонный
У-клапан



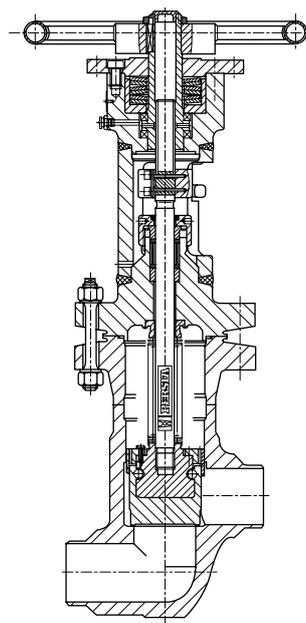
Запорный клапан
с изолированным штоком



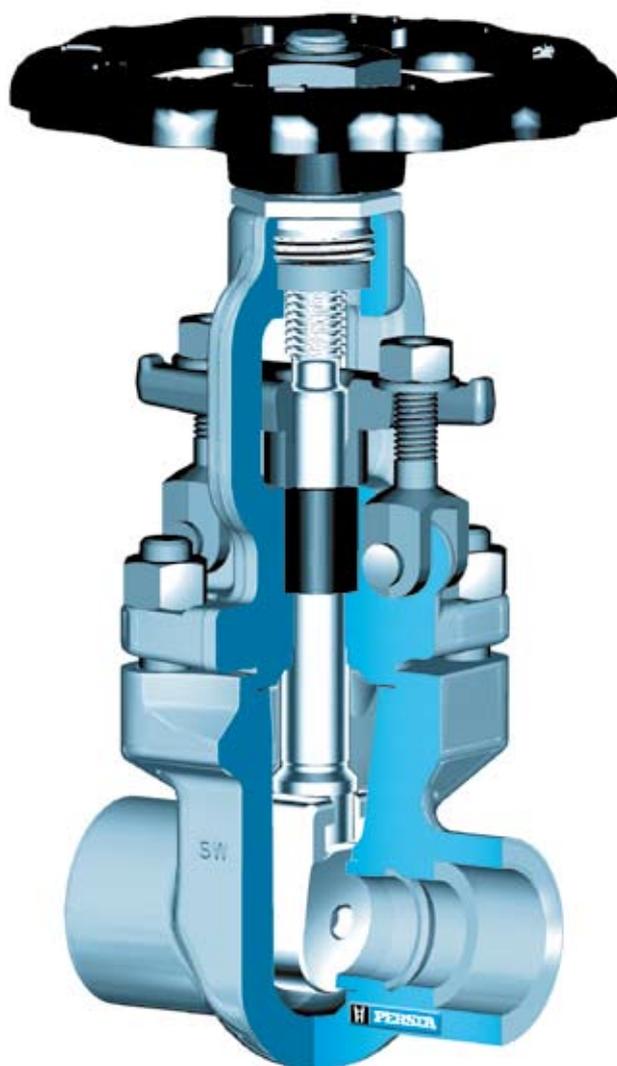
Моноблочный клапан



Моноблочный Z- клапан



■ Задвижки ■ Задвижка малого диаметра ■ 808 GJ ■ PN 10-100 ■ DN 10-40



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																			
		-200	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550
1.0460	10-40			40	40	40	37	35	32	28	24	21	13	8	7						
	63			63	63	63	56	50	45	40	36	32	21	13	12						
	100			100	100	100	90	80	70	60	56	50	34	21	19						
1.7335	10-40			40	40	40	40	40	40	40	38	36	34	32	31	29	24	19	15	12	9
	63			63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	52	51	47	40	32	25	20	15
	100			100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	81	79	74	62	49	38	30	23
1.0566 ²⁾	10-40			40	40	40	37	35	34	28											
	63			63	63	63	58	50	45	40											
	100			100	100	100	92	80	70	60											
1.4571	10-40	40	40	40	40	40	38	35	33	31	30	29									
	63	63	63	63	63	63	57	50	47	44	42	40									
	100	100	100	100	100	100	90	80	75	70	65	60									

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

2) При температуре > 50 °C используется только в кратковременном режиме работы

■ **Задвижки** ■ Задвижка малого диаметра ■ 808 GJ ■ PN 10-100 ■ DN 10-40

Исполнение

- Корпус и крышка кованные
- Корпус полнопроходной
- Жесткий клиновой затвор
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпindel
- Поставляется в исполнении с фланцами, приварными концами или приварными муфтами

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 100 бар
- Рабочая температура до 550 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.7335
- 1.0566
- 1.4571

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки малого диаметра могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

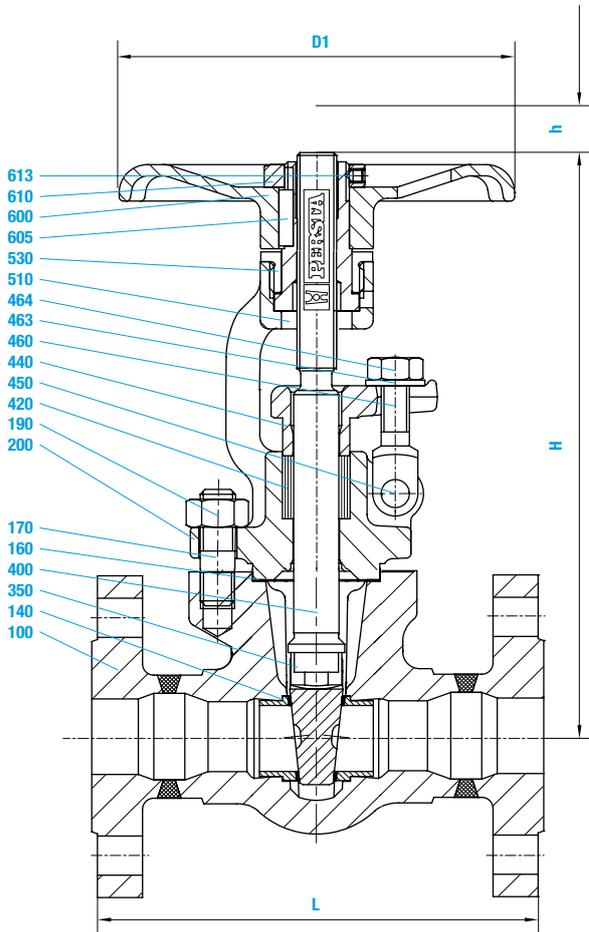
- Кованый корпус и крышка
- Клин из 1.4021 или стеллита 6, посадочное кольцо из 1.4571
- Уплотнение корпуса с выступом и впадиной
- Полнопроходной клапан
- Невращающийся, выдвигной шпindel

Преимущества

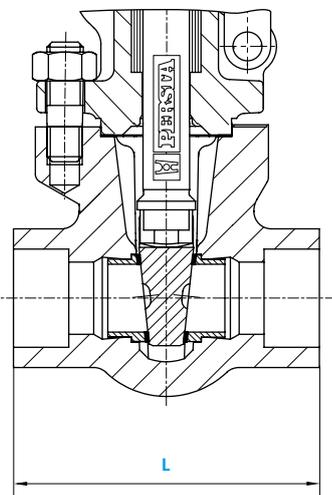
- Однородная прочная структура, устойчивая к большим нагрузкам
- Высокая степень герметичности в комбинации с длительным сроком службы
- Уплотнение устойчиво к воздействию сжатым воздухом
- Отсутствие заужений в седле
- Минимальный износ сальниковой набивки

■ Задвижки ■ Задвижка малого диаметра ■ 808 GJ ■ PN 10-100 ■ DN 10-40

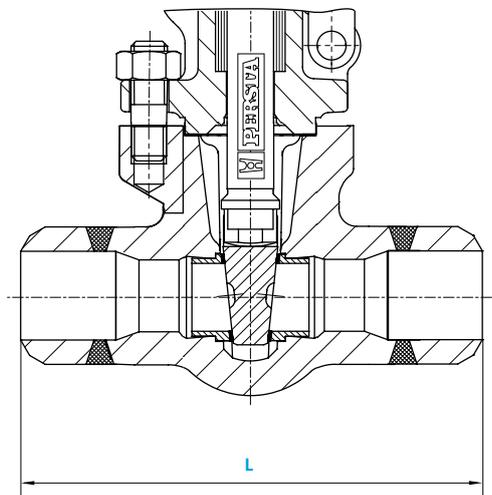
Задвижка малого диаметра во фланцевом исполнении



Исполнение с приварной муфтой



Исполнение под приварку



■ Задвижки ■ Задвижка малого диаметра ■ 808 GJ ■ PN 10-100 ■ DN 10-40

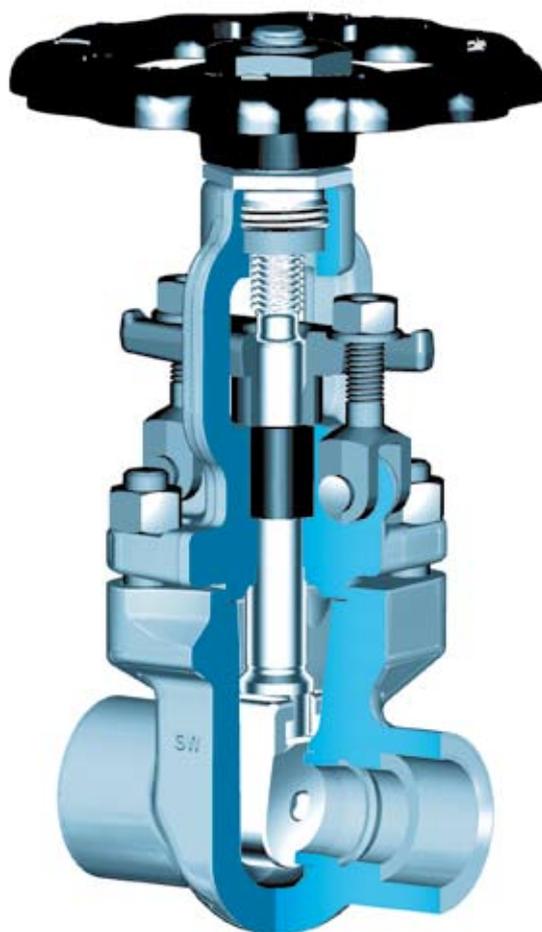
Материалы					
Поз	Название	1.0460 (21)	1.7335 (44)	1.0566 (25)	1.4571 (87)
100	Корпус	1.0460	1.7335	1.0566	1.4571
140	Посадочное кольцо	1.4571	1.4571 ¹⁾	1.4571	1.4571
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
170	Установочный штифт	1.7709	1.4923	A4-70	A4-70
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.4923	A4-70	A4-70
200	Бугель	1.0460	1.7335	1.0566	1.4571
350	Клин	1.4021	2.5788	2.5788	2.5788
400	▶ Шпindelь	1.4021	1.4021	1.4571	1.4571
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.0460	1.4571	1.4571
450	Расклёпываемый штифт	1.1181	1.1181	A4-50	A4-50
460	Откидной болт	1.1181	1.1181	1.4571	1.4571
463	Шайба	St	St	A4-50	A4-50
464	Шестигранная гайка	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
510	▶ Резьбовая втулка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
530	Соединительный болт	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
600	Маховик	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St
613	Шпилька	45H	45H	45H	45H

▶ Запасные части.

1) наплавка стеллит

Размеры/мм и значения KV								
PN	DN	Фланцы		Под приварку		SM		Kvs (м³/ч)
		L	L	L	H	Ход	D1	
10-100	10			105	205	27	140	
	15	130	130	105	205	27	140	14,2
	20	150	150	105	205	27	140	29,2
	25	160	160	105	205	27	140	39,5
	32	180	180	115	228	35	180	74,7
	40	240	240	115	228	35	180	95,3

■ **Задвижки** ■ VALTRA Задвижка малого диаметра ■ 800/808 GJ ■ Class 800 (PN 10-40) ■ NPS 1/2 - 2 (DN 15-50)



Область применения

		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾												
Материал	PN	-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450	475	480	
1.0460	10-40	40	40	40	37	35	32	28	24	21	13	8	7	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾														
Материал		-29	38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	426,5	454,5	482	510	538
ASTM A 105	Class 800	136,2	136,2	124,1	120,7	116,6	110,0	100,7	98,6	97,9	92,7	75,9	49,3	31,7	19,0	9,7

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

▪ **Задвижки** ▪ VALTRA Задвижка малого диаметра ▪ 800/808 GJ ▪ Class 800 (PN 10-40) ▪ NPS 1/2 - 2 (DN 15-50)

Исполнение

- Корпус и крышка кованные
- Корпус полнопроходной
- Жесткий клиновой затвор
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпindelь
- Поставляется в исполнении с фланцами, приварными концами или приварными муфтами

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 136,2 бар
- Рабочая температура от -10 °C до 538 °C

Материалы

- 1.0460
- ASTM A 105

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки малого диаметра могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

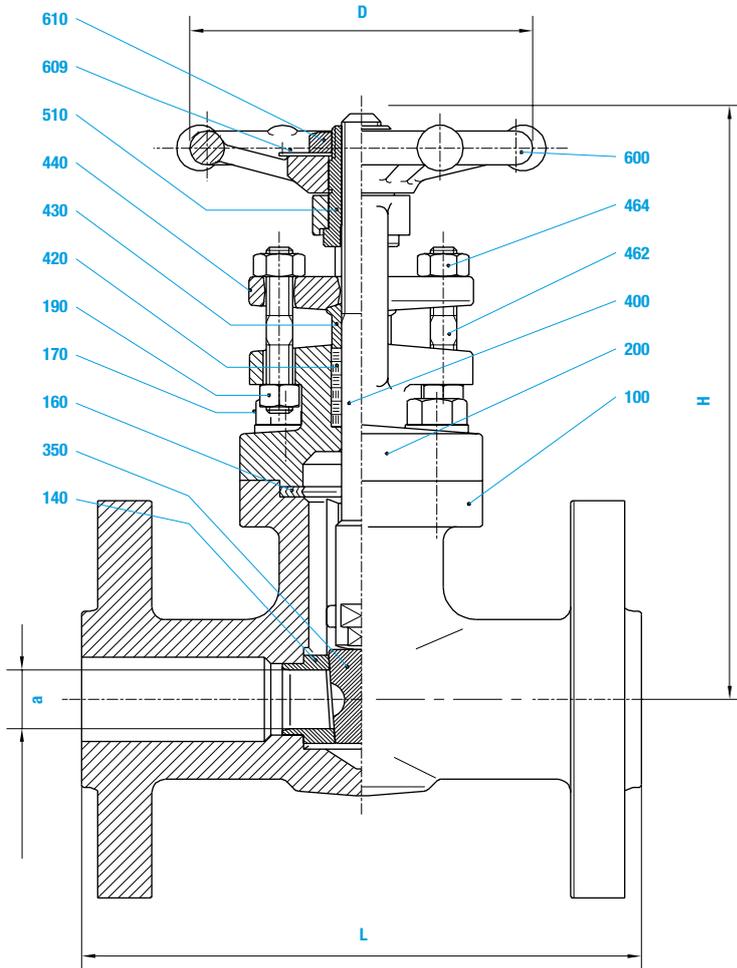
- Кованный корпус и крышка бугеля
- Клин из 1.4021 или стеллита 6, посадочное кольцо из 1.4571
- Уплотнитель корпуса с выступом и впадиной
- Полнопроходной клапан
- Невращающийся, выдвигной шпindelь

Преимущества

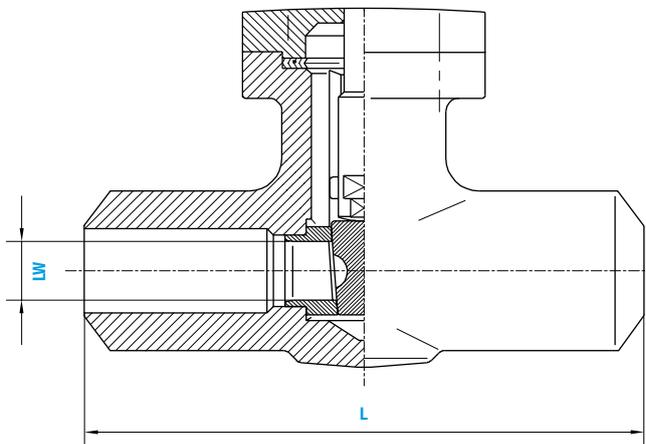
- Однородная прочная структура, устойчивая к большим нагрузкам
- Высокая степень герметичности в комбинации с длительным сроком службы
- Уплотнение устойчиво к воздействию сжатым воздухом
- Отсутствие заужений в седле
- Минимальный износ сальниковой набивки

■ Задвижки ■ VALTRA Задвижка малого диаметра ■ 800/808 GJ ■ Class 800 (PN 10-40) ■ NPS 1/2 - 2 (DN 15-50)

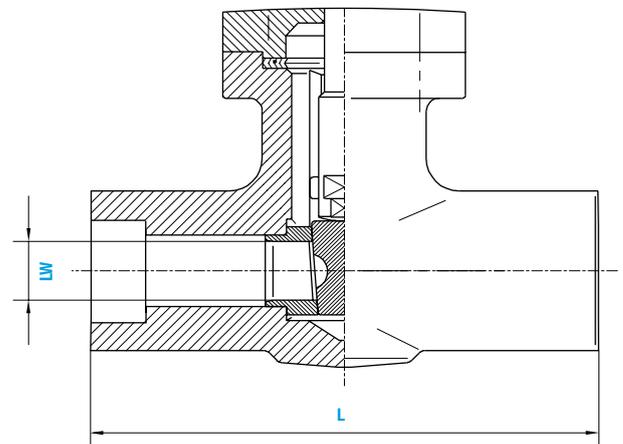
Задвижка малого диаметра во фланцевом исполнении



Исполнение под приварку



Исполнение с приварной муфтой



■ Задвижки ■ VALTRA Задвижка малого диаметра ■ 800/808 GJ ■ Class 800 (PN 10-40) ■ NPS 1/2 - 2 (DN 15-50)

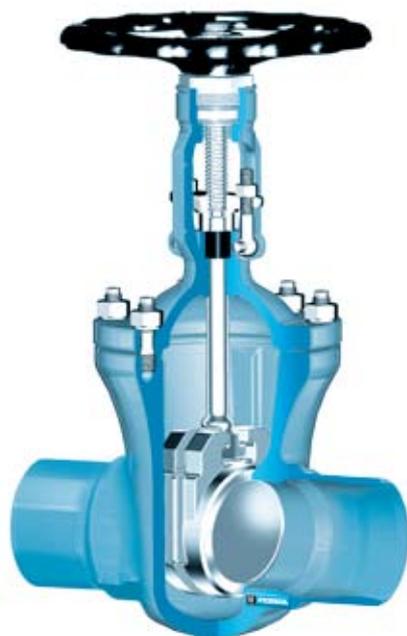
Материалы				
Поз	Название	1.0460 (21)	ASTM A 105 (B1)	
		Фланцы	Приварные концы / SM	
100	Корпус	1.0460	ASTM A 105	
140	Посадочное кольцо	ASTM A 276 туре 410	ASTM A 276 туре 410	
160	▶ Уплотнительное кольцо	Спиральнонавитое графитовое	Спиральнонавитое графитовое	
170	Установочный штифт	AISI 410	AISI 410	
190	Шестигранная гайка	ASTM A 194 2H	ASTM A 194 2H	
200	Бугель	1.0460	ASTM A 105	
350	Клин	ASTM A 182 F6	ASTM A 182 F6	
400	▶ Шпindelь	ASTM A 276 туре 410	ASTM A 276 туре 410	
420	▶ Набивка	Графит	Графит	
430	Кольцо сальника	ASTM A 276 туре 410	ASTM A 276 туре 410	
440	Нажимная втулка сальника	ASTM A 105	ASTM A 105	
462	Установочный штифт	AISI 410	AISI 410	
464	Шестигранная гайка	ASTM A 194 2H	ASTM A 194 2H	
510	▶ Резьбовая втулка	ASTM A 582 туре 416	ASTM A 582 туре 416	
600	Маховик	St	St	
609	Шайба	St	St	
610	Шестигранная гайка	St	St	

▶ Запасные части.

Размеры/мм				
808 GJ NPS	L	H	D	LW
1/2	90	152	90	14,0
3/4	110	182	110	19,0
1	127	214	110	24,0
1 1/4	127	247	130	30,0
1 1/2	127	270	130	37,0
2	150	333	180	48,0
800 GJ NPS	L	H	D	LW
1/2	80	145	70	10,0
3/4	90	152	90	14,0
1	110	182	110	19,0
1 1/4	127	214	110	24,0
1 1/2	127	247	130	30,0
2	127	270	130	37,0
808 GJ DN	L	H	D	PN 10-40 a
15	130	152	90	14,0
20	150	182	110	18,0
25	160	214	110	24,0
40	240	270	130	36,5
50	250	333	180	48,0

Вес/кг и значения KV		
808 GJ NPS	SM	Kvs (м³/ч)
1/2	2,2	14,2
3/4	3,5	25,2
1	5,0	37,2
1 1/4	6,5	61,0
1 1/2	8,5	95,3
2	17,0	149,0
800 GJ NPS	SM	
1/2	1,6	7,2
3/4	2,2	14,3
1	3,5	26,3
1 1/4	5,0	40,9
1 1/2	6,5	63,9
2	8,5	100,0
808 GJ DN	Фланцы	
15	4,5	14,2
20	6,5	25,2
25	7,9	37,2
40	13,0	95,3
50	24,5	149,0

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ PN 10-100 ■ DN 50-150



Возможно
исполнение по
ASME



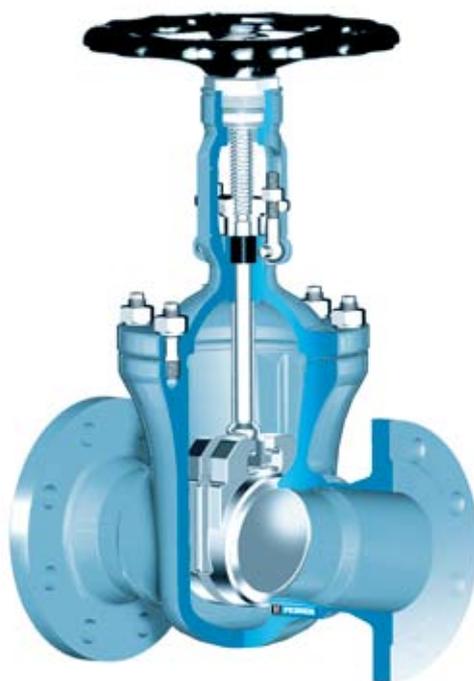
Ступень давления в соответствии с DIN 2401

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																		
		-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550
1.0619	16	16,0	16,0	16,0	15,0	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0										
	25	25,0	25,0	25,0	23,0	22,0	20,0	17,0	16,0	13,0										
	40	40,0	40,0	40,0	37,0	35,0	32,0	28,0	24,0	21,0										
1.0460	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	9,6	8,8	8,1	6,9	6,3	5,0										
	16	16,0	16,0	16,0	15,3	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0										
	25	25,0	25,0	25,0	23,9	22,0	20,0	17,0	16,0	13,0										
	40	40,0	40,0	40,0	38,1	35,0	32,0	28,0	24,0	21,0										
	63	63,0	63,0	63,0	58,1	50,0	45,0	40,0	36,0	32,0										
1.0566 ³⁾⁴⁾	100	100,0	100,0	100,0	92,5	80,0	70,0	60,0	56,0	50,0										
	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	9,0	8,0	7,0												
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	15,0	14,0	13,0	11,0											
	25 ²⁾	25,0	25,0	25,0	25,0	24,0	22,0	20,0	17,0											
	40 ²⁾	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	35,0	31,0	28,0											
1.5415	63 ²⁾	63,0	63,0	63,0	63,0	61,0	56,0	49,0	44,0											
	100 ²⁾	100,0	100,0	100,0	100,0	96,0	88,0	79,0	70,0											
	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,8	8,0	7,6	7,2	6,8								
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	14,1	12,8	12,2	11,5	10,9								
	25	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	22,0	20,0	19,0	18,0	17,0								
1.7335	40	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	35,0	31,0	30,0	29,0	28,0								
	63	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	56,0	50,0	47,0	46,0	45,0								
	100	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	87,0	78,0	74,0	72,0	70,0								
	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,6	9,2	8,8	8,4	8,0	7,2	6,0	4,8	3,6				
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,4	14,7	14,1	13,4	12,8	11,5	9,6	7,7	5,8				
1.7383	25	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,0	23,0	22,0	21,0	20,0	18,0	15,0	12,0	9,0				
	40	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,0	36,0	35,0	34,0	33,0	29,0	24,0	19,0	15,0			
	63	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	61,0	58,0	57,0	56,0	53,0	47,0	40,0	32,0	25,0			
	100	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	95,0	91,0	89,0	87,0	82,0	74,0	62,0	49,0	38,0			
	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,5	9,1	8,9	8,7	8,3	7,4	6,3	5,0	4,4	3,8	3,3		
1.7383	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,2	14,6	14,2	13,9	13,2	11,8	10,0	7,9	7,0	6,0	5,2		
	25 ²⁾	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	23,8	22,8	22,3	21,8	20,6	18,4	15,6	12,4	10,9	9,4	8,1		
	40 ²⁾	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,0	36,4	35,6	34,8	33,0	29,5	25,0	19,8	17,4	15,1	13,0	
	63 ²⁾	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	60,8	58,2	57,0	55,7	52,8	47,2	40,0	31,7	27,8	24,2	20,8	
	100 ²⁾	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	95,0	91,0	89,0	87,0	82,5	73,8	62,5	49,5	37,8	32,5		

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам
 2) Ступень давления не является нормой стандарта, определяется более высокой ступенью давления
 3) Параметры прочности для болтов А4-70 со строительной длиной > 8x4 предусмотрены в соответствии с таблицей 6 стандарта DIN 267, часть 11.
 4) Материал 1.0566 при рабочей температуре > 50 до 300 °C используется только в кратковременном режиме.

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ PN 10-100 ■ DN 50-150



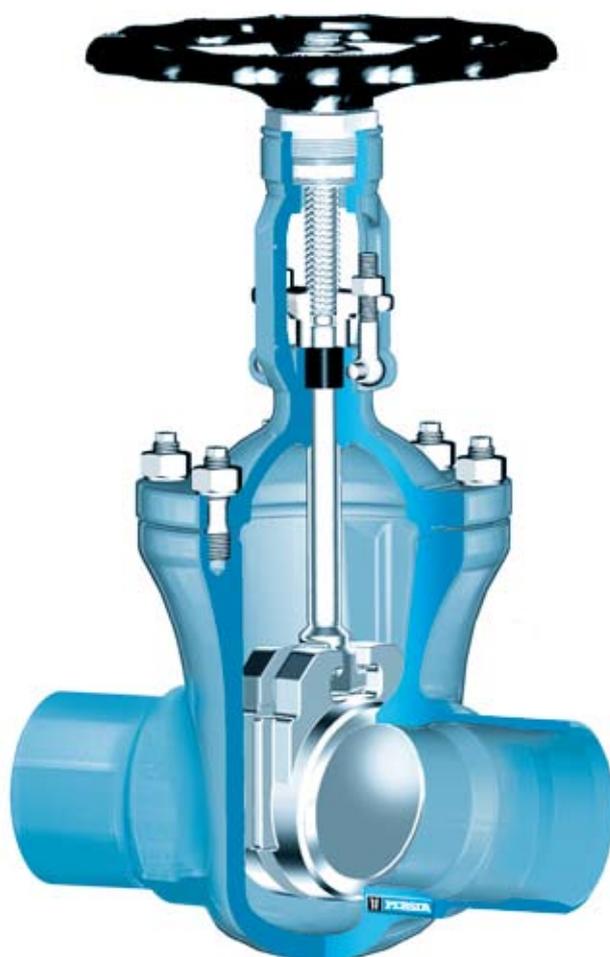
Ступень давления в соответствии с DIN EN 1092-1

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.0619	16	160	160	160	148	140	133	121	110	102	95	52																
	25	250	250	250	232	220	208	190	172	160	148	82																
	40	400	400	400	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1																
1.0460	10	100	100	100	92	88	83	76	69	64	59	32																
	16	160	160	160	148	140	133	121	110	102	95	52																
	25	250	250	250	232	220	208	190	172	160	148	82																
	40	400	400	400	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8	13,1																
	63	630	630	630	58,5	55,5	52,5	48,0	43,5	40,5	37,5	20,7																
100	1000	1000	1000	92,8	88,0	83,3	76,1	69,0	64,2	59,5	32,8																	
1.5415	10	100	100	100	100	100	100	97	85	80	74	69	64	59	54	49	44	35	28	22								
	16	160	160	160	160	160	160	156	137	129	119	110	102	94	86	78	70	56	44	35								
	25	250	250	250	250	250	250	244	214	202	186	172	160	147	135	123	110	88	70	55								
	40	400	400	400	400	400	400	390	342	323	299	276	256	236	216	197	177	140	112	89								
	63	630	630	630	630	630	630	615	540	510	471	435	403	372	341	310	279	222	177	141								
100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	976	857	809	747	690	640	591	542	492	442	352	280	223									
1.7335	10	100	100	100	100	100	100	100	95	90	84	80	76	72	68	65	55	44	37	29	23	19	15					
	16	160	160	160	160	160	160	160	152	144	134	128	121	115	108	104	88	71	59	46	37	30	25					
	25	250	250	250	250	250	250	250	238	225	210	200	190	180	170	163	138	111	93	72	58	47	39					
	40	400	400	400	400	400	400	400	380	360	337	320	304	288	272	260	220	179	148	116	93	76	62					
	63	630	630	630	630	630	630	630	600	567	531	505	479	454	428	411	348	282	234	183	147	120	99					
100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	952	900	842	802	761	720	680	652	552	447	371	290	233	190	157						
1.7383	10	100	100	100	100	100	100	100	97	92	88	83	78	73	69	64	56	49	42	37	32	27	24	20	18	1,6		
	16	160	160	160	160	160	160	160	156	148	140	133	125	118	110	102	89	78	68	59	51	44	38	33	28	25		
	25	250	250	250	250	250	250	250	244	232	220	208	196	184	172	160	140	122	107	92	80	69	60	52	45	40		
	40	400	400	400	400	400	400	400	390	371	352	333	314	295	276	257	224	196	171	148	129	110	97	83	72	64		
	63	630	630	630	630	630	630	630	615	585	555	525	495	465	435	405	364	309	270	234	204	174	153	132	114	102		
100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	976	928	880	833	785	738	690	642	561	490	428	371	323	276	242	209	180	161			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ PN 10-100 ■ DN 50-150



Ступени давления в соответствии с DIN EN 1092-1

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-60	-10	20	100	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600			
1.0460	10		100,0	100,0	100,0	100,0	94,0	82,0	74,0	64,2	59,5	48,0	45,0	43,0	41,0	38,0	34,0	28,0	23,0															
1.0566 ²⁾³⁾	10	100,0	102,1	102,1	100,0	96,0	88,0	79,0	70,0																									
1.5415	10		120,0	120,0	120,0	120,0	112,0	103,0	88,0	85,0	82,0	82,0	81,0	81,0	80,0	79,0	79,0	78,0	78,0	68,0	53,0	40,0	32,0	25,0										
1.7335	10		120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	118,0	109,0	103,0	97,0	96,0	95,0	94,0	92,0	91,0	91,0	90,0	89,0	89,0	81,0	68,0	54,0	44,0	35,0	28,0	23,0	18,0						
1.7383	10		120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	118,0	109,0	103,0	102,0	101,0	99,0	98,0	97,0	96,0	95,0	94,0	89,0	79,0	69,0	61,0	53,0	46,0	40,0	34,0	30,0	26,0	22,0	20,0			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам

2) Материал 1.0566 при рабочей температуре > 50 °C используется только в кратковременном режиме.

3) Параметры прочности для болтов A4-70 со строительной длиной > 8x4 предусмотрены в соответствии с таблицей 6 стандарта DIN 267, часть 11.

■ **Задвижки** ■ **Задвижка** ■ **700 HJ/JJ (GA)** ■ **PN 10-40** ■ **PN 10-100** ■ **DN 50-150**

Исполнение

- Клиновая задвижка / 2 дисковая конструкция = исполнение JJ
- Клиновая задвижка - эластичный клин = исполнение HJ
- Корпус и крышка бугеля кованые
- Корпус полнопроходной, Исключение DN 65/50 и DN 125/100
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпindelь
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками
- Поставляется с фланцами и приварными концами

Опция: исполнение GA

- Клиновая задвижка - эластичный клин
- Внутренняя ходовая резьба
- Вращающийся невыдвигной шпindelь

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 100 бар
- Согласно PERSTA ступени давления PD 10 допускает нагрузку до 120 бар
- Рабочая температура до 600 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.0619 только исполнение с фланцем PN 10 - 40
- 1.0566
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

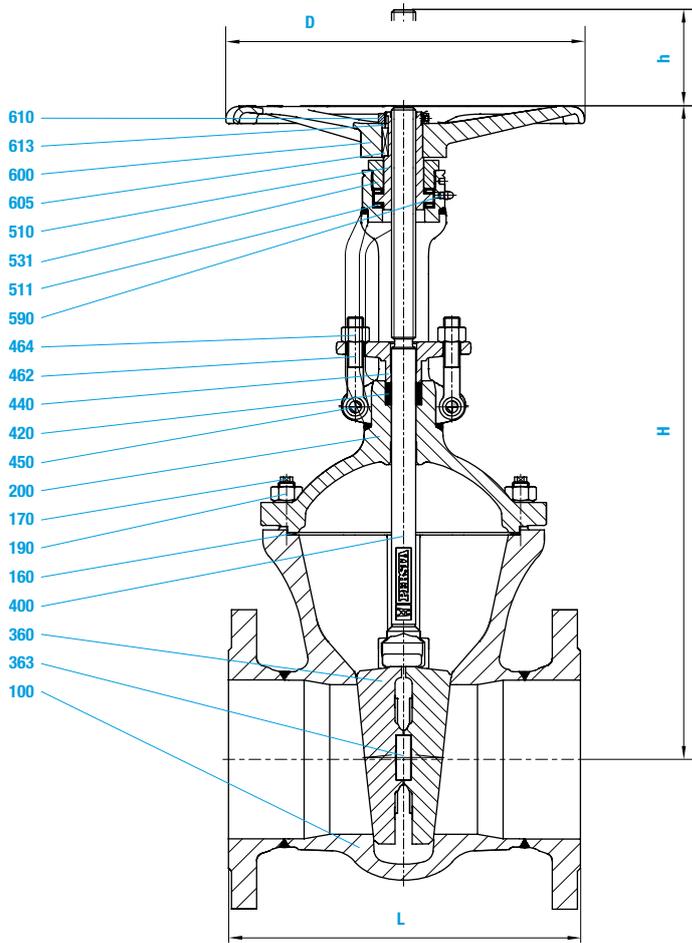
Отличительные особенности конструкции

- Цельная, кованая средняя часть корпуса с интегрированным фланцами крышки и направляющими планками
- Цельнонаплавленные седла, сплав твердостью прикл. 35 - 37 HRC
- Фланцевое соединение крышки – корпуса посредством невыпадающих винтов
- Полнопроходная конструкция, за исключением DN 65 / 50 и DN 125 / 100
- Невращающийся, выдвигной, накатнополированный шпindelь
- Исполнение GA, вращающийся, невыдвигной шпindelь

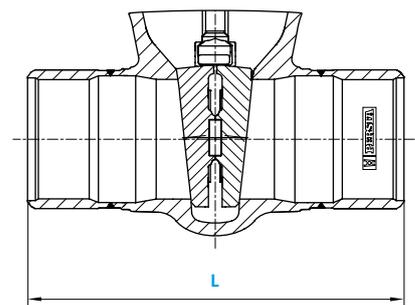
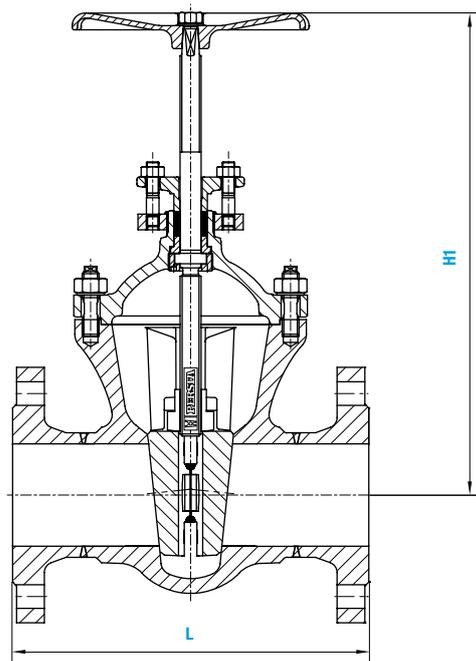
Преимущества

- Однородная структура, без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью, прочная и устойчивая к большим нагрузкам
- Высокая износостойкость, прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Высокая устойчивость к перепадам давления и температуры
- Отсутствие сужения в седле
- Минимальный износ сальниковой набивки
- Установка в ограниченном пространстве

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ PN 10-100 ■ DN 50-150



700 GA



■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ PN 10-100 ■ DN 50-150

Материалы							
Поз	Название	1.0619 (11) PN 10-40	1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус	1.0619 ¹⁾	1.0460 ¹⁾	1.0566 ¹⁾	1.5415 ²⁾	1.7335 ²⁾	1.7383 ²⁾
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит ⁴⁾	Графит ⁴⁾	Графит ⁴⁾	Графит ⁴⁾	Графит ⁴⁾	Графит ⁴⁾
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	A4-70	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	A4-70	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.0460	1.0460	1.0566	1.5415	1.7335	1.7383
360	▶ Диск задвижки	1.0460 ³⁾	1.0460 ³⁾	1.0566 ³⁾	1.5415 ²⁾	1.7335 ²⁾	1.7383 ²⁾
363	Нажимная втулка	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
400	▶ Шпindelь	1.4021	1.4021	1.4571	1.4122	1.4122	1.4122
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.0460	1.4571	1.0460	1.0460	1.0460
450	Штифт	St	St	1.4571	St	St	St
462	Рым-болт	1.1181	1.1181	A4-50	1.1181	1.1181	1.1181
464	Шестигранная гайка	1.1181	1.1181	A4-70	1.1181	1.1181	1.1181
510	▶ Резьбовая втулка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	▶ Подшипник качения	WLSSt	WLSSt	WLSSt	WLSSt	WLSSt	WLSSt
531	Резьбовая заглушка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
590	Смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St	St	St
613	Нарезной штифт	45H	45H	45H	45H	45H	45H

▶ Запасные части.

1) Наплавка Cr 17
 2) Наплавка стеллитом
 3) Наплавка 18/8
 4) DN 150 рифленый профиль с графитовой уплотнительной прокладкой

Внимание: Задвижки малого диаметра 700 GA только из материала 1.0460

Размеры/мм								Вес/кг и значения KV												
PN								700 GA	GS-C25N		700 GA						Kvs (m³/ч)			
	10-25	40-100	10-40	63-100	10-40	63-100		10-25	40	10-25	40	63	100	10-40 Под	63-100 Под	10-25		40	10-40 Под	
DN	L	L	H	H	Ход	D	D	H1	Фланцы	Фланцы	Фланцы	Фланцы	Фланцы	Фланцы приварку	Фланцы приварку	Фланцы	Фланцы	Фланцы приварку		
50	250	250	337	337	63	180	180	280	21,5	21,5	19,0	19,0	23,5	26,5	15,0	15,5	19,0	19,0	15,0	258,0
65 / 50	270	290	337	337	63	180	180	280			21,0	21,0	26,0	30,5	15,5	16,0	21,0	21,0	28,0	258,0
80	280	310	410	410	90	225	225	345	40,0	40,0	35,0	35,0	40,5	45,0	28,0	31,0	35,0	35,0	28,0	628,0
100	300	350	455	505	110	280	360	405	57,0	61,5	50,0	54,0	63,0	71,0	43,0	47,0	50,0	54,0	43,0	991,0
125 / 100	325	400	455	505	110	280	360	405			53,5	59,0	74,0	89,0	45,0	49,0	53,0	59,0	45,0	991,0
150	350	450	655	685	165	360	450	525	114,0	120,0	92,0	98,0	138,0	155,0	80,0	100,0	92,0	98,0	80,0	2323,0

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ DN 200-250



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450
1.0460	10-16		16	16	16	15	14	13	11	10	8	6
	25		25	25	25	23,5	22	20	17	16	13	10
	40		40	40	40	37,5	35	32	28	24	21	10
1.0566 ²⁾	10-16	16	16	16	16	15	14	13	11			
	25	25	25	25	25	24	22	20	17			
	40	40	40	40	40	38	35	32	28			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

2) При рабочей температуре > 50 °C используется только в кратковременном режиме.

■ **Задвижки** ■ **Задвижка** ■ **700 HJ/JJ (GA)** ■ **PN 10-40** ■ **DN 200-250**

Исполнение

- Клиновая задвижка / 2- дисковая конструкция = исполнение JJ
- Клиновая задвижка - эластичный клин = исполнение HJ
- Корпус и крышка бугеля кованные
- Корпус условно полнопроходной
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпindel
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками
- Поставляется с фланцами и приварными концами

Опция: исполнение GA

- Клиновая задвижка - эластичный клин
- Внутренняя ходовая резьба
- Вращающийся невыдвигной шпindel

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 40 бар
- Рабочая температура до 450 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.0566

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

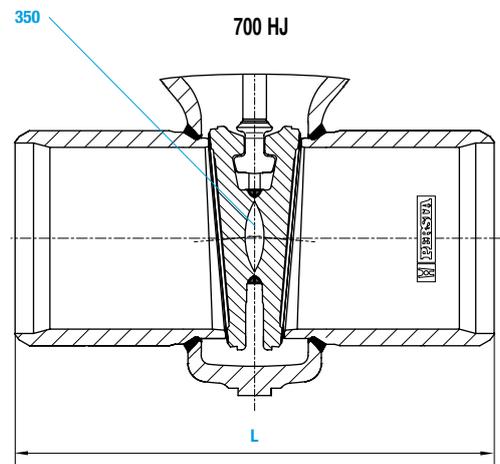
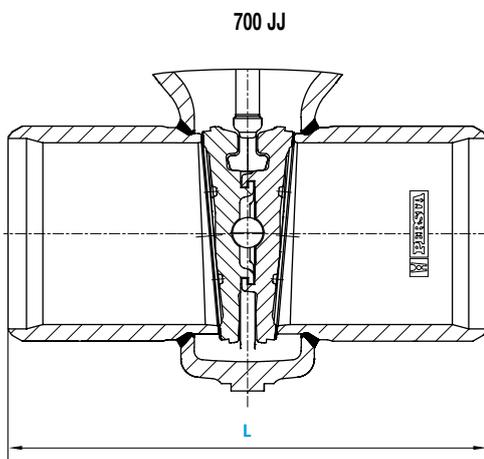
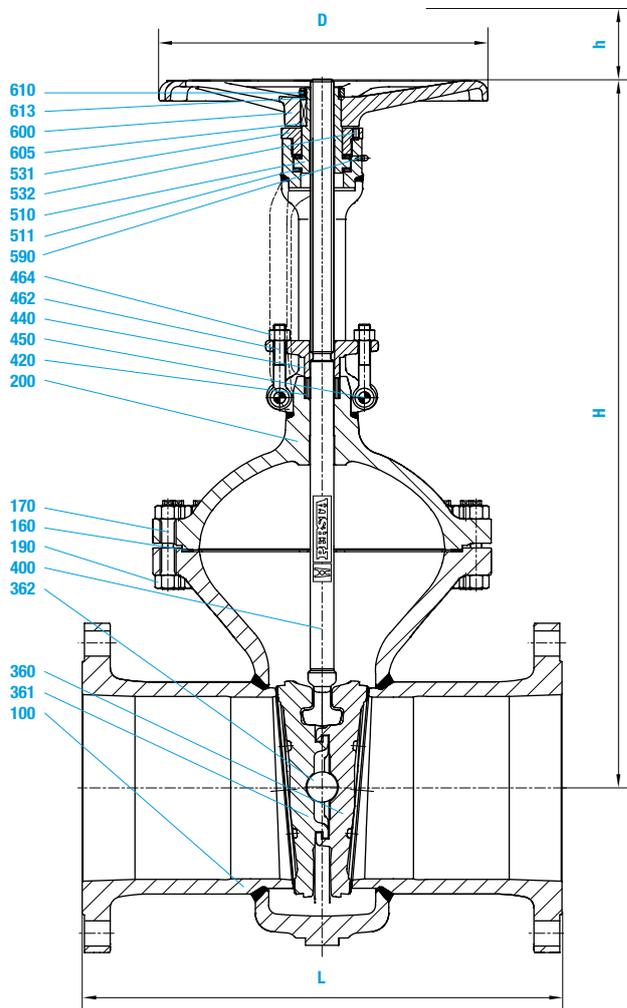
Отличительные особенности конструкции

- Кованный корпус и крышка бугеля
- Цельнонаплавленные седла, сплав твердостью прибл. 35 - 37 HRC
- Фланцевое соединение крышки – корпуса посредством невыпадающих винтов
- Полнопроходная конструкция
- Невращающийся, выдвигной, накатнополированный шпindel
- Исполнение GA, вращающийся, невыдвигной шпindel
- Бугельная головка рассчитана на последующий монтаж электропривода

Преимущества

- Однородная структура, без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью, прочная и устойчивая к большим нагрузкам
- Высокая износостойкость, прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Высокая устойчивость к перепадам давления и температуры
- Отсутствие сужения в седле
- Минимальный износ сальниковой набивки
- Установка в ограниченном пространстве.
- Сменный узел монтируется без сварки

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ DN 200-250



■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ (GA) ■ PN 10-40 ■ DN 200-250

Материалы				
Поз	Название	1.0460 (21)	1.0566 (25)	
100	Корпус	1.0460 ³⁾	1.0566 ³⁾	
160	▶ Уплотнительное кольцо	Рифленый профиль с графитной уплотнительной прокладкой	Рифленый профиль с графитной уплотнительной прокладкой	
170	Болт с резьбой	1.1181	A4-70	
190	Шестигранная гайка	1.1181	A4-70	
200	Бугель	1.0460	1.0566	
350	▶ Клин	1.0460 ⁴⁾	1.0566 ⁴⁾	
360 / 361	▶ Диск задвижки	1.8507 ⁴⁾	1.0566 ⁴⁾	
362	▶ Шарик	WLS1	WLS1	
400	▶ Шпindelь	1.4021 ⁵⁾	1.4571	
420	▶ Набивка	Графит	Графит	
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.4571	
450	Штифт	St	1.4571	
462	Рым-болт	1.1181	A4-50	
464	Шестигранная гайка	1.1181	A4-70	
510	Резьбовая втулка	1.0718	1.0718	
511	▶ Игольчатый подшипник	WLS1	WLS1	
531	▶ Резьбовая заглушка	1.0718	1.0718	
532	Нарезной штифт	45H	45H	
590	▶ Смазочный nipple	5.8	5.8	
600	Маховик	5.3106	5.3106	
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	
610	Шестигранная трубная гайка	St	St	
613	Нарезной штифт	45H	45H	
▶ Запасные части.				
3) наплавка 18/8				
4) наплавка Cr 17				
5) PN 40 DN 250 = 1.4122				
Другие материалы по запросу				
Внимание: Клиновые задвижки 700 GA изготовлены исключительно из материала 1.0460.				

Размеры/мм						
DN	PN 10-25	PN 40	H	Ход h	PN 10-25	PN 40
	L	L			D	D
200	400	550	810	220	360	450
250	450	650	975	285	450	450
700 GA DN	H1					
200			590			
250			725			

Вес/кг и значения KV					
DN	Фланцы PN 10-25	Фланцы PN 40	Под приварку	Под приварку	Kvs (m³/h)
			PN 10-25	PN 40	
200	151,5	185	140	140	4000
250	285,0	325	245	280	6247
700 GA DN					
200	138,5	170	125	125	4000
250	263,0	303	223	258	6247

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ ■ PN 63-100 ■ DN 200-300



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																							
		-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600
1.0460	63	63	63	63	58	50	45	40	36	32	21	14	12												
	100	100	100	100	91	80	70	60	56	50	34	21	19												
1.5415	63	63	63	63	63	63	63	56	50	47	45	37	35	29	22	16	14								
	100	100	100	100	100	100	100	87	78	74	70	57	54	45	34	27	22								
1.7335	63	63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	53	51	47	40	32	25	20	16	13	10				
	100	100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	82	80	74	62	49	38	31	24	19	16				
1.7383	63	63	63	63	63	63	63	63	62	62	60	55	53	47	40	35	28	25	22	18	15	12	11	9	
	100	100	100	100	100	100	100	100	98	96	94	85	82	74	62	53	43	39	33	27	23	19	17	15	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Задвижки** ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ ■ PN 63-100 ■ DN 200-300

Исполнение

- Клиновая задвижка / 2- дисковая конструкция = исполнение JJ
- Клиновая задвижка - эластичный клин = исполнение HJ
- Корпус и крышка кованные
- Корпус условно полнопроходной
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвижной шпindel
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками
- Поставляется с фланцами и приварными концами

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 100 бар
- Рабочая температура до 600 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Для эксплуатации при низких температурах поставляется в литом исполнении.
Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды

Области применения

Тепловая и атомная энергетика, предприятия химической и нефтегазовой промышленности и энерго объекты других отраслей промышленности, в т.ч. судостроение

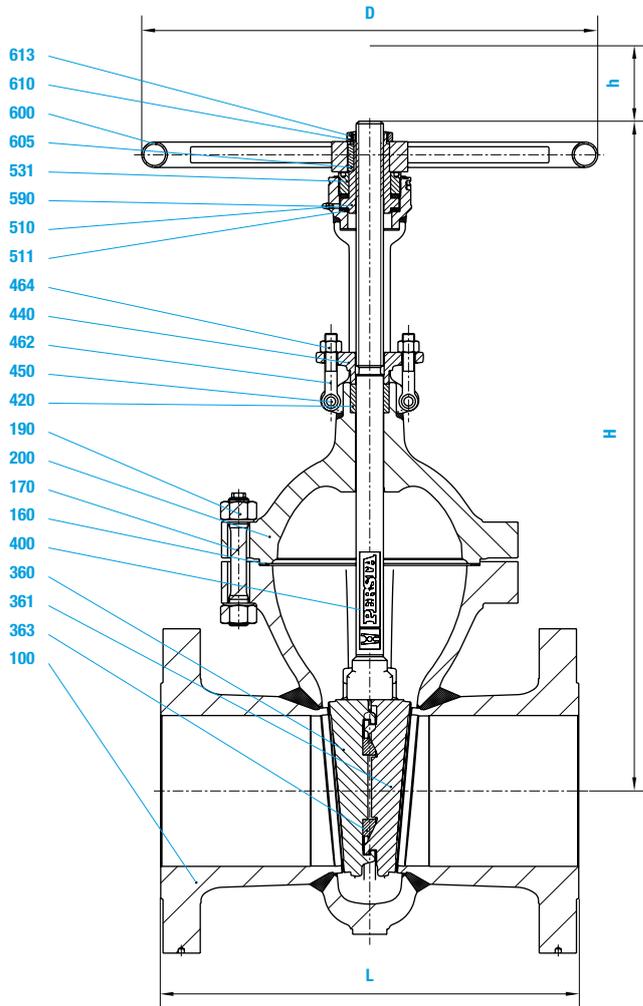
Отличительные особенности конструкции

- Кованный корпус и крышка бугеля
- Седла наплавленные твердым сплавом
- Уплотнение корпуса с выступом и впадиной
- Условно полнопроходная конструкция
- Невращающийся, выдвижной шпindel

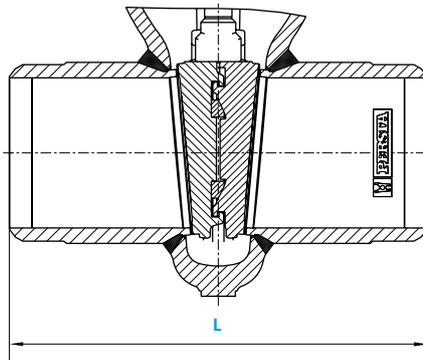
Преимущества

- Однородная структура, без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью, прочная и устойчивая к большим нагрузкам
- Прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Уплотнение устойчиво к продувке сжатым воздухом
- Отсутствие заужения в седле
- Минимальный износ сальниковой набивки

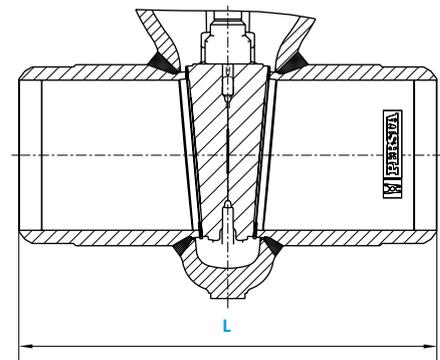
■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ ■ PN 63-100 ■ DN 200-300



700 JJ



700 HJ



■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 HJ/JJ ■ PN 63-100 ■ DN 200-300

Материалы					
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус	1.0460	1.7383/1.5415	1.7383/1.7335	1.7383
160	▶ Уплотнительное кольцо	рифленый профиль с графитной уплотнительной прокладкой			
170	Болт с резьбой	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
360 / 361	▶ Диск задвижки	1.7383 ⁴⁾	1.7383	1.7383 ¹⁾³⁾	1.8507 ³⁾
363	▶ Нажимная втулка	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	▶ Шпindelь	1.4021	1.4122	1.4122	1.4122
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
450	Штифт	St ⁶⁾	St ⁶⁾	St ⁶⁾	St ⁶⁾
462	Рым-болт	1.1181 ⁵⁾	1.1181 ⁵⁾	1.1181 ⁵⁾	1.1181 ⁵⁾
464	Шестигранная гайка	1.1181 ⁹⁾	1.1181 ⁹⁾	1.1181 ⁹⁾	1.1181 ⁹⁾
510	▶ Резьбовая втулка	1.0718 ⁸⁾	1.0718 ⁸⁾	1.0718 ⁸⁾	1.0718 ⁸⁾
511	▶ Подшипник качения	WLS ⁷⁾	WLS ⁷⁾	WLS ⁷⁾	WLS ⁷⁾
531	Резьбовая заглушка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
590	Смазочный nipple	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	St	St	St	St
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St
613	Нарезной штифт	45H	45H	45H	45H

▶ Запасные части.

1) ≥ DN 250 = 1.7383 наплавка стеллит
 2) наплавка Cr17
 3) наплавка стеллит
 4) ≥ DN 250 = 1.0460 наплавка Cr17
 5) ≥ DN 250 = 1.7709
 6) ≥ DN 250 = 1.7218
 7) ≥ DN 250 = шарикоподшипник
 8) ≥ DN 250 = CW 713 R
 9) ≥ DN 250 = 1.7218

Размеры/мм				
DN	PN 63-100		Ход h	D
	L	H		
200	550	890	210	600
250	650	1110	265	720
300	750	1310	313	900

Вес/кг и значения KV				
DN	PN 63	PN 100	PN 63-100	Kvs (м³/ч)
	Фланцы	Фланцы	Под приварку	
200	270	285	215	4000
250	480	538	430	6247
300	690	750	560	8997

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 400 JJ ■ PN 63-100 ■ DN 350-700



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																						
		-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600
1.0425	63	63	63	63	58	50	45	40	36	32	21	14,0	12											
	100	100	100	100	91	80	70	60	56	50	34	21,8	19											
1.5415	63	63	63	63	63	63	63	56	50	47	45	37,0	35	29	22	16	14							
	100	100	100	100	100	100	100	87	78	74	70	57,0	54	45	34	27	22							
1.7335	63	63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	53,0	51	47	40	32	25	20	16	13	10			
	100	100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	82,0	80	74	62	49	38	31	24	19	16			
1.7383	63	63	63	63	63	63	63	63	62	62	60	55,0	53	47	40	35	28	25	22	18	15	12	11	9
	100	100	100	100	100	100	100	100	98	96	94	85,0	82	74	62	53	43	39	33	27	23	19	17	15

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Задвижки** ■ Задвижка ■ 400 JJ ■ PN 63-100 ■ DN 350-700

Исполнение

- Клиновая задвижка
- Наружная ходовая резьба
- Бугельная головка рассчитана на последующий монтаж электропривода

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 100 бар
- Рабочая температура до 600 °C

Материалы

- 1.0425
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред.

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики.

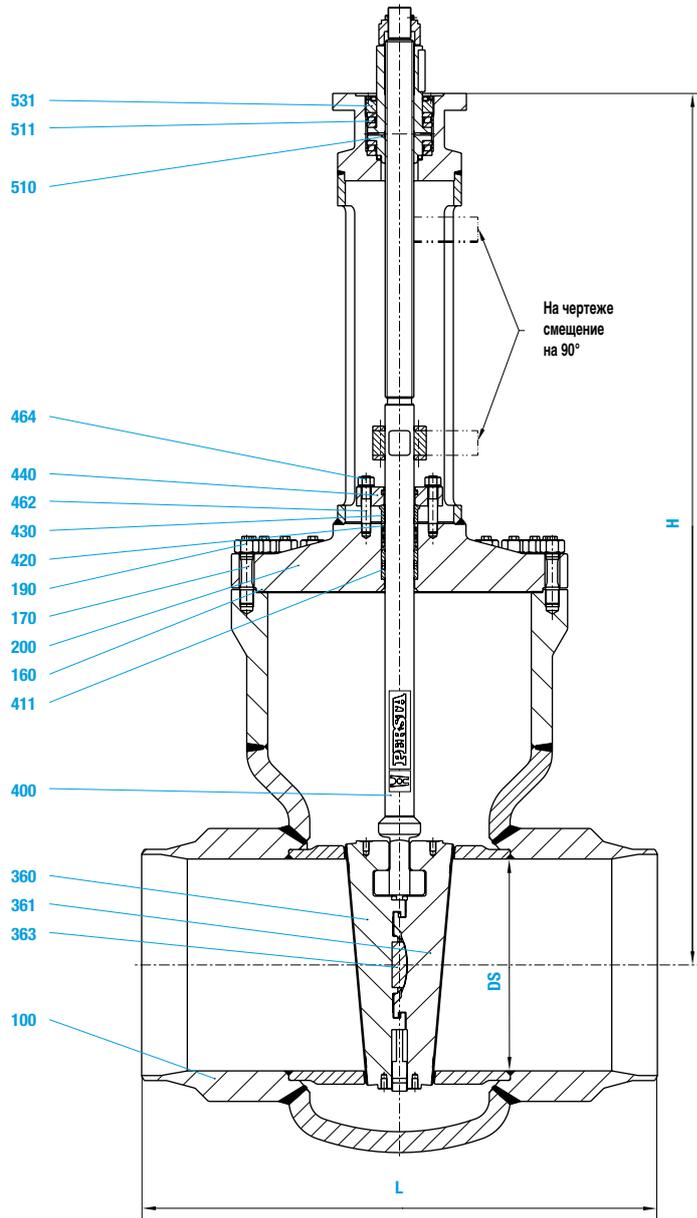
Отличительные особенности конструкции

- Седла наплавлены стеллитом
- Невращающийся, выдвижной шпindel
- Перемычка и кольцо сальника состоят из 2 частей
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками

Преимущества

- Высокая прочность обеспечивает длительный срок службы и устойчивость к высоким нагрузкам
- Минимальный износ уплотнительной набивки
- Защита от механических повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Снижение усилия при открытии и закрытии арматуры

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 400 JJ ■ PN 63-100 ■ DN 350-700



■ Задвижки ■ Задвижка ■ 400 JJ ■ PN 63-100 ■ DN 350-700

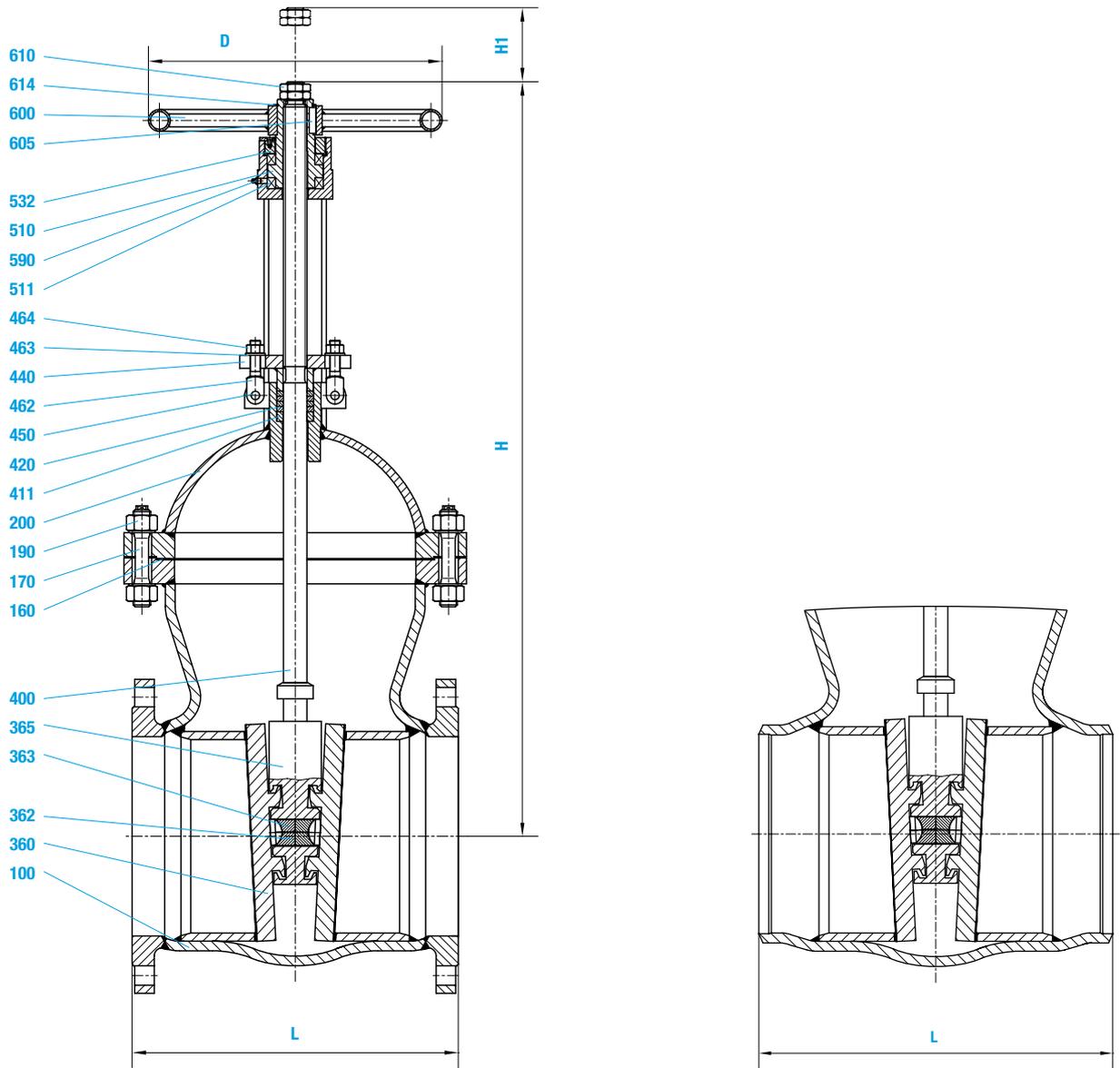
Материалы					
Поз	Название	1.0425 (22)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус	1.0425	1.5415	1.7335	1.7383
	Наплавка	Стеллит	Стеллит	Стеллит	Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
360 / 361	▶ Диск задвижки	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
	Наплавка	Стеллит	Стеллит	Стеллит	Стеллит
363	▶ Нажимная втулка	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	▶ Шпindel	1.4021	1.4122	1.4122	1.4122
411	▶ Направляющая втулка	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит
430	Кольцо сальника	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
440	Нажимная втулка сальника	1.5415	1.5415	1.7383	1.7383
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R
511	▶ Подшипник качения	WLS1	WLS1	WLS1	WLS1
531	Резьбовая заглушка	1.7335	1.7335	1.7335	1.7335

▶ Запасные части.

Размеры/мм				
DN	DS	Ход	L	H
350	330	365	850	1620
400	375	417	950	1745
450	419	455	1050	2030
500	464	515	1150	2260
600	559	625	1350	2560
700	640	690	1550	2695

Вес/кг и значения KV		
DN	Под приварку	Kvs (м³/ч)
350	950	11243
400	1500	14521
450	1850	18105
500	2350	22353
600	4300	32188
700	5100	41773

■ Задвижки ■ VALTRA Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 10-25 ■ DN 300-1000



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-10	20	100	120	200	250	300	350	400
P265GH	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5
	16	16	16	16	16	14	13	11	10	8
	25	25	25	25	25	22	20	17	16	13

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ Задвижки ■ VALTRA Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 10-25 ■ DN 300-1000

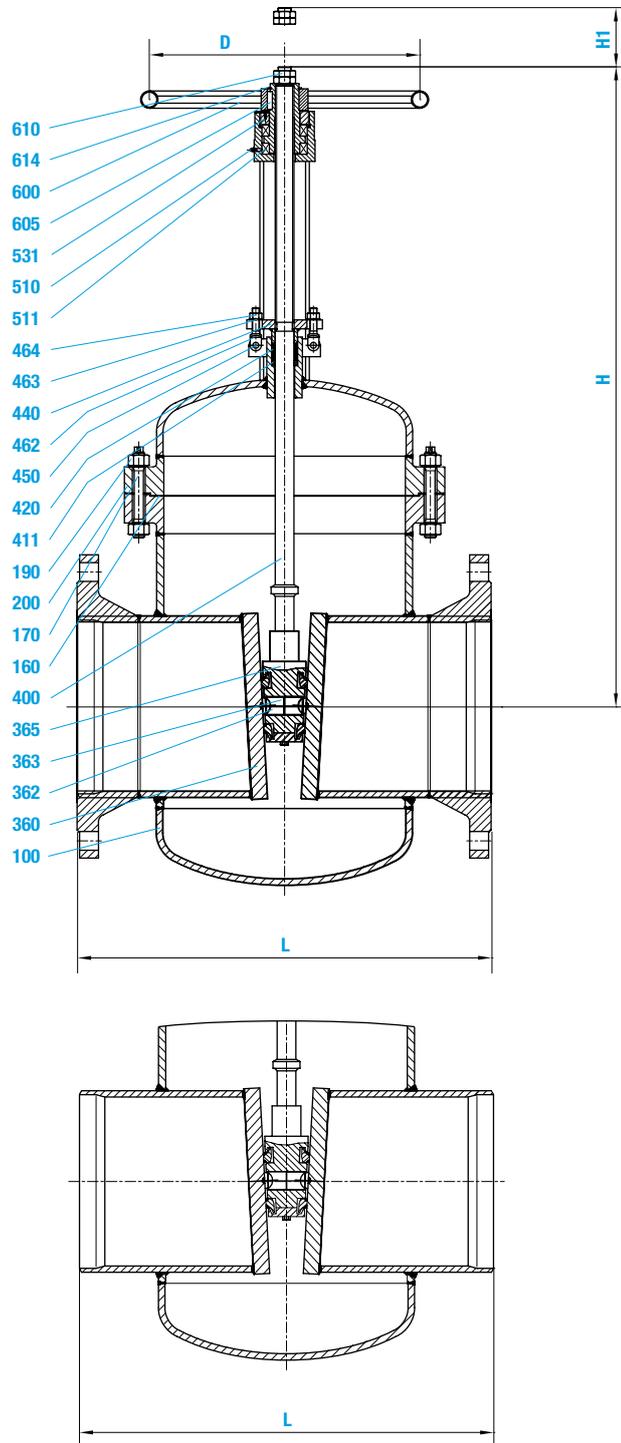
Материалы		
Поз	Название	P265GH (22)
100	Корпус	P265GH
	наплавка	X20CrMo171
160	▶ Уплотнительное кольцо	Sigralflex
170	Установочный штифт	1.7158
190	Шестигранная гайка	1.7158
200	Бугель	P265GH
360	▶ Клин	P265GH
	наплавка	X8CrTi18
362	▶ Шарик	1.4021
363	▶ Нажимная втулка	1.4021
365	▶ Дискдержатель	P265GH
400	▶ Шпиндель	1.4021
411	Направляющая втулка	GG 25
420	▶ Набивка	Графит
440	Нажимная втулка сальника	P265GH
450	Штифт	1.1181
462	Откидной болт	1.1181
463	Шайба	St
464	Шестигранная гайка	1.0501
510	▶ Установочный штифт	0.7040
511	▶ Подшипник качения	WLSt
532	Болт с потайной головкой	8.8
590	Смазочный nipple	5.8
600	Маховик	St
605	Призматическая шпонка	1.0050
610	Шестигранная гайка	5.6
614	Стопорное кольцо	FSt
	▶ Запасные части.	
	Другие материалы по запросу.	

Размеры/мм					
DN	PN 10-25	PN 10-25	PN 10-16	PN 25	PN 10-25
	L	H	H1	H1	D
300	500	1165	345	345	450
350	550	1260	375	375	500
400	600	1410	420	420	600
500	700	1715	545	545	800
600	800	2035	635	655	800
700	900	2260	790		800
800	1000*	2690	1000*		800
900					
1000					

*Внимание: Строительная длина DN 800, PN 25 с приварными концами-1250 мм.
Строительная длина DN 800, PN 25, фланцевое исполнение 1500 мм.

Вес/кг и значения KV							
DN	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25	Kvs (м³/ч)
	Фланцы	Фланцы	Фланцы	Под приварку	Под приварку	Под приварку	
300	320	330	360	295	295	315	9230
350	390	405	445	360	360	380	11237
400	540	560	610	500	500	525	14677
500	815	860	945	765	765	850	23561
600	1210	1270	1370	1170	1170	1285	33929
700	1690	1715	1980	1630	1630	1775	46181
800	2410	2440	3480	2330	2330	2500	60318
900							
1000							

■ Задвижки ■ VALTRA Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 40 ■ DN 300-700



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-10	20	100	120	200	250	300	350	400
P265GH	40	40	40	40	40	35	32	28	24	21

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ Задвижки ■ VALTRA Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 40 ■ DN 300-700

Материалы

Поз	Название	P265GH (22)
100	Корпус наплавка	P265GH X20CrMo171
160	▶ Уплотнительное кольцо	Sigraflex
170	Податливый винт	1.7158
190	Шестигранная гайка	1.7158
200	Бугель	P265GH
360	▶ Клин наплавка	P265GH X8CrTi18
362	▶ Шарик	1.4021
363	▶ Нажимная втулка	1.4021
365	▶ Дискдержатель	P265GH
400	▶ Шпиндель	1.4021
411	Направляющая втулка	GG 25
420	▶ Сальника	Графит
440	Нажимная втулка сальника	P265GH
450	Штифт	1.1181
462	Откидной болт	1.1181
463	Шайба	St
464	Шестигранная гайка	1.0501
510	▶ Резьбовая втулка	0.7040
511	▶ Подшипник качения	WLS1
531	Резьбовая заглушка	S355J2G3
600	Маховик	St
605	Призматическая шпонка	1.0050
610	Шестигранная гайка	5.6
614	Стопорное кольцо	FSt

▶ Залпасные части.

Другие материалы по запросу.

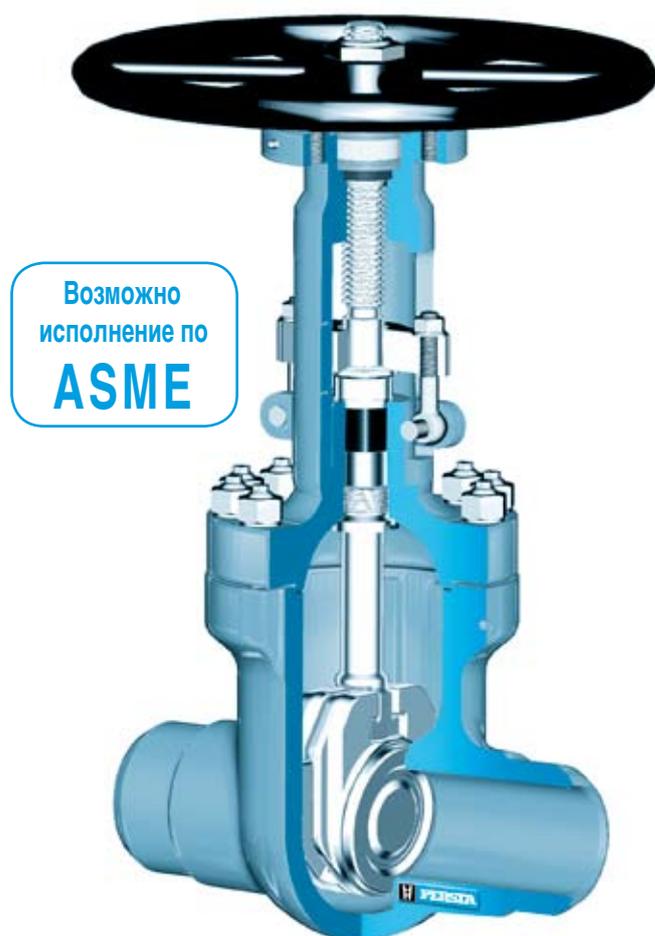
Размеры/мм

DN	L	H	Ход	D
300	750	1260	345	500
350	850	1295	375	600
400	950	1575	445	800
500	1150	1795	525	800
600	1350	2155	640	800
700	1550	2595	770	800
800	1750			

Вес/кг и значения KV

DN	Фланцы	Под приварку	Kvs (м³/ч)
300	440	370	9230
350	610	460	11237
400	890	710	14677
500	1270	1050	23561
600	2310	1980	33929
700	3210	2960	46181
800			

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 160 / PD 18 ■ DN 50-300/250



Возможно
исполнение по
ASME

Область применения

Исполнение фланцевое Материал	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																
	PN	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
1.5415	160	160	160	160	160	160	160	139	125	118	112	72	55	43	35		
1.7335	160	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	62	46	35	
1.7383	160	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	70	61	52	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

Исполнение под приварку Материал	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																													
	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.5415	18	258	246	229	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42								
1.7335	18	258	249	234	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30				
1.7383	18	258	250	239	233	224	210	205	194	180	170	166	164	162	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Задвижки** ■ Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 160 / PD 18 ■ DN 50-300/250

Исполнение

- Корпус штампованный
- Исполнение с клиновым затвором
- Цельнонаплавленные седла
- Наружная ходовая резьба
- Уплотнение крышки внутри и снаружи ребристое
- Резьбовая втулка на подшипниках качения
- Бугельная головка рассчитана на монтаж привода

Рабочие параметры

- Рабочее давление под приварку до 258 бар (PD 18)
- Рабочее давление фланцевое исполнение до 160 бар
- Рабочая температура от -10 °C до 600 °C

Материалы

- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

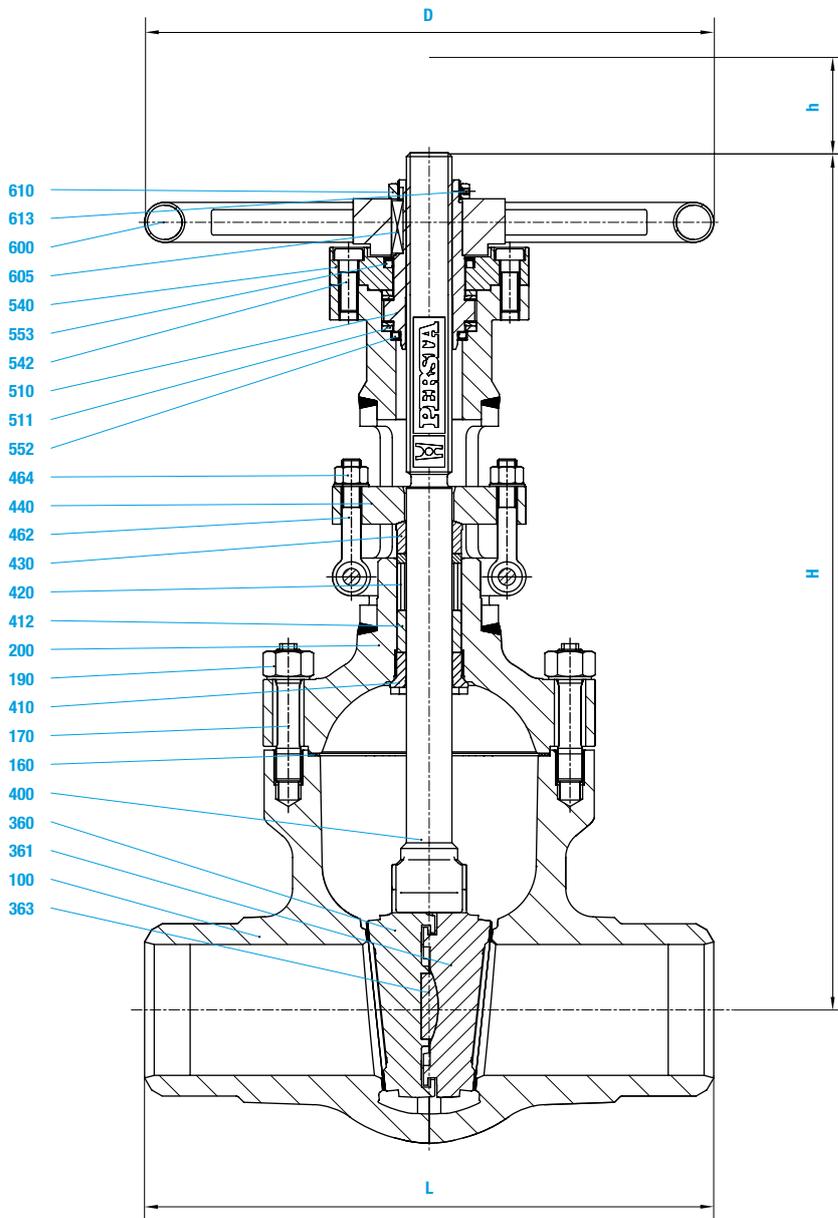
Отличительные особенности конструкции

- Цельнонаплавленные седла
- Седла запорного органа и корпуса полностью наплавлены стеллитом
- Неподнимающийся маховик
- Невращающийся, накатнополированный шпindel с наружной ходовой резьбой
- Соединение запорного органа и шпинделя через Т-образную головку
- Перемычка и кольцо сальника разделены на две части
- Резьбовая втулка размещена между игольчатыми подшипниками
- Грязеотделители на верхних и нижних опорах арматуры

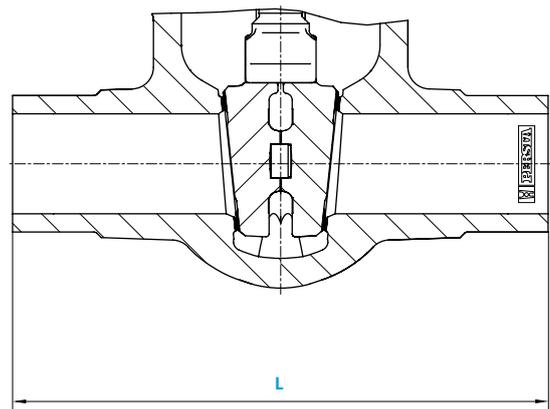
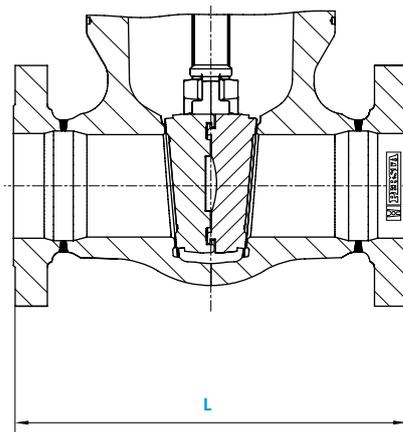
Преимущества

- Щелевая коррозия отсутствует
- Оптимальная скользящая посадка с минимальным износом
- Установка в ограниченном пространстве
- Минимальный износ сальниковой набивки за счет шлифованных поверхностей
- Возможность перемещения клина по оси трубы в пределах зазора направляющих и отсутствие изгибающей нагрузки на шпindel
- Защита от повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Сокращение необходимого усилия на маховике при открытии и закрытии арматуры
- Защита от проникновения грязи или утечки смазки

■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 160 / PD 18 ■ DN 50-300/250



Исполнение DN 50 - 80



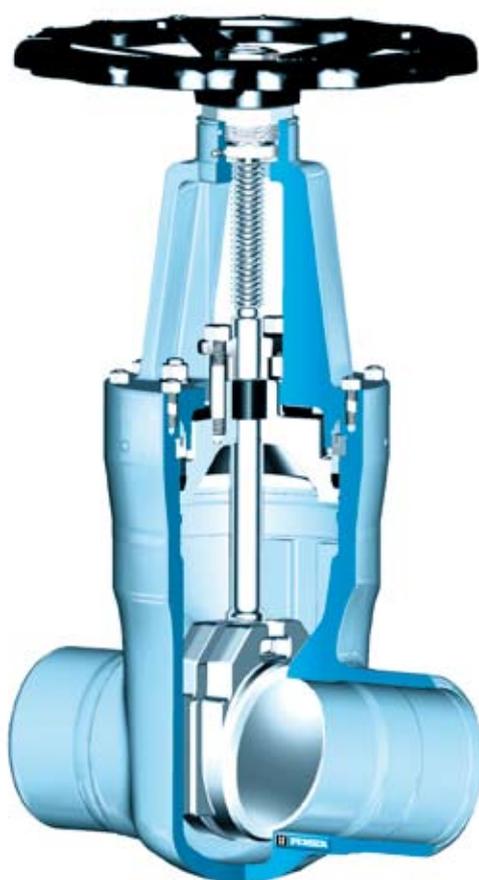
■ Задвижки ■ Задвижка ■ 700 JJ ■ PN 160 / PD 18 ■ DN 50-300/250

Материалы					
Поз	Название	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	
100	Корпус	1.5415 ¹⁾	1.7383/1.7335 ¹⁾	1.7383 ¹⁾	
160	▶ Уплотнительное кольцо	Рифленый профиль с графитной уплотнительной прокладкой	Рифленый профиль с графитной уплотнительной прокладкой	Рифленый профиль с графитной уплотнительной прокладкой	
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709 ²⁾	1.7709 ²⁾	
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	
200	Бугель	1.7383	1.7383	1.7383	
360 / 361	▶ Диск задвижки	1.7383 ¹⁾	1.7383 ¹⁾	1.7383 ¹⁾	
363	▶ Нажимная втулка	1.4122	1.4122	1.4122	
400	▶ Шпindel	1.4923	1.4923	1.4923	
410	Болт установки на задний упор	1.4006	1.4006	1.4006	
412	Опорное кольцо	1.0718	1.0718	1.0718	
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	
430	Кольцо сальника	1.5415	1.5415	1.5415	
440	Нажимная втулка сальника	1.5415	1.5415	1.5415	
462	Рым-болт	1.7709	1.7709	1.7709	
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	
511	▶ Подшипник качения	WLS	WLS	WLS	
540	Фланец	1.0425	1.0460	1.0460	
542	Винт с цилиндрической головкой	8.8	8.8	8.8	
552 / 553	▶ Уплотнение вала	NBR	Viton	Viton	
600	Маховик	St	St	St	
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	
610	Шестигранная гайка	St	St	St	
613	Нарезной штифт	45H	45H	45H	
▶ Залпасные части.					
1) Наплавка стеллит					
2) Рабочая температура > 550 °C = Материал 1.4923					

Размеры/мм				
DN	L	H	Ход h	D
50	300	490	80	350
65 / 50	360	490	80	350
80	390	610	105	400
100	450	695	130	500
125 / 100	525	695	130	500
150	600	890	185	800
200	750	1090	235	1000
250	900	1275	265	1000
300 / 250	1050	1275	265	1000

Вес/кг и значения KV			
DN	Фланцы	Под приварку	Kvs (m³/ч)
50	60	45	228
65 / 50	66	52	
80	116	100	565
100	148	125	930
125 / 100	165	130	
150	320	270	1995
200	610	520	3458
250	1050	930	5367
300 / 250	1180	980	5041

■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 50-150



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.0460	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23													
1.5415	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25								
1.7335	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18				
1.7383	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Задвижки** ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 50-150

Исполнение

- Клиновая задвижка
- Корпус и крышка бугеля кованные
- Полнопроходной корпус (Исключение DN 65 / 50 и DN 125 / 100)
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпindel
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 120 бар
- Рабочая температура до 600 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

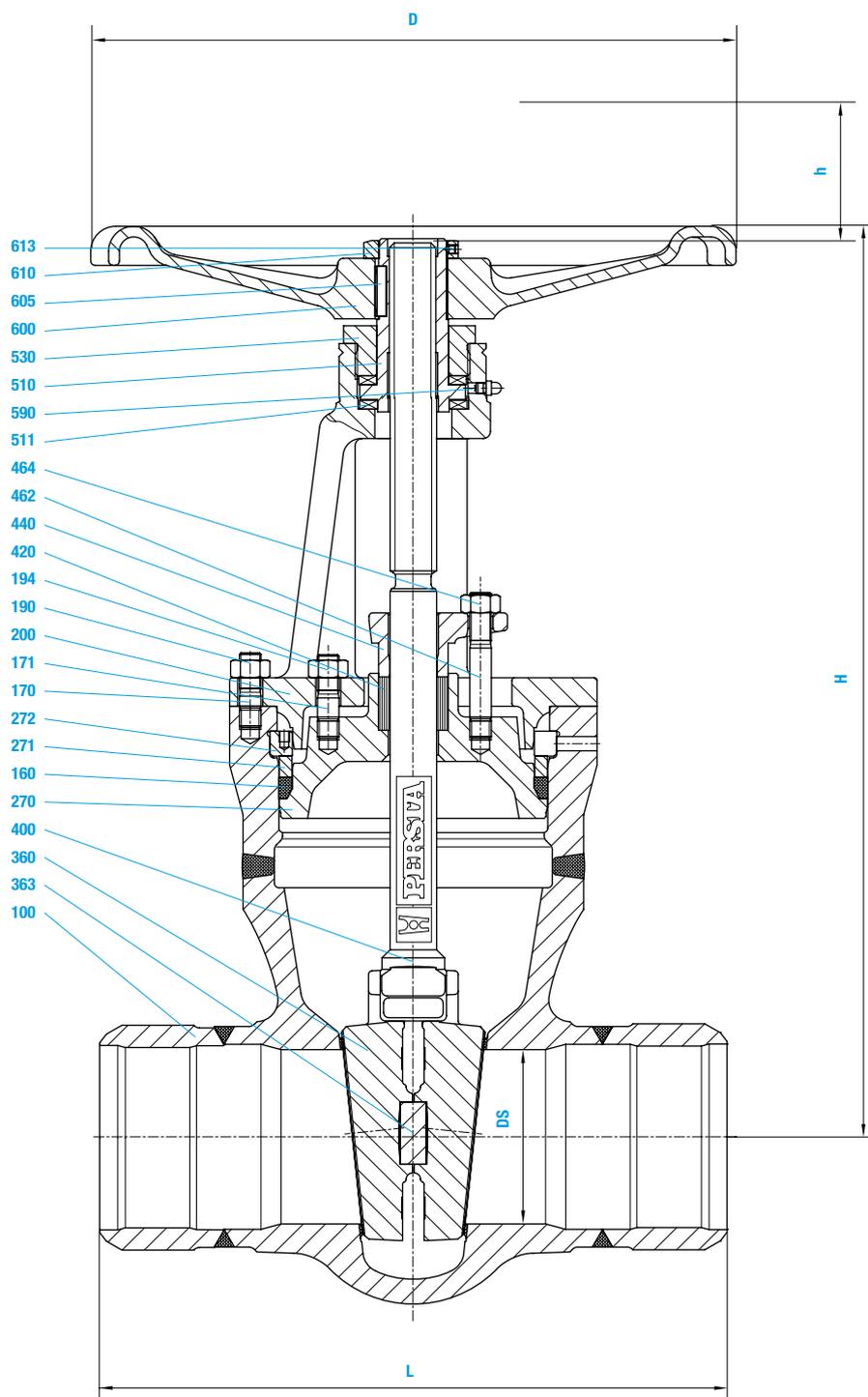
Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

- Цельный, кованный корпус с приваренными направляющими планками
- Цельнонаплавленные седла, сплав твердостью прилб. 35 - 37 HRC
- Полнопроходное исполнение, за исключением DN 65 / 50 и DN 125 / 100
- Невращающийся, выдвигной, накатнополированный шпindel с глубиной шероховатости не более 2µм
- Ходовая резьба шпинделя накатанная
- Самоуплотняющаяся крышка
- Бугельная головка рассчитана на последующий монтаж электропривода

Преимущества

- Однородная структура, без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью, прочная и устойчивая к нагрузкам
- Высокая износостойкость и прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Отсутствие заужения в седле
- Минимальный износ уплотнительной набивки
- Оптимальная поверхность резьбы при высокой твердости, повышенная износостойкость в сравнении с нарезной резьбой
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении
- Сменный узел монтируется без сварки



■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 50-150

Материалы					
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
	наплавка	Cr17	Стеллит	Стеллит	Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
170	Установочный штифт	1.7709	1.7719	1.7709	1.7709
171	Натяжной болт	1.7709	1.7719	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
194	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
271	Опорное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
272	Сегментное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
360	▶ Диск задвижки	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
	наплавка	18/8 (40)	Стеллит	Стеллит	Стеллит
363	▶ Нажимная втулка	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
400	▶ Шпindelъ	1.4021	1.4122	1.4122	1.4122
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
510	▶ Резьбовая втулка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	▶ Подшипник качения	WLS	WLS	WLS	WLS
530	Резьбовая заглушка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
590	Шаровой смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St
613	Нарезной штифт	45H	45H	45H	45H

▶ Запасные части.

Размеры/мм					
DN	DS	L	H	Ход h	D
50	50	250	337	63	180
65 / 50	50	290	337	63	180
80	78	310	410	90	280
100	98	350	515	110	360
125 / 100	98	400	515	110	360
150	150	450	685	165	450

Вес/кг и значения KV			
DN	Фланцы	Под приварку	Kvs (м³/ч)
50	26,5	15,5	258,0
65 / 50	30,5	16,0	258,0
80	45,0	31,0	628,0
100	71,0	47,0	991,0
125 / 100	89,0	49,0	991,0
150	155,0	100,0	2323,0

■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 200-350/300



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.0460	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23													
1.5415	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25								
1.7335	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18				
1.7383	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Задвижки** ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 200-350/300

Исполнение

- Клиновая задвижка
- Корпус кованный
- Полнопроходной корпус
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпindel
- Резьбовая втулка размещена между подшипниками
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 120 бар
- Рабочая температура до 600 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

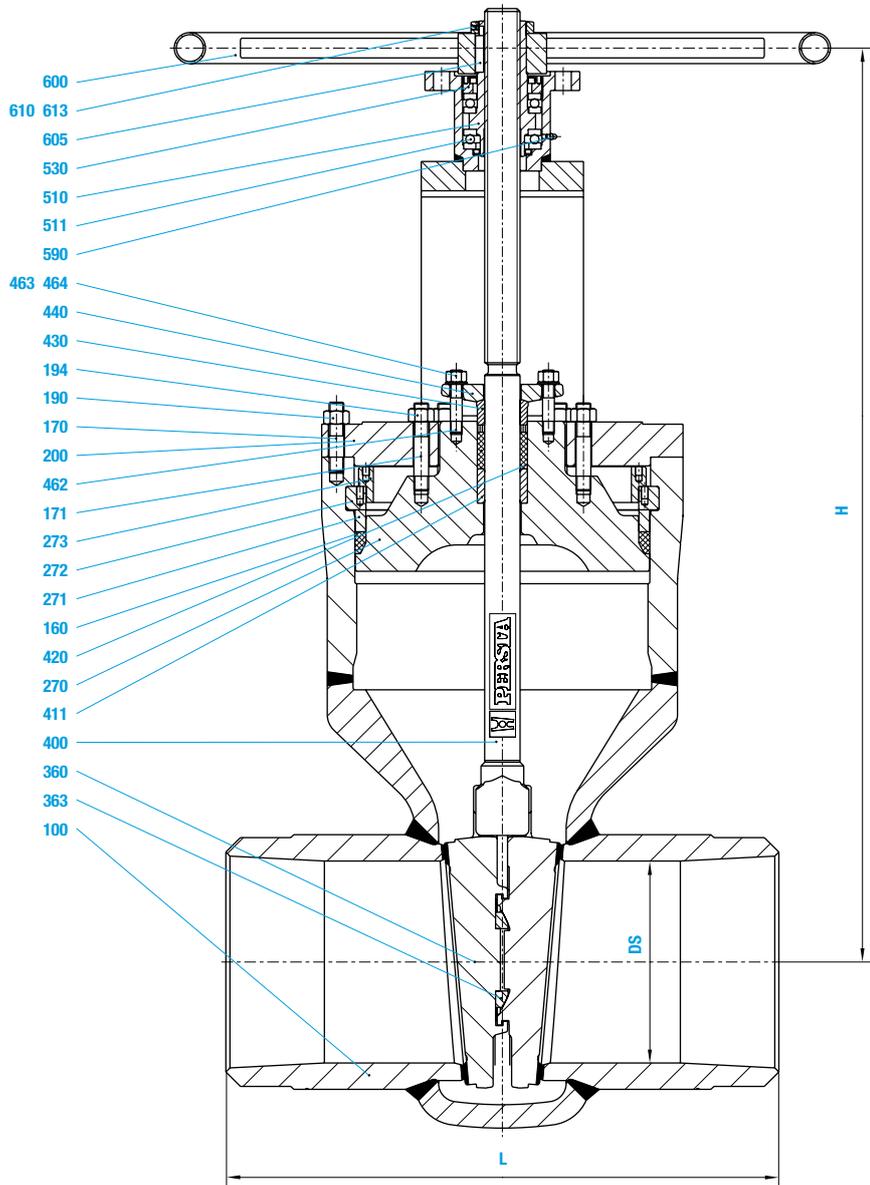
Отличительные особенности конструкции

- Кованный корпус и крышка
- Седла наплавлены стеллитом
- Полнопроходная конструкция
- Перемычка и кольцо сальника разделены на две части
- Установленная в подшипниках резьбовая втулка
- Самоуплотняющаяся крышка

Преимущества

- Однородная структура без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью, прочная и устойчивая к нагрузкам
- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Незначительное заужение в седле
- Предотвращение повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Уменьшение необходимого усилия при открытии и закрытии арматуры
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении

■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 200-350/300



■ **Задвижки** ■ **Задвижка высокого давления DSK 10** ■ **700 JT** ■ **PD 10** ■ **DN 200-350/300**

Материалы					
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус наплавка	1.0460 18/8	1.7383/1.5415 Стеллит	1.7383/1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
171	Натяжной болт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
194	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
271	Опорное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
272	Сегментное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
273	Опорная крышка	1.7383	1.5415	1.7335	1.7383
360	▶ Диск задвижки наплавка	1.7383 Cr17	1.7383 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.7383 Стеллит
363	▶ Нажимная втулка	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	▶ Шпindelъ	1.4021	1.4122	1.4122	1.4122
411	▶ Направляющая втулка	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит
430	Кольцо сальника	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
463	Шайба	St	St	St	St
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R
511	▶ Подшипник качения	WLS	WLS	WLS	WLS
530	Резьбовая заглушка	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
590	Шаровой смазочный ниппель	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Маховик	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Шестигранная гайка	St	St	St	St
613	Нарезной штифт	45H	45H	45H	45H

▶ Запасные части.

Размеры/мм					
DN	DS	L	H	Ход	D
200	198	550	920	210	600
225 / 200	198	600	920	210	600
250 / 200	198	650	920	210	600
225 / 250	235	600	1130	265	720
250	235	650	1130	265	720
300 / 250	235	750	1130	265	720
300	276	750	1300	310	900
350 / 300	276	850	1300	310	900

Вес/кг и значения KV		
DN	Под приварку	Kvs (m³/h)
200	260	4000
225 / 200	270	
250 / 200	280	
225 / 250	530	
250	550	6247
300 / 250	580	
300	850	8997
350 / 300	870	9257

■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 350-700



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	
1.0425	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23																		
1.5415	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25													
1.7335	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18									
1.7383	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20						
1.4903	10	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	134	122	119	110	101	93	84	76	68	61	54	48	42	37	32	27	24	21	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Задвижки** ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 350-700

Исполнение

- Клиновая задвижка
- Корпус сварной из прессованной листовой стали
- Наружная ходовая резьба
- Невращающийся, выдвигной шпиндель
- Резьбовая втулка между игольчатыми подшипниками
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB
- Бугельная головка рассчитана на последующий монтаж электропривода

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 136 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы

- 1.0425
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383
- 1.4903

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

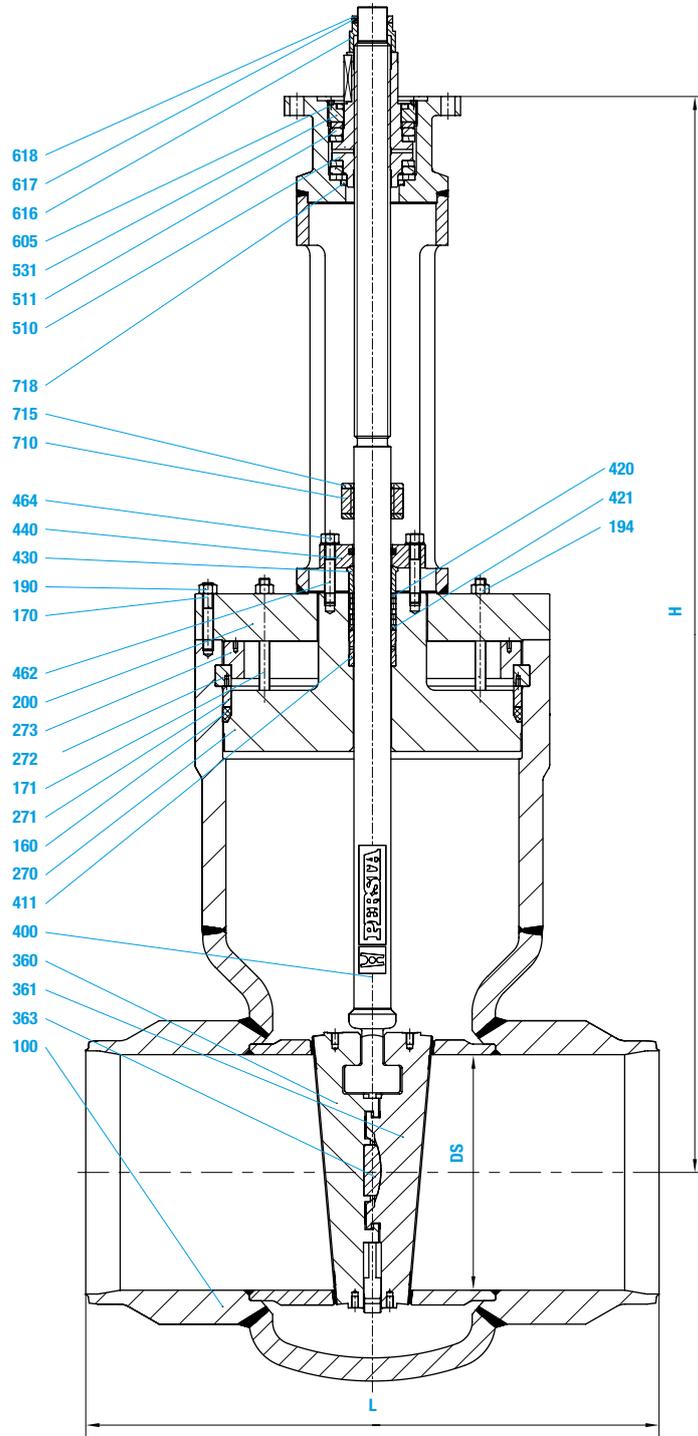
Отличительные особенности конструкции

- Седла наплавленные стеллитом
- Невращающийся, выдвигной шпиндель
- Перемычка и кольцо сальника разделены на две части
- Установленная в подшипниках резьбовая втулка
- Самоуплотняющаяся крышка

Преимущества

- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Минимальный износ сальниковой набивки
- Предотвращение повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Уменьшение необходимого усилия при открытии и закрытии арматуры
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении

■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 10 ■ 700 JT ■ PD 10 ■ DN 350-700



■ **Задвижки** ■ **Задвижка высокого давления DSK 10** ■ **700 JT** ■ **PD 10** ■ **DN 350-700**

Материалы						
Поз	Название	1.0425 (22)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.4903 (63)
100	Корпус наплавка	1.0425 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.4903 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
171	Натяжной болт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
194	Шестигранная гайка	1.7255	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.4903
271	Опорное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.4903
272	Сегментное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.4903
273	Опорная крышка	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
360 / 361	▶ Диск задвижки наплавка	1.0460 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.4903 Стеллит
363	▶ Нажимная втулка	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	▶ Шпindelъ	1.4021	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923 / 1.4980
411	▶ Направляющая втулка	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507
420	▶ Набивка	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит
430	Кольцо сальника	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.7383
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R				
511	▶ Подшипник качения	WLSi	WLSi	WLSi	WLSi	WLSi
531	Резьбовая заглушка	1.7335	1.7335	1.7335	1.7335	1.7335
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
616	Ограничитель хода	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
617	Нарезной штифт	45H	45H	45H	45H	45H
618	Шестигранная гайка	St	St	St	St	St
710	Стопор поворота	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425
715	Призматическая шпонка	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
718	Шайба	1.0038	1.0038	1.0038	1.0038	1.0038

▶ Запасные части.

Размеры/мм				
DN	DS	L	H	Ход
350	330	850	1730	365
400	375	950	1850	415
450	419	1050	2070	465
500	464	1150	2300	515
600	559	1350	2765	625
700	640	1550	2895	690

Вес/кг и значения KV		
DN	Под приварку	Kvs (m³/h)
350	995	11243
400	1600	14521
450	2000	18105
500	2490	22353
600	4550	32188
700	5750	41773

■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 26 ■ 700 JT ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 65-300

Возможно
исполнение по
ASME



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																					
		20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650			
1.0460	25	250	250	250	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																				
1.5415	25	300	300	300	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64															
1.7335	25	300	300	300	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46											
1.7383	25	300	300	300	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49								
1.6368	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																		
1.4903	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	64			
1.4901	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Для температур более 570 °C используется шпindel из стали 1.4980.

Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																							
		20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650					
1.0460	40	400	400	400	400	400	377	330	295	248	200	190	181	172	162	153	135	113	93																						
1.5415	40	480	480	480	480	480	447	412	353	341	330	327	325	322	320	318	315	313	311	271	212	161	127	101																	
1.7335	40	481	481	481	481	481	471	436	412	388	384	379	374	370	365	363	360	358	355	322	271	215	175	141	110	90	73														
1.7383	40	480	480	480	480	480	480	471	436	412	407	403	398	393	388	384	379	374	358	318	278	242	212	183	160	136	120	103	89	79											
1.6368	40	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																				
1.4903	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	612	596	551	506	464	421	381	341	306	271	240	212	183	160	136	120	103					
1.4901	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131					

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Для температур более 570 °C используется шпindel из стали 1.4980.

■ **Задвижки** ■ Задвижка высокого давления DSK 26 ■ 700 JT ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 65-300

Исполнение

- Кованый корпус
- Клиновый затвор в направляющих
- Вварные седла
- Наружная ходовая резьба
- Указатель положения / стопор поворота
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB
- Резьбовая втулка в игольчатом подшипнике
- Бугельная головка рассчитана на последующий монтаж привода

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.6368
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

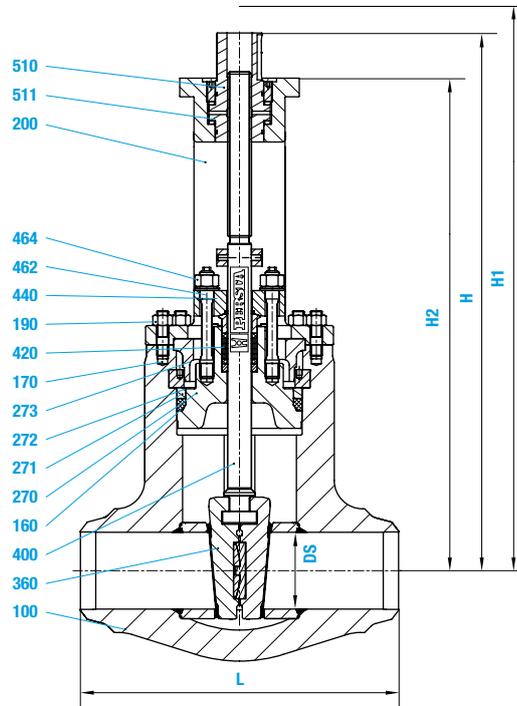
Отличительные особенности конструкции

- Высокая стойка бугеля
- Уплотнительные поверхности запорного органа и седла наплавлены стеллитом
- Неподнимающийся маховик
- Невращающийся, накатнополированный шпindel с наружной ходовой резьбой
- Шпindel с наружным стопором поворота
- Запорный орган и шпindel соединены через Т-образную головку
- Перемычка и кольцо сальника разделены на две части
- Резьбовая втулка сверху и снизу в упорном игольчатом подшипнике

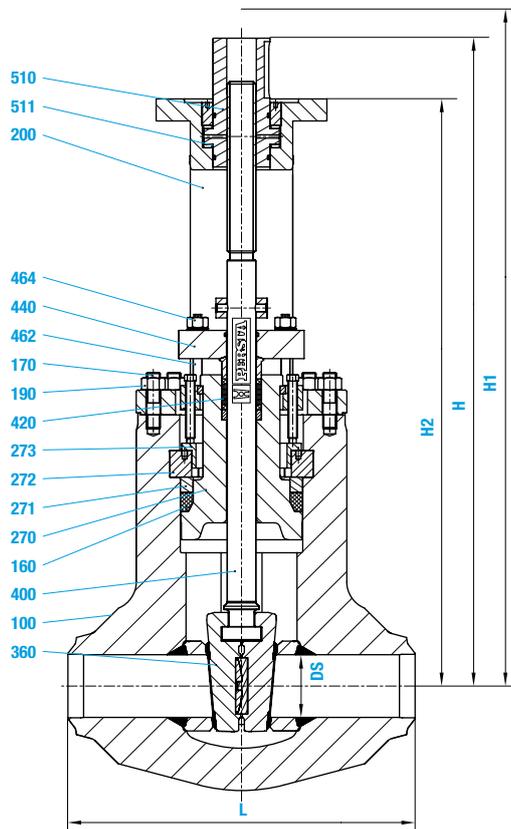
Преимущества

- Защита от недопустимой температуры в зоне подшипника (смазочная способность консистентной смазки)
- Оптимальная скользящая посадка с минимальным износом
- Установка в ограниченном пространстве
- Минимальный износ сальниковой набивки за счет шлифованных поверхностей
- Предотвращение отвода крутящих усилий на диски
- Возможность перемещения клина по оси трубы в пределах зазора направляющих и отсутствие изгибающей нагрузки на шпindel
- Предотвращение повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Уменьшение необходимого усилия при открытии и закрытии арматуры

DSK 26 ■ PD 25 ■ DN 80-300



DSK 26 ■ PD 40 ■ DN 65-250



■ Задвижки ■ Задвижка высокого давления DSK 26 ■ 700 JT ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 65-300

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)	1.4901 (66)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
271	Опорное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
272	Сегментное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
273	Опорная крышка	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419
360	▶ Диск задвижки	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
400	▶ Шпindelъ	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4923	1.4923	1.4980
400	▶ Шпindelъ > 570 °C					1.4980	1.4980	
420	▶ Набивка	Графит						
440	Нажимная втулка сальника	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380	1.7380
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923	1.4923	1.4923
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.4923	1.4923	1.4923
510	▶ Резьбовая втулка	CW713R						
511	▶ Подшипник качения	WLSi						

▶ Запасные части.

Размеры/мм DSK 26.25

DN	DS	L	H	H1	H2	Ход	Об/Ход	Маховик	5210
80	70	305	556	605	511	80	16	400	F10 (F14)
100	90	406	658	725	606	105	18	450	F14
125	111	483	781	861	720	130	21	500	F14
150	136	559	952	1045	872	152	22		F16 (F14)
200	178	711	1078	1270	1045	192	24		F25 (F16)
250	222	864	1267	1515	1240	248	28		F30 (F25)
300	263	770 (991)	1528	1815	1497	287	29		F30

Вес/кг и значения KV

DN	Под приварку	Kvs (м³/ч)
80	72	505
100	128	875
125	208	1270
150	380	1910
200	615	3270
250	1160	5080
300	1835	7140

Размеры/мм DSK 26.40

DN	DS	L	H	H1	H2	Ход	Об/Ход	Маховик	DIN/ISO 5210
65	50	330	518	594	466	66	19	400	F10 (F14)
80	57	368	638	675	585	73	21	450	F14
100	72	457	713	836	656	87	15	500	F14
125	90	533	795	870	725	106	15		F16
150	111	610	1090	1230	1040	133	15		F25 (F16)
200	146	762	1195	1370	1165	174	18		F30 (F25)
250	185	1270	1475	1685	1440	212	21		F35 (F30)

Вес/кг и значения KV

DN	Под приварку	Kvs (м³/ч)
65	83	210
80	136	310
100	219	505
125	411	835
150	676	1485
200	1188	2200
250	2208	3530

Возможно
исполнение по
ASME



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																					
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650						
1.0460	16	160	160	151	132	118	99	80	76	73	69	65	61	54	45	37																							
	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																							
	32	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75																							
	40	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93																							
1.5415	16	192	192	179	165	141	137	132	131	130	129	128	127	126	125	124	109	85	64	51	41																		
	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64																		
	32	385	385	358	330	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81																		
	40	480	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102																		
1.7335	16	192	192	192	189	174	165	156	154	152	150	148	146	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29														
	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46														
	32	385	385	385	377	349	330	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59														
	40	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	364	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74														
1.7383	16	192	192	192	192	189	174	165	163	161	159	157	156	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32											
	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49											
	32	384	384	384	384	377	349	330	326	322	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63											
	40	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	384	389	384	379	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79											
1.6368	16	263	263	263	263	263	263	263	263	263	263	257	231	198	165	131	98	65																					
	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																					
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	482	396	330	262	196	130																					
	40	657	657	657	627	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																				
1.4903	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	268	245	239	221	203	186	169	153	137	123	108	96	85	74	64	55	48	41						
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	65	55	48	41			
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170	147	128	109	96	83	72	63	55	48	41	
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	342	306	271	240	212	184	160	137	120	104	90	79	68	58	51	
1.4901	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	271	254	237	221	205	190	176	161	147	133	119	106	94	81	70	61	52							
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82							
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	542	508	474	442	410	380	352	323	295	267	239	212	188	163	141	122	105							
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131							

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Расчеты согласно рабочим параметрам, PD 63 по запросу

■ **Задвижки** ■ Задвижка высокого давления DSK 16-63 ■ 700 JT ■ PD 16-63 ■ DN 50-600

Исполнение

- Кованый корпус
- Исполнение с клиновым затвором
- Цельнонаплавленные седла и направляющие
- Наружная ходовая резьба
- Указатель положения / стопор поворота
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB
- Резьбовая втулка в игольчатом подшипнике
- Бугельная головка рассчитана на последующий монтаж привода

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C
- На более высокие параметры по запросу.

Материалы

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383
- 1.6368

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала задвижки могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

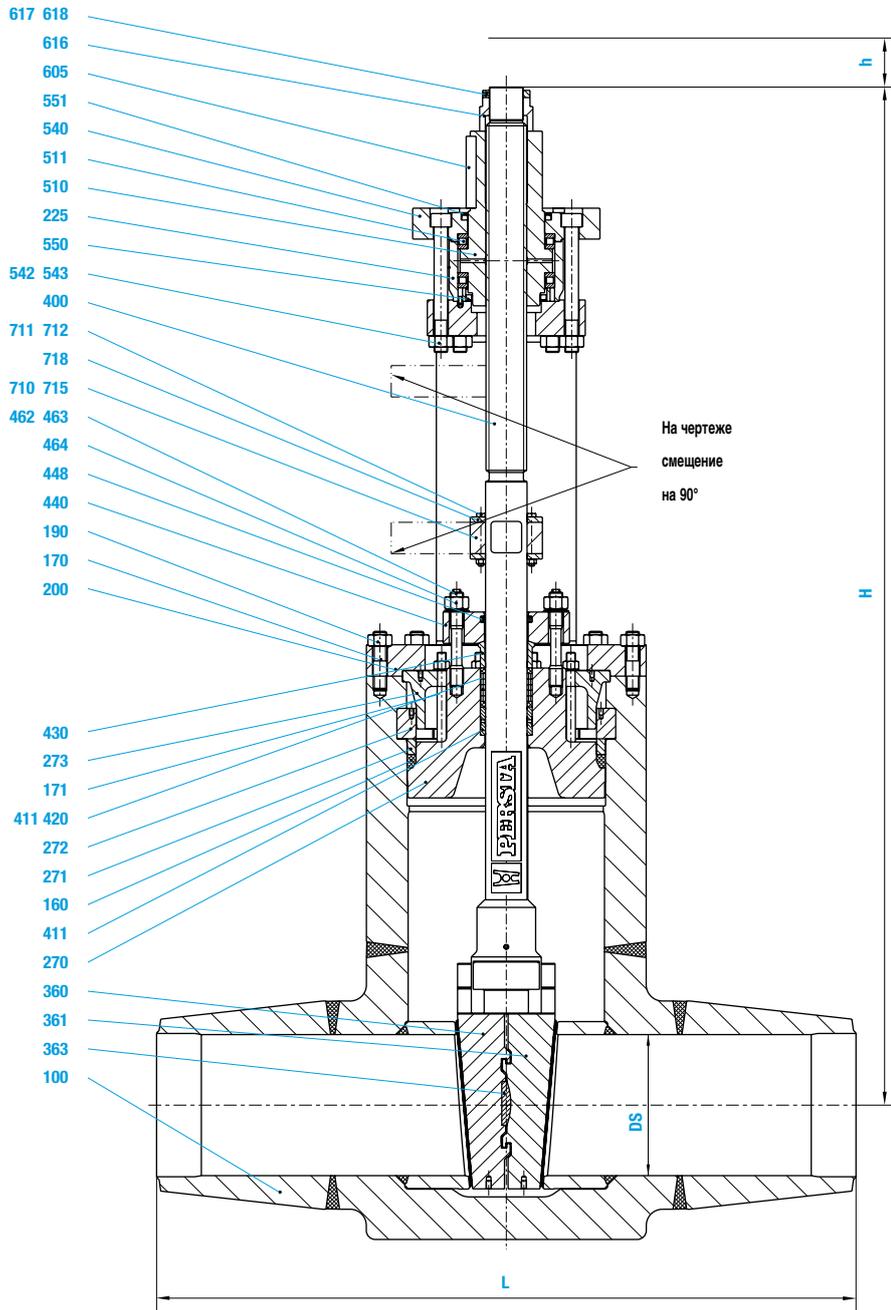
Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

- Высокая стойка бугеля
- Уплотнительные поверхности запорного органа и седел наплавлены стеллитом
- Невращающийся, накатнополированный шпindel с наружной ходовой резьбой
- Шпindel с наружным стопором поворота
- Запорный орган и шпindel соединены через Т-образную головку
- Перемычка и кольцо сальника разделены на две части
- Резьбовая втулка сверху и снизу в упорном подшипнике с цилиндрическими роликами

Преимущества

- Защита от недопустимой температуры в зоне подшипника (смазочная способность консистентной смазки)
- Оптимальная скользящая посадка с минимальным износом
- Установка в ограниченном пространстве. Минимальный износ сальниковой набивки за счет шлифованных поверхностей
- Предотвращение отвода крутящих усилий на диски
- Возможность перемещения клина по оси трубы в пределах зазора направляющих и отсутствие изгибающей нагрузки на шпindel
- Предотвращение повреждений шпинделя в результате неравномерной затяжки болтов сальника
- Уменьшение необходимого усилия при открытии и закрытии арматуры



■ **Задвижки** ■ **Задвижка высокого давления DSK 16-63** ■ **700 JT** ■ **PD 16-63** ■ **DN 50-600**

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)	1.4901 (66)
100	Корпус наплавка	1.0460 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.6368 Стеллит	1.4903 Стеллит	1.4901 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
170	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
171	Натяжной болт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Бугель	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
225	Головка бугеля	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
271	Опорное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
272	Сегментное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
273	Опорная крышка	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
360 / 361	▶ Диск задвижки наплавка	1.0460 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.6368 Стеллит	1.4903 Стеллит	1.4901 Стеллит
363	▶ Нажимная втулка	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	▶ Шпindelь	1.4921	1.4021	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4980
411	▶ Направляющая втулка	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507
420	▶ Набивка	Графит						
421	▶ Камерное кольцо	Графит						
430	Кольцо сальника	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
440	Нажимная втулка сальника	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4903
448	▶ Грязеотделитель	Графит						
462	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923	1.4923	1.4980
463	Шайба	St						
464	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.4923	1.4923	1.4980
510	▶ Резьбовая втулка	CW 713 R						
511	▶ Подшипник качения	WLSt						
540	Фланец	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425
542	Винт с цилиндрической головкой	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
543	Шестигранная гайка	8	8	8	8	8	8	8
550 / 551	▶ Уплотнение вала	NBR						
605	Призматическая шпонка	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
616	Ограничитель хода	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
617	Нарезной штифт	45H						
618	Шестигранная гайка	St						
710	Стопор поворота	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425	1.0425
711	Болт с шестигранной головкой	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
712	Шестигранная гайка	8	8	8	8	8	8	8
715	Призматическая шпонка	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
718	Шайба	1.0038	1.0038	1.0038	1.0038	1.0038	1.0038	1.0038

▶ Запасные части.

Размеры/мм, Вес/кг и значения KV																							
DN	DS	DSK 16				DSK 25				DSK 32				DSK 40				DSK 63				KV (м³/ч)	
		L	H	Ход/ч	кг	L	H	Ход/ч	кг	L	H	Ход/ч	кг	L	H	Ход/ч	кг	L	H	Ход/ч	кг		
65 - 200										Исполнение DSK 26.40				Исполнение DSK 26.40									
225	202,5									1050	1720	240	1980									4221	
250 / 225	202,5									1150	1720	240	2400										
250	225,0	Исполнение DSK 26.25				Исполнение DSK 26.25				1150	1980	270	2300	По запросу				По запросу				5211	
300 / 250	225,0									1350	1980	270	3600										
300	270,0									1350	2195	305	3600									7504	
350 / 300	270,0									1550	2195	305	5840										
350	315,0	1200	2140	350	2230	1550	2280	350	3750	1550	2400	350	5840									10214	
400 / 350	315,0	1350	2140	350	3000	1750	2280	350	5500	1750	2400	350	8200										
400	360,0	1350	2320	400	3000	1750	2565	410	5500	1750	2700	410	8200									13340	
450 / 400	360,0	1500	2320	400	3000	1950	2565	410	7700	1950	2700	410											
450	405,0	1500	2485	445	3935	1950	2850	460	7700													16884	
500 / 450	405,0	1650	2485	445	5400	2150	2850	460		По запросу													
500	450,0	1650	2850	495	5400																	20844	
600 / 500	540,0																						
600	540,0	По запросу				По запросу																	30015

■ **Задвижки** ■ **Защита от переизбыточного давления**

При нагревании заполненной рабочей средой (например, водой) задвижки (рис. 1) в корпусе возникает переизбыточное давление. Увеличение давления зависит от объемной доли жидкой или парообразной фазы, а также от роста температуры. В результате, переизбыточное давление может значительно затруднить управление задвижкой. Кроме того, нагрузка от избыточного давления может привести к отказу работающих под давлением деталей или узлов.

На рисунке 2 представлены данные роста давления в корпусе при подаче воды в зависимости от перепада температуры и объемной массы среды.

Внимание: Если в результате монтажных работ или в процессе эксплуатации арматуры возможно избыточное давление, в таком случае проектировщик или эксплуатирующий персонал должен предусмотреть предохранители избыточного давления.

Наиболее упрощенный и эффективный вариант предохранителя избыточного давления представляет собой отверстие в задвижке или в посадочном кольце со стороны нарастающего давления (Рис. 4). Благодаря отверстию давление в корпусе не будет превышать рабочее, но, в таком случае задвижка будет обеспечивать герметичность только в одном направлении. В данном случае направление потока указано на корпусе стрелкой. В качестве альтернативы возможно устройство отвода пара из 3 контура со стороны нарастающего давления (Рис. 5).

Для установки внешнего предохранителя избыточного давления на корпусе арматуры должен быть предусмотрен соответствующий закрытый патрубок. (См. рис. 1 + 3)

Рис. 1

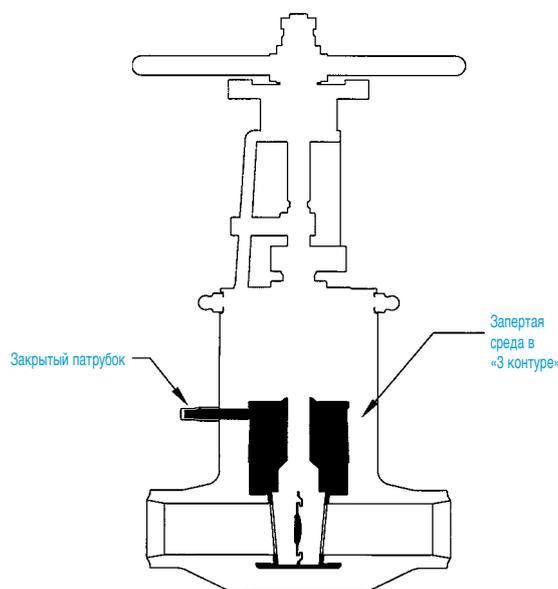


Рис. 2

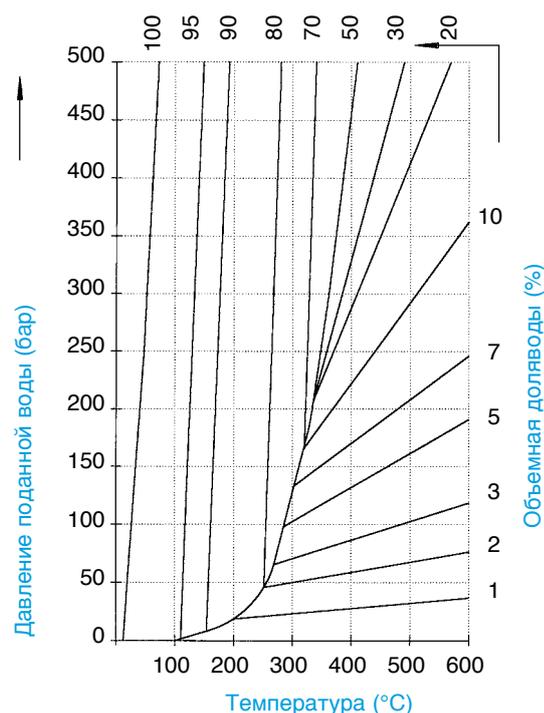


Рис. 3: Исполнение с предохранительным клапаном

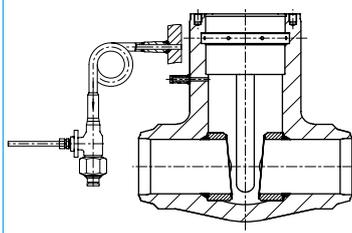


Рис. 4: Исполнение с отверстием в диске задвижки или с отверстием в посадочном кольце

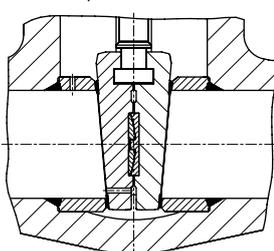


Рис. 5: Отвод из контура №3 в канал со стороны увеличения давления

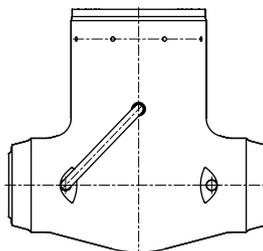
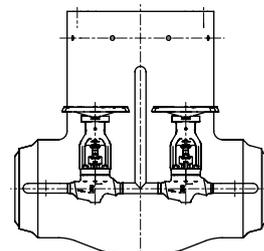
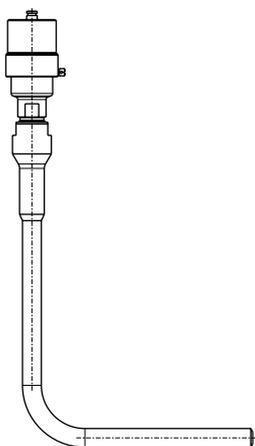


Рис. 6: Обводная линия из контура № 3 с байпасом

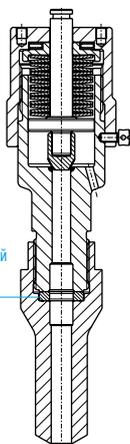


■ Задвижки ■ Защита от переизбыточного давления ■ PERSTA тип SV 97 / SV 98 / SV 99

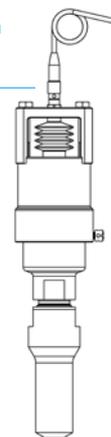
Монтажная схема SV 97



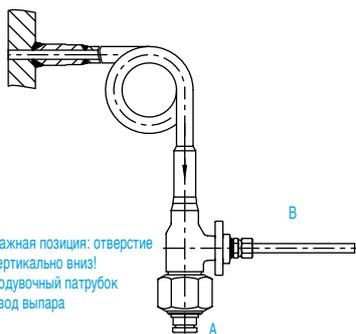
Дополнительная опция: с предохранительной мембраной



Дополнительная опция: Электронный пусковой датчик

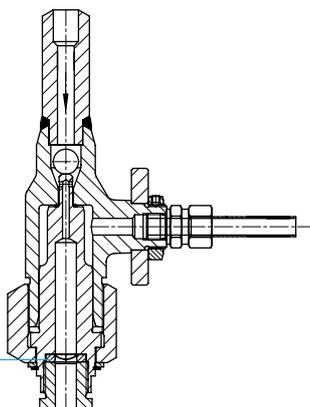


Монтажная схема SV 99

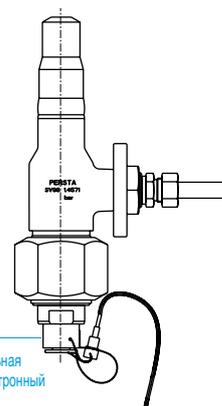


Монтажная позиция: отверстие „А“ вертикально вниз!
А: продувочный патрубок
В: отвод пара

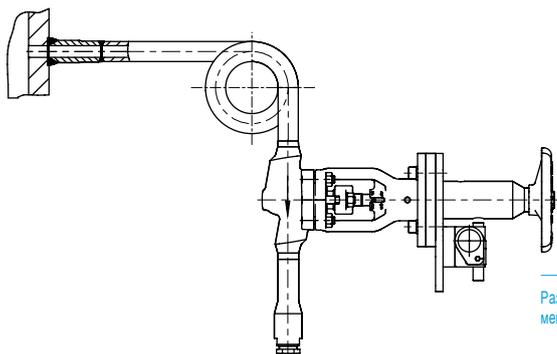
Разрывная мембрана



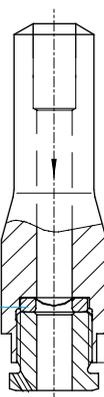
Дополнительная опция: Электронный датчик



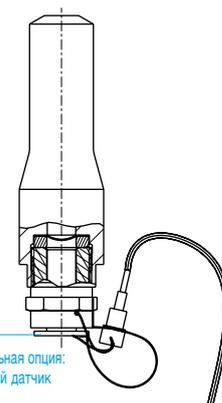
Монтажная схема SV 99 с блокирующим клапаном высокого давления



Разрывная мембрана

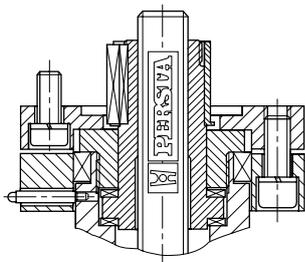


Дополнительная опция: Электронный датчик

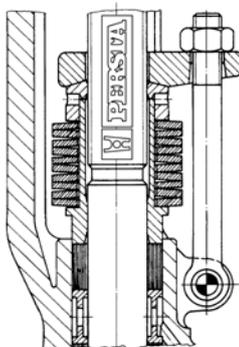


■ Задвижки ■ Варианты

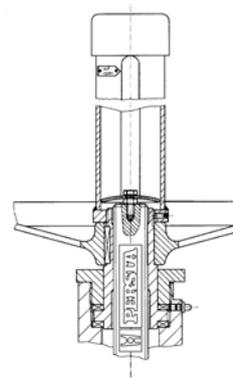
Универсальная головка бугеля для монтажа приводных механизмов / редукторов



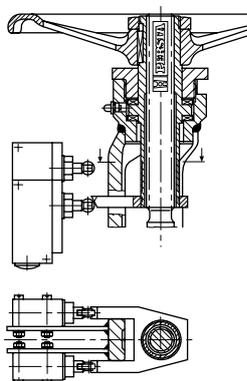
Сальник с центральной запрессовкой дисковой пружины



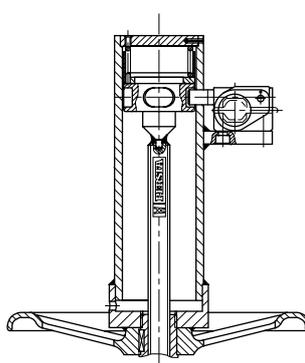
Указатель / защитная труба шпинделя



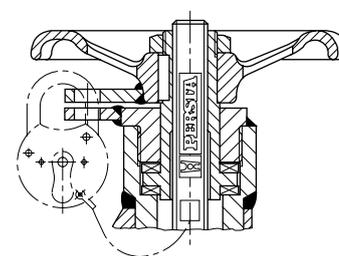
Привод конечного выключателя



Системная блокировка PERLOC

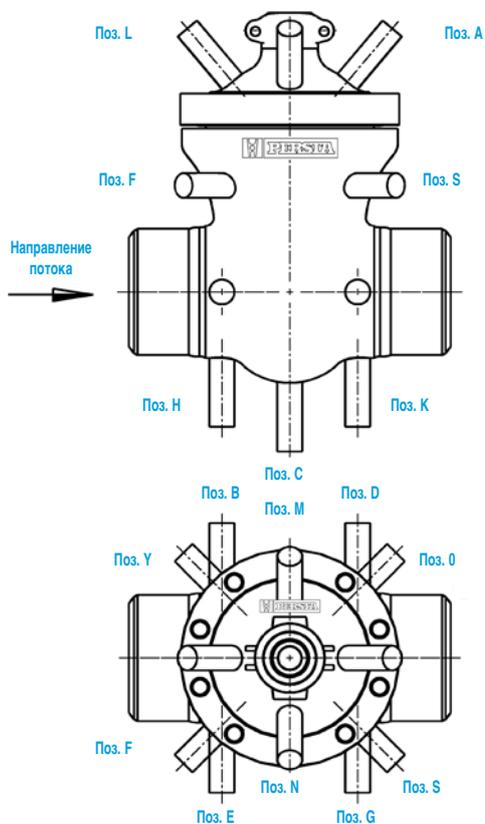
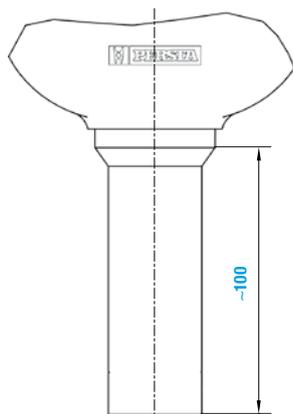


Стопорное устройство

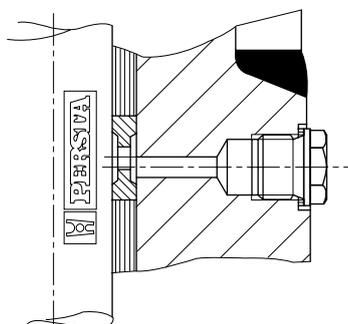


■ Задвижки ■ Варианты

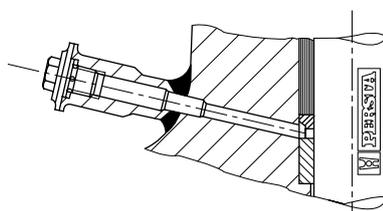
Патрубок для отвода воды /
Патрубок для отвода пара /
Многопозиционный



Гидравлический затвор /
Откачка утечки



Устройство выпрессовки сальника



▪ Обратные клапаны ▪ 640 AA ▪ PN 10-40 ▪ DN 50-250



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-10	20	120	150	200	250	300	350	400
1.0619	10-16	16	16	16	15	14	13	11	10	8
	25	25	25	25	23	22	20	17	16	13
	40	40	40	40	37	35	32	28	24	21

¹⁾ Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Обратные клапаны** ■ 640 AA ■ PN 10-40 ■ DN 50-250

Исполнение

- Литые корпуса
- Поставляется во фланцевом исполнении или с приварными концами

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 40 бар
- Рабочая температура до 400 °С

Материалы

- 1.0619

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочих неагрессивных сред

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики

Отличительные особенности конструкции

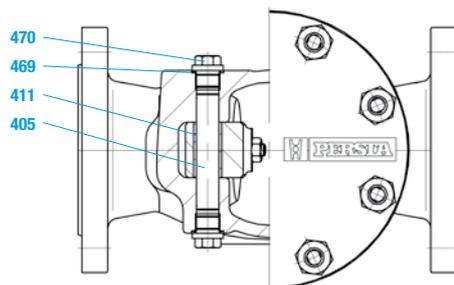
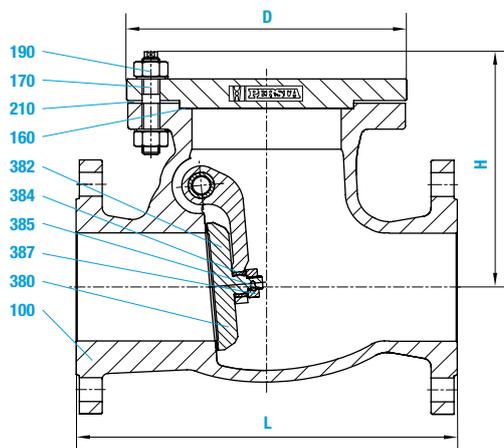
- Уплотнительная поверхность седла и диск обратного клапана полностью наплавлены сталью, содержащей 13% Сг или 17 % Сг
- Шарообразная цапфа на диске обратного клапана
- Рычаг клапана установлен на валу в отдельной втулке

Преимущества

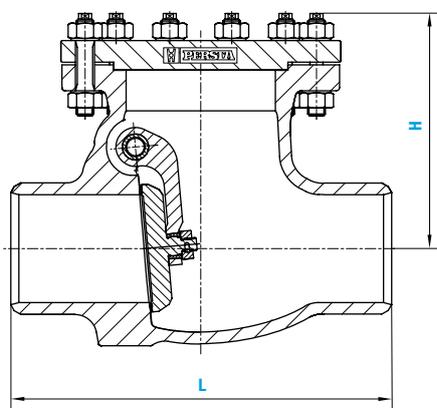
- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Лучшая подвижность и пригонка диска к седлу корпуса
- Удобство подбора материалов и повышение износостойкости

▪ Обратные клапаны ▪ 640 AA ▪ PN 10-40 ▪ DN 50-250

Фланцевое исполнение



Исполнение под приварку



■ Обратные клапаны ■ 640 AA ■ PN 10-40 ■ DN 50-250

Материалы

Поз	Название	1.0619 (11)
100	Корпус наплавка	1.0619 Cr17
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит ²⁾
170	Болт с резьбой	1.1181
190	Шестигранная гайка	1.1181
210	Крышка	1.0460
380	▶ Диск обратного клапана наплавка	1.4021 1)
382	▶ Рычаг	1.0425
384	▶ Втулка подшипника	1.4006
385	▶ Предохранительная проволока	1.4370
387	Круглая гайка	1.4021
405	▶ Вал клапана	1.4021
411	▶ Направляющая втулка	1.4006
469	▶ Уплотнительное кольцо	2.4066
470	Резьбовая заглушка	1.7709

▶ Запасные части.

Другие материалы по запросу
1) DN 125 1.0460 наплавка Cr 17
2) DN 150 рифленая графитовая прокладка

Размеры/мм

DN	L	H	D
50	230	165	172
65	290	185	212
80	310	210	227
100	350	225	257
125	400	255	292
150	480	310	327
200	600	370	412
250	730	435	462

Вес/кг и значения KV

DN	Фланцы	Под приварку	Kvs (m ³ /ч)
50	19	13	
65	31	23	170
80	36	27	256
100	52	39	400
125	70	53	625
150	104	82	900
200	146	108	1600
250	289	249	2500

▪ Обратные клапаны ▪ VALTRA Обратный клапан ▪ 640 AA ▪ PN 10-40 ▪ DN 300-800



Область применения

Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾

Материал	PN	-10	20	100	120	200	250	300	350	400
P265GH	10	10	10	10	10	9	8	7	6	5
	16	16	16	16	16	14	13	11	10	8
	25	25	25	25	25	22	20	17	16	13
	40	40	40	40	40	35	32	28	24	21

¹⁾ Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Обратные клапаны** ■ VALTRA Обратный клапан ■ 640 AA ■ PN 10-40 ■ DN 300-800

Исполнение

- Обратный клапан с внутренним валом
- Сварная конструкция
- Поставляется с фланцами и приварными концами

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 40 бар
- Рабочая температура до 400 °С

Материалы

- P265GH

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики.

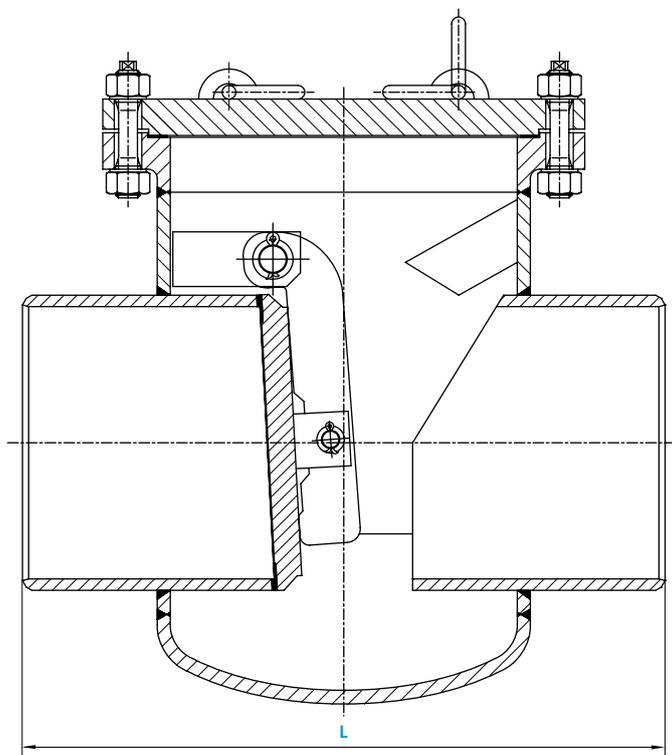
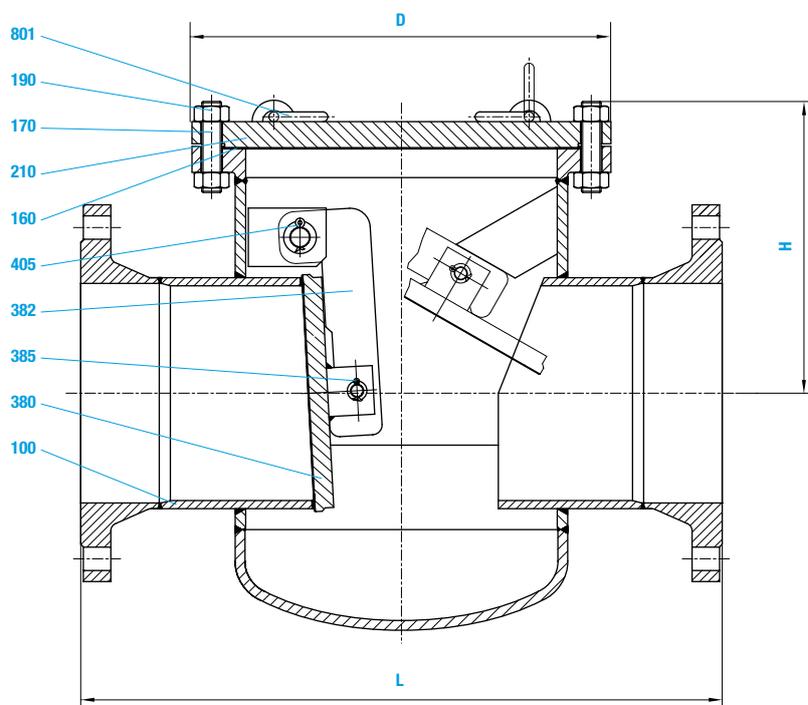
Отличительные особенности конструкции

- Бронированная поверхность корпуса и седла
- Диск обратного клапана с подвижным валом на рычаге
- Рычаг клапана установлен на валу в отдельной втулке
- Внутренний вал клапана

Преимущества

- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Лучшая подвижность и пригонка диска к седлу корпуса
- Удобство подбора материалов и повышение износостойкости
- Сокращение возможных утечек за счет снижения количества уплотнений

▪ Обратные клапаны ▪ VALTRA Обратный клапан ▪ 640 AA ▪ PN 10-40 ▪ DN 300-800



■ Обратные клапаны ■ VALTRA Обратный клапан ■ 640 AA ■ PN 10-40 ■ DN 300-800

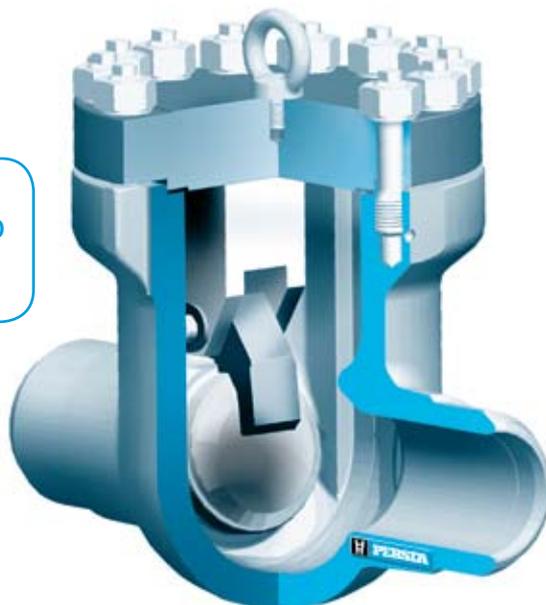
Материалы		
Поз	Название	P265GH (22)
100	Корпус наплавка	P265GH X20CrMo171
160	▶ Уплотнительное кольцо	Рифленный профиль с графитной 1.4541 / Графит
170	Податливый винт	1.7158
190	Шестигранная гайка	1.7158
210	Крышка	P265GH
380	▶ Диск обратного клапана наплавка	P265GH X8CrTi18
382	▶ Рычаг	S235JRG2
385	▶ Предохранительная проволока	A2-70
405	▶ Вал клапана	1.4021
801	Накладка	S355J2G3
▶ Запасные части.		
Другие материалы по запросу.		

Размеры/мм								
DN	PN 10-16	PN 25-40	PN 10-16	PN 25	PN 40	PN 10-16	PN 25	PN 40
	L	L	H	H	H	D	D	D
300	700	850	385	415	435	525		525
350	800	980	430	450	485	630		640
400	900	1100	500	540	595	745		755
500	1100	1250	585	615	670	870	870	890
600	1300	1450				1040		1040
700	1500	1650						
800	1700	1850						

Вес/кг и значения KV									
DN	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	Kvs (m³/h)
	Фланцы	Фланцы	Фланцы	Фланцы	Под приварку	Под приварку	Под приварку	Под приварку	
300	275	285	350	430	255	255	305	355	3600
350	380	395	475	550	335	345	395	445	4900
400	560	575	735	895	525	525	365	745	6400
500	910	945	1180	1300	860	860	1040	1125	9996
600									14395
700									19593
800									25591

▪ Обратные клапаны ▪ 640 AA ▪ PN 63-160 (PD 18) ▪ DN 50-300/250

Возможно
исполнение по
ASME



Область применения

Исполнение фланцевое Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾															
		-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
1.5415	63	63	63	63	63	63	63	53	50	47	45	29	22	16	14		
1.7335	63	63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	47	40	32	25	20	15
1.7383	63	63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	47	40	32	28	24	20

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

Исполнение фланцевое Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾															
		-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
1.5415	100	100	100	100	100	100	100	87	78	74	70	45	34	27	22		
1.7335	100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	74	62	49	38	31	24	
1.7383	100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	74	62	49	43	37	31	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

Исполнение фланцевое Материал	PN	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾															
		-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
1.5415	160	160	160	160	160	160	160	139	125	118	112	72	55	43	35		
1.7335	160	160	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	62	46	35
1.7383	160	160	160	160	160	160	160	160	153	146	139	118	100	79	70	61	52

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																													
		-10	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.5415	18	258	258	246	229	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42								
1.7335	18	258	258	249	234	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30				
1.7383	18	258	258	250	239	233	224	210	205	194	180	170	166	164	262	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33	

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

▪ **Обратные клапаны** ▪ 640 AA ▪ PN 63-160 (PD 18) ▪ DN 50-300/250

Исполнение

- Штампованный корпус
- Обратный клапан с внутренним валом
- Подвес диска обратного клапана на крышке
- Поставляется с фланцами и приварными концами

Рабочие параметры

- Рабочее давление под приварку до 258 бар (PD 18)
- Рабочее давление фланцевое исполнение до 160 бар
- Рабочая температура от -10 °C до 600 °C

Материалы

- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики

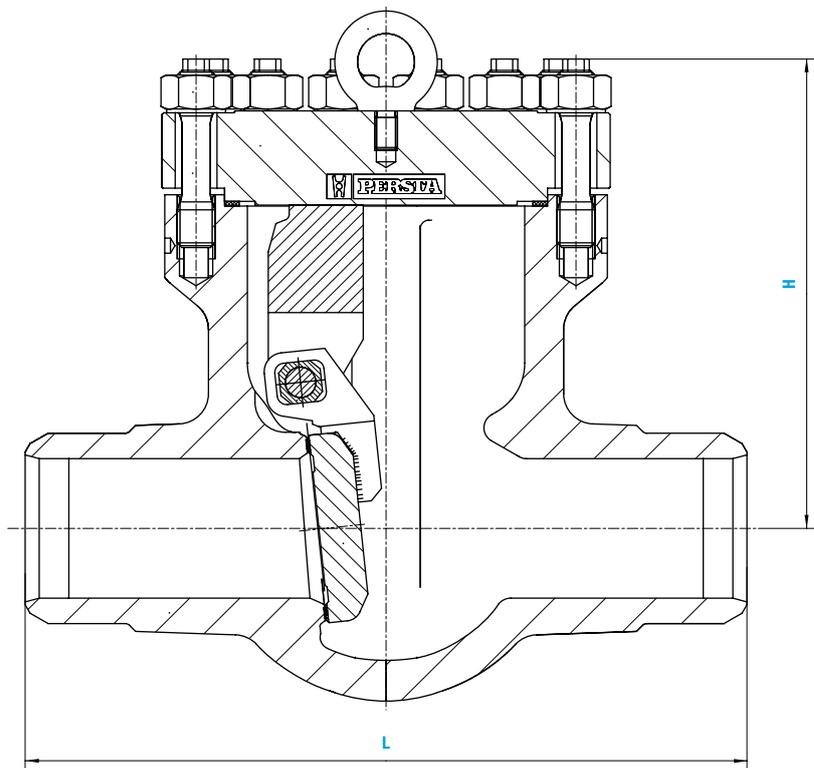
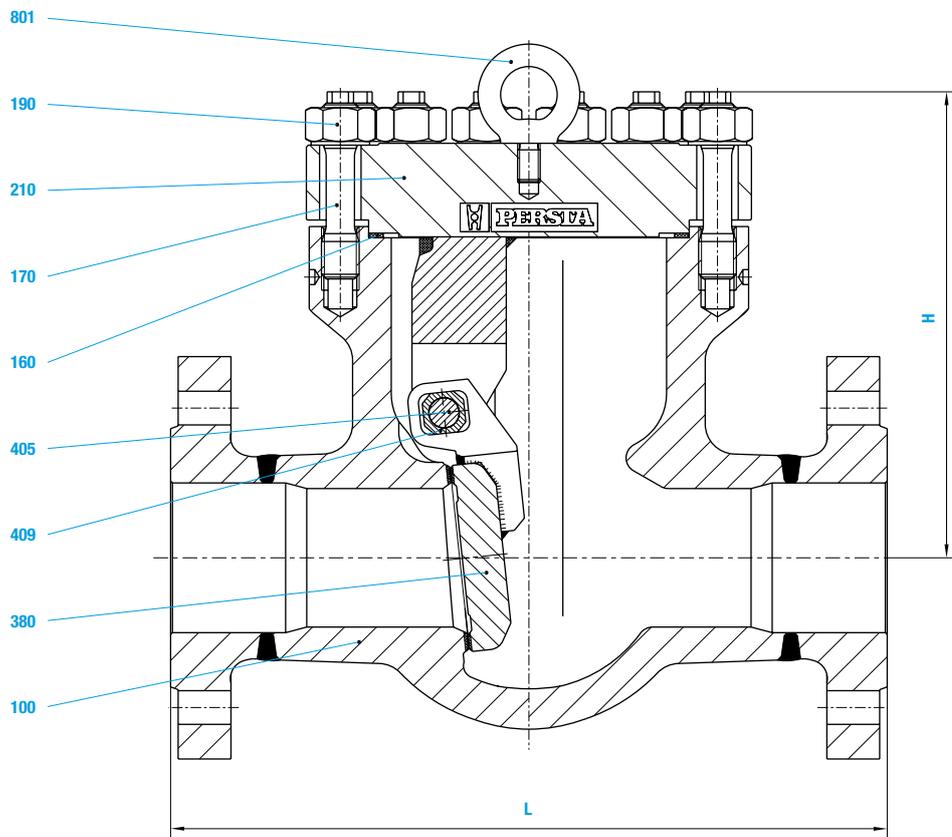
Отличительные особенности конструкции

- Кованый корпус
- Цельнонаплавленные седла
- Рычаг клапана опирается посредством ползу на вал
- Соединение фланца крышки при помощи шпилек
- Подвес клапана на крышке

Преимущества

- Без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью
- Щелевая коррозия отсутствует
- Оптимальная пригонка диска к седлу корпуса за счет подвижности ползуна
- Повышенная устойчивость к перепадам температуры и давления
- Удобство обслуживания, крышка и диск демонтируются и монтируются вместе

▪ Обратные клапаны ▪ 640 AA ▪ PN 63-160 (PD 18) ▪ DN 50-300/250



■ Обратные клапаны ■ 640 AA ■ PN 63-160 (PD 18) ■ DN 50-300/250

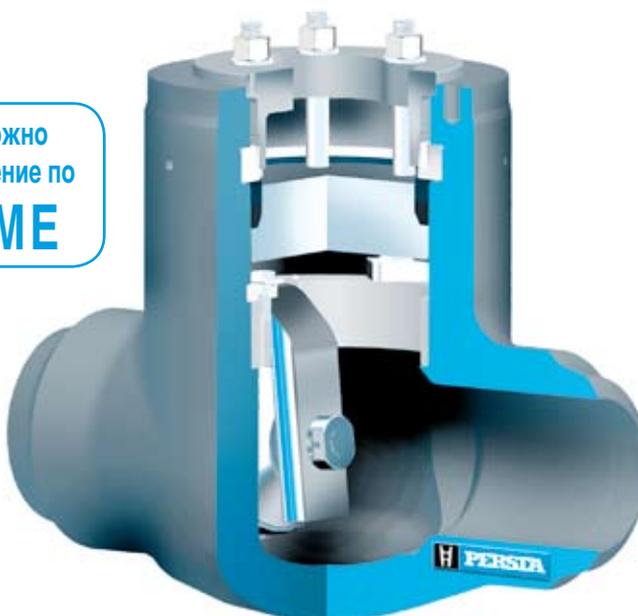
Материалы				
Поз	Название	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Корпус наплавка	1.5415 Стеллит	1.7383/1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит
170	▶ Палец с резьбой	1.7709	1.7709	1.7709
190	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218
210	Крышка	1.5415	1.7335	1.7383
380	▶ Диск обратного клапана наплавка	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит
405	▶ Вал клапана	1.4021	1.4021	1.4021
409	▶ Ползун	5.3106	5.3106	5.3106
801	Рым-болт	1.0401	1.0401	1.0401
▶ Запасные части.				

Размеры/мм				
DN	PN	PN	H	D
	63-100	160		
	L	L		
50	250	300	220	192
65 / 50	340	360	220	192
80	380	390	280	236
100	430	450	320	265
125 / 100	500	525	320	265
150	550	600	410	350
200	650	750	510	440
250	775	900	595	550
300 / 250	900	1050	595	550

Вес/кг		
DN	Фланцы	Под
		приварку
50	45	35
65 / 50	53	43
80	83	63
100	105	100
125 / 100	111	106
150	270	220
200	425	365
250	525	750
300 / 250	610	800

▪ Обратные клапаны высокого давления ▪ DRI 26 ▪ 640 AB ▪ PD 25 / PD 40 ▪ DN 65-300

Возможно
исполнение по
ASME



		Область применения																																						
		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																						
Исполнение под приварку	Материал	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650			
1.0460	25	250	250	250	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																					
1.5415	25	300	300	300	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64																
1.7335	25	300	300	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46													
1.7383	25	300	300	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49										
1.6368	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																			
1.4903	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	64			
1.4901	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

		Область применения																																								
		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																								
Исполнение под приварку	Материал	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650					
1.0460	40	400	400	400	400	400	377	330	295	248	200	190	181	172	162	153	135	113	93																							
1.5415	40	480	480	480	480	480	447	412	353	341	330	327	325	322	320	318	315	313	311	271	212	161	127	101																		
1.7335	40	481	481	481	481	481	471	436	412	388	384	379	374	370	365	363	360	358	355	322	271	215	175	141	110	90	73															
1.7383	40	480	480	480	480	480	480	471	436	412	407	403	398	393	388	384	379	374	358	318	278	242	212	183	160	136	120	103	89	79												
1.6368	40	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																					
1.4903	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	612	596	551	506	464	421	381	341	306	271	240	212	183	160	136	120	103					
1.4901	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131					

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Обратные клапаны высокого давления** ■ DRI 26 ■ 640 AB ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 65-300

Исполнение

- Кованый корпус
- Обратный клапан с внутренним валом
- Подвес диска обратного клапана на корпусе
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.6368
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды.

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики.

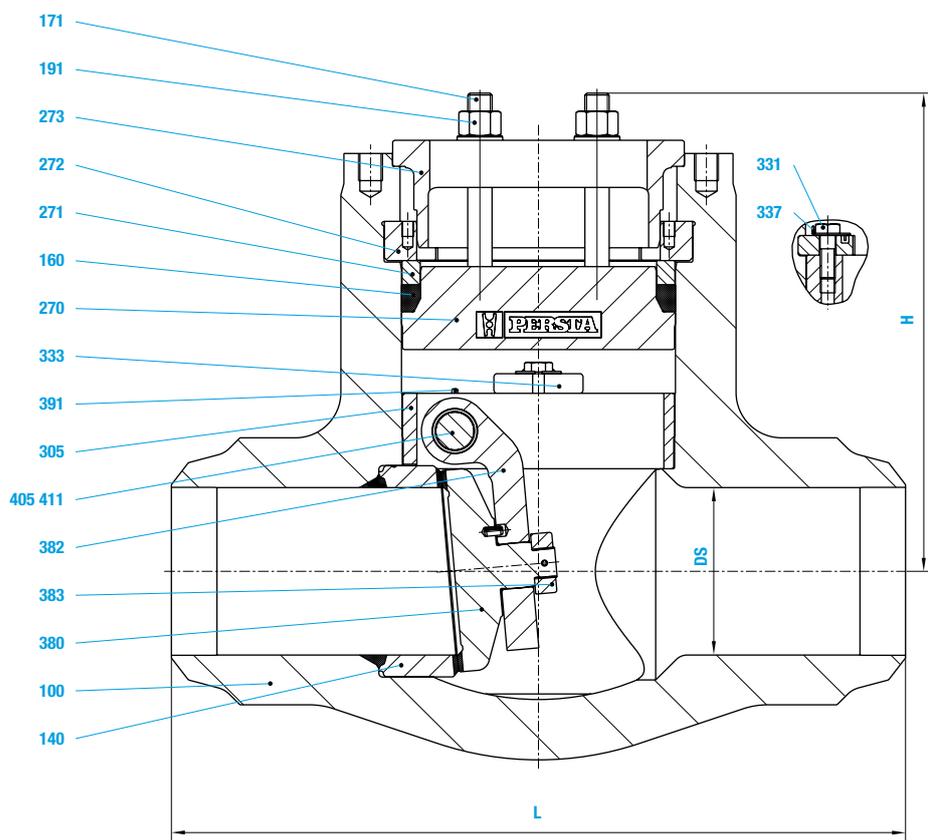
Отличительные особенности конструкции

- Корпус и крышка из кованой стали
- Прошитый кованый корпус
- Седла полностью наплавлены стеллитом
- Рычаг клапана установлен в отдельном стопорном кольце
- Шарообразная цапфа на диске обратного клапана
- Самоуплотняющаяся крышка
- С помощью фиксирующей крышки извлекается самоуплотняющаяся сякрышка.

Преимущества

- Отсутствие пор и усадочных раковин в отличие от стального литья
- Отсутствуют сварные швы, которые подвергаются нагрузкам
- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком эксплуатации
- Рабочую поверхность диска можно проверить перед установкой крышки
- Повышенная подвижность и пригонка диска к седлу корпуса
- Увеличение герметичности при повышении давления
- Для извлечения плавающей крышки не требуются специальные инструменты

▪ Обратные клапаны высокого давления ▪ DRI 26 ▪ 640 AB ▪ PD 25 / PD 40 ▪ DN 65-300



■ Обратные клапаны высокого давления ■ DRI 26 ■ 640 AB ■ PD 25 / PD 40 ■ DN 65-300

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)	1.4901 (66)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
140	Посадочное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
171	Стяжной болт	A 193 B7						
191	Шестигранная гайка	A 194 2H						
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
271	Опорное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
272	Сегментное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
273	Опорная крышка	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
305	Стопорное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903
331	Винт с шестигранной головкой	A4						
333	▶ Стопорная шайба	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903	1.4903
337	▶ Стопорное кольцо	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301	1.4301
380	▶ Диск обратного клапана	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
382	Рычаг	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903
383	▶ Круглая гайка	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923
391	▶ Стяжной штифт	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310
405	▶ Вал клапана	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923
411	▶ Направляющая втулка	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106

▶ Запасные части.

Размеры/мм и Вес/кг				
DRI 26.25 DN	DS	L	H	кг
80	70	305	230	49
100	90	406	257	83
125	111	483	317	137
150	136	559	357	265
200	178	711	445	401
250	222	864	530	744
300	263	991	603	1182

Размеры/мм и Вес/кг				
DRI 26.40 DN	DS	L	H	кг
65	50	330	231	59
80	57	368	246	91
100	72	457	278	150
125	90	533	337	288
150	111	609	431	445
200	146	762	479	796
250	185	1270	587	1542

Возможно
исполнение по
ASME



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																	
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650		
1.0460	16	160	160	151	132	118	99	80	76	73	69	65	61	54	45	37																			
	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																			
	32	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75																			
	40	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93																			
1.5415	16	192	192	179	165	141	137	132	131	130	129	128	127	126	125	124	109	85	64	51	41														
	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64														
	32	385	385	358	330	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81														
	40	480	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102														
1.7335	16	192	192	192	189	174	165	156	154	152	150	148	146	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29										
	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46										
	32	385	385	385	377	349	330	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59										
	40	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	364	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74										
1.7383	16	192	192	192	189	174	165	163	161	159	157	156	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32								
	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49							
	32	384	384	384	377	349	330	326	322	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63								
	40	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	384	389	384	379	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79							
1.6368	16	263	263	263	263	263	263	263	263	263	263	257	231	198	165	131	98	65																	
	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																	
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	482	396	330	262	196	130																		
	40	657	657	657	627	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																	
1.4903	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	268	245	239	221	203	186	169	153	137	123	108	96	85	74	64	55	48	41		
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	65		
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170	147	128	109	96	83		
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	342	306	271	240	212	184	160	137	120	104		
1.4901	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	271	254	237	221	205	190	176	161	147	133	119	106	94	81	70	61	52			
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82			
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	542	508	474	442	410	380	352	323	295	267	239	212	188	163	141	122	105			
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Расчеты согласно рабочим параметрам PD 63 по запросу

■ **Обратные клапаны высокого давления** ■ DRI 16-63 ■ 640 AB ■ PD 16-63 ■ DN 50-600

Исполнение

- Кованый корпус
- Обратный клапан с внутренним валом
- Подвес диска обратного клапана на корпусе
- Приваренное посадочное кольцо
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C
- Конструкции на высокие параметры по запросу

Материалы

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.6368
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики

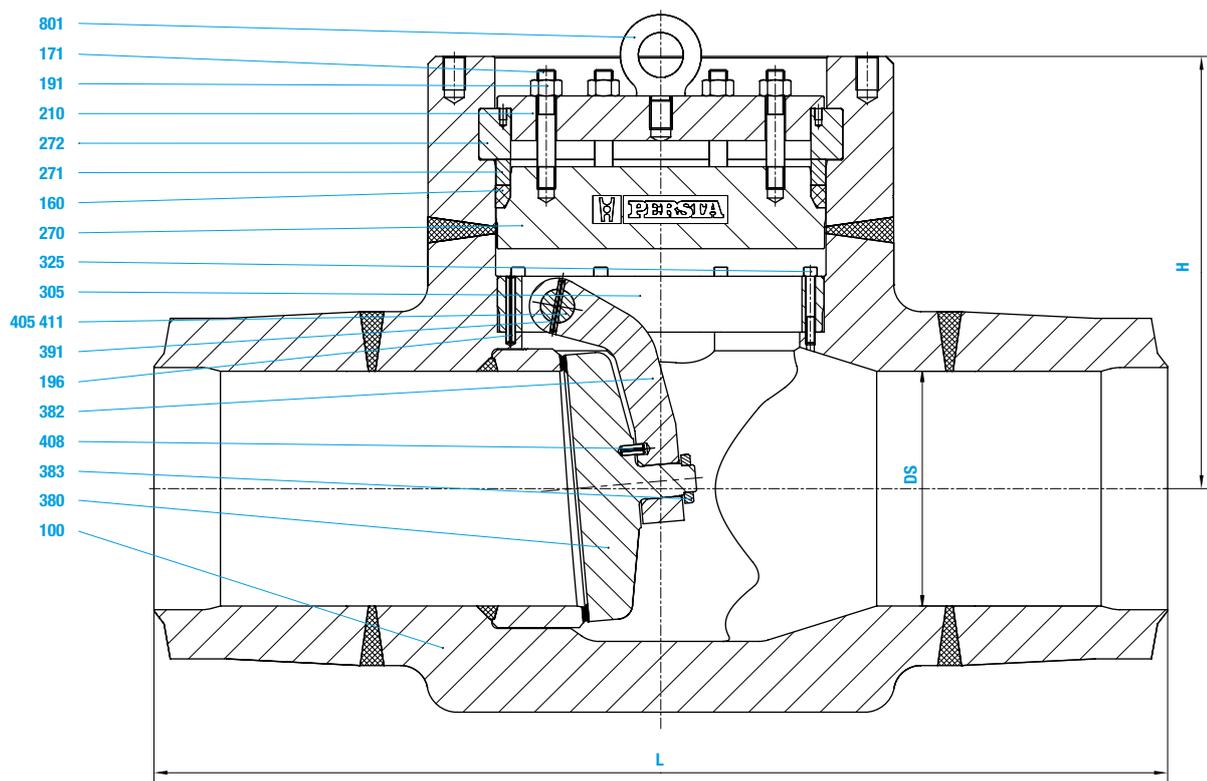
Отличительные особенности конструкции

- Корпус и затвор крышки из кованой стали
- Седла полностью наплавлены стеллитом
- Рычаг клапана закреплен в отдельном стопорном кольце
- Шарообразная цапфа на диске обратного клапана
- Самоуплотняющаяся крышка

Преимущества

- Без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью
- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Рабочую поверхность диска можно проверить перед установкой крышки
- Повышенная подвижность и пригонка диска к посадке корпуса
- Увеличение герметичности при повышении давления

▪ Обратные клапаны высокого давления ▪ DRI 16-63 ▪ 640 AB ▪ PD 16-63 ▪ DN 50-600



■ Обратные клапаны высокого давления ■ DRI 16-63 ■ 640 AB ■ PD 16-63 ■ DN 50-600

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)	1.4901 (66)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
171	Стяжной болт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.4923
191	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.4923
196	▶ Стяжной штифт	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310
210	Крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
271	Опорное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
272	Сегментное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
305	▶ Стопорное кольцо	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.7383	1.4903	1.4901
325	Винт с цилиндрической головкой	A4						
380	▶ Диск обратного клапана	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
	наплавка	Стеллит						
382	▶ Рычаг	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903
383	▶ Шайба	1.0460	1.0460	1.7335	1.7383	1.6368	1.4923	1.4923
391	▶ Стяжной штифт	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310
405	▶ Вал клапана	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923
408	▶ Стяжной штифт	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310
411	▶ Направляющая втулка	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
801	Рым-болт	1.0401	1.0401	1.0401	1.0401	1.0401	1.0401	1.0401

▶ Запасные части.

Размеры/мм и Вес/кг																
DN	DS	DRI 16			DRI 25			DRI 32			DRI 40			DRI 63		
		L	H	кг	L	H	кг	L	H	кг	L	H	кг	L	H	кг
65-200																
225	202,5							Исполнение DRI 26.40				Исполнение DRI 26.40				
250 / 225	202,5							1050	450	910						
250	225,0	Исполнение DRI 26.25			Исполнение DRI 26.25			1150	450							
300 / 250	225,0							1150	515	1300		По запросу		По запросу		
300	270,0							1350	515							
350 / 300	270,0							1350	605	2300						
350	315,0	1200	540	2300	1550	580	2300	1550	785	4000						
400 / 350	315,0	1200	540		1750	580		1750	785							
400	360,0	1350	600	3600	1750	660	3600									
450 / 400	360,0	1350	600		1950	660					По запросу					
450	405,0	1500	690	5400	1950	750	5400									
500 / 450	405,0	1500	692		2150	750										
500	450,0	1650														
600 / 500	540,0	1650			По запросу											
600	540,0	По запросу														

▪ Обратный запорный клапан высокого давления ▪ DRA 26 ▪ 640 ST ▪ PD 25 / 40 ▪ DN 80-200

Возможно
исполнение по
ASME



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																						
		20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650				
1.0460	25	250	250	250	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																					
1.5415	25	300	300	300	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64																
1.7335	25	300	300	300	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46												
1.7383	25	300	300	300	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49									
1.6368	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																			
1.4903	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	64				
1.4901	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	64			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Для температур более 570 °C используется шпindel из стали 1.4980

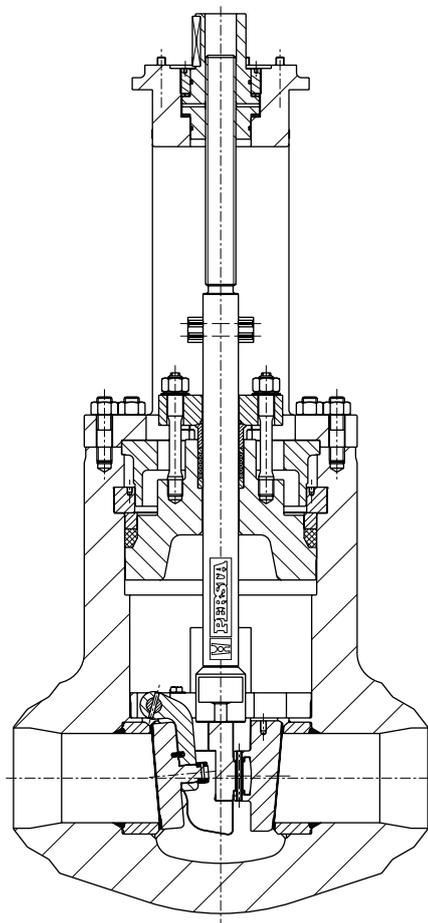
Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																								
		20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650						
1.0460	40	400	400	400	400	400	377	330	295	248	200	190	181	172	162	153	135	113	93																							
1.5415	40	480	480	480	480	480	447	412	353	341	330	327	325	322	320	318	315	313	311	271	212	161	127	101																		
1.7335	40	481	481	481	481	481	471	436	412	388	384	379	374	370	365	363	360	358	355	322	271	215	175	141	110	90	73															
1.7383	40	480	480	480	480	480	480	471	436	412	407	403	398	393	388	384	379	374	358	318	278	242	212	183	160	136	120	103	89	79												
1.6368	40	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																					
1.4903	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	612	596	551	506	464	421	381	341	306	271	240	212	183	160	136	120	103						
1.4901	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	612	596	551	506	464	421	381	341	306	271	240	212	183	160	136	120	103					

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Для температур более 570 °C используется шпindel из стали 1.4980

▪ Обратный запорный клапан высокого давления ▪ DRA 26 ▪ 640 ST ▪ PD 25 / 40 ▪ DN 80-200

Обратный запорный клапан высокого давления



Исполнение

- Прошитый кованный корпус
- Двусторонний запорный механизм
 - Функция обратного клапана
 - Функция задвижки
- Внутренний вал в отдельном стопорном кольце
- Подвижная система запираения в направляющих пазах
- Точная посадка диска
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB
- Посадочные поверхности полностью наплавленны стеллитом

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы

- 1.0460 ▪ 1.5415 ▪ 1.7335 ▪ 1.7383
- 1.6368 ▪ 1.4903 ▪ 1.4901

Другие материалы и диаметры по запросу

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

Отличительные особенности конструкции

- Функции обратного клапана и задвижки
- Герметичность в обоих направлениях потока
- Полнопроходной прямооточный клапан
- Полный угол открывания диска обратного клапана
- Подвижная установка обратного и запорного диска
- Подвижный запорный механизм, расположенный в направляющих пазах
- Запорные элементы со стопором поворота

Преимущества

- Ресурсосберегающий потенциал:
 - использование 1 арматуры
 - всего два сварных шва в трубопроводе
 - габариты и вес
 - снижение затрат на изоляцию
 - снижение затрат на контроль и уход
- Надежная защита узлов и деталей
- Лучшие характеристики потока, чем у обратного клапана
- Минимальный перепад давления
- Лучшая подвижность и пригонка запорных органов к седлам в корпусе
- Предотвращение перемещений запорного узла, защита от повреждений
- Более эффективная подгонка к седлам с постоянными точками контакта

▪ **Обратные клапаны** ▪ Безнапорный обратный клапан ▪ 640 DJ ▪ PN 40-250 ▪ DN 50-800



Исполнение: кованый корпус

Исполнение

- Корпус кованый, литой или сварная конструкция
- Поставляется с фланцами или приварными концами
- Фланцевая или самоуплотняющаяся крышка
- Пневматический или гидравлический привод запорного механизма

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 250 бар
- Рабочая температура до 600 °C

Материалы

- 1.0619+N ▪ 1.0425 ▪ 1.5415 ▪ 1.7335 ▪ 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды

Области применения

Преимущественно в паровых контурах для аварийного закрытия / в качестве предохранительного клапана

Отличительные особенности конструкции

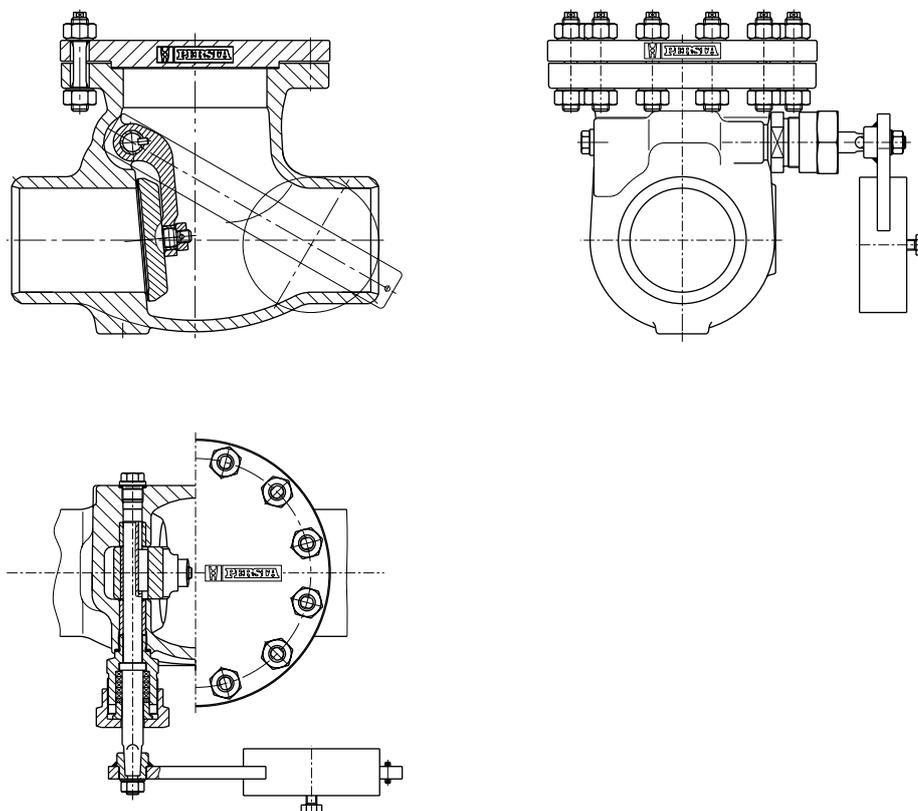
- Наплавленная поверхность седла
- Сферическая цапфа на рычаге клапана
- Безнапорный рычаг
- Поворотный привод запорного механизма
- Стандартный разъем ISO 5211
- Симметричная конструкция корпуса

Преимущества

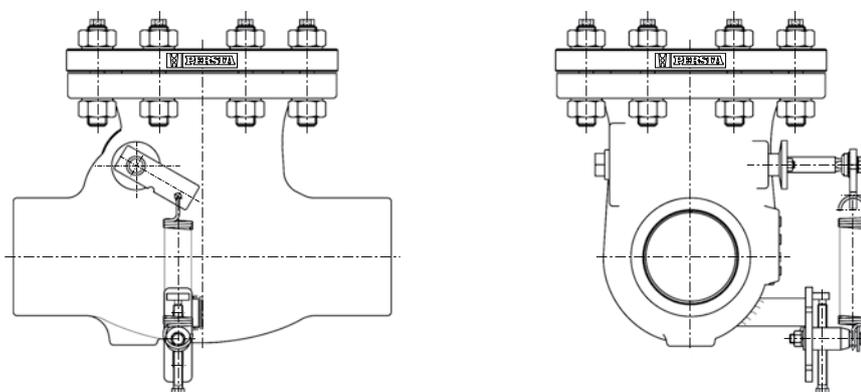
- Высокая прочность в комбинации с длительным сроком службы
- Высокая подвижность и пригонка диска к седлу корпуса
- Сокращение потерь от трения и износа уплотнения
- Быстрое и надежное перекрытие
- Несложный монтаж пневматических и гидравлических поворотных приводов
- Левосторонний или правосторонний монтаж привода. Позицию можно менять в процессе эксплуатации.

■ Обратные клапаны ■ Варианты

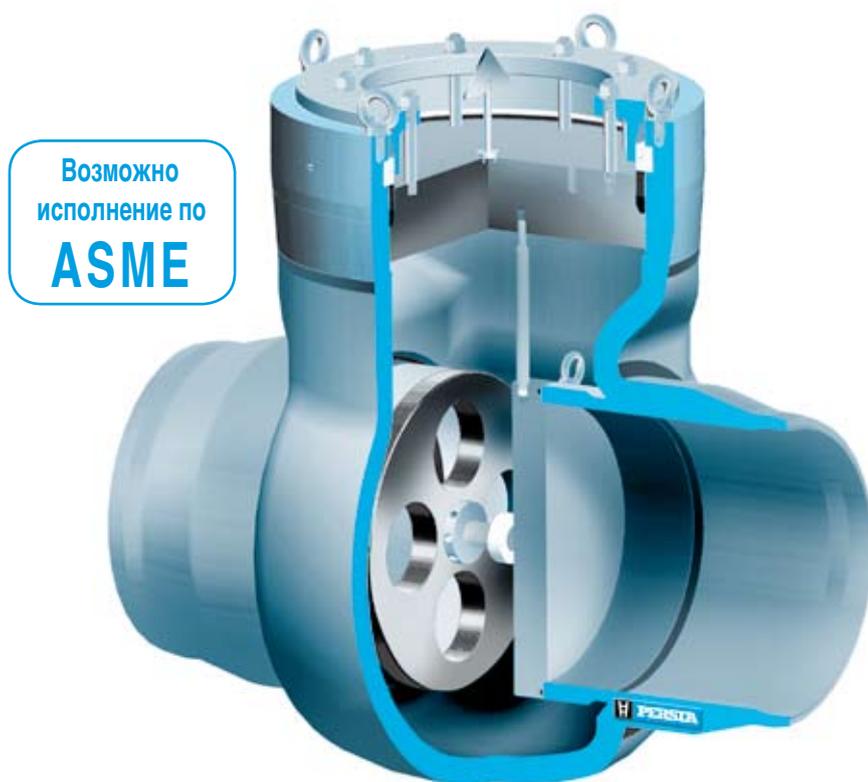
Обратный клапан с рычагом и грузом



Обратный клапан с возвратной пружиной



■ Запорные устройства для проведения гидравлических испытаний ■ DPV 10 ■ 990 VW ■ PD 10 ■ DN 350-700



Возможно
исполнение по
ASME

Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650	
1.0425	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23																		
1.5415	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25													
1.7335	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18									
1.7383	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20						
1.4903	10	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	136	134	122	119	110	101	93	84	76	68	61	54	48	42	37	32	27	24	21

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Запорные устройства для проведения гидравлических испытаний** ■ DPV 10 ■ 990 VW ■ PD 10 ■ DN 350-700

Исполнение

- Корпус сварной из прессованной листовой стали
- Приваренные посадочные кольца
- Указатель положения
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 136 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы:

- 1.0425
- 1.4903
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды.

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

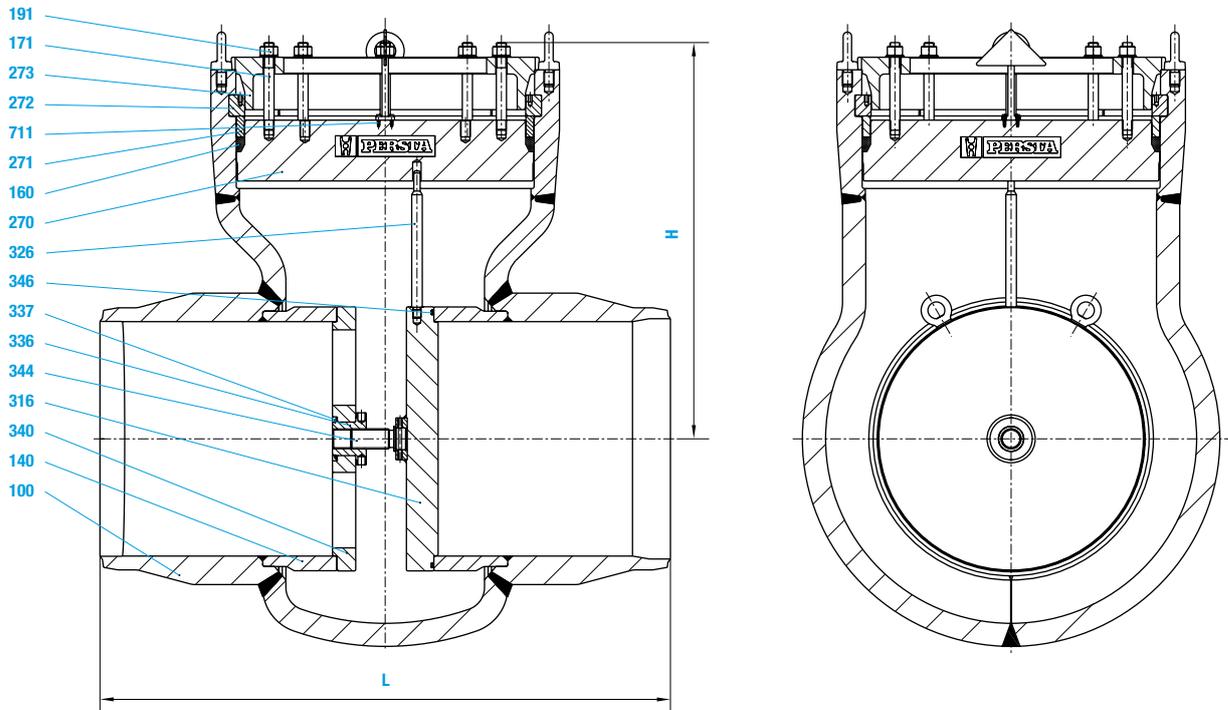
Отличительные особенности конструкции

- Незначительная толщина стенки
- Указатель положения
- Самоуплотняющаяся крышка

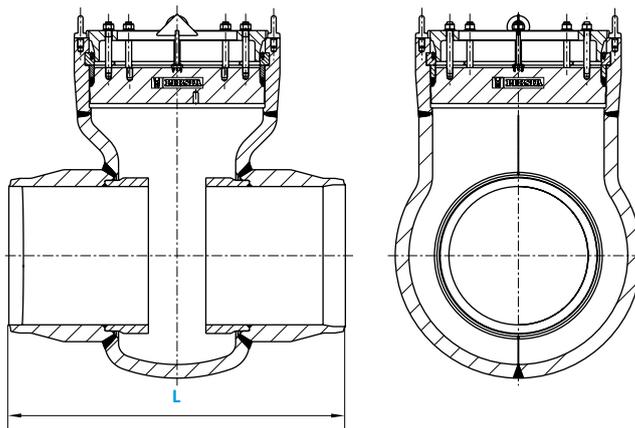
Преимущества

- Выдерживает высокие перепады температур и циклические нагрузки
- Показывает - закрыто или открыто устройство
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении

Устройство с насадкой



Устройство без насадки



Специальное исполнение с продувочным устройством или направляющей трубкой по запросу

■ Запорные устройства для проведения гидравлических испытаний ■ DPV 10 ■ 990 VW ■ PD 10 ■ DN 350-700

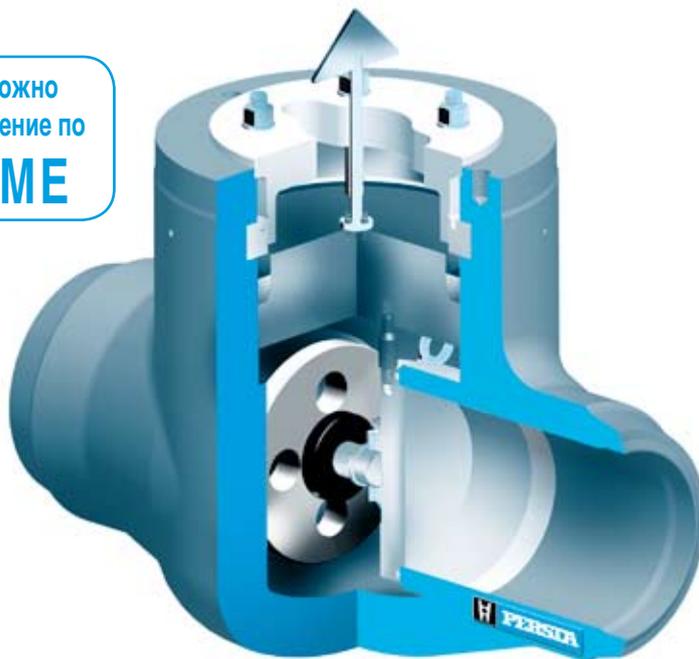
Материалы						
Поз	Название	1.0425 (22)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.4903 (63)
100	Корпус	1.0425	1.5415	1.7335	1.7383	1.4903
140	Посадочное кольцо наплавка	1.0460 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.4903 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит	Графит	Графит	Графит	Графит
171	Установочный штифт	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
191	Шестигранная гайка	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
271	Опорное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903
272	Сегментное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903
273	Опорная крышка	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
316	Затвор	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903
326	Стяжной штифт	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
336	Резьбовая втулка	CW 713 R				
337	Стопорное кольцо	Рессорная сталь				
340	Очковая плита	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
344	Болт с резьбой	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
346	▶ O - Кольцо	Viton	Viton	Viton	Viton	Viton
711	Болт	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8

▶ Запасные части.

Размеры/мм и Вес/кг				
DN	DS	L	H	кг
350	330	850	645	710
400	375	950	690	1150
450	419	1050	710	1400
500	464	1150	861	1800
600	559	1350	945	2540
700	640	1550	1150	3750

■ Запорные устройства для проведения гидравлических испытаний ■ DPV 16-63 ■ 990 VW ■ PD 16-63 ■ DN 65-600

Возможно
исполнение по
ASME



Область применения

Исполнение под приварку Материал	PD	ЗДопустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] 1)																																			
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650				
1.0460	16	160	160	151	132	118	99	80	76	73	69	65	61	54	45	37																					
	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																					
	32	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75																					
	40	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93																					
1.5415	16	192	192	179	165	141	137	132	131	130	129	128	127	126	125	124	109	85	64	51	41																
	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64																
	32	385	385	358	330	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81																
	40	480	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102																
1.7335	16	192	192	192	189	174	165	156	154	152	150	148	146	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29												
	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46												
	32	385	385	385	377	349	330	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59												
	40	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	364	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74												
1.7383	16	192	192	192	192	189	174	165	163	161	159	157	156	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32									
	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49									
	32	384	384	384	384	377	349	330	326	322	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63									
	40	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	384	389	384	379	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79									
1.6368	16	263	263	263	263	263	263	263	263	263	263	257	231	198	165	131	98	65																			
	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																			
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	482	396	330	262	196	130																				
	40	657	657	657	627	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																		
1.4903	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	268	245	239	221	203	186	169	153	137	123	108	96	85	74	64	55	48	41				
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	65				
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170	147	128	109	96	83				
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	342	306	271	240	212	184	160	137	120	104				
1.4901	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	271	254	237	221	205	190	176	161	147	133	119	106	94	81	70	61	52					
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82					
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	542	508	474	442	410	380	352	323	295	267	239	212	188	163	141	122	105					
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131					

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Расчеты согласно рабочим параметрам. PD 63 по запросу.

■ **Запорные устройства для проведения гидравлических испытаний** ■ DPV 16-63 ■ 990 VW ■ PD 16-63 ■ DN 65-600

Исполнение

- Кованый корпус
- Приваренные посадочные кольца
- Указатель положения
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C

Материалы

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.6368
- 1.7335
- 1.7383

Другие материалы по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды.

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики и судостроения

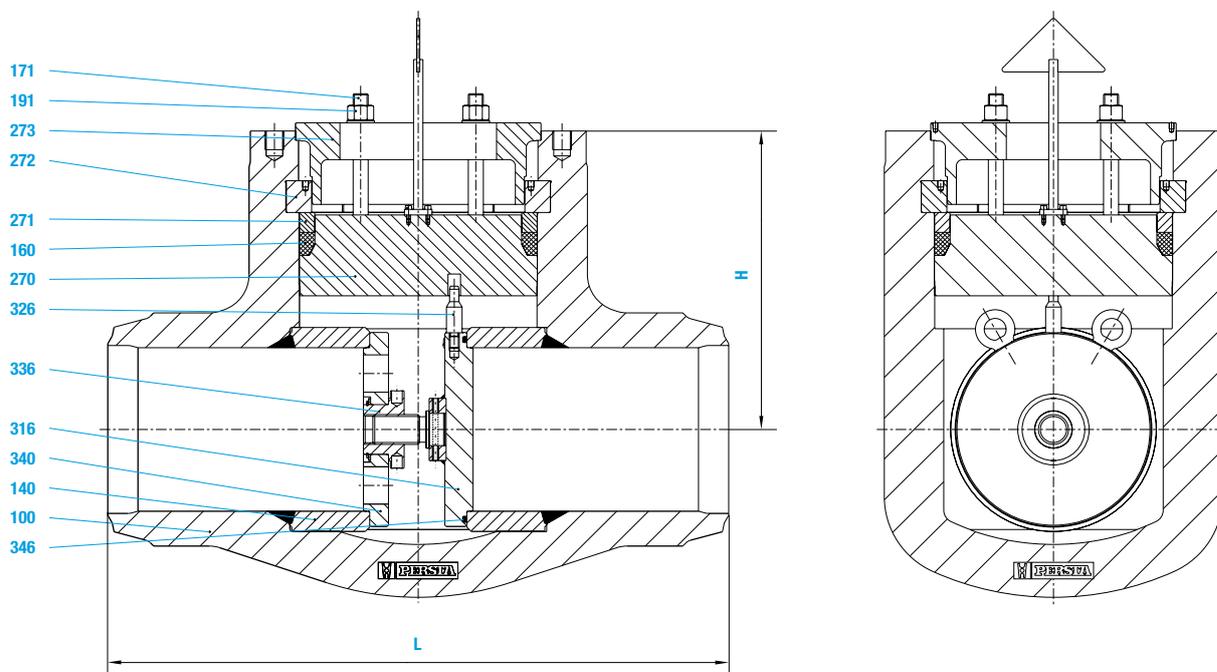
Отличительные особенности конструкции

- Корпус и крышка из кованой стали
- Указатель положения
- Самоуплотняющаяся крышка
- С помощью фиксирующей крышки извлекается самоуплотняющаяся крышка

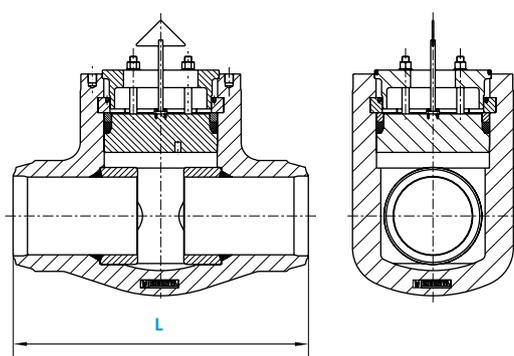
Преимущества

- Отсутствие пор и усадочных раковин в отличие от стального литья
- Показывает - закрыто или открыто устройство
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении
- Для извлечения самоуплотняющейся крышки не требуются специальные инструменты

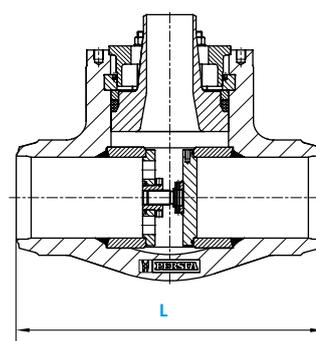
Устройство с насадкой



Устройство без насадки



С продувочным устройством



Специальное исполнение с продувочным устройством или направляющей трубкой по запросу

■ Запорные устройства для проведения гидравлических испытаний ■ DPV 16-63 ■ 990 VW ■ PD 16-63 ■ DN 65-600

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.6368 (46)	1.4903 (63)	1.4901 (66)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.6368	1.4903	1.4901
140	Посадочное кольцо наплавка	1.0460 Стеллит	1.5415 Стеллит	1.7335 Стеллит	1.7383 Стеллит	1.6368 Стеллит	1.4903 Стеллит	1.4901 Стеллит
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
171	Стяжной болт	A 193 B7						
191	Шестигранная гайка	A 194 2H						
270	Самоуплотняющаяся крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
271	Опорное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
272	Сегментное кольцо	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
273	Опорная крышка	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
316	Затвор	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4903	1.4901
326	Стяжной штифт	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
336	Резьбовая втулка	CW 713 R						
340	Очковая плита	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
346	▶ Кольцо круглого сечения	Viton						

▶ Запасные части.

Размеры/мм и Вес/кг															
DN	DPV 16			DPV 25			DPV 32			DPV 40			DPV 63		
	L	H	кг	L	H	кг	L	H	кг	L	H	кг	L	H	кг
65							330	208	59,0	330	231	59			
80	305	207	49	305	207	49	368	221	91,0	368	246	91			
100	406	231	83	406	231	83	457	250	150,0	457	278	150			
125	483	285	137	483	285	137	533	303	288,0	533	337	288	По запросу		
150	559	321	265	559	321	265	609	388	445,0	609	431	445			
200	711	401	401	711	401	401	762	431	796,0	762	479	796			
250	864	477	744	864	477	744	1270	528	1542,0	1270	587	1542			
300	991	543	1182	991	543	1182									
350															
400	По запросу			По запросу			По запросу			По запросу					
450															
500															
600															

■ Фильтры ■ Фильтры ■ 990 ST ■ PN 500 ■ DN 10-65



Возможно
исполнение по
ASME

		Область применения																																						
		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																						
Материал	PN	-10	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650				
1.0460	500	550	550	550	550	550	550	550	518	463	389	315	300	285	270	255	240	213	177	146																				
1.5415	500	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	537,4	518,8	514,7	510,9	507,3	503,8	500,3	496,7	493,1	489,3	426,9	333,5	253,5	200,1	160,1															
1.7335	500	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	500,0	426,9	338,0	275,7	222,4	173,4	142,0	116,0												
1.7383	500	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	550,0	500,3	437,3	381,7	333,5	289,1	252,0	214,9	189,0	163,1	140,8	124,5									
1.4903	500	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	500	465	430	380	338	298	261	231	198	172			
1.4901	500	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550	550
1.4550	500	550	550	550	550	550	550	550	544	504	481	463	460	456	454	451	449	447	445	443	442	441	440	439	438	437	437	436	435	434	433	396	363	320	271	240	207			

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Фильтры** ■ Фильтры ■ 990 ST ■ PN 500 ■ DN 10-65

Исполнение

- Корпус кованный полнопроходной
- Болтовое соединение крышки
- Компактное исполнение
- Возможно также в угловой форме (992 ST)

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C
- Максимальный перепад давления между входом и выходом 2 бара

Материалы

- 1.0460
- 1.4550
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Отверстия сетки

- 0,10 мм
- 0,25 мм
- 0,50 мм
- 1,00 мм

Другие материалы и отверстия сетки по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды.

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики.

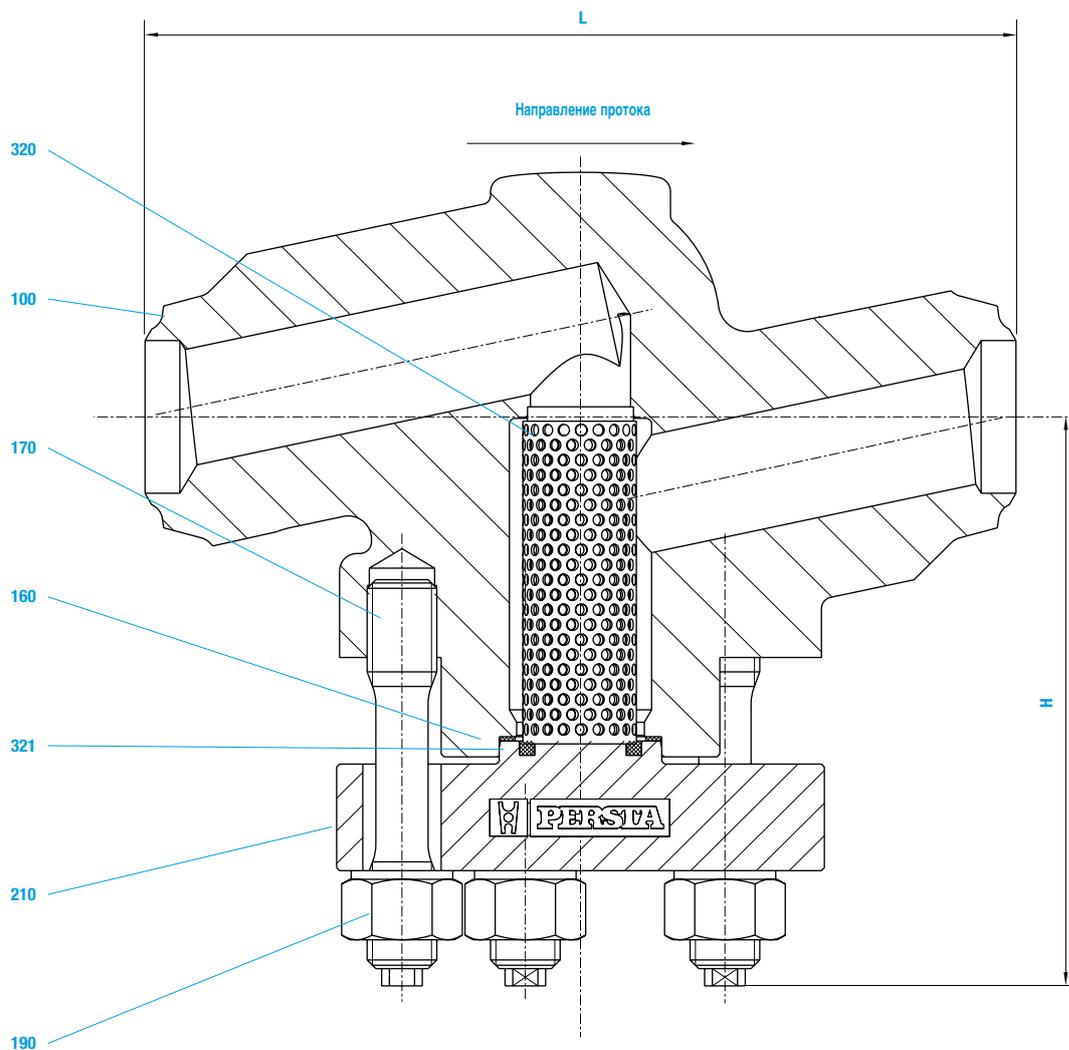
Отличительные особенности конструкции

- Корпус и крышка из кованой стали
- Корпус состоит из 2 частей, соединенных болтами
- Уплотнение корпуса с выступом и впадиной
- Различные размеры ячеек сетки

Преимущества

- Без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью
- Расширенные возможности сервисного обслуживания, например, замена цилиндрического сита
- Уплотнение устойчиво к сжатому воздуху
- Индивидуальный подбор в зависимости от степени загрязнения и среды

■ Фильтры ■ Фильтры ■ 990 ST ■ PN 500 ■ DN 10-65



■ Фильтры ■ Фильтры ■ 990 ST ■ PN 500 ■ DN 10-65

Материалы								
Поз	Название	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)	1.4903 (63)	1.4901 (66)	1.4550 (89)
100	Корпус	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383	1.4903	1.4901	1.4550
160	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
170	Болт с резьбой	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4986	1.4986	1.4986
190	Шестигранная гайка	1.4923	1.4923	1.4923	1.4923	1.4986	1.4986	1.4986
210	Крышка	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383	1.4903	1.4901	1.4550
320	▶ Цилиндрическая сетка	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571
321	▶ Уплотнительное кольцо	Графит						
▶ Запасные части.								

Размеры/мм		
DN	L	H
10	150	100
15	150	100
20	180	127
25	180	127
32 ¹⁾	300	198
40	300	198
50	300	198
65	350	251

1) DN 32 не существует по DIN нормам

Внимание: При расчотке присоединений под приварку необходимо учитывать допускаемое рабочее давление для соответствующих трубопроводов

Вес/кг	
DN	Под приварку
10	3,7
15	3,7
20	7,6
25	7,4
32 ¹⁾	29,8
40	29,3
50	28,8
65	65,0

■ Фильтры ■ Фильтры DSF ■ 990 SZ ■ PD 25 / 40 ■ DN 80-250



Возможно
исполнение по
ASME

		Область применения																																					
		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																					
Исполнение под приварку	Материал	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650		
1.0460	25	250	250	250	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																				
1.5415	25	300	300	300	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64															
1.7335	25	300	300	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46												
1.7383	25	300	300	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49									
1.6368	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																		
1.4903	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	64		
1.4901	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82		

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

		Область применения																																							
		Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾																																							
Исполнение под приварку	Материал	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650				
1.0460	40	400	400	400	400	400	377	330	295	248	200	190	181	172	162	153	135	113	93																						
1.5415	40	480	480	480	480	480	447	412	353	341	330	327	325	322	320	318	315	313	311	271	212	161	127	101																	
1.7335	40	481	481	481	481	481	471	436	412	388	384	379	374	370	365	363	360	358	355	322	271	215	175	141	110	90	73														
1.7383	40	480	480	480	480	480	480	471	436	412	407	403	398	393	388	384	379	374	358	318	278	242	212	183	160	136	120	103	89	79											
1.6368	40	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																				
1.4903	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	612	596	551	506	464	421	381	341	306	271	240	212	183	160	136	120	103				
1.4901	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131				

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам.

■ **Фильтры** ■ Фильтры DSF ■ 990 SZ ■ PD 25 / 40 ■ DN 80-250

Исполнение

- Кованый корпус
- Самоуплотняющаяся крышка согласно директиве VGB

Рабочие параметры

- Рабочее давление до 680 бар
- Рабочая температура до 650 °C
- Максимальный перепад давления между входом и выходом 2 бара

Материалы

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.6368
- 1.7335
- 1.7383

Отверстия сетки

- 0,10 мм
- 0,25 мм
- 0,50 мм
- 1,00 мм
- 3,00 мм

Другие материалы и отверстия сетки по запросу.

Рабочая среда

В зависимости от выбора материала обратные клапаны могут использоваться для воды, пара, газа, нефти и прочей неагрессивной среды.

Области применения

Оборудование предприятий химической промышленности, машиностроения, энергетики.

Отличительные особенности конструкции

- Корпус и крышка из кованой стали
- Различные размеры ячеек сетки
- Самоуплотняющаяся крышка
- Дренажное отверстие в крышке

Преимущества

- Без пор и усадочных раковин в противоположность стальному литью
- Индивидуальный подбор в зависимости от загрязненности и рабочей среды
- Увеличение герметичности при возрастающем рабочем давлении
- Удобное удаление фильтрационных остатков

■ **Техническое приложение** ■ **Таблица ступеней давления PD 10-63**

Ступени давления PERSTA (PD) разработаны по образцу стандартных ступеней давления PN 100 - 630 и распространяются исключительно на арматуру с приварными концами соответствующих параметрических данных. Арматура со стандартными фланцами маркируется, как правило, обозначением с соответствующей стандартной ступенью давления и используется только в пределах этой ступени давления. Указанные числовые данные относятся к оборудованию, работающему под давлением, включая запорный орган.

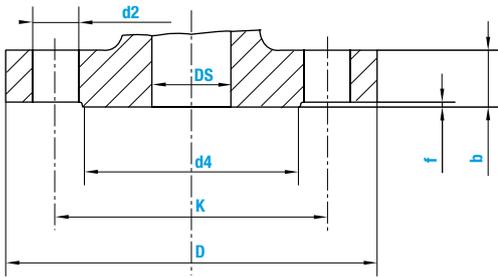
Внимание: Приварные концы арматуры для присоединения к трубам из других материалов перед применением проверяется на толщину стенок. Арматура маркируется согласно рабочему давлению.

Перепад давления и управление
Запорные задвижки PERSTA могут быть задействованы при перепадах давления, не превышающих 50 % расчётного избыточного давления. Если эксплуатация арматуры осуществляется при более высоких перепадах, то в каждом отдельном случае информацию следует уточнить в компании PERSTA. Рабочие параметры (информация от заказчика) определяют подбор таких элементов арматуры, как маховик и редуктор. Максимальные перепады давления, при которых можно использовать запорную арматуру с корпусами из материалов 1.4901, 1.4903 и 1.6368, отличаются от указанных рядом правил. Поэтому при использовании этих материалов обязательно уточнение у компании «PERSTA».

Ступени давления PERSTA (PD) для приварной арматуры																																			
		Допустимое рабочее давление [бар] при расчетной температуре [°C] ¹⁾																																	
Материал	PD	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650		
1.0460	10	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23																			
	16	160	160	151	132	118	99	80	76	73	69	65	61	54	45	37																			
	25	250	250	235	206	184	155	125	119	113	107	102	96	85	71	58																			
	32	320	320	302	264	236	198	160	153	145	138	130	123	109	91	75																			
	40	400	400	377	330	295	248	200	191	182	172	163	153	136	113	93																			
1.5415	10	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25														
	16	192	192	179	165	141	137	132	131	130	129	128	127	126	125	124	109	85	64	51	41														
	25	300	300	280	258	221	213	206	205	203	202	200	199	197	196	194	170	132	101	79	64														
	32	385	385	358	330	283	273	264	262	260	258	256	255	253	251	249	217	170	129	102	81														
	40	480	480	448	413	354	342	330	328	325	323	321	318	316	314	311	272	212	161	127	102														
1.7335	10	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18										
	16	192	192	192	189	174	165	156	154	152	150	148	146	145	144	143	142	129	109	86	70	57	44	36	29										
	25	300	300	300	294	272	258	243	240	237	234	231	228	227	225	224	222	202	170	134	109	88	69	57	46										
	32	385	385	385	377	349	330	311	307	304	300	296	292	290	289	287	285	258	217	172	140	113	88	72	59										
	40	481	481	481	471	436	413	389	384	380	375	370	365	363	364	358	356	323	272	215	175	141	110	91	74										
1.7383	10	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20							
	16	192	192	192	192	189	174	165	163	161	159	157	156	154	152	150	143	127	111	97	85	74	64	55	48	41	36	32							
	25	300	300	300	300	294	272	258	255	252	249	246	243	240	237	234	224	199	174	152	132	115	100	85	75	65	56	49							
	32	384	384	384	384	377	349	330	326	322	319	315	311	307	304	300	287	255	223	194	170	147	128	109	96	83	72	63							
	40	480	480	480	480	471	436	413	408	403	398	384	389	384	379	375	358	318	278	243	212	184	160	137	120	104	90	79							
1.6368	16	263	263	263	263	263	263	263	263	263	263	257	231	198	165	131	98	65																	
	25	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	402	360	309	257	205	153	102																	
	32	525	525	525	525	525	525	525	525	525	525	515	482	396	330	262	196	130																	
	40	657	657	657	627	657	657	657	657	657	657	643	577	495	412	328	245	163																	
1.4903	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	268	245	239	221	203	186	169	153	137	123	108	96	85	74	64	55	48	41		
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	418	383	372	344	316	290	263	238	213	191	169	150	132	115	100	85	75	65		
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	536	490	477	441	405	371	338	305	273	245	217	192	170	147	128	109	96	83		
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	669	613	596	552	507	464	422	382	342	306	271	240	212	184	160	137	120	104		
1.4901	16	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	272	271	254	237	221	205	190	176	161	147	133	119	106	94	81	70	61	52		
	25	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	425	423	397	370	345	320	297	275	252	230	208	186	166	147	127	110	95	82			
	32	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	542	508	474	442	410	380	352	323	295	267	239	212	188	163	141	122	105		
	40	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	680	677	635	592	552	512	475	440	404	369	334	298	265	235	204	176	152	131		

1) Рабочая температура = расчетная температура минус прибавка температуры согласно нормативным документам. Расчеты согласно рабочим параметрам. PD 63 по запросу.

■ Техническое приложение ■ Размеры фланцев



Уплотнительная поверхность (кромка) согласно DIN 2526 или EN 1092 (возможны другие формы фланцев)

		Размеры фланцев																			
Номинальное давление	DN Размеры	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800
		10	Фланец D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670	780
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	22	24	26	26	26	26	28	28	30	32
	k	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620	725	840	950
	Упл. кромка d4	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	370	430	482	585	685	800	905
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8(4)*	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	24	24
	Резьба	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27	M27	M30	M30
	d2	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	26	26	30	30	33	33
16	Фланец D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715	840	910	1025
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	22	24	26	28	30	32	34	36	36	38
	k	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650	770	840	950
	Упл. кромка d4	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268	320	378	438	490	610	725	795	900
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8(4)*	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24	24
	Резьба	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M30	M33	M33	M36
	d2	14	14	14	18	18	18	18	18	18	18	22	22	26	26	26	30	33	36	36	39
25	Фланец D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730	845	960	1085
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	30	32	34	38	40	44	46	46	50
	k	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660	770	875	990
	Упл. кромка d4	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	278	335	395	450	505	615	720	820	930
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8(4)*	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24
	Резьба	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M36	M39	M45
	d2	14	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	26	30	30	33	36	36	39	42	48
40	Фланец D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755	890	995	1140
	b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34	38	42	46	50	52	60	64	72
	k	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670	795	900	1030
	Упл. кромка d4	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410	465	535	615	735	840	960
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	20	24	24
	Резьба	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M39	M45	M45	M52
	d2	14	14	14	18	18	18	18	18	22	26	26	30	33	33	36	39	42	48	48	56
63	Фланец D	105	130	140	155	170	180	205	215	250	295	345	415	470	530						
	b	20	24	24	24	26	26	26	28	30	34	36	42	46	52						
	k	75	90	100	110	125	135	160	170	200	240	280	345	400	460						
	Упл. кромка d4	45	60	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410						
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4						
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16						
	Резьба	M12	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M27	M30	M33	M33	M33						
	d2	14	18	18	22	22	22	22	22	26	30	33	36	36	36						
100	Фланец D	105	130	140	155	170	195	220	230	265	315	355	430	505	585						
	b	20	24	24	24	26	28	30	32	36	40	44	52	60	68						
	k	75	90	100	110	125	145	170	180	210	250	290	360	430	500						
	Упл. кромка d4	45	60	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410						
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4						
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16						
	Резьба	M12	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M36	M39						
	d2	14	18	18	22	22	26	26	26	30	33	33	36	39	42						
160	Фланец D	105	130	140	155	170	195	220	230	265	315	355	430	515	585						
	b	20	24	24	24	28	30	34	36	40	44	50	60	68	78						
	k	75	90	100	110	125	145	170	180	210	250	290	360	430	500						
	Упл. кромка d4	45	60	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285	345	410						
	f	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4						
	Кол-во болтов	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16						
	Резьба	M12	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M30	M30	M33	M39	M39						
	d2	14	18	18	22	22	26	26	26	30	33	33	36	42	42						

* Значения затяжки фланцев со стороны трубопровода по запросу заказчика в соответствии со старым DIN 2632 или DIN 2633.

Корпус:

Корпус и крышка – элементы, находящиеся под давлением, определяют область применения арматуры. В соответствии с возрастающими требованиями к арматуре, касающихся высокого давления и температур, необходимо использование специальных материалов и особой технологии производства. В области высокого давления такие параметры как степень давления, диаметр и количество тесно взаимосвязаны с методами производства, основанных на условиях и подсчетах. От определенных условий зависят и формы исполнения. Кованые корпуса арматуры PERSTA, в частности для энергетического сектора, производятся в ковочном штампе или методом свободнойковки с последующей механической обработкой. Благодаря налаженному процессу проката и обработки под давлением фасонные детали приобретают плотную однородную мелкозернистую структуру без пор и усадочных раковин с оптимальным и соответствующим назначению расположением волокон. Современные методы производства способствуют интенсивному использованию кованой стали в области высокого давления. Развитие штамповки ограничивается значительной затратой усилий при формообразовании арматуры больших размеров, а также соответствующими затратами. Поэтому для производства арматуры больших размеров используются заготовки, полученные методом свободнойковки, подлежащие механической обработке.

В производстве арматуры высокого давления применяются, прежде всего, следующие методы:

1. Из полой поковки производят преимущественно корпуса DSK 10 DN 50-350 и DSK 26 DN 65-300/250. На задвижки типа DSK 10 фланцы или приварные патрубки приваривают методом сварки кольцевого шва.
2. Задвижки и обратные клапаны серии DSK 21 и DRI 21 DN 50-300 собирают из двух кованых в штампе частей с использованием электроннолучевой сварки.
3. Корпуса задвижек и обратных клапанов серии DSK 16-63 DN 50-600 куют из массивных поковок, выполненных методом свободнойковки с последующим использованием механической обработки.

Арматура подвергается следующим нагрузкам:

- Механическим, под воздействием:
 - Рабочего давления
 - Рабочей температуры
 - Перепадов температуры при открытии и закрытии
 - Эрозии и кавитации, вызванной средой
 - Нагрузок от трубопроводов и крепежа, а также под воздействием электропривода
- Химическим:
 - Коррозия

Плавные переходы толщины стенки корпусов арматуры PERSTA ограничивают температурные расширения. В задвижках герметичность достигается со стороны подачи давления. Необходимая уплотняющая сила достигается за счет среды в результате перепада давления. Направляющие или пазы обеспечивают примерно на 10% ход клина или дисков при открывании. Возникающее при перемещении давление сравнительно ниже, так как в таком положении происходит полное выравнивание давления. Сварные швы подвергаются соответствующим образом рентгенографии и ультразвуковой дефектоскопии. Арматура производства PERSTA изготавливается с необходимыми приварными концами с учетом необходимых размеров и материала трубопровода.

Сальниковое уплотнение штока

Сальниковая набивка обеспечивает наружное уплотнение шпинделя. Нагрузки на уплотнение возникают в процессе перемещения штока, при росте давления или трения в области уплотнения в процессе перепадов температуры и воздействия рабочей среды. Конструктивное исполнение перемычки и кольца сальника обеспечивает равномерную запрессовку уплотнительных колец даже при не совсем равномерном затягивании болтов, тем самым предотвращая заедание штока.

Принцип действия:

Давление, воздействующее на сальниковую перемычку (440), возникающее от установочных штифтов (462), передается на уплотнительные кольца (420) посредством сальникового (430) и камерного колец (421). В результате этого происходит сжатие уплотнительных колец. Возникающее при этом давление на поверхности стенок сальниковой камеры и рабочую поверхность шпинделя обеспечивает герметичность уплотнения в отношении рабочей среды.

■ **Техническое приложение** ■ Особенности конструкции

Принцип действия самоуплотняющейся крышки:

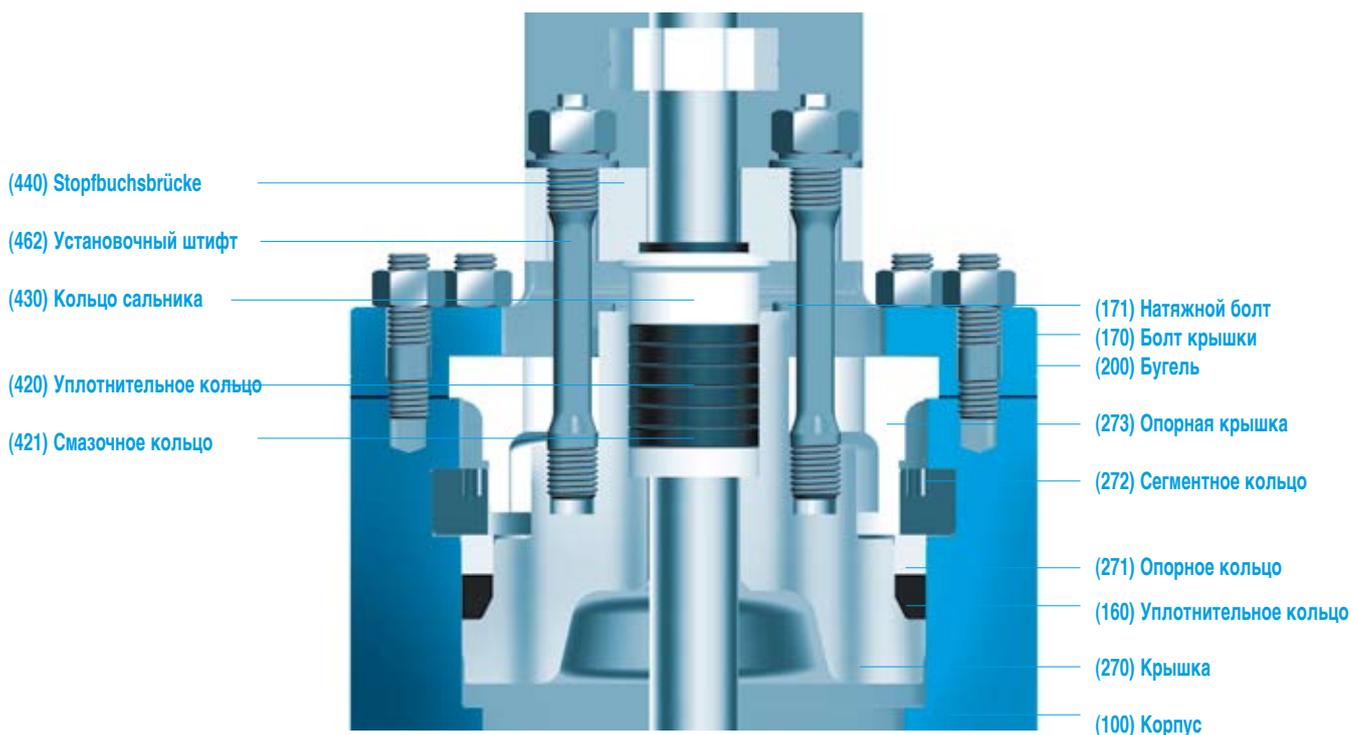
Нарастающее осевое усилие с увеличивающимся внутренним давлением воздействует на эластичное кольцо (160). Под воздействием данного усилия эластичное уплотнительное кольцо сжимается и деформируется в поперечном направлении и по оси. В поперечном направлении оно надавливает на стенки корпуса и крышку (270), таким образом, достигается необходимое удельное давление и уплотняющая сила. Находящееся над уплотнительным кольцом опорное кольцо (271) воспринимает осевое усилие и передает его на сегментное кольцо (272). Сегментное кольцо находится в устроенном в корпусе пазе и, таким образом, передает усилие на корпус путем кинематического замыкания. Сегментное кольцо состоит из нескольких частей и благодаря опорной крышке (273) держится в пазе корпуса. Крышка (270) затянута стяжными болтами (171), таким образом, даже при незначительном внутреннем давлении сохраняется деформация уплотнительного кольца и принцип уплотнительного действия.



Сегментное кольцо

В отличие от арматуры с фланцевым соединением крышки, у которой внутреннее давление передается через крепежные болты крышки, пропорциональная внутреннему давлению сила воздействует на уплотнительное кольцо и тем самым увеличивает эффективность герметизации самоуплотняющейся крышки.

Внимание:
При необходимости следует использовать устройства для защиты от избыточного давления. См. соответствующий раздел.



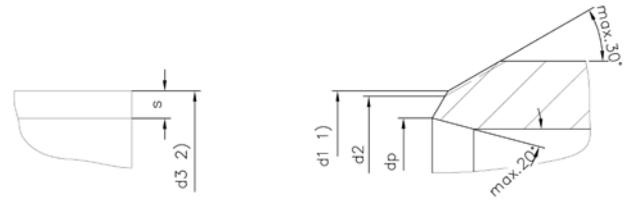
■ Техническое приложение ■ Размеры для подключения труб и арматуры

Размеры для подключения труб (DIN 2448) и арматуры DIN 3239 или 2559									
DN		Приварные концы							
		Серия 1 до PN 40	Серия 2 PN 63	Серия 3 PN 100	Серия 4 PN 160	Серия 5 PN 250	Серия 6 PN 320	Серия 7 PN 400	Серия 8 PN 630
10	d1	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	24,0
	d2	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	22,0
	dp (DIN2559)	13,0	13,0	13,0	13,0	12,0	12,0	10,0	11,5
	d3	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	21,3
	s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	2,6	3,6	5,0
15	d1	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	31,0	37,0
	d2	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	28,0	34,0
	dp (DIN2559)	17,0	17,0	17,0	17,0	16,0	15,0	17,0	18,5
	d3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	26,9	33,7
	s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	5,0	8,0
20	d1	31,0							
	d2	28,0							
	dp (DIN2559)	22,0							
	d3	26,9							
	s	2,3							
25	d1	37,0	37,0	37,0	37,0	39,0	39,0	48,0	54,0
	d2	34,0	34,0	34,0	34,0	35,0	35,0	44,0	49,0
	dp (DIN2559)	28,5	28,5	28,5	27,0	26,5	24,0	29,0	25,0
	d3	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	42,4	48,3
	s	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	5,0	7,1	12,5
40	d1	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,67,0	83,0	
	d2	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	61,0	77,0
	dp (DIN2559)	43,0	43,0	43,0	41,0	38,5	36,0	40,0	43,5
	d3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	60,3	76,1
	s	2,6	2,6	2,6	3,6	5,0	6,3	11,0	17,5
50	d1	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	83,0	83,0	96,0
	d2	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	77,0	77,0	90,0
	dp (DIN2559)	54,0	54,0	54,0	52,5	45,0	59,5	49,5	51,5
	d3	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	76,1	76,1	88,9
	s	3,2	3,2	3,2	4,0	8,0	8,8	14,2	20,0
65	d1	83,0	83,0	83,0	83,0	83,0	96,0	121,0	
	d2	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	90,0	115,0	
	dp (DIN2559)	69,0	69,0	69,0	65,0	59,5	68,0	81,0	
	d3	76,1	76,1	76,1	76,1	76,1	88,9	114,3	
	s	3,6	3,6	3,6	5,6	8,8	11,0	17,5	
80	d1	96,0	96,0	96,0	96,0	121,0	121,0	121,0	
	d2	90,0	90,0	90,0	90,0	115,0	115,0	115,0	
	dp (DIN2559)	81,0	81,0	81,0	76,5	93,0	87,5	81,0	
	d3	88,9	88,9	88,9	88,9	114,3	114,3	114,3	
	s	4,0	4,0	4,0	6,3	11,0	14,2	17,5	
100	d1	121,0	121,0	121,0	121,0				
	d2	115,0	115,0	115,0	115,0				
	dp (DIN2559)	104,0	104,0	104,0	98,5				
	d3	114,3	114,3	114,3	114,3				
	s	5,0	5,0	5,0	8,0				
125	d1	147,0	147,0	147,0	147,0				
	d2	141,0	141,0	141,0	141,0				
	dp (DIN2559)	130,5	130,5	127,0	120,5				
	d3	139,7	139,7	139,7	139,7				
	s	4,5	4,5	6,3	10,0				
150	d1	176,0	176,0	176,0	176,0				
	d2	170,0	170,0	170,0	170,0				
	dp (DIN2559)	156,5	156,5	154,0	144,5				
	d3	168,3	168,3	168,3	168,3				
	s	5,6	5,6	7,1	12,5				
200	d1	228,0	228,0	228,0	228,0				
	d2	222,0	222,0	222,0	222,0				
	dp (DIN2559)	204,5	204,5	199,5	189,0				
	d3	219,1	219,1	219,1	219,1				
	s	7,1	7,1	10,0	16,0				
250	d1	282,0	282,0	282,0					
	d2	276,0	276,0	276,0					
	dp (DIN2559)	256,5	255,0	248,5					
	d3	273,0	273,0	273,0					
	s	8,0	8,8	12,5					
300	d1	331,0	331,0	331,0					
	d2	325,0	325,0	325,0					
	dp (DIN2559)	306,5	301,0	295,5					
	d3	323,9	323,9	323,9					
	s	8,0	11,0	14,2					
350	d1	365,0	365,0	365,0					
	d2	359,0	359,0	359,0					
	dp (DIN2559)	336,5	330,0	324,0					
	d3	355,6	355,6	355,6					
	s	8,8	12,5	16,0					
400	d1	417,0	417,0						
	d2	411,0	411,0						
	dp (DIN2559)	383,0	377,0						
	d3	406,4	406,4						
	s	11,0	14,2						
500	d1	518,0							
	d2	512,0							
	dp (DIN2559)	478,0							
	d3	508,0							
	s	14,2							

Указание:

В случае маркированных другим цветом наружных диаметров в зависимости от материала и термообработки может возникнуть необходимость в увеличении наружных диаметров

Ступени давления и материалы согласно DIN 2401.
(Материалы 1.0460; 1.0425; 1.5415; 1.7335; 1.7383). Стальное литье не учитывается.



- d1 – это максимальное допустимое увеличение наружного диаметра; оно распространяется, в основном, на стальное литье и пригодный для сварки ковкий чугун.
- d3 - это наружный диаметр соответствующей стальной трубы ряда 1 согласно ISO 4200-1985

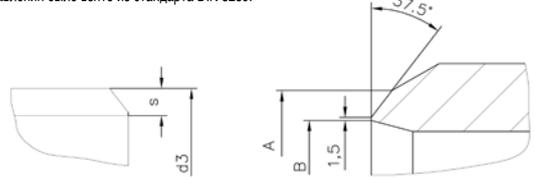
■ Техническое приложение ■ Размеры для подключения труб и арматуры

Размеры для подключения труб (DIN 2448) и арматуры EN 12627

DN		Приварные концы							
		Серия 1 до PN 40	Серия 2 PN 63	Серия 3 PN 100	Серия 4 PN 160	Серия 5 PN 250	Серия 6 PN 320	Серия 7 PN 400	Серия 8 PN 630
10	A	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	22,0
	B	13,2	13,2	13,2	13,2	12,0	12,0	10,0	11,3
	d3	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	21,3
	s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	2,6	3,6	5,0
15	A	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	28,0	35,0
	B	17,3	17,3	17,3	17,3	16,1	14,9	16,9	17,7
	d3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	26,9	33,7
	s	2,0	2,0	2,0	2,0	2,6	3,2	5,0	8,0
20	A	28,0							
	B	22,3							
	d3	26,9							
	s	2,3							
25	A	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	44,0	50,0
	B	28,5	28,5	28,5	27,3	26,5	23,7	28,2	23,3
	d3	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	42,4	48,3
	s	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	5,0	7,1	12,5
40	A	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	62,0	77,0
	B	43,1	43,1	43,1	41,1	38,3	35,7	38,3	41,1
	d3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	60,3	76,1
	s	2,6	2,6	2,6	3,6	5,0	6,3	11,0	17,5
50	A	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	77,0	77,0	91,0
	B	53,9	53,9	53,9	52,3	44,3	58,5	47,7	48,9
	d3	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	76,1	76,1	88,9
	s	3,2	3,2	3,2	4,0	8,0	8,8	14,2	20,0
65	A	77,0	77,0	77,0	77,0	77,0	91,0	117,0	
	B	68,9	68,9	68,9	64,9	58,5	66,9	79,3	
	d3	76,1	76,1	76,1	76,1	76,1	88,9	114,3	
	s	3,6	3,6	3,6	5,6	8,8	11,0	17,5	
80	A	91,0	91,0	91,0	91,0	117,0	117,0	117,0	
	B	80,9	80,9	80,9	76,3	92,3	85,9	79,3	
	d3	88,9	88,9	88,9	88,9	114,3	114,3	114,3	
	s	4,0	4,0	4,0	6,3	11,0	14,2	17,5	
100	A	117,0	117,0	117,0	117,0				
	B	104,3	104,3	104,3	98,3				
	d3	114,3	114,3	114,3	114,3				
	s	5,0	5,0	5,0	8,0				
125	A	144,0	144,0	144,0	144,0				
	B	130,7	130,7	127,1	119,7				
	d3	139,7	139,7	139,7	139,7				
	s	4,5	4,5	6,3	10,0				
150	A	172,0	172,0	172,0	172,0				
	B	157,1	157,1	154,1	143,3				
	d3	168,3	168,3	168,3	168,3				
	s	5,6	5,6	7,1	12,5				
200	A	223,0	223,0	223,0	223,0				
	B	204,9	204,9	199,1	187,1				
	d3	219,1	219,1	219,1	219,1				
	s	7,1	7,1	10,0	16,0				
250	A	278,0	278,0	278,0	278,0				
	B	257,0	255,4	248,0					
	d3	273,0	273,0	273,0					
	s	8,0	8,8	12,5					
300	A	329,0	329,0	329,0					
	B	307,9	301,9	295,5					
	d3	323,9	323,9	323,9					
	s	8,0	11,0	14,2					
350	A	362,0	362,0	362,0					
	B	338,0	330,6	323,6					
	d3	355,6	355,6	355,6					
	s	8,8	12,5	16,0					
400	A	413,0	413,0						
	B	384,4	378,0						
	d3	406,4	406,4						
	s	11,0	14,2						
500	A	516,0							
	B	479,6							
	d3	508,0							
	s	14,2							

Указание: В случае маркированных другим цветом наружных диаметров в зависимости от материала и термообработки может возникнуть необходимость в увеличении наружных диаметров

Ступени давления и материалы согласно DIN 2401. (Материалы 1.0460; 1.0425; 1.5415; 1.7335; 1.7383). Стальное литье не учитывается. Распределение размера труб относительно ступени давления было взято из стандарта DIN 3239.



d3 - это наружный диаметр соответствующей стальной трубы ряда 1 согласно ISO 4200-1985

Техническое приложение ■ Технологическое и тестовое оборудование**Механический цех**

- 2 универсальных обрабатывающих центра состоящих из токарных, расточных и фрезерных станков и сварочного центра из сварочных роботов
- 9 обрабатывающих центров для обточки, расточки и фрезерования
- # Вертикальные и горизонтальные токарные станки с ЧПУ, разработанные для механической обработки деталей больших размеров до 20 кН.
- # Сверлильный станок, фрезерный станок, фрезерноотрезной станок с ЧПУ, притирочный станок, а также шлифовальный станок и токарные станки

Сварка

- 2 сварочных робота для наплавки твердым сплавом
- 1 сварочный робот для сварки соединений
- 1 сварочный робот для наплавки твердым сплавом и для сварки соединений
- # Ручная сварка для сварки соединений:
 - Дуговая сварка:
диаметр электродов 2,0 - 6,0 мм
 - сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа
диаметр электрода 1,6 - 4,0 мм
 - сварка плавящимся электродом в среде активного газа
диаметр электрода 1,0 - 1,6 мм
- # Устройство для наплавки сваркой:
 - наплавка дуговой плазмой:
порошок 50 - 150 мкм
- # Механические устройства для сварки швов:
 - сварка под флюсом:
диаметр электрода 2,5 - 4,0 мм
 - электронно - лучевая сварка:
без сварочной присадки
- # Манипуляторы для сварочно-технической обработки, рассчитанные на штучную массу макс, до 120 кН.
- # Электропечи для обжига, устройства для обжига, устройства для индукционного нагрева, устройства для газовой резки.

1 устройство для испытания на утечку гелия, рассчитанное для определения объема утечки макс, до 13 torr x 1/сек в -10 степени.

Монтаж

- 7 Монтажное и тестовое оборудование для гидравлического испытания (проверки на прочность) арматуры с макс, диаметром 800 мм, с максимальным испытательным давлением 1000 атмосфер.
- 1 устройство для испытания на утечку гелия, рассчитанное для определения объема утечки макс, до 13 torr x 1/сек в -10 степени

Транспортные средства

- # Мостовые краны с макс, грузоподъемностью до 160 кН
- # Поворотные краны с макс, грузоподъемностью до 20 кН
- # Тележки с вильчатым захватом максимальной грузоподъемностью до 75 кН

Неразрушающий и разрушающий контроль материала

- испытание на разрыв (DIN EN 10002-1)
- испытание на ударную вязкость (DIN EN ISO 148-1)
- испытание на твердость
- металлографические исследования
- испытание на коррозию

Контроль качества поверхности

- Магнитопорошковая дефектоскопия
- Капиллярная дефектоскопия

Выборочные испытания материала

- холодное крашение индантеновыми красителями (DIN EN ISO 3651-2)
- определение гранулометрического состава
- химический анализ
- определение дельта - феррита
- измерение шероховатости поверхности

Ультразвуковая дефектоскопия

- тип устройства: USM35X, GE, фирмы Krautkämper

Радиографирование

- тип устройства и мощности (все от производителя GE, Seiffert): ISO V 320, ISO V 150.

Возможности испытания на герметичность

- с помощью пенообразующей жидкости
- вакуумирование
- при помощи воздуха и газа под водой
- испытание на утечку гелия

Варианты испытания давлением

- испытание гидравлическим давлением
- испытание воздухом и газом

■ **Техническое приложение** ■ **Квалификация**

Разрешения	
Название проверяющей компании или организации	Предписание
TÜV Nord Cert GmbH	DIN EN ISO 9001:2008
TÜV Nord Systems	AD 2000 HP 0 / TRD 201 / ASME B16.34
TÜV Nord Systems	DIN EN ISO 3834-2 (EN 729-2) / DGRL 97 / 23/EG Modul H/H1
TÜV Nord Systems	KTA 3201.3 / KTA 3211.3
VdTÜV (Bauteilkz. MLV's)	TÜV . A . 030 - 08
TÜV Nord EnSys (Eignungsprf. MLV's)	T08-85-03
Eignungsprüfung VGB	KTA 1401 and AVS D 100/50
Global Standart Moscow	GOST TR Nr. C-DE.MM06.B.00156 (Фильтры)
Global Standart Moscow	GOST TR Nr. C-DE-MM06.B.00157 (Арматура)
Rostehnadzor Russland	RTN
Promatomnadzor Minsk	GOSPROMNADZOR (Belarus)
Bharat Heavy Electricals LTD	24 NRV
Paks Nuclear Power Plant	KM51 / 2011
EDF	EDF
Shell Nederland Raffin. BV	Service group 77DAAB / Service group 77DPBA
Shell Nederland Chemie BV	Service group 77DAAB / Service group 77DPBA
Kuwait Oil Company	VEC / VA / GT / 015 / 16 / 97
Canada	Canadian Registration; CSA B51
ENERGO-ATOM	QS-System
Slovenské Elektrárne	QS-System
Forsmark Kraftgrupe AB	QS-System
GE Energy	QS-System
Fire Safe	ISO 10497 / API 607

Исходя из положений указанных нормативов и требований пользователя относительно максимальной эксплуатационной надёжности в соответствии с современным уровнем развития техники, выполнение предъявляемых к арматуре требований в решающей степени зависит от конструкции, изготовления и сопровождающих испытаний, а также полноты документации, которую выдает отдел качества компании «PERSTA». У нас проводятся следующие контрольные и испытательные мероприятия:

- Аудит наших поставщиков
- Постоянный входной контроль исходного сырья и полуфабрикатов
- Контроль соответствующего чертежам исполнения изготавливаемых в процессе производственного процесса деталей и узлов, а также закупаемых частей
- Испытания материалов с разрушением и без разрушения образца
- Испытания на прочность и на герметичность
- Функциональные испытания

Технологический контроль сварных соединений							
Нормы и стандарты: AD; TRD; EN 288-1; EN ISO 15614-1+11; ASME IX							
Материалы согласно AD-HP 0	Материалы согласно ISO/TR 15608	Основной материал обозначение	111 (E)	121 (UP)	135 (MAG)	141 (WIG)	511 (EB)
1	1	1.0460	X	X	X	X	X
1	1	1.5415	X	X	X	X	X
5.1	1	1.0566	X	X	X	X	-
3	4.2	1.6368	X	X	X	X	-
4.1	5.1	1.7335	X	X	X	X	X
4.1	5.2	1.7383	X	X	X	X	X
4.2	6.4	1.4903	X	X	-	X	X
4.2	6.4	1.4901	X	X	-	X	-
6	8.1	1.4571	X	X	X	X	X
Ni	45	2.4858	-	-	-	X	X

■ Техническое приложение ■ Серийные коды

Серия	
Тип арматуры	Код PERSTA
Колпачковый клапан малого диаметра	200 AB
Запорный клапан малого диаметра	200 AF / BF
Обратный клапан малого диаметра	240 MU
Клапан для манометра	200 AD
Запорный клапан	200 AE / AJ
Запорный клапан с дроссельным конусом	200 BE / BJ
Запорный клапан с невращающимся шпинделем	200 AJ
Сильфонный клапан	200 AL
Запорный клапан с дроссельным конусом и невращающимся шпинделем	200 BJ
Сильфонный клапан с дроссельным конусом	200 BL
Клапан высокого давления DVA 25 / 40	200 BZ
Клапан высокого давления HD 91	200 JM
Клапан высокого давления HD 2000	200 LM / 202 LM
Клапан высокого давления HD 2000 с обратным уплотнением	200 LS / 200 LJ
Обратный запорный клапан	240 ME
Обратный запорный клапан HD 2000	240 MM
Обратный клапан	240 MT
3- ходовой клапан DN 10 - 50	203 EH
3-х ходовой клапан DN 65 - 200	203 EM
Задвижка	400 JJ
Обратный клапан	640 AA
Обратный клапан высокого давления DRI 16 - 63	640 AB
Обратный клапан с рычагом и грузом	640 AE
Обратный запорный клапан DRA	640 AT
Безнапорный обратный клапан	640 DJ
Клиновная задвижка с внутренней ходовой резьбой	700 GA
Клиновная задвижка	700 HJ
Шибера задвижка	700 JJ
Задвижка высокого давления DSK 16 - 63	700 JT
Полнопроходная задвижка малого диаметра	808 GJ
Задвижка малого диаметра с зауженным проходом	800 GJ
Фильтр	990 ST / SZ
Запорное устройство для проведения гидравлических испытаний	990 VW

Серийный код

Пример

XXX XX XX X

Серия
Материя
Тип соединения

Материалы				
DIN-Nr.	Назв. EN	Условное обозначение (новое)	Условное обозначение (старое)	Код PERSTA
1.0425	1.0425	P265 GH	H II	22
1.0460	1.0460	P250 GH	C22.8	21
1.0566	1.0566	P355NL1	TSIE 355	25
1.0619	1.0619+N	GP240 GH+N	GS-C25N	11
1.4308	1.4308	GX5CrNi19-10	G-X6CrNi 18 9	77
1.4550	1.4550	X6CrNiNb18-10	X6CrNiNb18-10	89
1.4571	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	82 макс. темп до 280 °C
1.4571	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	85
1.4581	1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	G-X5CrNiMoNb18 10	72
1.4901	1.4901	X10CrMoVNb 9-2		66
1.4903	1.4903	X10CrMoVNb 9-1	X 10 CrMoVNb 9-1	63
1.5415	1.5415	16Mo3	15 Mo 3	42
1.5419	1.5419	GS-22 MO4	G 20 Mo5	32
1.6368	1.6368	15NiCuMoNb5	15 NiCuMoNb 5	46
1.7221	1.7221	G26CrMo4	GS-26 CrMo 4	31
1.7335	1.7335	13CrMo4-5	13 CrMo 44	44
1.7357	1.7357	G17CrMo5-5	GS-17 CrMo 5 5	34
1.7380	1.7383	11CrMo9-10	10 CrMo 9 10	45

Тип соединения	
Наименование	Код PERSTA
Фланец	1
Приварные концы	2
Нарезная муфта	3
Резьбовая цапфа	4
Сварной ниппель	5
Присоединение манометра	6
Еттею-Присоединение	7
Сварная муфта	8
Специальное присоединение	9

Серийный код

Пример

700 HJ 21. 1

Stahl-Armaturen PERSTA GmbH

Mülheimer Straße 18

59581 Warstein, Germany

Телефон +49 2902 762-02

Телефакс +49 2902 76703

www.persta.com

info@persta.de



**Ваш специалист
по запорной
арматуре**